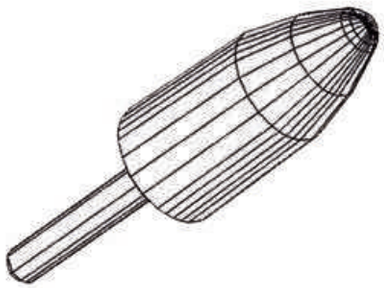
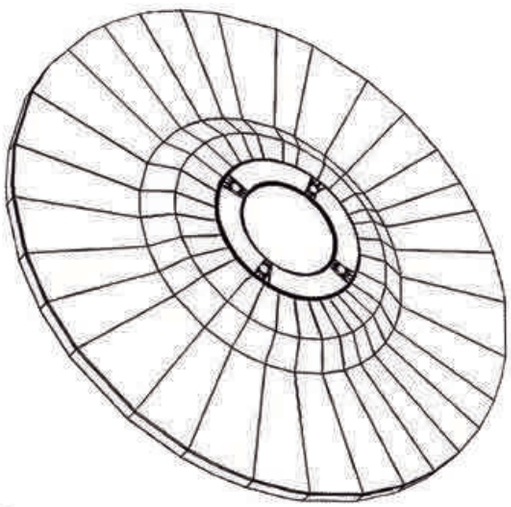
65 ANIVERSARIO

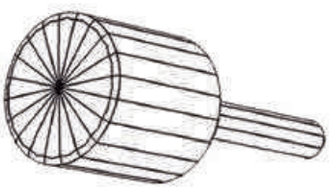
AUSTROMEX®

GRUPO AUSTROMEX®

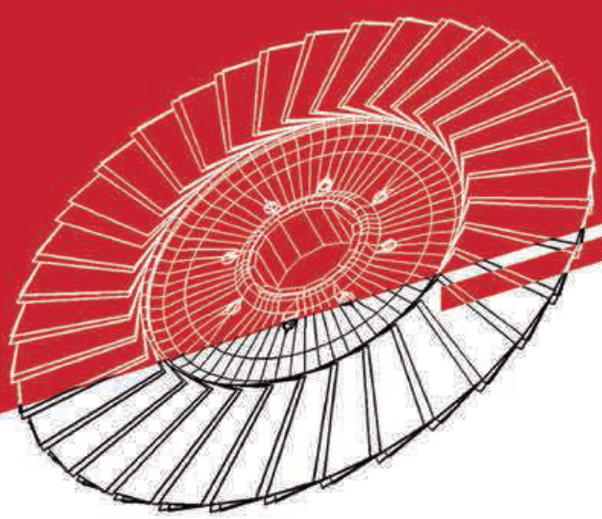


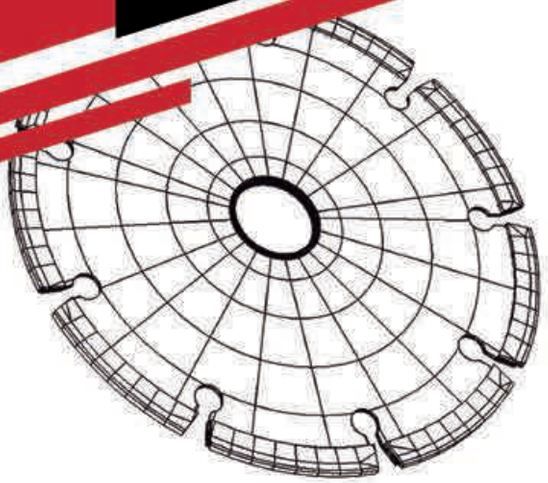






CATÁLOGO 2023







GRUPO AUSTROMEX®

Somos una empresa orgullosamente mexicana en la que el compromiso, la excelencia y el progreso son una constante. Cada día tenemos como objetivo estar a la vanguardia con productos abrasivos innovadores, seguros y de la más alta calidad.

Ofrecemos a nuestros clientes un excelente servicio y atención profesional personalizada con asesoría técnica y las mejores soluciones en abrasivos para cada una de sus necesidades.

Nuestro **Catálogo de Existencias 2023** contiene la más amplia gama de opciones (más de **2800** productos) que manejamos en cada línea, la información técnica necesaria para el uso correcto y videos de operación para hacer su experiencia más enriquecedora.

Como resultado de la innovación que buscamos cada día, se han incluido alrededor de **300** claves nuevas que buscan complementar las alternativas para cada usuario.

Es así, que **Grupo Austromex** se mantiene como una empresa sólida, comprometida y humana, ofreciendo como siempre: **Soluciones en Abrasivos.**

VISIÓN

Ser una empresa mexicana de excelencia, reconocida a nivel mundial.

MISIÓN

Mejorar continuamente nuestros procesos, productos y servicios a nuestros clientes.

VALORES

- Satisfacción del cliente
- Mejora continua
- Innovación
- Integridad
- Trabajo en equipo
- Compromiso
- Sustentabilidad

No olvide visitarnos en nuestras Redes Sociales:

www.austromex.com.mx

Grupo Austromex

Grupo Austromex

Grupo Austromex

Grupo Austromex

Soluciones en Abrasivos®



ÍNDICE GENERAL

Abrasivos Sólidos 7

Productos de Lija 73

Abrasivos No Tejidos 125

Pulido y Limpieza 147

Rectificado Automotriz 157

Estética Automotriz 165

Productos de Diamante 183

Cepillos de Alambre 225

Herramientas de Metal Duro 249

Máquinas 263

Accesorios 277

ABRASIVOS SEGUROS

THE SYMBOL OF SAFETY



oSa son las siglas de la **Organización** para la **Seguridad** de los **Abrasivos**

Garantía de alta **Calidad** y **Seguridad** en abrasivos



Aseguramos al usuario que **nuestros productos** de corte y desbaste son **consistentemente seguros** y han sido **fabricados** con los más **altos estándares** de **calidad**



https://www.osa-abrasives.org/es

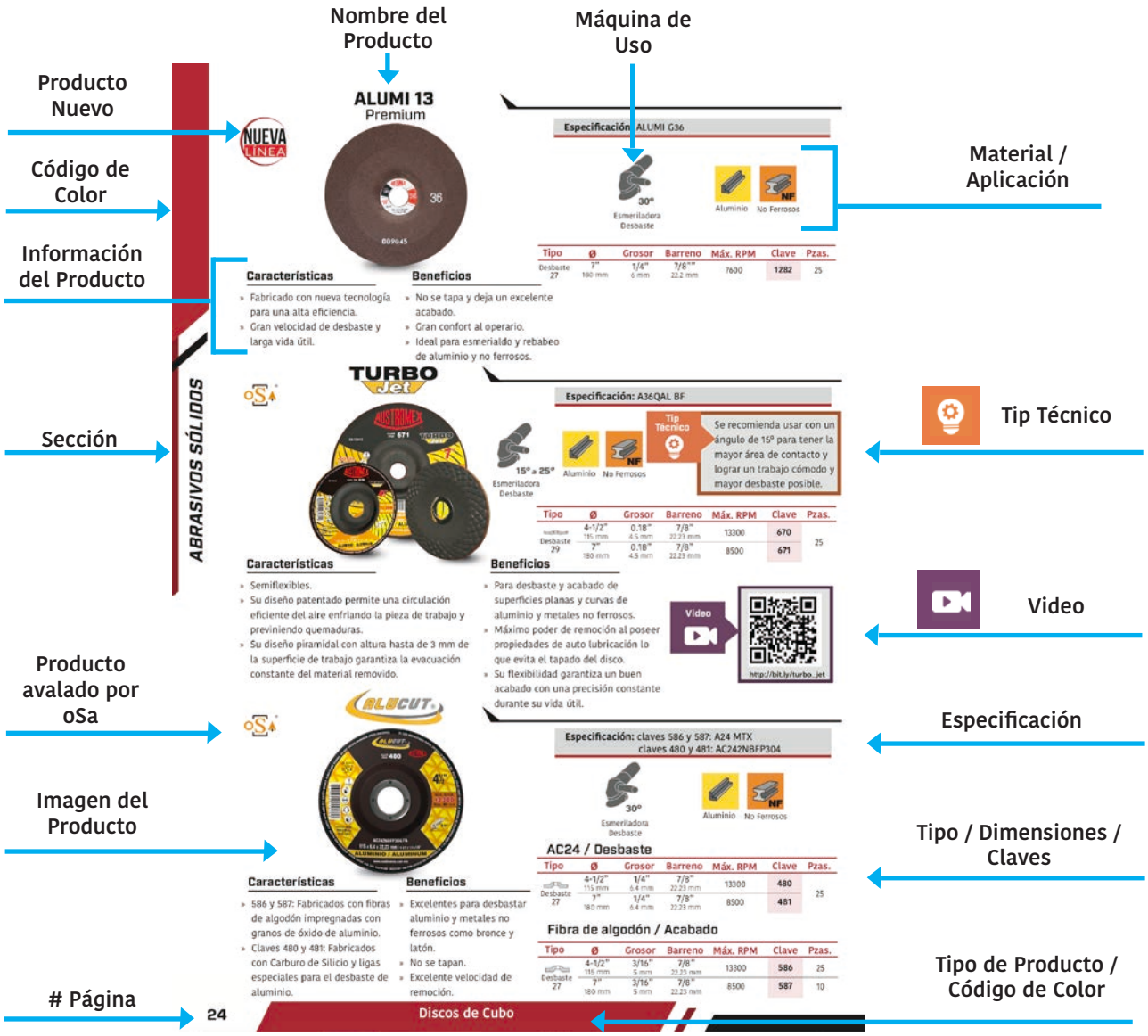
Guía Técnica

Conoce el catálogo

Este catálogo está dividido por tipo de productos y aplicaciones. Encuentra en cada hoja el código de color para identificar la sección a la que pertenece:

- Abrasivos Sólidos
- Productos de Lija
- Abrasivos No Tejidos
- Pulido y Limpieza
- Rectificado Automotriz
- Estética Automotriz
- Productos de Diamante
- Cepillos de Alambre
- Herramientas de Metal Duro
- Máquinas
- Accesorios

Mapa de Hoja



Granos Abrasivos

Los granos abrasivos son los que realizan el trabajo. Las características más importantes del grano abrasivo son la dureza, tenacidad y friabilidad (capacidad de fragmentarse). Los principales granos utilizados son los siguientes:

Óxido de Alminio (A)

A

- Dureza alta.
- Abrasivo resistente.
- Ideal para esmerilado y corte de acero y acero inoxidable.

Carburo de Silicio (C)

C

- Dureza muy alta.
- Dada la alta dureza siempre tendrá filos disponibles para continuar cortando / desbastando.
- Ideal para materiales no ferrosos como piedra, vidrio y cerámicos.

Zirconio (Z)

Z

- Dureza alta.
- Grano tenaz para aplicaciones donde se requiera grandes tasas de remoción y velocidad de corte.
- Su composición mantiene al grano afilado.
- Ideal para esmerilado de acero y acero inoxidable.

Cerámico (Cer)

Cer

- Dureza alta.
- Abrasivo duradero.
- La mejor opción para aplicaciones con materiales aleados, endurecidos o tratatados donde se requieran tasas altas de remoción en poco tiempo sin afectar el material como consecuencia de calor.

Pictogramas de Seguridad


Usar protector de oídos


Usar gafas protectoras


Consulte el manual (ISO 7010)


Usar solo con respaldo


No usar en húmedo


No utilice si hay daño


Usar mascarilla


Usar guantes protectores


No usar para desbaste

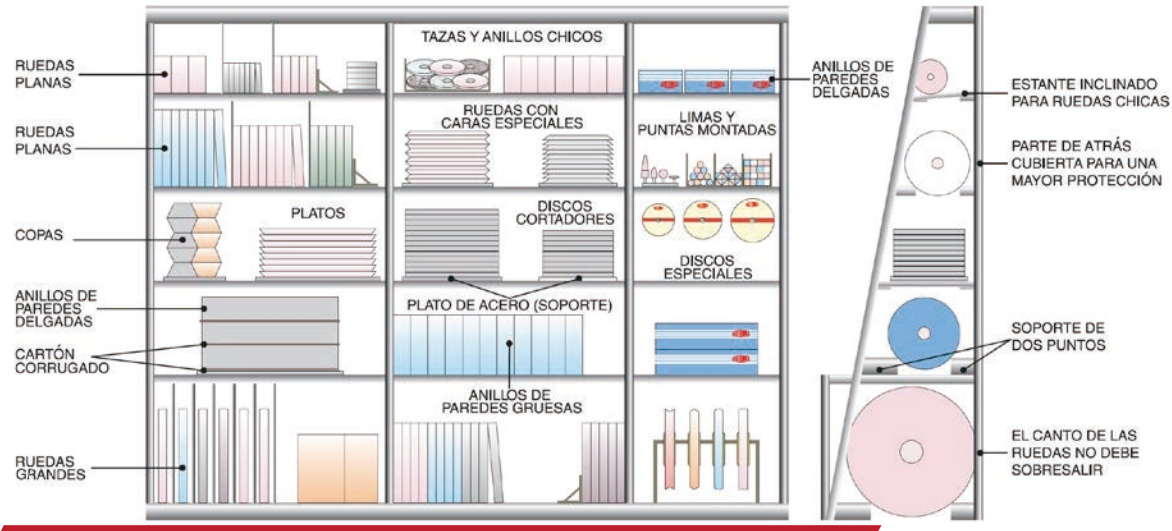

Solo para uso en húmedo


No utilizar en máquinas portátiles

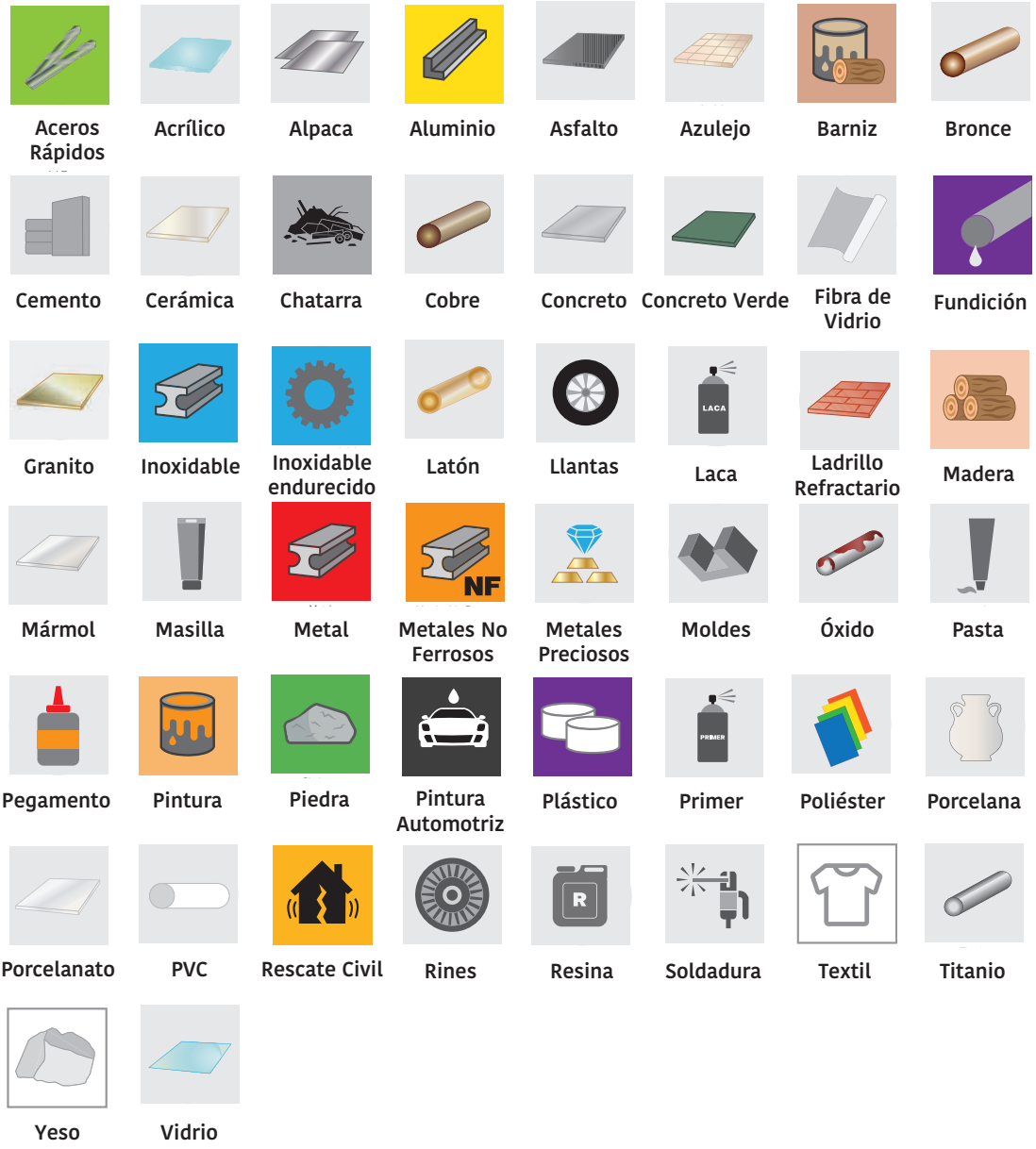
Manejo y Almacenamiento

Los productos abrasivos son herramientas de alta calidad, para obtener el rendimiento y efecto que se desea en el trabajo es necesario se les trate de manera adecuada. Existen productos más frágiles que otros, pero todos deben ser tratados con el mayor cuidado posible. Evite que los productos se caigan o se golpeen.

Es preferible desechar un producto que se haya caído o golpeado fuertemente, pues así se elimina una posibilidad de accidente. Un almacenamiento correcto debe permitir sacar una rueda sin dañar a las demás. Las estanterías para almacenar los productos deben construirse y situarse de acuerdo con las necesidades del usuario, pero teniendo cuidado de colocarlas en cuartos secos que no tengan cambios extremos de temperatura, ya que a algunos tipos de aglutinantes les afecta la humedad excesiva o los cambios bruscos de temperatura.



Materiales - Aplicación



Máquinas

Afiladora / CNC



Cortadora de Metales Chop Saw



Cortadora Manual Eléctrica o Gasolina



Cortadora de Loseta



Cortadora de mampostería



Cortadora de Pisos



Cortadora de bloques tipo puente



Cortadora Estacionaria

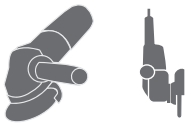


Desbrozadora



Esmeriladora Angular

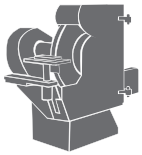
Desbaste Corte



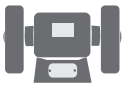
Esmeriladora Inalámbrica



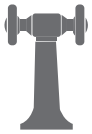
Esmeril Estacionario



Esmeril de Banco



Esmeril de Pedestal



Esmeril Recto



Ingleteadora



Lijadora Angular Doble Acción



Lijadora de Banco



Lijadora de Mini-bandas



Lijadora Orbital



Lijadora Portátil



Lijadora Rotoorbital



Lijadora Satinadora



Mini- Lijadora Orbital



Mototool



Pulidora Angular



Pulidora de Pisos



Rectificadora de Superficies planas



Sierra Circular



Taladro



Uso Manual



DISCOS DE CUBO

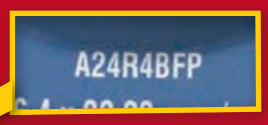


Especificación de Productos

Indica las características físicas y químicas de los productos. Contiene la siguiente información:

1. Tipo de abrasivo
2. Tamaño de grano
3. Dureza
4. Estructura
5. Aglutinante
6. Información interna del fabricante





Ejemplo:

A	24	R	4	BF	P

1. Tipo de abrasivo
2. Tamaño de grano
3. Dureza
4. Estructura
5. Aglutinante
6. Información interna del fabricante

Tipos de Aplicación / Disco

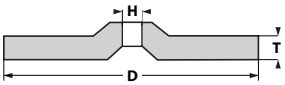
Desbaste



30º

Esmeriladora Angular

Tipo 27

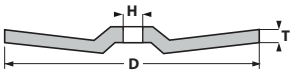




15º a 25º

Esmeriladora Angular

Tipo 29



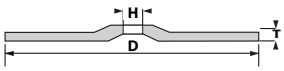
Corte



90º

Esmeriladora Angular

Tipo 42



D = Diámetro **T** = Grosor **H** = Barreno



Medidas de Seguridad

SIEMPRE

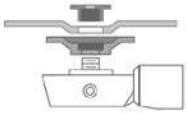


fig. 1

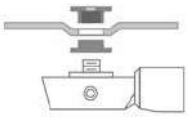


fig. 2

SIEMPRE elija el disco de acuerdo a cada operación:

- **Desbaste**: Discos de 6 mm o más de espesor.
- **Corte, desbaste ligero y ranurado:** Discos de 4 a 4.4 mm de espesor.
- **Corte:** Discos de 3.5 mm o menos de espesor.

SIEMPRE utilice adaptadores adecuados para:

- Esmeriladora angular con rosca (5/8"-11H) Clave 541 (fig. 1) o clave 961 (fig.2).
- Esmeriladora angular con rosca (M14-2) Clave 542 (fig. 1) o clave 958 (fig. 2).

SIEMPRE tenga en cuenta las recomendaciones de seguridad del fabricante de la máquina y del disco.
SIEMPRE asegúrese de que la máquina esté desconectada antes de montar o desmontar un disco.
SIEMPRE mantenga el área de trabajo bien iluminada, limpia, ordenada y libre de obstrucciones.
SIEMPRE asegúrese que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.
SIEMPRE asegúrese que las guardas estén en su lugar y correctamente ajustadas para que no dañen el disco.
SIEMPRE asegúrese que la máquina no exceda la velocidad máxima indicada en el disco.
SIEMPRE use el equipo de protección personal adecuado.
SIEMPRE guarde los discos sobre una superficie plana y no los golpee ni los deje caer.
SIEMPRE utilice la máquina con la guarda de seguridad. **¡No la quite!**

NUNCA

NUNCA permita a personas no capacitadas manejar, almacenar, montar o utilizar discos para corte o desbaste.
NUNCA utilice los discos de desbaste para cortar, ni los de corte para desbastar.
NUNCA use bridas o tornillos de montaje dañados, deformes o sucios.
NUNCA encienda la máquina si la guarda no está colocada y ajustada correctamente.
NUNCA corte materiales para los que el disco no haya sido diseñado.
NUNCA monte un disco en una máquina cuya velocidad sea superior a la velocidad máxima de operación indicada en la etiqueta del disco.
NUNCA presione el disco excesivamente cuando esté trabajando, ni golpee contra el material de trabajo.
NUNCA use un disco que se haya mojado, la humedad captada crea condiciones de desbalanceo y degrada la resina, si el disco se mojó debe desecharlo.

Para más información, consulte la Norma ANSI B7.1
www.ansi.org

Montaje Discos de Cubo



- Verifique que la máquina tenga la guarda. Coloque el adaptador en la flecha de la máquina.
- Monte el disco sobre el adaptador.
- Enrosque la contratuerca en la flecha de la máquina.
- Apriete la tuerca con la llave (no la presione excesivamente).
- Los adaptadores especiales Tenazit® permiten el mejor desempeño de su máquina y el aprovechamiento máximo del disco.

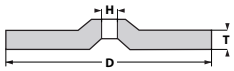


Discos de Desbaste Tipo 27



Esmeriladora
Desbaste

Tipo 27



Desbaste

METAL



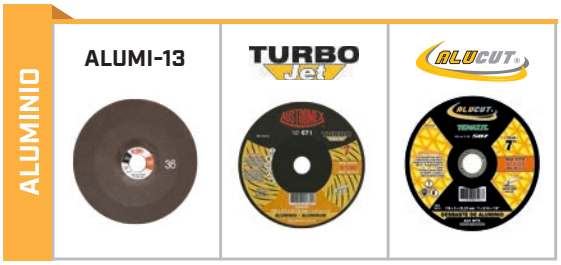
INOXIDABLE



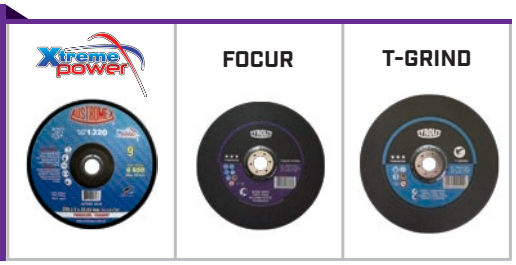
2 en 1 METAL / INOX



ALUMINIO



FUNDICIÓN



Desbaste con Sistema XLOCK

METAL



INOXIDABLE

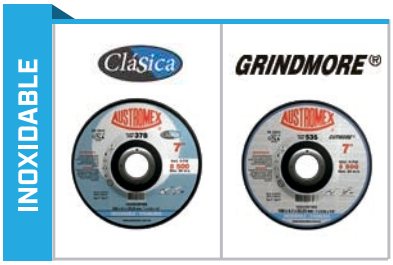


Desbaste y Corte (T= 2.0, 3.2, 4.1 y 4.2 mm)

METAL



INOXIDABLE



2 en 1 METAL / INOX



PIEDRA



MULTIPROPÓSITO

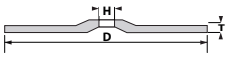


Discos de Corte Tipo 42



Esmeriladora
Corte

Tipo 42



Corte Normal (T= 2.0, 2.5, 3.0, 3.2 y 3.5 mm)

METAL



METAL



INOXIDABLE



METAL / INOX

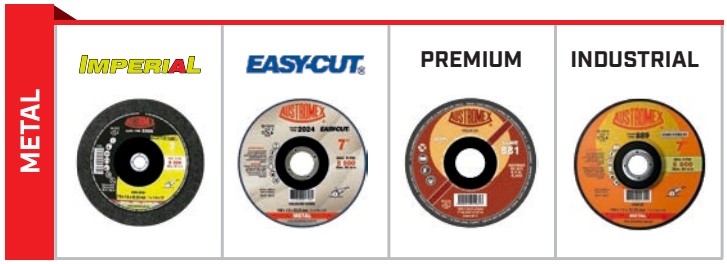


PIEDRA

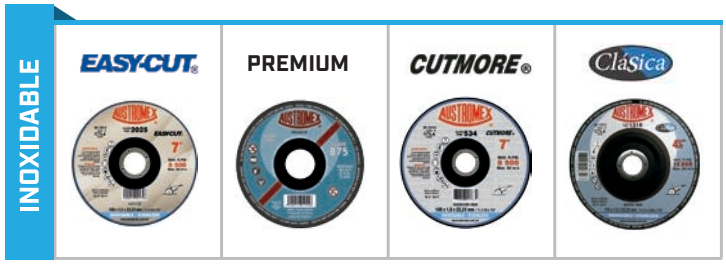


Corte Delgado (T= 1.2, 1.3, 2.5, 1.6 y 1.9 mm)

METAL



INOXIDABLE

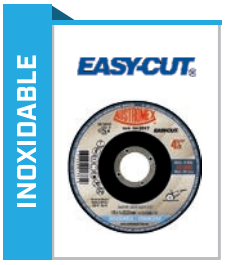


Corte Súper Preciso (T= 1.0 mm)

METAL



INOXIDABLE



Corte Ultra Delgado (T= 0.6 y 0.8 mm)

METAL



INOXIDABLE



Comparativa Productos

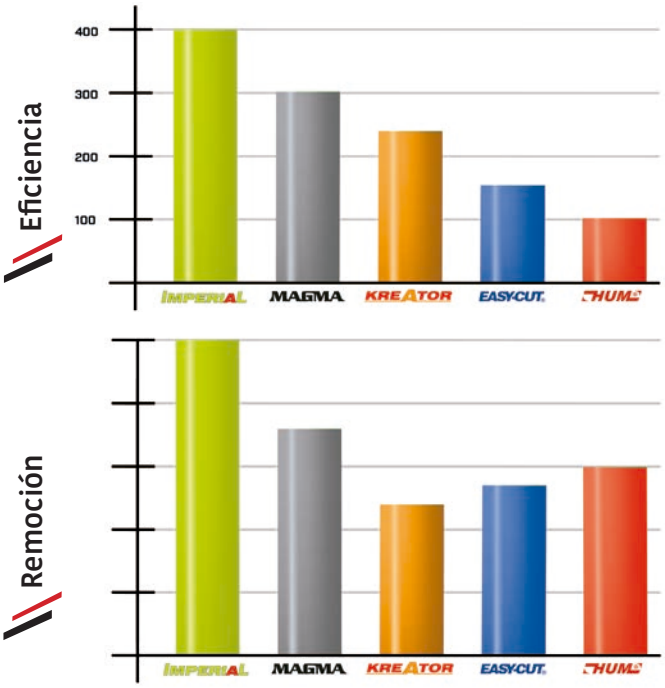


Tabla de Velocidades

En la siguiente tabla se indica las Revoluciones por Minuto Máximas y la velocidad periférica máxima en m/s.

Ø Diámetro	4”	4-1/2”	5”	6”	7”	9”
MÁX. RPM	15300	13300	12250	10200	8500	6650
MÁX. m/s	80	80	80	80	80	80

Marcaje Austromex



IMPERIAL

Especificación: 7SBA20R4BFP
clave 335 y 332: 3SBA24R4BFP



Desbaste Esmeriladora



Corte Angular


Metal


Fundición


Soldadura

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	335	25
	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	8500	332	
Desbaste 27	4" 100 mm	1/4" 6.4 mm	5/8" 15.88 mm	15300	328	25
	4-1/2" 115 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	13300	336	
	7" 180 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	8500	333	
	9" 230 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	6650	347	10



Características

» Construcción especial.
» Fabricados con grano cerámico y zirconia.
» Exclusivo tratamiento especial al grano.

Beneficios

» 40% mayor remoción.
» Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.
» Ahorro al disminuir sus costos de corte y esmerilado.
» Excelente productividad.

Ventajas

» Máximo rendimiento contra cualquier disco de su tipo.
» Alto poder de remoción.
» La mejor opción para esmerilar los materiales más duros o exóticos.

MAGMA

Especificación: ZRZ24R4BFP, clave 3874: A30SBFX



Desbaste Esmeriladora



Corte Angular


Metal


Fundición


Soldadura

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4" 100 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	15300	3881	25
	4-1/2" 115 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3871	
	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	8500	3841	
	9" 230 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	3851	
Desbaste y Corte 27	4-1/2" 115 mm	5/32" 4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3874	25
	7" 180 mm	5/32" 4.1 mm	7/8" 22.23 mm	8500	3801	
	9" 230 mm	5/32" 4.2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	3821	
Desbaste 27	4" 100 mm	1/4" 6.4 mm	5/8" 15.88 mm	15300	3891	25
	4-1/2" 115 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3861	
	7" 180 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	8500	3811	
	7" 180 mm	5/16" 8 mm	7/8" 22.23 mm	8500 N	3812	
	9" 230 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	6650	3831	10

Adaptador INTEGRADO

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7" 180 mm	1/4" 7 mm	5/8"-11H 15.88 mm-11H	8500	-3811	10



Características

» Construcción especial con 4 mallas para los discos de desbaste.
» Fabricados con zirconio plus.

Beneficios

» Ahorro en costos de esmerilado.
» Más productividad.
» Confortable para el operario.

Ventajas

» Extra alto rendimiento.
» La mejor opción en operaciones severas.
» No se despostillan ni se desgranan.

KREATOR



Características

- Fabricados con zirconio y óxido de aluminio.
- Construcción especial, para desbaste con 4 mallas de fibra de vidrio.

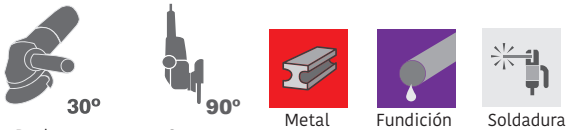
Beneficios

- Ahorro en costos de corte y esmerilado.
- Mayor productividad al hacer menos cambios de discos.

Ventajas

- Ideales para la industria que trabaja grandes superficies.
- Excelente rendimiento.

Especificación: ZRA24R4BFP.



Desbaste Esmeriladora Angular — Corte Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4" 100 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	15300	520	25
	4-1/2" 115 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	524	
	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	8500	595	
	9" 230 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	571	
Desbaste y Corte 27	7" 180 mm	5/32" 4.1 mm	7/8" 22.23 mm	8500	596	25
	9" 230 mm	5/32" 4.2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	572	
Desbaste 27	4" 100 mm	1/4" 6.4 mm	5/8" 15.88 mm	15300	521	25
	4-1/2" 115 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	525	
	7" 180 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	8500	597	
	9" 230 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	6650	588	10

Adaptador INTEGRADO

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" - 11H 15.88 mm - 11H	8500	-595	10
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/4" 6.4 mm	5/8" - 11H 15.88 mm - 11H	13300	-525	10

EASY-CUT®



Características

- Construcción especial para mayor remoción.

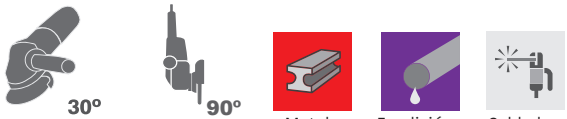
Beneficios

- Buena velocidad de remoción.
- Excelente relación precio-rendimiento.
- Ideales para el profesional.

Adaptador INTEGRADO

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" - 11H 15.88 mm - 11H	8500	-2008	10
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/4" 6.4 mm	5/8" - 11H 15.88 mm - 11H	13300	-2004	10
	7" 180 mm	1/4" 6.4 mm	5/8" - 11H 15.88 mm - 11H	8500	-2007	

Especificación: A24R4BFP



Desbaste Esmeriladora Angular — Corte Angular

Ventajas

- Duran más que los discos de su tipo.
- No se desgranan.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4" 100 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	15300	2023	25
	4-1/2" 115 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2006	
	6" 150 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	10200	2061	
	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	8500	2008	
	9" 230 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2010	
Desbaste y Corte 27	7" 180 mm	5/32" 4.1 mm	7/8" 22.23 mm	8500	2029	25
Desbaste 27	4" 100 mm	1/4" 6.4 mm	5/8" 15.88 mm	15300	2022	25
	4-1/2" 115 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2004	
	6" 150 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	10200	2005	
	7" 180 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	8500	2007	
	9" 230 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2009	10

HUM®

Especificación: A24Q4BFP


30°
Desbaste
Esmeriladora Angular


90°
Corte
Esmeriladora Angular


Metal


Fundición


Soldadura

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4" 100 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	15300	565	25
	4-1/2" 115 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	566	
	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	8500	567	
	9" 230 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	568	
Desbaste 27	4" 100 mm	1/4" 6.4 mm	5/8" 15.88 mm	15300	529	25
	4-1/2" 115 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	560	
	7" 180 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	8500	561	
	9" 230 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	6650	562	10

Adaptador INTEGRADO

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" - 11H 15.88 mm - 11H	13300	-566	10
	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" - 11H 15.88 mm - 11H	8500	-567	
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/4" 7 mm	5/8" - 11H 15.88 mm - 11H	13300	-560	10
	7" 180 mm	1/4" 7 mm	5/8" - 11H 15.88 mm - 11H	8500	-561	



Características

» Construcción especial HUM.

Beneficios

» Precio súper accesible.
» Mayor productividad.
» Máxima seguridad.
» Gran velocidad de corte y desbaste.
» Excelente acabado de las piezas trabajadas.

Ventajas

» Realizan una acción de corte y desbaste muy suave.
» Ideales para trabajos generales no intensivos.

XLOCK

Especificación: clave 2003: A24R4BFP XL
clave 3863: ZRZ24R4-INOX XL
clave 3862: ZRZ24R4-BFP XL


30°
Desbaste
Esmeriladora Angular
(Sist X-Lock)

Tip Técnico
Con Sistema X-lock de cambio rápido.




Metal

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	EASYCUT	13300	2003	25
		1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	MAGMA	13300	3862	


Inoxidable

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	MAGMA	13300	3863	25



Características

» Con barreno especial para montaje rápido en esmeriladora con sistema X-lock de cambio rápido.

Beneficios

» Para uso industrial donde se requiere de un disco con alto rendimiento y velocidad de remoción alta.
» Gracias a su sistema de montaje, se reduce el tiempo de montaje, siendo más fácil y sin esfuerzo.

Clásica



Especificación: A30TBF47



Esmeriladora Angular



Metal



Fundición



Soldadura

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7" 180 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	8500	381	25

Características

» Fabricados con diseño exclusivo que evita el despostillamiento en la periferia del disco, aún al final de su vida útil.

Beneficios

» Son los discos clásicos en la industria mexicana y la mejor opción en operaciones severas.

Xtreme power

Fundición con Arena



Especificación: clave 1320: AC24UBF - UN48
clave 790: AC249RBF45



Esmeriladora Angular



Metal



Fundición

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Uso	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	9" 230 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	Fundición con Arena	6650	1320	10
				Fundición Gris	6650	790	

Clave 1320

» Formulación y construcción de alta tecnología.
» Alto rendimiento en trabajo de fundición con alto contenido de arena.
» No se tapa y desbasta más rápido.

Clave 790

» Fabricado con una combinación de óxido de aluminio y carburo de silicio.
» Para todo tipo de fundición gris y nodular.
» Alta remoción y mayor productividad.

H-BACK®



Especificación: A30TBF NA



Esmeriladora Angular



Metal



Soldadura

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7" 180 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	8500	1300	25

Características

» No se despostilla, ya que está construido con grano fino y grueso.

Beneficios

» Para desbaste de aristas y filos muy cortantes como las que se producen después del corte con oxiacetileno.

Pipe Line

Especificación: A30UBF



Desbaste Esmeriladora



Corte Angular


Metal


Soldadura

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7” 180 mm	5/32” 4.1 mm	7/8” 22.23 mm	8500	366	25



Tip Técnico

Especialmente diseñados para la industria petrolera.

Características

» Construcción especial para trabajar de canto.

Beneficios

» Para desbaste ligero y ranurado de metal.

MATCH 2

Especificación: A46U9-BF - 865



Desbaste Esmeriladora



Corte Angular


Metal


Fundición


Soldadura


Inoxidable

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2” 115 mm	5/64” 1.9 mm	7/8” 22.23 mm	13300	2121	25



Características

» Cuenta con tres refuerzos de fibra de vidrio.
» Libre de Cl, Fe y S, No contamina el acero inoxidable.

Beneficios

» El único disco de 1.9 mm que le permite realizar cuatro procesos de trabajo: corte, rebabeo, biselado y desbaste.
» Súper seguro y resistente.

MAXI CUT

Especificación: A30UBF



Desbaste Esmeriladora



Corte Angular


Metal


Fundición


Soldadura

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2” 115 mm	3/32” 2.4 mm	7/8” 22.23 mm	13300	1321	25
	7” 180 mm	3/32” 2.4 mm	7/8” 22.23 mm	8500	1322	



Tip Técnico

Especialmente diseñados para la industria petrolera.

Características

» Espesor de 2.4 mm.

Beneficios

» Son delgados, lo cual permite cortar y realizar operaciones de fondeo ligero más rápido, gastando menos soldadura y energía eléctrica.

KREATOR



Especificación: A30Q-BF INOX



Desbaste
Esmeriladora Angular



Corte
Angular



Metal



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste y Corte 27	4-1/2" 115 mm	5/32" 4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3503	25

Características

- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- Su pureza química garantiza su uso en cualquier tipo de acero inoxidable, evita la corrosión y reduce la resistencia a la fatiga.

Beneficios

- Su diseño aumenta el tiempo de vida útil y la capacidad de corte limpio.
- Reduce el tiempo de trabajo al requerir un menor esfuerzo de corte.
- Genera un 30% menos de polvo.

FUSION INOX



Especificación: clave 718: 37A40-BF-FUSION INOX
clave 719: 37A60-BF-FUSION INOX



Esmeriladora Angular



Metal



Fundición



Soldadura



Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	5/32" 4 mm	7/8" 22.23 mm	40	13200	718	10
				60		719	

Características

- Fórmula libre de Cl, Fe y S.
- Se pueden usar en cualquier tipo de acero al carbón y fundición gris.

Beneficios

- Fusión de un disco laminado y un disco esmerilador.
- Especiales para eliminar cordones de soldadura en zonas estrechas y ángulos con excelentes acabados en acero inoxidable.

FINE TOUCH





Especificación: FINE TOUCH AC60



Esmeriladora Angular



Metal

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/8" 3 mm	7/8" 22.23 mm	13200	1299	25

Características

- Disco flexible.
- Incluye un respaldo de plástico por caja.
- Excelentes acabados.

Beneficios

- Alto rendimiento que realiza un esmerilado suave y limpio.
- Gracias a su tecnología elástica es ideal para trabajos ligeros, especialmente para superficies curvas y esquinas.

Clásica

Especificación: 15A30S4BF90K
clave 372 y 389: 15A30P4BF90K
clave 1318: A60TBF-INOX

30° Desbaste Esmeriladora
90° Corte Angular
Inoxidable
CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	3/64" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	1318	25
		1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	1302	
	7" 180 mm	1/8" 3 mm	7/8" 22.23 mm	8500	1306	
Desbaste y Corte 27	7" 180 mm	5/32" 4.1 mm	7/8" 22.23 mm	8500	378	25
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	372	25
	7" 180 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	8500	389	



Características

» Fabricados con materias primas que no contienen fierro, cloro ni azufre.

Beneficios

» Especiales para desbastar y cortar acero inoxidable sin contaminarlo.
» Evitan la decoloración térmica

GRINDMORE®

Especificación: clave 535: 65A242SBF - INOX
clave 533 y 536: 11A30SBF - INOX

30° Desbaste Esmeriladora
90° Corte Angular
Inoxidable
CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste y Corte 27	7" 180 mm	5/32" 4.1 mm	7/8" 22.23 mm	8500	535	25
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	533	25
	7" 180 mm	1/4" 7 mm	7/8" 22.23 mm	8500	536	



Características

» Construidos con triple malla de fibra de vidrio.
» Especiales para desbaste de acero inoxidable.

Beneficios

» Para desbaste ligero muy rápido.
» Se recomiendan para usuarios con consumos medios.

TENAZIT ZG36 GREEN

Especificación: ZG36

30° Esmeriladora Angular
Inoxidable
Titanio
CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	2110	25
	7" 178 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500	2111	



Características

» Fabricados con óxido de aluminio cerámico y zirconio.
» Liga especial con cromo.

Beneficios

» Velocidad de corte 50% más rápido que el óxido de aluminio y 20% más fría la operación.
» Reducción del tiempo de trabajo y esfuerzo durante la operación.
» Trabajo más suave y silencioso con mayor control.
» Excelente acabado.

ZA INOX

NUEVA LÍNEA



Especificación: ZA INOX

Micro Esmeriladora | Metal | Inoxidable | Aluminio | CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	2-1/4" 58 mm	1/8" 3.5 mm	3/8" 9.53 mm	36	16400	1276	25
		1/8" 3.5 mm	3/8" 9.53 mm	60	16400	1277	
		1/8" 3.5 mm	3/8" 9.53 mm	80	16400	1278	
	3" 75 mm	5/32" 4 mm	3/8" 9.53 mm	36	12700	1279	
		5/32" 4 mm	3/8" 9.53 mm	60	12700	1280	
		5/32" 4 mm	3/8" 9.53 mm	80	12700	1281	

Características

- Libres de hierro, azufre y cloro.
- Su tamaño ayuda a trabajar en espacios angostos y áreas pequeñas.

Beneficios

- Tecnología que minimiza el desgaste por el calor y se incrementa su rendimiento, reduciendo la fatiga del operador.

TENAZIT



Especificación: A36GFX - A54GFX

30° Esmeriladora Angular | Inoxidable | CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	3/16" 5 mm	7/8" 22.23 mm	A36GFX	13200	388	25
				A54GFX	13200	452	
	7" 175 mm	3/16" 5 mm	7/8" 22.23 mm	A36GFX	8500	384	10
				A54GFX	8600	455	

Características

- Fabricados con fibras de algodón y resinas libres de fierro, cloro y azufre.

Beneficios

- Especiales para pulido de acero inoxidable sin contaminarlo.

EASY-CUT



Especificación: clave 2016 y 2017: A46TBF EASY CUT
clave 2024 y 2039: A46M11BF
clave 2025 y 2040: A46T11BF
clave 2042: 65A362TBF - ACERO

Metal | 90° Esmeriladora Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2016	50
	6" 150 mm	0.050" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	10200	2042	25
	7" 180 mm	1/16" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	2024	
	9" 228 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2039	

Inoxidable | CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2017	50
	7" 180 mm	1/16" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	2025	25
	9" 228 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2040	

Características

- Delgados y muy seguros.
- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

Beneficios

- Gran poder y velocidad de corte.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Corte rápido y frío.

IMPERIAL

Especificación: A46R-BFXA INOX



Esmeriladora Angular


Metal


Inoxidable

2 en 1 AL CARBÓN INOXIDABLE

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7” 178 mm	1/16” 1.6 mm	7/8” 22.23 mm	8500	3305	25

Video

http://bit.ly/corteimp



Características

- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- Su pureza química garantiza su uso en cualquier tipo de acero inoxidable, evita la corrosión y reduce la resistencia a la fatiga.

Beneficios

- Su diseño aumenta el tiempo de vida útil y la capacidad de corte limpio.
- Reduce el tiempo de trabajo al requerir un menor esfuerzo de corte.
- Genera un 30% menos de polvo.

PREMIUM

Especificación: claves 881 y 882: A46UBF
claves 875 y 876: A46UBF- INOX


Metal



Esmeriladora Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7” 180 mm	0.045” 1.5 mm	7/8” 22.23 mm	8500	881	25
	9” 230 mm	5/64” 1.9 mm	7/8” 22.23 mm	6650	882	


Inoxidable

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7” 180 mm	0.045” 1.5 mm	7/8” 22.23 mm	8500	875	25
	9” 230 mm	5/64” 1.9 mm	7/8” 22.23 mm	6650	876	



Características

- Delgados y muy seguros.
- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

Beneficios

- Máximo poder y velocidad de corte.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Corte rápido y frío.

CUTMORE®

Especificación: clave 532: 65A242SBF-INOX
clave 534: 65A362SBF - INOX
clave 537: A46T11BF



Esmeriladora Angular


Inoxidable

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2” 115 mm	1/8” 3.2 mm	7/8” 22.23 mm	13300	532	25
	7” 180 mm	1/16” 1.6 mm	7/8” 22.23 mm	8500	534	
	9” 230 mm	5/64” 1.9 mm	7/8” 22.23 mm	6600	537	



Características

- Delgados y muy seguros.
- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

Beneficios

- Para corte ligero muy rápido.
- Se recomienda para usuarios con consumos medios.
- Excelente opción para corte de placas de inoxidable.

MAGMA



Especificación: A60U9BF14252 INOX



Esmeriladora Angular


Esmeriladora Inalámbrica


Inoxidable

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	0.023" 0.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	765	50

Características

- Disco ultra delgado de máxima precisión.
- Su espesor lo convierte en el más fino del mundo.
- Especial para esmeriladora inalámbrica.
- Corte rápido y frío.

Beneficios

- Su tecnología disminuye la decoloración del acero y un mínimo de rebabas.
- Cuenta con Protección "HYDRO" la cual previene el envejecimiento del disco por humedad, lo que favorece el rendimiento a largo plazo.
- Acción de corte muy suave, gasta menos energía la batería.

PREMIUM



Especificación: A60U9BF - INOX



Esmeriladora Angular


Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	1/32" 0.8 mm	7/8" 22.23 mm	13300	752	50

Características

- Libre de Fe, Cl y S.
- Súper delgado y muy seguro.
- Corte rápido y frío.

Beneficios

- Ofrece buen poder de corte.
- Mínima generación de chispa y rebaba.
- Evita decoloración térmica.

CUTMORE®



Especificación: A602TBFP-ACERO



Esmeriladora Angular


Metal

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	1/32" 0.8 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2027	50

Características

- Súper delgado y muy seguro.
- Corte rápido y frío.

Beneficios

- Poco desarrollo de rebabas.
- Gran rapidez de corte.
- Alto rendimiento.

Industrial

Especificación: A46UBF



Esmeriladora Angular



Metal

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	7” 180 mm	1/16” 1.5 mm	7/8” 22.23 mm	8500	889	25
	9” 228 mm	0.075” 1.9 mm	7/8” 22.23 mm	6650	890	



Características

- Delgados y muy seguros.
- Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

Beneficios

- Máximo poder y velocidad de corte.
- Poco desarrollo de rebabas.
- Corte rápido y frío.

Clásica

Especificación: clave 528: 1C36R4BF33J
clave 754: 1C36R4BF392K
clave 418 y 419: 1C36R4BF39
clave 376: 1C30R4BF382
clave 385: 1C30Q4BF341



Desbaste Esmeriladora



Corte Angular



Piedra



Fundición



Concreto

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4” 100 mm	1/8” 3 mm	5/8” 15.88 mm	15300	528	25
	4-1/2” 115 mm	1/8” 3.2 mm	7/8” 22.23 mm	13300	754	
	7” 180 mm	1/8” 3.2 mm	7/8” 22.23 mm	8500	418	
	9” 230 mm	1/8” 3.2 mm	7/8” 22.23 mm	6650	419	
Desbaste y Corte 27	7” 180 mm	5/32” 4.1 mm	7/8” 22.23 mm	8500	376	25
	9” 230 mm	5/32” 4.2 mm	7/8” 22.23 mm	6650	385	



Características

- Fabricados con carburo de silicio y ligas especiales para el trabajo de materiales pétreos.

Beneficios

- Mayor rendimiento en desbaste y corte de piedra y piezas de fundición gris.

EASY-CUT®

Especificación: 1C24R3BF96J



Esmeriladora Angular



Piedra



Concreto

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2” 115 mm	1/8” 3 mm	7/8” 22.23 mm	13300	377	25
	7” 180 mm	1/8” 3.2 mm	7/8” 22.23 mm	8500	374	
	9” 230 mm	1/8” 3.2 mm	7/8” 22.23 mm	6650	375	



Características

- Fabricados con carburo de silicio.

Beneficios

- La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.

ALUMI 13
Premium

NUEVA LÍNEA



Especificación: ALUMI G36



Esmeriladora Angular

Aluminio

NF
No Ferrosos

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/4" 6 mm	7/8" 22.23 mm	13200	1296	25
	7" 180 mm	1/4" 6 mm	7/8" 22.2 mm	7600	1282	20

Características

» Fabricado con nueva tecnología para una alta eficiencia.
» Gran velocidad de desbaste y larga vida útil.

Beneficios

» No se tapa y deja un excelente acabado.
» Gran confort al operario.
» Ideal para esmerilado y rebabeo de aluminio y no ferrosos.

TURBO Jet



Especificación: A36QAL BF



Esmeriladora Angular

Aluminio

NF
No Ferrosos

Tip Técnico
Se recomienda usar con un ángulo de 15° para tener la mayor área de contacto y lograr un trabajo cómodo y mayor desbaste posible.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 29	4-1/2" 115 mm	0.18" 4.5 mm	7/8" 22.23 mm	13300	670	25
	7" 180 mm	0.18" 4.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	671	

Características

» Semiflexibles.
» Su diseño patentado permite una circulación eficiente del aire enfriando la pieza de trabajo y previniendo quemaduras.
» Su diseño piramidal con altura hasta de 3 mm de la superficie de trabajo garantiza la evacuación constante del material removido.

Beneficios

» Para desbaste y acabado de superficies planas y curvas.
» Máximo poder de remoción al poseer propiedades de auto lubricación lo que evita el tapado del disco.
» Su flexibilidad garantiza un buen acabado con una precisión constante durante su vida útil.

Video

http://bit.ly/turbo_jet

ALUCUT®



Especificación: claves 586 y 587: A24 MTX
claves 480 y 481: AC242NBFP304/FA



Esmeriladora Angular

Aluminio

NF
No Ferrosos

AC24 / Desbaste

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	480	25
	7" 180 mm	1/4" 6.4 mm	7/8" 22.23 mm	8500	481	

Fibra de algodón / Acabado

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	3/16" 5 mm	7/8" 22.23 mm	13200	586	25
	7" 180 mm	3/16" 5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	587	10

Características

» 586 y 587: Fabricados con fibras de algodón impregnadas con granos de óxido de aluminio.
» Claves 480 y 481: Fabricados con carburo de silicio y ligas especiales para el desbaste de aluminio.

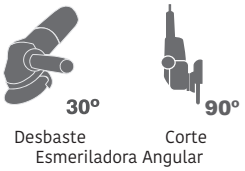
Beneficios

» Excelentes para desbastar aluminio y metales no ferrosos.
» No se tapan.
» Excelente velocidad de remoción.

TOTAL MATCH

NUEVA LÍNEA

Especificación: 49AC46R9BF







Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	13200	**720**	25

Características

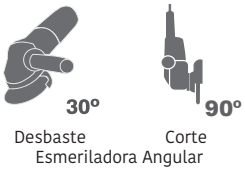
- Fabricados con granos combinados de alto rendimiento.
- Construido con 3 mallas de refuerzo.
- Liga especial que previene el envejecimiento del disco por humedad, favoreciendo su rendimiento a largo plazo.
- Libre de hierro y azufre.

Beneficios

- Disco 2 en 1 - Corte y Desbaste-
- Súper seguro gracias a su tecnología reforzada.
- Rápida acción.
- Funciona en casi todos los materiales.
- Puede usarse a baja velocidad, por lo que gasta menos energía la batería.

TYROLIT Cera Bond System

Especificación: CA24Q-BFK







Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 42	4-1/2" 115 mm	3/32" 2.5 mm	7/8" 22.23 mm	13300	**4270***	15
Desbaste 27	7" 178 mm	5/32" 4 mm	7/8" 22.23 mm	8600	**4225**	5

Claves * = Especificación CA46Q-BFK A

Confort Start

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	4-1/2" 115 mm	9/32" 7 mm	7/8" 22.23 mm	13300	**4224**	5
	7" 178 mm	9/32" 7 mm	7/8" 22.23 mm	8600	**4222**	

Características

- Claves 4224 y 4222 con borde "Confort Start" para garantizar resultados óptimos desde el principio.
- Nueva tecnología en la unión del grano cerámico que impide que se rompa.

Beneficios

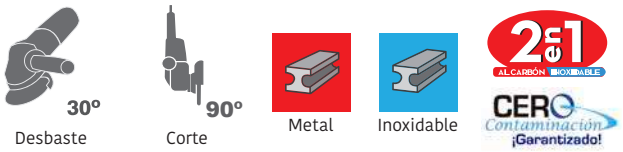
- Garantizan un poder abrasivo constante de todos los granos.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

4270: TYR 34209152 **4225:** TYR 34401849 **4222:** TYR 34401850
4224: TYR 34401830

TYROLIT Cut & Grind



Especificación: clave 4220: A46Q-BFX A
clave 4221: A30Q-BFX A



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste y Corte 27	4-1/2" 115 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4220	25
	7" 178 mm	9/64" 3.5 mm	7/8" 22.23 mm	8600	4221	

Características

- Tecnología Deep Cut Protection garantiza máximo rendimiento, con la mayor seguridad.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

Beneficios

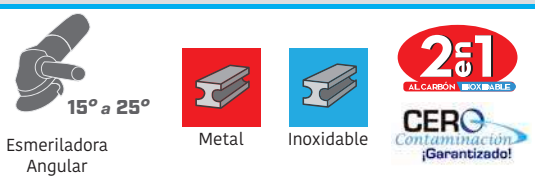
- Especialmente diseñados para corte de chapas, perfiles, tubos de paredes finas, secciones transversales, barras o acero reforzado.
- Desbaste y corte, por lo que se reducen los tiempos muertos por desmontaje y montaje de herramientas.

4220: TYR 34042756
4221: TYR 743947

TYROLIT Rondeller



Especificación: A36QBF



Tipo	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 29	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4240	25
	7" 178 mm	7/8" 22.23 mm	8600	4241	

Características

- Estructura de botones que permiten una excelente eliminación de virutas.
- Desbaste en frío.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

Beneficios

- Forma de trabajar ergonómica que garantiza trabajo libre de vibraciones.
- Adaptabilidad a la pieza de trabajo.
- Ideales para desbaste, rebabeo y rectificado en superficies curvas.

4240: TYR 908225
4241: TYR 908230

TYROLIT Fundición



Especificación: clave 4226 y 4227: ZZA24R-BFX
clave 4228: ZZA24S-BFX
clave 4229: ZZA24T-BFX.



Focur

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	7" 178 mm	9/32" 7 mm	7/8" 22.23 mm	8600	4226	10
	9" 230 mm	5/32" 4 mm	7/8" 22.23 mm	6650	4227	10
		9/32" 7 mm	7/8" 22.23 mm	6650	4228	

T-Grind

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Desbaste 27	9" 230 mm	9/32" 7 mm	7/8" 22.23 mm	6650	4229	10

Focur

- Diseñados especialmente para rebabeo y rectificado en plano y aristas.
- Máximo poder de remoción y máxima duración gracias a la nueva tecnología que combina zirconio de alta calidad.
- Generan menos polvo que los discos convencionales.

T-Grind

- Diseñado para trabajos de larga duración y aplicación con alta agresividad.
- Su tecnología T-GRIND reduce los costos de adquisición y de eliminación de residuos.
- Ideal para usarse con esmeriladoras neumáticas.

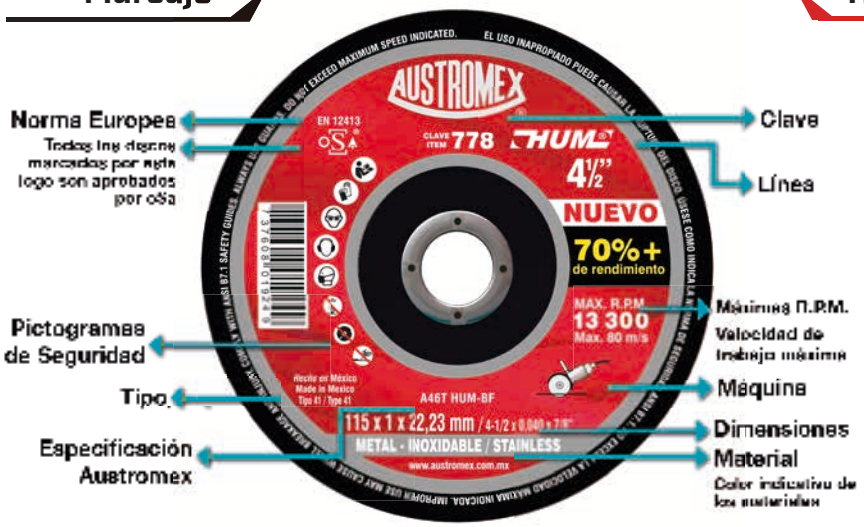
4226: TYR 233776
4227: TYR 233777
4228: TYR 929020
4229: TYR 701515

DISCOS DE CORTE



Información Técnica

Marcaje



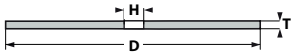
Tipos de Disco / Mallas



Esmeriladora Angular

90°

Tipo 41



D = Diámetro **T** = Grosor **H** = Barreno

Mallas

» Los discos con mallas laterales son mejores para corte de materiales huecos.

» Los discos con malla central son mejores para corte de materiales sólidos.

Medidas de Seguridad

SIEMPRE

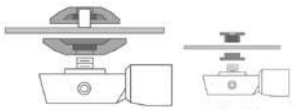


fig. 1 fig. 2

SIEMPRE elija el tamaño de disco adecuado a la máquina.

SIEMPRE utilice adaptadores adecuados para:

- Mototool y taladro para discos de: ø 3" (75 mm) con barreno de 1/2" (12.7 mm), 3/8" (9.5 mm) y 1/4" (6.4 mm) Clave 531.
- Esmeriladora angular con rosca (5/8"-11H) Clave 547 (fig. 1) o clave 961 (fig.2).
- Esmeriladora angular con rosca (M14-2) Clave 538 (fig. 1) o clave 958 (fig. 2).

SIEMPRE tenga en cuenta las recomendaciones de seguridad del fabricante de la máquina y del disco.

SIEMPRE asegúrese de que la máquina esté desconectada antes de montar o desmontar un disco.

SIEMPRE mantenga el área de trabajo bien iluminada, limpia, ordenada y libre de obstrucciones.

SIEMPRE asegúrese que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.

SIEMPRE asegúrese que las guardas estén en su lugar y correctamente ajustadas para que no dañen el disco.

SIEMPRE asegúrese que la máquina no exceda la velocidad máxima indicada en el disco.

SIEMPRE use el equipo de protección personal adecuado.

SIEMPRE guarde los discos sobre una superficie plana y no los golpee ni los deje caer.

SIEMPRE utilice la máquina con la guarda de seguridad. ¡No la quite!

SIEMPRE use la llave que viene con la máquina o bien la llave clave 543 para máquinas americanas o clave 544 para máquinas europeas, también puede usar la llave múltiple clave 545. No apriete excesivamente.

NUNCA

NUNCA monte discos mayores de 9" de diámetro en esmeriladora portátil.

NUNCA permita a personas no capacitadas manejar, almacenar, montar o utilizar discos para corte.

NUNCA utilice los discos de desbaste para cortar, ni los de corte para desbastar.

NUNCA use bridas o tornillos de montaje dañados, deformes o sucios.

NUNCA encienda la máquina si la guarda no está colocada y ajustada correctamente.

NUNCA corte materiales para los que el disco no haya sido diseñado.

NUNCA monte un disco en una máquina cuya velocidad sea superior a la velocidad máxima de operación indicada en la etiqueta del disco.

NUNCA presione el disco excesivamente cuando esté trabajando, ni golpee contra el material de trabajo.

NUNCA use un disco que se haya mojado, la humedad captada crea condiciones de desbalanceo y degrada la resina, si el disco se mojó debe desecharlo.

Para más información, consulte la Norma ANSI B7.1
www.ansi.org

Tabla de potencias recomendadas para discos de corte de 14”

		Baja Potencia (Tipo CHOP SAW)	Máquinas Estacionarias	
		Potencia de la máquina 1 a 3 hp / 7 a 20 amperes	Potencia de la máquina 5 a 7.5 hp	Potencia de la máquina 10 o más hp
	Perfil de pared delgada	Claves 737, 743 , 753, 768, 700	Clave 740	Clave 504
	Estructural	Claves 733, 758, 742, 744	Claves 737, 519	Clave 504
	Solera, ángulo	Claves 733, 758, 742, 737, 744	Claves 737, 519	Clave 504
	Barras sólidas grandes	Claves 733, 744, 739, 758	Clave 519	Clave 504
	Tubos	Claves 743, 768, 737, 700	Claves 737, 740	Clave 504
	Barras sólidas pequeñas	Claves 733, 742, 758, 739, 744	Claves 519, 737, 740	Clave 504
	Corte blanco y sin rebaba	Claves 758, 739	Clave 519	
	Cortes rápidos	Claves 753, 733	Claves 753, 519	
	Corte de perfiles y PTR	Claves 737, 768, 743, 700	Claves 753, 737,	Clave 504

Solución de problemas

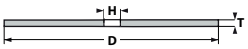
	Problema	Causa	Solución
	Fractura del centro del disco en forma circular (Se observa la marca de la brida).	Uso del adaptador para disco Tipo 27.	Usar adaptador especial para discos de corte.
	Fractura o fisura alrededor de la brida de apriete. Disco sin rigidez.	a) Brida en mal estado. b) Apriete excesivo. c) Baja potencia.	a) Emplear bridas planas, limpias, con resaque en el centro, superficies de apoyo iguales y bridas de diámetro igual a un tercio del diámetro del disco. b) No apretar excesivamente la tuerca de la flecha. c) Utilizar un disco especial para máquinas de baja potencia.
	Desprendimiento de una sección del disco. La periferia presenta desgaste irregular.	El disco se atoró con la pieza a cortar debido a: a) Pieza a cortar no sujeta. b) Máquina guiada de forma inapropiada durante el corte. c) Excesiva presión de corte.	a) Sujetar la pieza de forma adecuada. b) Guiar la máquina cuidadosamente, evitando flexionar el disco. c) Disminuir la presión durante el corte.
	Desprendimiento de una sección de la periferia del disco en forma de media luna.	El disco sufrió una carga lateral debido a que la pieza a cortar está mal sujeta.	Sujetar perfectamente la pieza de trabajo, de preferencia por ambos lados.
	Fractura del disco en dos o tres secciones a partir del centro.	Uso de bridas inadecuadas o en mal estado.	Emplear bridas planas, limpias, con resaque en el centro, superficies de apoyo iguales y bridas de diámetro igual a un tercio del diámetro del disco.
	Desgranamiento irregular de la periferia. Borde brillante y quemado. Malla de refuerzo expuesta.	El aglutinante del disco se desgranó por una excesiva generación de calor debido a: a) Baja potencia. b) Sección a cortar muy grande. c) Disco muy duro.	En todos los casos, usar un disco más suave especial para máquinas de baja potencia.
	Barreno del disco desgastado irregularmente.	a) Diámetro de la flecha considerablemente menor al diámetro del barreno. b) Apriete insuficiente. c) Flecha muy gastada.	a) Usar el disco con el barreno adecuado para la flecha. Usar reductores para ajustar el disco a la flecha. b) Apretar adecuadamente. c) Reparar la flecha.

Discos de Corte Tipo 41



Esmeriladora Angular

Tipo 41



Corte Ultra Delgado (T= 0.75 mm)

METAL / INOX

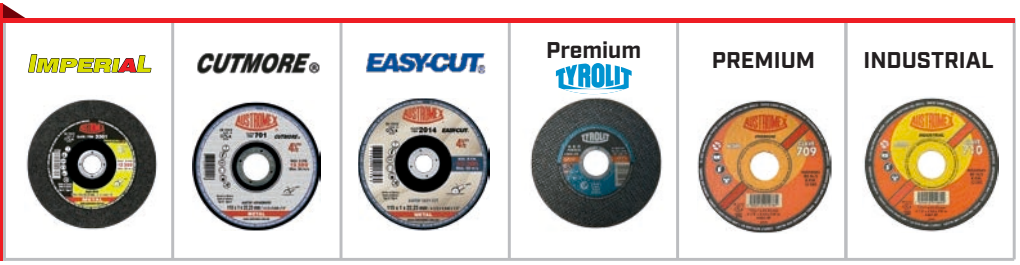


Corte Súper Preciso (T= 1.0 mm)

2 en 1 METAL / INOX



METAL



INOXIDABLE

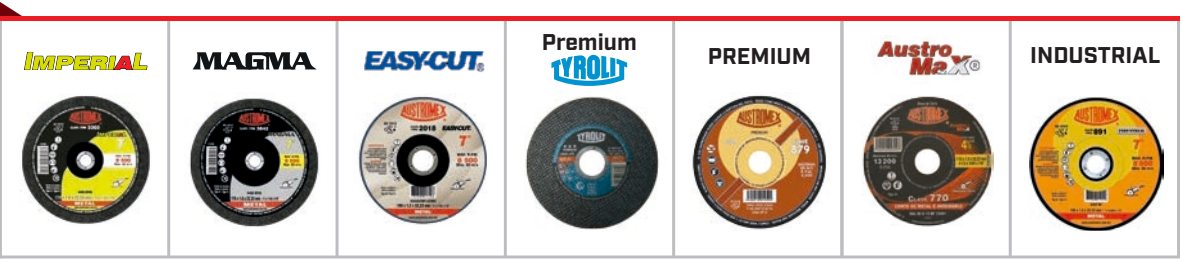


INOXIDABLE



Corte Delgado (T= 1.1, 1.2, 1.3, 1.5, 1.6, 2.0 mm)

METAL



INOXIDABLE



Discos de Corte Tipo 41



Esmeriladora Angular

Tipo 41



Corte Delgado (T= 1.1, 1.2, 1.3, 1.5, 1.6 y 2.0 mm)

2 en 1 METAL / INOX


KREATOR


EASY-CUT


Cera Bond System


Premium TYROLIT

ALUMINIO


PREMIUM


ALUCUT

MULTIPROPÓSITO


TOTAL CUT

Corte Normal (T= 2.4, 3.0, 3.2, y 3.5 mm)

METAL


FASTCUT


Larga Duración


chip-cut®


EASY-CUT


THUMS

PIEDRA


Larga Duración


chip-cut®


EASY-CUT

Mini-discos para Corte (T= 0.8, 1.0, 1.2, 1.6, y 3.2 mm)

METAL


IMPERIAL


FASTCUT


Larga Duración


PREMIUM


INDUSTRIAL

PIEDRA


Larga Duración


Taladro


Mototool

ABRASIVOS SÓLIDOS

Corte

METAL


FASTCUT


chip-cut®


EASY-CUT


EASY-CUT - 2.5 -


THUMS


744PLUS


eco CUT


Chop Saw

INOXIDABLE


Clásica


Chop Saw

METAL


Metalografía


FASTCUT


Larga Duración

PIEDRA


Larga Duración


Cortadora Estacionaria

METAL

RAIL WORK

FASTCUT

Cortadora Manual Eléctrica o de Gasolina

PIEDRA

Larga Duración

Cortadora de Piso

IMPERIAL



90°
Esmeriladora Angular

Metal

Especificación: clave 3301: A60SBF KA
clave 3302: A60RBFKA - INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	**3301**	25

Inoxidable

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	**3302**	25

MAGMA



Inoxidable

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Especificación: A46U9-BF-INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	**756**	10

CUTMORE®



Metal

Especificación: clave 701: A46TBF GRINDMORE
clave 763: A46TBF INOX GRINDMORE

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	**701**	50

Inoxidable

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	**763**	50

Características

- Súper delgados y muy seguros.
- Corte frío

Beneficios

- Poco desarrollo de rebabas.
- Gran rapidez de corte.
- Alto rendimiento.

Video

http://bit.ly/corteimp

KREATOR



Especificación: A60R-BF

90°
Esmeriladora Angular

Metal

Inoxidable

2 en 1 AL CARBÓN INOXIDABLE

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	**3501**	25

Características

- Súper delgado y muy seguro.
- 2 en 1 garantiza su desempeño en acero inoxidable y acero.

Beneficios

- Poco desarrollo de rebabas.
- Gran rapidez de corte.
- Corte frío.

EASY-CUT®

Metal

Especificación: clave 2014: A46TBF EASY CUT
clave 2015: A46TBF INOX EASY CUT

90°
Esmeriladora Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2014	50

Inoxidable

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2015	50



HUM®

Inoxidable

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Especificación: clave 778: A46T HUM-BF
clave 781: A46T HUM-BF

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	781	50



Características

» Súper delgados y muy seguros.

Beneficios

» Poco desarrollo de rebabas.
» Gran rapidez de corte.
» Corte frío

HUM®

Metal

Inoxidable

2 en 1 AL CARBÓN INOXIDABLE

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Especificación: A46T HUM-BF

90°
Esmeriladora Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	778	50/400



eco CUT

NUEVA LÍNEA

Metal

Inoxidable

2 en 1 AL CARBÓN INOXIDABLE

Especificación: 7AAN36RBFPM2

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	775	50



Características

» 2 en 1 garantiza su desempeño en acero inoxidable y acero

Beneficios

» Mínima generción de rebabas.
» Excelente relación precio rendimiento.

MAXICUT Xtreme power



Especificación: A60SXBF INOX



Esmeriladora Angular

Metal

Inoxidable

2 en 1 AL CARBÓN INOXIDABLE

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Características

» Súper delgados y muy seguros.
» 2 en 1 garantiza su desempeño en acero e inoxidable.

Beneficios

» Poco desarrollo de rebabas.
» Gran rapidez de corte.
» Alto rendimiento.
» Corte frío.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	292	25
	5" 125 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	12250	293	

Austro MaX





Esmeriladora Angular

Metal

Especificación: clave 770: 98A36U12BF 13401

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	770	50

Premium



Metal

Especificación: A46UBF

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	709	50

Inoxidable

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4" 100 mm	0.040" 1 mm	5/8" 15.88 mm	15300	2620	50
	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13200	750	

Industrial



Metal

Especificación: clave 710: A46TBF
clave 751: A46TBF INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13200	710	50

Inoxidable

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/64" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13200	751	50

Características

» Súper delgados y muy seguros.
» Corte frío.

Beneficios

» Poco desarrollo de rebabas.
» Gran rapidez de corte.
» Alto rendimiento.

IMPERIAL

Especificación: clave 3303: A46S-BFKA, clave 3306: A30S-BFKA
clave 3304: A46R-BFKA- INOX
clave 3307: A30R-BFKA-INOX

Metal



Esmeriladora Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 178 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8500	3303	25
	9" 230 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	3306	

Inoxidable

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 178 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8500	3304	25
	9" 230 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	3307	



MAGMA

Especificación: clave 3872 y 3842: A46S-BFXA,
clave 3822: A30S-BF XA
clave 3873 y 3843: A46R-BF-INOX

Metal



Esmeriladora Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3872	25
	7" 178 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8500	3842	
	9" 230 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	3822	

Inoxidable

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3873	25
	7" 178 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8500	3843	



Características

» Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

Beneficios

» Máximo poder y velocidad de corte.
» Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.

KREATOR

Especificación: clave 3502 y 3504: A46Q-BF INOX
clave 3505: A30Q-BF INOX

Video

http://bit.ly/kreator corte



Esmeriladora Angular

Metal

Inoxidable

2 en 1 AL CARBÓN INOXIDABLE

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	3502	25
	7" 178 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8500	3504	
	9" 230 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	3505	



Características

» 2 en 1 garantiza su desempeño en acero inoxidable y acero.

Beneficios

» Reducen el tiempo de trabajo al requerir un menor esfuerzo de corte.

NUEVA LÍNEA

MAXICUT Xtreme power



90° Esmeriladora Angular

Metal

Inoxidable

2 en 1 AL CARBÓN INOXIDABLE

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	8500	**294**	25

Características

» 2 en 1 garantiza su desempeño en acero e inoxidable.

Beneficios

» Gran rapidez de corte.
» Alto rendimiento.
» Corte frío.

Premium



90° Esmeriladora Angular

Metal

Especificación: A46UBF

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.050" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	13285	**711**	50
	7" 180 mm	1/16" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	**879**	25
	9" 230 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	**880**	

Inoxidable

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Especificación: A46UBF - INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.050" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	13300	**757**	50
	7" 180 mm	1/16" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	**873**	25
	9" 230 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	**874**	

Industrial



Metal

Especificación: clave 891: A46T BF
clave 894: 74A30T11BF
clave 877 y 878: A46TBF INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	0.060" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	**891**	25
	9" 230 mm	0.075" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	**894**	

Inoxidable

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	0.045" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	**877**	25
	9" 230 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	**878**	

Clásica



Inoxidable

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Especificación: clave 769: A60UBF INOX
clave 1317: A60TBF INOX
clave 1309: 65A362UBF INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.050" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	13300	**769**	25
	7" 180 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8500	**1317**	
	9" 228 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	6650	**1309**	

Características

» Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

Beneficios

» Excelente velocidad de corte.
» Rinden más que cualquier otro disco de su tipo.

EASY-CUT®

2 en 1 ALCARBÓN INOXIDABLE

Especificación: clave 2011 y 2044: A46QBFB- INOX
clave 2077 :A30QBFB- INOX



Esmeriladora Angular


Metal


Inoxidable

2 en 1 ALCARBÓN INOXIDABLE

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2011	25
	7" 178 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8500	2044	
	9" 230 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2077	



Características

» 2 en 1 garantiza su desempeño en acero inoxidable y acero.

Beneficios

» Rinden más que cualquier otro disco de su tipo

EASY-CUT®



Esmeriladora Angular


Metal

Especificación: clave 2041: 65A362TBF- ACERO
clave 2018 y 2020: A46M11BF

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	6" 150 mm	0.050" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	10200	2041	25
	7" 180 mm	1/16" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8600	2018	
	9" 228 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2020	






Inoxidable

Especificación: clave 2019: A46T11BF
clave 2021: 65A362TBF-INOX

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	1/16" 1.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	2019	25
	9" 228 mm	5/64" 1.9 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2021	

Características

» Fabricados con resinas y ligas especiales, reforzados con fibra de vidrio.

Beneficios

» Máximo poder y velocidad de corte.
» Rinden más que cualquier otro de su tipo

FASTCUT®



Especificación: clave 764: A30R3BF90J
clave 737: A30RBF3
clave 742: A308T7BFP9.


Chop Saw


Metal


Fundición

Características

» Fabricados con liga especial de alto rendimiento para el corte. Clave 737 (mallas laterales), 764 y 742 (malla central).

Beneficios

» La mejor relación precio-rendimiento.
» Máximo rendimiento en operaciones severas.
» Se pueden usar en máquinas de potencia media hasta 5 HP.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	737	10
Sólidos						
Corte 41	12" 300 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	5100	764	10
	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	742	

chip-cut



Especificación: clave 753: A30RBF3
clave 739: A30RBF 739 SUPER


Chop Saw


Metal


Fundición

Características

» Son discos suaves para facilitar el corte rápido.
» Clave 753 (mallas laterales) y 739 (malla central).

Beneficios

» Producen cortes blancos y sin rebabas.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos						
Corte 41	14" 350 mm	7/64" 2.8 mm	1" 25.4 mm	4400	753	10
Sólidos						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	739	10

Tip Técnico

Discos con malla central para cortar secciones sólidas como barras, cuadrados, etc. Discos con mallas laterales para cortar secciones huecas como tubo, PTR, etc.

EASY-CUT®



Especificación: A30PBF 758


Chop Saw


Metal


Fundición

Características

» Clave 768 (mallas laterales) y clave 758 (malla central).

Beneficios

» Dejan poca rebaba.
» Disminuyen el retrabajo.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	768	10
Sólidos						
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	758	10

EASY-CUT® 2.5mm
Ultra delgado

Especificación: A30BFP - 2.5M2


Chop Saw


Metal


Inoxidable

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14” 350 mm	3/32” 2.5 mm	1” 25.4 mm	4400	767	25

Video

http://bit.ly/disco767



Características
- Disco de corte ultradelgado 2.5 mm.
- Fabricado con doble malla lateral para una máxima resistencia y estabilidad.

Beneficios
- Excelente para corte de perfiles y cualquier material hueco.
- Al ser más delgado, los cortes son limpios y con menos rebaba ya que se genera menos calor durante la operación.

HUM®

Especificación: clave 733: A30PBF-HUM
clave 743: A30PBF-HUM2


Chop Saw


Metal


Fundición

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos ◯						
Corte 41	14” 350 mm	1/8” 3.2 mm	1” 25.4 mm	4400	743	25



Características
- Su composición de materiales los hace muy suaves.
- Clave 743 (mallas laterales) y clave 733 (malla central).
- Discos muy resistentes.
- Nueva tecnología de fabricación.
- Acción de corte suave.

Beneficios
- La mejor alternativa de bajo precio para el corte de metal.
- Cortes rectos.
- Menos rebabas.
- Gran rapidez en el corte.

733 PLUS

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Sólidos ◯						
Corte 41	14” 350 mm	1/8” 3 mm	1” 25.4 mm	4400	733	25

700 / 744 PLUS

Especificación: A30RBF - HUM


Chop Saw


Metal


Fundición

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Huecos ◯						
Corte 41	14” 350 mm	7/64” 2.8 mm	1” 25.4 mm	4400	700	25
Sólidos ◯						
Corte 41	14” 350 mm	1/8” 3.2 mm	1” 25.4 mm	4400	744	25



Características
- Acción de corte suave.

Beneficios
- Máximo rendimiento a un precio increíble.

NUEVA LÍNEA

eco CUT



Especificación: A30PBFB5

Chop Saw

Metal

Fundición

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14” 350 mm	1/8” 3 mm	1” 25.4 mm	4400	**766**	25

Características

- Excelente rigidez.
- Construído con malla central.
- Fabricados con granos especiales.

Beneficios

- Cortes rectos.
- Mínima generación de rebaba.
- Excelente relación Precio - Rendimiento.

Larga Duración



Metal

Fundición

90°

Esmeriladora Angular

Especificación: A30R4BF56

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7” 180 mm	9/64” 3.5 mm	7/8” 22.23 mm	8500	**496**	25
	8” 200 mm	9/64” 3.5 mm	7/8” 22.23 mm	7650	**499**	
	9” 228 mm	9/64” 3.5 mm	7/8” 22.23 mm	6650	**500**	

Características

- Construidos con malla central de alta resistencia.
- Materia prima de la más alta calidad.

Beneficios

- Gran duración y seguridad en el corte de cualquier sección sólida de metales ferrosos.
- La mejor opción para máquinas de alta potencia.

Cortadora de 3.5 a 5 HP

Especificación: 50A46R4BF543

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14” 350 mm	1/8” 3.2 mm	1” 25.4 mm	4400	**519**	10

Cortadora Estacionaria

Especificación: A24R4BF56
clave 507: A24TBF561SAR

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	10” 250 mm	9/64” 3.5 mm	1” 25.4 mm	6150	**502**	10
	12” 300 mm	9/64” 3.5 mm	1” 25.4 mm	5100	**503**	
	14” 350 mm	9/64” 3.5 mm	1” 25.4 mm	4400	**504**	
	16” 400 mm	9/64” 3.5 mm	1” 25.4 mm	3850	**505**	
	20” 500 mm	3/16” 5 mm	1-1/2” 38.10 mm	3100	**507**	

Larga Duración



Piedra | Fundición | Concreto

90°
Esmeriladora Angular

Especificación: 1C30S4BF342

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	9/64" 3.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	510	25
	9" 228 mm	9/64" 3.5 mm	7/8" 22.23 mm	6650	514	

Cortadora Estacionaria

Especificación: clave 515 y 516: 1C24R4BF34
clave 517: 1C16T4BF362J

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	10" 250 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	6150	515	10
	12" 300 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	5100	516	
	14" 350 mm	5/32" 4 mm	1" 25.4 mm	4400	517	

Cortadora de Piso

Especificación: clave 530: 1C16U3BF96JA2R
clave 522: 1C164W4BF96JA2R

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Uso	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14" 350 mm	3/16" 5 mm	1" 25.4 mm	Concreto Viejo	4400	530	10
		3/16" 5 mm	1" 25.4 mm	Asfalto y Concreto Verde	4400	522	

Características

» Fabricados con carburo de silicio, ligas especiales y refuerzos laterales de fibra de vidrio.

Beneficios

» Son los discos de mayor rendimiento de su tipo.
» Especiales para cortar todo tipo de piedra, concreto, ladrillo refractario y asfalto.

FASTCUT®



90°
Esmeriladora Angular

Especificación: clave 761: A30UBFD
clave 730, 732 y 734: A308T7BFP9

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	761	25
	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	8500	730	
	8" 200 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	7650	732	
	9" 230 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	734	

Sierra Circular

Especificación: A308T7BFP9

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	8500	731	25

Cortadora Estacionaria

Especificación: claves 736, 738 y 740 A308T7BFP9
clave 1310 : A30RBF3

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	10" 250 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	6150	736	10
	12" 300 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	5100	738	
	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	740	
	16" 400 mm	9/64" 3.5 mm	1" 25.4 mm	3850	1310	

Características

» Fabricados con liga especial de alto rendimiento para el corte.
» Construidos con dos refuerzos laterales de fibra de vidrio.

Beneficios

» Los discos de mayor rendimiento y seguridad en operaciones de corte de materiales huecos y sólidos.
» Cortes rápidos.

chip-cut




Metal


Fundición

Especificación: clave 760: A30QBF 760 SUPER
clave 762: A30QBF 762 SUPER
clave 759: A30QBF 759 SUPER



Esmeriladora Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	1/8" 3 mm	7/8" 22.23 mm	8500	760	25
	9" 230 mm	1/8" 3 mm	7/8" 22.23 mm	6650	762	


Sierra Circular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	1/8" 3 mm	5/8" 15.88 mm	8500	759	25

Características

» Construidos con refuerzo central de fibra de vidrio.
» Son discos suaves.

Beneficios

» Gran rapidez y seguridad de corte de metales sólidos hasta de sección gruesa.
» Cortes con mínima rebaba.
» Corte rápido.

Tip Técnico
Excelente para trabajos de herrería.


Piedra


Fundición


Concreto


Azulejo


Mármol

Especificación: clave 573: 1C60T4BF342
clave 574 y 575: 1C24R3BF99J





Esmeriladora Angular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	573	25
	7" 180 mm	3/32" 2.5 mm	7/8" 22.23 mm	8500	575	

Características

» Gran rapidez y seguridad de corte de piedra, concreto, ladrillo refractario y materiales de construcción.

Beneficios

» Son los discos de mayor rendimiento de su tipo.
» Especiales para cortar todo tipo de piedra, concreto, ladrillo refractario y asfalto.

EASY-CUT®



Metal

Fundición

90°

Esmeriladora Angular

Especificación: A30TBFEC

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2113	25
	7" 180 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	8500	2114	
	9" 228 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2116	

Sierra Circular

Especificación: A30TBFEC

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	8500	2115	25

* Clave 2115 con centro rómbico para montarse en sierra circular.

Características

» Son discos suaves.

Beneficios

» Uso general, excelentes para cortes rápidos.



Piedra

Fundición

Concreto

Azulejo

Mármol

90°

Esmeriladora Angular

Especificación: 1C30QBF EC

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	3/32" 2.4 mm	7/8" 22.23 mm	13300	2117	25
	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	8500	2118	
	9" 230 mm	1/8" 3.2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	2120	

Sierra Circular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	8500	2119	25

* Clave 2119 con centro rómbico para montarse en sierra circular.

Características

» Fabricados con carburo de silicio y refuerzos laterales de fibra de vidrio.

Beneficios

» La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.

» Buena velocidad de corte de piedra y materiales de construcción.

HUM®

Especificación: A30PBF - HUM



90°

Esmeriladora Angular

Metal

Fundición

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	786	25
	7" 180 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	8500	787	
	9" 230 mm	1/8" 3 mm	7/8" 22.23 mm	6650	791	

Sierra Circular

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	7" 180 mm	1/8" 3.2 mm	5/8" 15.88 mm	8500	570	25

Características

» Acción de corte suave.

Beneficios

» Máximo rendimiento a un precio increíble.

Metalografía



Especificación: A60N4BF58J CLÁSICA
89A60N5BF58K CLÁSICA
89A54JBF MET5 SUAVE
89A54LBF MET3 MEDIANO

Cortadora Estacionaria

Metal

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	6" 150 mm	1/16" 1.6 mm	1" 25.4 mm	Clásica A60	10200	494	25
	7" 180 mm	1/16" 1.6 mm	1-1/4" 31.75 mm	Clásica A60	8500	495	
	8" 200 mm	1/16" 1.6 mm	1" 25.4 mm	Clásica A60	7650	497	
			1-1/4" 31.75 mm	Clásica A60	7650	498	
Corte 41	10" 250 mm	1/16" 1.6 mm	1-1/4" 32 mm	Suave	6150	576	10
			1-1/4" 32 mm	Mediano	6150	579	
	12" 300 mm	3/32" 2.5 mm	1" 25.4 mm	Clásica 89A	5100	583	
			1-1/4" 32 mm	Suave	5100	577	
			1-1/4" 32 mm	Mediano	5100	580	
			1-1/4" 32 mm	Clásica 89A	5100	582	
			1-1/4" 31.75 mm	Clásica 89A	5100	584	
	14" 350 mm	3/32" 2.5 mm	1-1/4" 32 mm	Suave	4400	578	
			1-1/4" 32 mm	Mediano	4400	581	

Características

- Fabricados con grano fino de alta pureza.
- Espesor muy delgado.
- Formulación que no altera la micro estructura del material a cortar.

Beneficios

- SUAVE. Corte frío y rápido.
- MEDIANO. Duración media, corte rápido.
- CLÁSICA A60. Máximo rendimiento.

Clásica



Especificación: 11A301QBF A-INOX

Chop Saw

Inoxidable

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14" 350 mm	1/8" 3.2 mm	1" 25.4 mm	4400	746	10

Características

- Fabricado con materias primas que no contienen fierro, cloro, ni azufre.

Beneficios

- Nueva especificación mejorada para un trabajo productivo en el corte de acero inoxidable, aluminio y metales no ferrosos.

Especificación: 1ZAA24m50BFP1031M7/100



Cortadora Manual Eléctrica o de Gasolina

Metal

Vías Férreas

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	14” 350 mm	5/32” 4 mm	1” 25.4 mm	5500	1964	10

RAIL WORK



Características

» Especial para corte de vías férreas.
» Reforzado para trabajar a 100 m/s.

Beneficios

» Ideal para rieles de 112 libras o menos.
» Máximo rendimiento.

Alta Velocidad

Especificación: clave 747: A30QBF3/100
clave 741: A308U8BFP8A2R



Cortadora Manual Eléctrica o de Gasolina

Metal

Clave 741 Rescate Civil

Clave 747 Chatarra

Tipo	Línea	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	Larga Duración	14” 350 mm	5/32” 4 mm	1” 25.4 mm	5500	747	10
	FASTCUT	14” 350 mm	5/32” 4 mm	1” 25.4 mm	5500	741	



Características

» Clave 741 Ideal para rescate civil.
» Clave 747 para chatarra.

Beneficios

» Cortan más rápido con menos esfuerzo.

Especificación: A24PBF-ALU.



90°

Esmeriladora Angular

NF

No Ferrosos

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2” 115 mm	0.060” 1.5 mm	7/8” 22.23 mm	13300	892	50
	7” 180 mm	0.045” 1.5 mm	7/8” 22.23 mm	8500	893	25

ALUCUT®



Características

» Calidad Premium.

Beneficios

» Excelente rendimiento.
» Corte frío y rápido con un mínimo de rebaba.
» No se tapan.

TOTAL CUT
Disco Multipropósito



Especificación: 8C46TBF


Esmeriladora Corte


Metal


Inoxidable



No Ferrosos


Piedra


Azulejo


Plástico

Características

- Fabricados con granos combinados y resinas especiales.
- Reforzados con fibra de vidrio.
- Delgados y seguros.

Beneficios

- Funcionan en casi todos los materiales.
- Excelente rendimiento.
- No se tapan.
- Función multipropósito.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.045" 1.1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	708	100
	7" 180 mm	1/16" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	8500 N	713	25

Video

http://bit.ly/TotalCut

Mini Discos
Para Mototool o Taladro



Especificación:

clave 527 y 501: A46U-BF
clave 1316: AB60UBFA2/100
clave 506: A60S3BF582JA
clave 493: A369S4BF56
clave 735: A30RBF3
clave 509: 1C369T4BF37
clave 3308: SCRB30T7BFd3M/110


Metal


Mototool

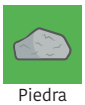

Taladro

Características

- Construidos con refuerzos de fibra de vidrio de alta calidad.
- Clave 3308: Especial para acero balístico.

Beneficios

- Seguros.
- Versátiles para cortar, ranurar y eliminar pequeñas rebabas.


Piedra

Larga Duración

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	3" 76 mm	1/8" 3.2 mm	1/2" 12.70 mm	20100	509	25



Clave -506

- Clamshell 5 piezas

IMPERIAL

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	3" 76 mm	1/16" 1.6 mm	3/8" 9.53 mm	28000 110 m/s N	3308	50

Larga Duración

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	3" 76 mm	1/32" 0.8 mm	3/8" 9.53 mm	25120 100 m/s	1316	25
		1/16" 1.6 mm	1/4" 6.35 mm	20100	506	
		1/8" 3.2 mm	1/2" 12.70 mm	20100	493	

Industrial

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	3" 76 mm	0.04" 1 mm	1/4" 6.35 mm	25120 100 m/s	501	50

FASTCUT

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	3" 76 mm	1/8" 3.2 mm	1/4" 6.35 mm	20100	735	25

Premium

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4" 100 mm	3/64" 1.2 mm	3/8" 9.53 mm	27690 145 m/s	527	50

TYROLIT Cera Bond

Especificación: claves 4250 y 4252: CA60Q-BFKA
clave 4256: CA30Q-BFKA



Esmeriladora Angular


Metal


Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4250	15
		0.045" 1.3 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4252	
	9" 230 mm	5/64" 2 mm	7/8" 22.23 mm	6650	4256	



4250: TYR 34241344
4252: TYR 34256272
4256: TYR 34256276

Características

- Nueva tecnología que ofrece el máximo rendimiento del sistema con el menor tiempo de trabajo.

Beneficios

- Diseño único.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.

TYROLIT 2 en 1

NUEVA LÍNEA

Especificación: A46Q-BFP



Esmeriladora Angular


Metal


Inoxidable



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.045" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4260	25
	5" 125 mm	0.045" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	12250	4261	



4260: TYR 34472855
4261: TYR 34472851

Características

- Extradelgados y muy seguros.
- Especificación 2 en 1 que garantiza el mismo desempeño en acero inoxidable y acero al carbón.
- Libres de Cl, Fe y S.

Beneficios

- Larga vida útil y excelente velocidad de corte.
- Rinden 35% más que los discos convencionales.
- No golpean, ni se atoran, generando 30% menos polvo.
- Por su tecnología, se amortigua el ruido y la vibración, siendo discos cómodos y seguros de usar.

NUEVA LÍNEA

TYROLIT Inoxidable



Especificación: clave 4262: A60R-BFP,
claves 4263, 4264, 4265: A46R-BFP



Esmeriladora Angular


Inoxidable

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4262	25
		0.045" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4263	
	5" 125 mm	0.045" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	12250	4264	
		0.060" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	12250	4265	

Características

- Extradelgados y muy seguros.
- Fabricados con materias primas libres de Cl, Fe y S.
- Su composición química garantiza su uso en cualquier tipo de acero inoxidable, evitando la corrosión.

Beneficios

- Larga vida útil y excelente velocidad de corte.
- Rinde 40% más que los discos convencionales.
- Por su tecnología, se amortigua el ruido y la vibración, siendo unos discos cómodos y seguros de usar.
- Para trabajar acero inoxidable, chapas, perfiles y tubos de paredes finas y acero reforzado.

4262: TYR 34332802
4263: TYR 34449193
4264: TYR 34449194
4265: TYR 34332805

NUEVA LÍNEA

TYROLIT Acero



Especificación: clave 4266: A60S-BFP
claves 4267, 4268: A46S-BFP



Esmeriladora Angular


Metal

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4266	25
		0.045" 1.2 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4267	
		0.060" 1.6 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4268	

Características

- Extradelgados y muy seguros.
- Fabricados con resinas y ligas especiales. Reforzados con fibra de vidrio.
- Extremadamente finos, ideales para todos los tipos de acero.

Beneficios

- Larga vida útil y excelente velocidad de corte.
- Rinde 60% más que los discos convencionales.
- Gracias a su diseño, se acortan los tiempos de trabajo.
- Por su tecnología, se amortigua el ruido y la vibración, siendo unos discos cómodos y seguros de usar.

4266: TYR 34332576
4267: TYR 34449195
4268: TYR 34332755

TYROLIT No Ferrosos



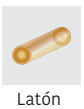
Especificación: A60N BFXA



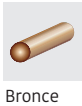
Esmeriladora Angular



No Ferrosos


Latón


Cobre


Bronce


Alpaca


Titanio

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Corte 41	4-1/2" 115 mm	0.040" 1 mm	7/8" 22.23 mm	13300	4251	25

Características

- Su diseño elimina el golpeteo y reduce la generación de polvo en un 30%.

Beneficios

- Menor tiempo de corte.
- Alto rendimiento y larga vida útil.
- Eliminan el embotamiento del disco por el material cortado.
- Poca generación de calor.

4251: TYR 840247

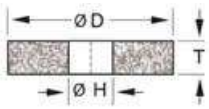
RUEDAS ABRASIVAS



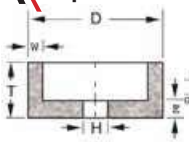
Información Técnica

Tipos de Ruedas

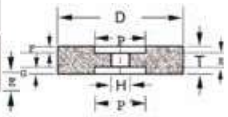
Tipo 1



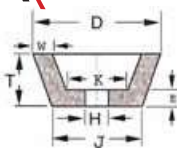
Tipo 6



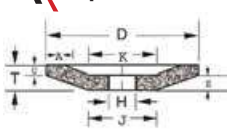
Tipo 7



Tipo 11



Tipo 12



D = Diámetro
T = Grosor
H = Barreno

Granos/ Estructura

Al igual que los discos de desbaste y corte, la especificación de las ruedas tienen la siguiente información:

1. Tipo de abrasivo
2. Tamaño de grano
3. Dureza
4. Estructura
5. Aglutinante

Abrasivo				Tamaño de Grano			Dureza			Estructura		Aglutinante
Óxido de aluminio	Carburo de silicio	Zirconio	Óxido de aluminio cerámico	Grueso	Mediano	Fino	Blanda	Mediana	Dura	Cerrada	Abierta	
A	C	Z	SB	12	36	80	G	L	P	3	9	VA0
11A	1C			14	46	90	H	M	Q	4	7	VA1
30A	8C			16	54	100	I	N	R	5	8	VA4
50A				20	60	120	J	O	S		10	VA6
70A				24	70	150	K		T			VC6
82A				30		180			U			VK0
88A						220			V			VP4
89A						320			W			VT4
												VT9
												V
												B
												BSH

Liga

Vitrificada

Liga con Código	Características y Usos
VA0	Especial para talleres de afilado por dejar excelentes acabados con rápida remoción de material, para rectificar superficies planas y cilíndricas, en aceros al carbón, rápidos y grado herramienta.
VA1	Ayuda a conservar muy bien el perfil en el afilado de cortadores, fresas, brocas y otras herramientas de aceros al carbón y rápidos.
VA4	Excelente para el afilado de superficies planas y cilíndricas de acero al carbón, rápidos y grado herramienta.
VA6	Ideal para operaciones severas de esmerilado y afilado de acero al carbón, hierro forjado y otras aleaciones.
VC6	Máximo rendimiento y duración en operaciones severas de afilado y rectificado de herramientas de corte de carburo de tungsteno, carburos cementados, widia y carboloy.
VK0	Se emplea para operaciones de desbaste de fundición gris y nodular.
VP4	Proporciona el máximo rendimiento en el afilado y rectificado de herramientas de aceros templados, rápidos y grado herramienta.
VT4	Alta remoción y rendimiento en desbaste y pulido de aceros suaves, duros y fundición.
VT9	De empleo frecuente para el desbaste, rebabeo y acabado de metales ferrosos y fundición.

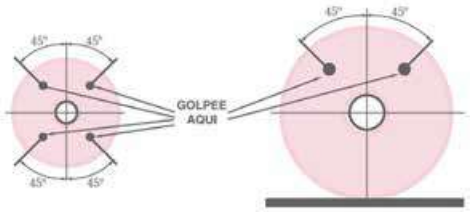
Resinosa

Liga con Código	Características y Usos
V	Liga inorgánica, frágil, rígida y con alta resistencia a la temperatura. Ideal para operaciones de acabado con alta exactitud de forma y calidad en la superficie.
B	Liga orgánica, rígida, más tenaz y resistente a los impactos (con cierto grado de flexibilidad). Principalmente empleada para operaciones de corte y desbaste con alta remoción.
BSH	Alta resistencia lo que le permite tener cierta elasticidad en operaciones de esmerilado sin llegar a fracturarse. Se emplea en operaciones de acabado y pulido de piedra.

Características de los Óxidos de Aluminio

Tipo	Descripción
A	Óxido de aluminio regular, adecuado para el desbaste de aceros suaves, fundiciones y cordones de soldadura.
11A	Óxido de aluminio regular, excelente desempeño para esmerilar aceros al carbón, hierro maleable, hierro forjado y otros materiales duros y tenaces.
30A	Combinación de óxidos de aluminio regular y blanco. Brinda mejor capacidad de corte que el 11A.
50A	Combinación de óxidos de aluminio regular y blanco en partes iguales. Para trabajar aceros de baja aleación, sobre todo en operaciones de rectificado cilíndrico exterior.
52A	Combinación de grano cerámico y óxido de aluminio rosa. Especial para aceros difíciles de maquinar en rectificados tangenciales o cilíndricos.
70A	Combinación de óxidos de aluminio regular y blanco con mayor porcentaje de blanco. Gran capacidad de corte en operaciones de precisión.
88A	Óxido de aluminio rosa. Ideal para aceros templados y fundición.
89A	Óxido de aluminio blanco, es el de mayor pureza y friabilidad. Por su corte frío brinda excelentes resultados al rectificar aceros templados, cementados, rápidos y de herramientas.
91A	Óxido de aluminio rubí de alta dureza y friabilidad, conserva muy bien el perfil cuando se trabajan aceros aleados y de herramientas.

Medidas de Seguridad



1. Revise que la rueda no esté fracturada.
   - En las ruedas vitrificadas realice la prueba del sonido, con un objeto no metálico golpéese a 45˚de la vertical y a unos 3 ó 4 cm hacia dentro de la periferia.
   - Debe sonar como si fuese una campana.
2. Asegúrese que la máquina no excede las máximas rpm que vienen marcadas en la rueda, en la etiqueta o en la caja.
3. Use el equipo de protección adecuado (gafas, tapones para los oídos, guantes, zapatos de seguridad, casco, mascarilla, etc.).
4. Verifique que la máquina tenga colocada la guarda de seguridad adecuada (que cubra cuando menos la mitad de la rueda).
5. Asegúrese de que las bridas sean iguales. No use bridas de apriete cuyas superficies no estén limpias y planas.
6. Nunca fuerce una rueda en la flecha ni altere el diámetro del barreno. Si la rueda no entra en la flecha consiga una que sí entre.
7. Use la herramienta adecuada para apretar o aflojar la rueda, no la apriete excesivamente.
8. Después de montar una rueda (nueva o usada) y antes de usarla, déjela girar libremente durante un minuto a la velocidad a la que va a trabajar para asegurarse de que la rueda no está dañada.
9. Procure no colocarse enfrente de la rueda cuando esté esmerilando. No esmerile materiales para los que la rueda no haya sido diseñada.
10. Nunca esmerile por el lado plano de la rueda a menos que ésta haya sido diseñada para eso. Ni golpee la rueda con la pieza que se va a esmerilar.
11. Siempre cierre la llave del líquido enfriador (Abralub®) antes de detener la rueda, con el fin de evitar crear condiciones de desbalanceo.

Manejo y Almacenamiento

» Las ruedas abrasivas son herramientas de alta calidad, para obtener el rendimiento y efecto que se desea en el trabajo es necesario se les trate de manera adecuada.

» Hay ruedas más frágiles que otras, pero todas deben ser tratadas con el mayor cuidado posible. Evite que las ruedas se caigan o se golpeen. Las ruedas demasiado grandes para ser llevadas a mano no deben rodarse, sino ser transportadas con aparatos o medios adecuados.

» Es preferible desechar una rueda que se haya caído o golpeado fuertemente, pues así se elimina una posibilidad de accidente. Mientras no se usen, las ruedas abrasivas deben estar protegidas.

» Un almacenamiento correcto debe permitir sacar una rueda sin dañar a las demás. Deben usarse antes las más antiguas, ya que esto elimina las posibilidades de deterioro por un almacenamiento demasiado largo.

» Las estanterías para almacenar las ruedas abrasivas deben construirse y situarse de acuerdo con las necesidades del usuario, pero teniendo cuidado de colocarlas en cuartos secos que no tengan cambios extremos de temperatura, ya que a algunos tipos de aglutinantes les afecta la humedad excesiva o los cambios bruscos de temperatura. Las estanterías deben permitir el almacenamiento ordenado y seguro de cada uno de los diferentes tipos de ruedas en uso.



RUEDAS VITRIFICADAS

Alto Rendimiento
Uso General / 11A



Esmeril de Banco

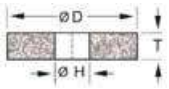
Esmeril de Pedestal

Metal





Clave 1
Empacado en práctico blíster



Tipo 1

Empaque individual con reductor incluido para ruedas de 6", 7" y 8"

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio y liga VA6.
- Ruedas de 6", 7" y 8" en práctico y resistente empaque.
- Incluyen reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8" y 1/2".

Beneficios

- Alto rendimiento en operaciones severas para esmerilar y afilar acero al carbón, hierro forjado, así como otras aleaciones.

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3" x 1/2" x 1/2" 76 x 13 x 12.7 mm	60	N	Medio	10050	1	5
4" x 1/2" x 1" 100 x 13 x 25.4 mm	60	N	Medio	7650	4	5
4" x 1" x 1" 100 x 25 x 25.4 mm	36	Q	Burdo	7650	5	5
5" x 3/4" x 1/2" 125 x 20 x 12.7 mm	36	Q	Burdo	6150	6	5
6" x 1/2" x 1" 150 x 13 x 25.4 mm	36	Q	Burdo	5100	11	5
	60	N	Medio	5100	12	
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25.4 mm	24	Q	Burdo	5100	14	5
	36	Q	Burdo	5100	15	
	46	O	Medio	5100	16	
	60	N	Medio	5100	17	
	80	M	Fino	5100	18	
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	24	Q	Burdo	5100	20	4
	36	Q	Burdo	5100	21	
	46	O	Medio	5100	22	
	60	N	Medio	5100	23	
	80	M	Fino	5100	24	
	100	M	Fino	5100	25	
7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31.75 mm	60	N	Medio	4250	26	5
7" x 3/4" x 1" 180 x 20 x 25.4 mm	80	M	Fino	4250	30	5
7" x 1" x 1" 180 x 25 x 25.4 mm	24	Q	Burdo	4250	31	4
	36	P	Burdo	4250	32	
	46	O	Medio	4250	33	
	60	N	Medio	4250	34	
8" x 3/4" x 1" 200 x 20 x 25.4 mm	60	N	Medio	3850	37	5
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	24	Q	Burdo	3850	38	4
	36	Q	Burdo	3850	39	
	46	O	Medio	3850	40	
	60	N	Medio	3850	41	
	80	M	Fino	3850	42	
10" x 1" x 1" 250 x 25 x 25.4 mm	24	Q	Burdo	3100	43	1
	36	Q	Burdo	3100	44	
	46	O	Medio	3100	45	
	60	N	Medio	3100	46	
10" x 1-1/2" x 1-1/4" 250 x 40 x 31.75 mm	24	Q	Burdo	3100	49	1
	36	Q	Burdo	3100	50	
	46	O	Medio	3100	51	
12" x 1-1/2" x 1-1/2" 300 x 40 x 38.10 mm	24	Q	Burdo	2550	55	1
	36	Q	Burdo	2550	56	
	46	O	Medio	2550	57	
	60	N	Medio	2550	58	
12" x 2" x 1-1/4" 300 x 50 x 31.75 mm	46	O	Medio	2550	65	1
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38.10 mm	24	Q	Burdo	2550	66	1
	36	Q	Burdo	2550	67	
	46	O	Medio	2550	68	
14" x 2" x 1-1/2" 350 x 50 x 38.10 mm	24	Q	Burdo	2200	72	1
	36	Q	Burdo	2200	73	

Tip Técnico

Utilice el reductor adecuado para el barreno de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.

EASY-CUT®
Uso General / 11A



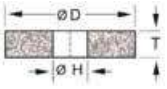
Empaque con reductor incluido



Esmeril de Banco



Metal



Tipo 1



Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25.4 mm	36	P	Burdo	5100	7	5
	60	M	Medio	5100	8	
	80	L	Fino	5100	9	
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	36	P	Burdo	5100	10	4
	60	M	Medio	5100	13	
	80	L	Fino	5100	19	
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	36	P	Burdo	3850	27	4
	60	M	Medio	3850	28	
	80	L	Fino	3850	29	

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Ruedas de 6" y 8" en práctico y resistente empaque.
- Incluyen reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8" y 1/2".

Beneficios

- La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.
- Para esmerilar y afilar acero, hierro forjado y otras aleaciones.

Tip Técnico

Utilice el reductor adecuado para el barreno de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.

Alto Rendimiento
Carburo de Silicio / C



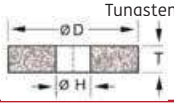
Esmeril de Banco



Esmeril de Pedestal



Carburo de Tungsteno



Tipo 1



Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 1/2" x 1" 150 x 13 x 25.4 mm	60	K	Medio	5100	225	5
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25.4 mm	60	K	Medio	5100	229	5
	100	K	Fino	5100	230	
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	60	K	Burdo	5100	232	4
	100	K	Fino	5100	233	
	120	J	Fino	5100	234	
7" x 1" x 1" 180 x 25 x 25.4 mm	60	K	Medio	4250	242	4
	100	K	Fino	4250	243	
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	46	K	Burdo	3850	245	4
	60	K	Medio	3850	246	
	80	K	Fino	3850	247	
	100	K	Fino	3850	248	
10" x 1" x 1" 250 x 25 x 25.4 mm	60	K	Medio	3100	250	1
	80	K	Fino	3100	251	
12" x 1-1/2" x 1-1/4" 300 x 40 x 31.75 mm	60	K	Medio	2550	252	1
12" x 2" x 1-1/4" 300 x 50 x 31.75 mm	60	K	Medio	2550	254	1

Características

- Fabricadas con carburo de silicio verde C y liga especial VC6.
- Ruedas de 6", 7" y 8" en práctico y resistente empaque.
- Incluyen reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8" y 1/2".

Beneficios

- Ruedas de alto rendimiento y duración.
- Para esmerilar, rectificar y afilar herramientas de carburo de tungsteno.



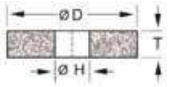
Empaque con reductor incluido

EASY-CUT®
Carburo de Silicio / C



Esmeril de Banco

Carburo de Tungsteno



Tipo 1

Dimensiones	Grano	Dureza	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 3/4" x 1" 150 x 20 x 25.4 mm	60	L	Medio	5100	**226**	5
	100	L	Fino	5100	**228**	
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	60	L	Medio	5100	**231**	4
	100	L	Fino	5100	**238**	
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	60	L	Medio	3850	**239**	4
	100	L	Fino	3850	**244**	

Características

» Fabricadas con carburo de silicio verde C.
» Ruedas de 6" y 8" en práctico y resistente empaque. Incluyen reductor de plástico a 1", 3/4", 5/8" y 1/2".

Beneficios

» La mejor opción en precio para esmerilar, rectificar y afilar herramientas de corte de carburo de tungsteno.



Empaque con reductor incluido

Tip Técnico

Utilice el reductor adecuado para el barreno de la rueda y que asiente perfectamente en la flecha de su máquina.

Limas Aderezadoras



Uso Manual

Clave 487

» Para todo tipo de ruedas vitrificadas.



Dimensiones	Especificación	Clave	Pzas.
3" x 1/2" x 1/4" 75 x 12 x 6 mm	Tetrabor	**465**	1
6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25 mm	1C24Q2VC2	**487**	5

Clave 465

» Para aderezar y perfilar ruedas abrasivas vitrificadas de diámetro máximo exterior de 400 mm y de dureza "M" o más suave cuyo propósito de la rueda sea asentado de filos.
» Hecha de carburo de boro sinterizado puro, la resistencia a la abrasión permiten un acabado uniforme de la rueda.
» Gracias a su dureza el consumo de barras es mínimo.
» No arranca el grano abrasivo de su unión, sino que lo corta para generar nuevos filos.



RUEDAS TOOL ROOM

Afilado y Rectificado Premium

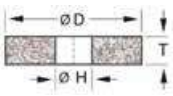
Azules / 3SB



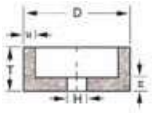
Afiladora

Rectificadora

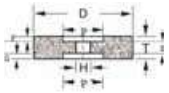
Metal



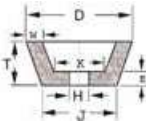
Tipo 1



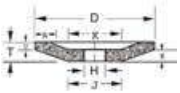
Tipo 6



Tipo 7



Tipo 11



Tipo 12

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31.75 mm	80	L	3SB80L7VP4	6150	**917**	4
11	4" x 1-1/2" x 1-1/4" 100 x 40 x 31.75 mm	60	K	3SB60K5VP4	7650	**334**	4
12	6" x 3/4" x 1-1/4" 150 x 20 x 31.75 mm	70	L	3SB70L7VP4	5100	**925**	5
1	7" x 1/4" x 1-1/4" 180 x 6 x 31.75 mm	54	K	3SB542K1pVP1	4250	**1015**	5
	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31.75 mm	54	K	3SB542K1pVP1	4250	**1017**	
		60	L	3SB60L7VP4	4250	**911**	
		80	K	3SB80K7VP4	4250	**912**	
	8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 13 x 31.75 mm	46	I	3SB46I5VP4	3850	**129**	5
		80	J	3SB80J1pVP1	3850	**1018**	
	8" x 3/4" x 1-1/4" 200 x 20 x 31.75 mm	54	K	3SB54K32VP4	3850	**900**	5
	10" x 1" x 3" 250 x 25 x 76.20 mm	54	K	3SB54K7VP4	3100	**916**	1
	12" x 1" x 3" 300 x 25 x 76.20 mm	54	K	3SB54K32VP4	2050	**901**	1
7	12" x 2" x 3" 300 x 50 x 76.20 mm	46	K	3SB46K7VP4	2050	**918**	1
	12" x 2" x 5" 300 x 50 x 127 mm	54	K	3SB54K32VP4	2050	**331**	1
1	14" x 1" x 5" 350 x 25 x 127 mm	60	K	3SB60K5VP4	2200	**140**	1
	14" x 2" x 5" 350 x 50 x 127 mm	54	K	3SB54K32VP4	1750	**904**	1

Características

» Fabricadas con óxido de aluminio cerámico y óxido de aluminio blanco.
» Liga VP4 de alta tecnología.

Beneficios

» Máximo rendimiento en el afilado y rectificado de herramientas de aceros templados, rápidos y grado herramienta (H, S, M, D, T y W).
» Acción de corte frío.

Medidas adicionales (mm)

Tipo 6	W	E		
Clave 917	10	10		
Tipo 7	P	P'	F	G
Clave 918	150	150	13	13
Clave 331	190	190	13	13
Tipo 11	W	E	J	K
Clave 334	6	13	75	65
Tipo 12	E	J	K	A
Clave 925	10	75	75	10

Tip Técnico

Requiere de máquinas bien ancladas y en excelentes condiciones para lograr una mayor productividad.

Afilado y Rectificado

Blancas / 89A



Tool room

Afiladora

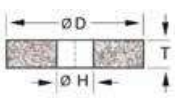
Rectificadora

Metal

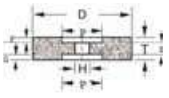
D2

Aceros Rápidos

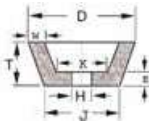
Acero Inoxidable Endurecido



Tipo 1



Tipo 7



Tipo 11

Características

» Fabricadas con óxido de aluminio blanco y liga VA0.

Beneficios

» Excelentes acabados.
» Rápida remoción de material.
» Para rectificar superficies planas y cilíndricas, en aceros al carbón, rápidos y grado herramienta.
» Acero (H, S, M, T y W).

Medidas adicionales (mm)

Tipo 7	P	P'	F,G	E
Claves 329 y 330	150	150	10	30

Tipo 11	W	E	J	K
Clave 316	10	13	115	90

Tip Técnico

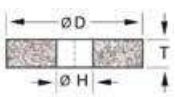
*Clave 191 y 193 son superporosas de estructura abierta, ideales para rectificar hule. (Max rpm 4250 a 32 m/s)

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	6" x 1/4" x 1-1/4" 150 x 6 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	5100	174	5
1	6" x 1/2" x 1-1/4" 150 x 13 x 31.75 mm	46	K	89A46K5V	5100	176	5
1	6" x 1/2" x 1-1/4" 150 x 13 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	5100	177	5
1	6" x 1/2" x 1-1/4" 150 x 13 x 31.75 mm	80	J	89A80J5V	5100	178	5
	6" x 3/4" x 1-1/4" 150 x 20 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	5100	181	5
	6" x 1" x 1" 150 x 25 x 25.4 mm	60	L	89A60L4V	5100	182	4
11	6" x 2" x 1-1/4" 150 x 50 x 31.75 mm	46	L	89A46L6V	5100	316	1
	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31.75 mm	46	J	89A46J10VA0	4250	191*	5
	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31.75 mm	46	K	89A46K5V	4250	192	5
	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31.75 mm	60	J	89A60J10V	4250	193*	5
	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	4250	194	5
	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31.75 mm	80	J	89A80J5V	4250	195	5
	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31.75 mm	120	J	89A120J5V	4250	197	5
1	7" x 3/4" x 1-1/4" 180 x 20 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	4250	199	5
	8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 13 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	3850	200	5
	8" x 3/4" x 1-1/4" 200 x 20 x 31.75 mm	46	K	89A46K5V	3850	201	5
	8" x 3/4" x 2" 200 x 20 x 50 mm	46	K	89A46K5V	3850	202	5
	8" x 3/4" x 2" 200 x 20 x 50 mm	60	K	89A60K5V	3850	203	5
	8" x 1" x 1-1/4" 200 x 25 x 31.75 mm	60	N	89A60N6V	3850	206	4
	10" x 1" x 3" 250 x 25 x 76.20 mm	46	K	89A46K5V	3100	209	1
	10" x 1" x 3" 250 x 25 x 76.20 mm	60	K	89A60K5V	3100	210	1
	12" x 1" x 3" 300 x 25 x 76.20 mm	46	K	89A46K5V	2550	212	1
7	12" x 2" x 3" 300 x 50 x 76.20 mm	46	K	89A46K5V	2550	329	1
7	12" x 2" x 3" 300 x 50 x 76.20 mm	60	K	89A60K5V	2550	330	1
	12" x 1" x 5" 300 x 25 x 127 mm	60	K	89A60K5V	2550	214	1
	12" x 1-1/2" x 5" 300 x 40 x 127 mm	60	K	89A60K5V	2550	217	1
1	14" x 1" x 5" 350 x 25 x 127 mm	60	K	89A60K5V	2200	218	1
	14" x 2" x 5" 350 x 50 x 127 mm	60	K	89A60K5V	2200	220	1
	16" x 1-1/2" x 5" 400 x 40 x 127 mm	60	K	89A60K5V	1950	221	1

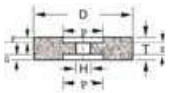
Rectificado 52A
Rosas



Afiladora | Rectificadora | D2 | Aceros Rápidos | Acero Inoxidable Endurecido



Tipo 1



Tipo 7

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1	7" x 1/4" x 1-1/4" 180 x 6 x 31.75 mm	54	J	52A54J1pVTR	4250	999	5
		80	I	52A80I1pVTR	4250	1001	
		120	I	52A120I1pVTR	4250	1002	
	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31.75 mm	54	J	52A541J2pVTR	4250	70	5
	8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 13 x 31.75 mm	54	J	52A54J1pVTR	3850	1003	5
		80	I	52A80I1pVTR	3850	1005	
	8" x 3/4" x 1-1/4" 200 x 20 x 31.75 mm	54	J	52A541J2pVTR	3850	71	5
	10" x 1" x 3" 250 x 25 x 76.20 mm	54	J	52A541J2pVTR	3100	74	1
	12" x 1" x 5" 300 x 25 x 127 mm	54	I	52A541I25VP1	2550	75	1
	14" x 1" x 5" 350 x 25 x 127 mm	54	I	52A541I25VP1	2200	76	1
	14" x 2" x 5" 350 x 50 x 127 mm	54	I	52A541I25VP1	2200	77	1
7	14" x 2" x 5" 350 x 50 x 127 mm	54	I	52A541I25VP1	2200	78	1

Características

» Fabricadas con grano cerámico y óxido de aluminio premium color rosa.

Beneficios

» La mejor alternativa para las operaciones de rectificado, en especial la de las superficies planas de aceros difíciles de maquinar.
» Mayor capacidad de remoción lo que permite tener mayores profundidades de corte.
» No se tapan.
» No queman (pese a incrementar la profundidad de corte) y no producen tableteado.
» Conservan ángulos y perfiles.
» No se desgranan y tienen excelente rendimiento.

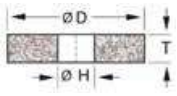
Medidas adicionales (mm)

Tipo 7	P	P'	F	G
Clave 78	205	205	9.6	9.6

Rectificado 91A
Ruby



Afiladora | Rectificadora | D2 | Aceros Rápidos | Acero Inoxidable Endurecido



Tipo 1

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1	7" x 1/4" x 1-1/4" 180 x 6 x 31.75 mm	54	J	91A54J1pVH5	4250	1094	5
		80	I	91A80I1pVH5	4250	1095	
	7" x 1/2" x 1-1/4" 180 x 13 x 31.75 mm	54	J	91A54J1pVH5	4250	1096	5
		80	I	91A80I1pVH5	4250	1097	
	8" x 1/2" x 1-1/4" 200 x 13 x 31.75 mm	54	J	91A54J1pVH5	3850	1098	5
		80	I	91A80I1pVH5	3850	1099	

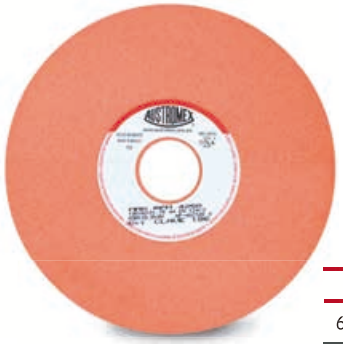
Características

» El grano usado es duro, filoso y mantiene un agarre, lo que permite una alta remoción y larga vida útil.

Beneficios

» Ideales para rectificado severo de herramientas de acero y acero con alto contenido de cromo.
» Conserva muy bien el perfil.
» Máxima remoción para la reducción de los tiempos de producción.
» El tiempo de aderezado es 3 veces menor que el necesario para ruedas convencionales blancas.

Afilado
Naranjas / 89A



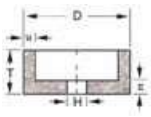
Tool room

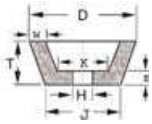

Afiladora

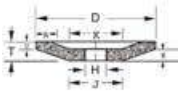

Rectificadora


Metal


Aceros Rápidos


Tipo 6


Tipo 11


Tipo 12

Características

» Liga VA1 (color naranja).
» Liga VA4 (color azul).

Beneficios

» Excelentes para afilar cortadores, fresas, brocas y otras herramientas de acero.
» Para afilado de superficies planas y cilíndricas, en acero al carbón, rápidos y grado herramienta (H, S, M, D, T y W).
» Liga VAI. Conservan muy bien el perfil.
» Liga VA4. Para ruedas porosas.

Medidas adicionales (mm)

Tipo 6	W	E
Clave 313	10	10
Clave 318	10	16
Clave 320	25	20
Clave 321	20	20

Tipo 11	W	E	J	K
Clave 337, 338 y 339	6	13	75	65
Clave 340	6	13	95	65
Clave 342	10	13	115	90

Tipo 12	E	J	U	A
Clave 348	8	75	3	8
Clave 350	10	75	3	10

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6	4” x 1-1/2” x 1-1/4” 100 x 40 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	7650	313	4
11	4” x 1-1/2” x 1-1/4” 100 x 40 x 31.75 mm	46	K	89A46K5V	7650	337	4
		60	K	89A60K5V	7650	338	
		80	J	89A80J5V	7650	339	
11	5” x 2” x 1-1/4” 125 x 50 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	6150	340	4
1	6” x 1/4” x 1-1/4” 150 x 6 x 31.75 mm	100	N	89A100N5V	5100	175	5
6	6” x 2” x 1-1/4” 150 x 50 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	5100	318	4
11	6” x 2” x 1-1/4” 150 x 50 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	5100	342	1
12	6” x 1/2” x 1-1/4” 150 x 13 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	5100	348	5
	6” x 3/4” x 1-1/4” 150 x 20 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	5100	350	
1	7” x 1/8” x 1-1/4” 180 x 3 x 31.75 mm	120	K	87A120K5V	4250	188	5
	7” x 1/4” x 1-1/4” 180 x 6 x 31.75 mm	60	K	89A60K5V	4250	184	5
		80	L	89A80L4V	4250	185	
		120	J	89A120J5V	4250	186	
		150	J	89A150J5V	4250	187	
6	7” x 3” x 1-1/4” 180 x 75 x 31.75 mm	36	G	89A36G8V	3400	320*	1
	7” x 3” x 3” 180 x 75 x 76.2 mm	60	G	89A60G5V	3400	321*	

Tip Técnico

*Clave 320 y 321 para afilado de cuchillas de corte sin quemar la pieza de trabajo.

Afilado
Carburo de Silicio - Verde / C

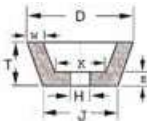


Tool room


Afiladora


Rectificadora


Carburo de Tungsteno


Tipo 11

Medidas adicionales (mm)

Tipo 11	W	E	J	K
Clave 1303	6	13	75	65

Características

» Fabricadas con carburo de silicio verde C y liga VC6.

Beneficios

» Gran rendimiento y duración en operaciones severas de afilado y rectificado de herramientas de corte de carburo de tungsteno, carburos cementados, widia y carboloy.

Tipo	Dimensiones	Grano	Dureza	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
11	4” x 1-1/2” x 1-1/4” 100 x 40 x 31.75 mm	60	J	C60J5VC6	7650	1303	4
1	6” x 1/4” x 1-1/4” 150 x 6 x 31.75 mm	100	K	C100K5VC6	5100	224	5
	6” x 1/2” x 1-1/4” 150 x 13 x 31.75 mm	80	K	C80K5VC6	5100	227	5
	6” x 1” x 1-1/4” 150 x 25 x 31.75 mm	46	J	C46J5VC6	5100	235	4
		60	K	C60K5VC6	5100	236	
		80	K	C80K5VC6	5100	237	
	7” x 1/2” x 1-1/4” 180 x 13 x 31.75 mm	60	K	C60K5VC6	4250	240	5
		100	K	C100K5VC6	4250	241	



RUEDAS RESINOSAS

Especificación: Clave 1328: PZC129R5BF
Clave 1329: 5ZZ16P4B25K
Clave 260: 1ZA14O5BF2
Clave 261: 5KZN124KSBF

Metal

Fundición

Óxido de Aluminio

A



Mototool

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
2" x 1/2" x 3/8" 50 x 13 x 9.50 mm	46	P	19100	50	272	5
2-1/2" x 1/2" x 3/8" 65 x 13 x 9.50 mm	30	R	14690	50	274	



Esmeril Recto

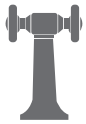
* Reforzadas con malla de fibra de vidrio

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
6" x 1" x 5/8" 150 x 25 x 15.88 mm	24	Q	6400	50	276	4
	24	R	8050	63	277*	
9" x 1/4" x 5/8" 230 x 6 x 15.88 mm	4ZA249T3B422K		6650	80	370*	25



Esmeril de Banco

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
8" x 1" x 1" 200 x 25 x 25.4 mm	20	R	4800	50	279	4
10" x 1" x 1-1/2" 250 x 25 x 38.10 mm	20	R	3850	50	280	1



Esmeril de Pedestal

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38.10 mm	16	S	3200	50	282	1
14" x 2" x 1-1/2" 350 x 50 x 38.10 mm	14	S	2750	50	284	1
16" x 2" x 1-1/2" 400 x 50 x 38.10 mm	20	R	2400	50	286	1

Resinosas

Tipo 1



Características

» Fabricadas con óxido de aluminio y liga resinosa.

Beneficios

» Ruedas de alto rendimiento y duración.
» Excelentes para desbaste de todo tipo de acero, fundición y cordones de soldadura en estructuras, tanques y tubos.

Zirconio

Xtreme power

Z



Esmeril Recto



Esmeril de Pedestal

* Reforzadas con malla de fibra de vidrio

Dimensiones	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
6" x 1" x 5/8" 150 x 25 x 15.88 mm	8050	80	1328*	4
12" x 2" x 1-1/2" 300 x 50 x 38.10 mm	3200	50	1329	1

Hierro Gris

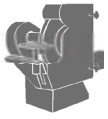


Esmeril Estacionario

* Reforzados con malla de fibra de vidrio

Dimensiones	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
30" x 2" x 12" 762 x 50.8 x 304.8 mm	1650	63	260*	1

Hierro Nodular



Esmeril Estacionario

* Reforzados con malla de fibra de vidrio

Dimensiones	Máx. RPM	Máx. m/s	Clave	Pzas.
30" x 2" x 12" 762 x 50.8 x 304.8 mm	1650	63	261*	1

Afilado / Especialidad Minería / Perforación

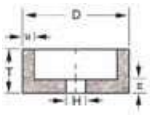
Carburo de Silicio / Verde



Especificación: C54K6VC6


Afiladora


Carburo de Tungsteno



Tipo 6

Dimensiones			Grano	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
5” x 2-1/2” x 1-1/4” 125 x 65 x 31.75 mm	W= 22	E= 13	54	K	6150	**324**	4

Características

» Fabricada con carburo de silicio verde C.
» Liga VC6.

Beneficios

» Gran duración.
» Buen poder de corte con un acabado medio en el afilado de barrenas, brocas y buriles en la industria minera.

Carburo de Silicio / Negro



Especificación: 1C20R5VC1

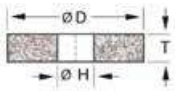

Esmeril de Pedestal


Piedra



No Ferrosos


Carburo de Tungsteno



Tipo 1

Dimensiones	Grano	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
12” x 2” x 1-1/2” 300 x 50 x 38.10 mm	20	R	2550	**263**	1

Características

» Fabricadas con carburo de silicio negro.

Beneficios

» Excelente poder de desbaste de todo tipo de metales no ferrosos, fundición gris y piedra natural.
» Desbaste de soldadura de carburo de tungsteno.
» Reacondicionamiento de herramientas diversas (fundición) para perforar: barrenas, cuñas, cinceles y brocas.

PUNTAS MONTADAS

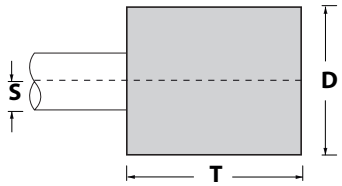


Información Técnica

Tipos

Según el diámetro del vástago y la geometría del cuerpo abrasivo, las puntas montadas se dividen en tres tipos:

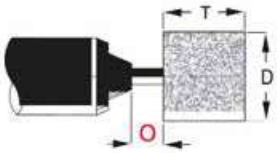
1. **Puntas Montadas Tipo A**. Llevan vástago de 1/4" (6.4 mm) y la geometría del cuerpo abrasivo es variable.
2. **Puntas Montadas Tipo B**. Llevan vástago de 1/8" (3.2 mm) y la geometría del cuerpo abrasivo es variable.
3. **Puntas Montadas Tipo W.** Llevan vástago de 1/4" (6.4 mm) o de 1/8" (3.2 mm) y la geometría del cuerpo abrasivo siempre es cilíndrica.



D = Diámetro **T** = Grosor **S** = Vástago

Medidas de Seguridad

- La distancia "O" entre la boquilla del mototool y el cuerpo abrasivo, no debe ser mayor de 1/2" (12.7 mm).
- La distancia "O" entre la boquilla del mototool y el cuerpo abrasivo en caso de utilizar máquina neumática debe ser cero.
- Use la punta montada a las rpm máximas recomendadas, para obtener el mayor rendimiento.
- No utilizar puntas montadas despostilladas o desbalanceadas.
- No golpee las puntas montadas contra la pieza de trabajo.
- Nunca exceda la velocidad máxima recomendada, puede provocar la ruptura de la punta o que el vástago se flexione.
- No exceda la distancia "O".
- Use el equipo de protección adecuado (mascarilla, gafas y tapones de seguridad).



Para puntas montadas de otro tipo, especiales, con diferente diámetro de vástago a los que se indican o con una longitud mayor en "O", consulte a su asesor técnico o comuníquese a nuestro Centro de Servicio a Clientes .

Para más información, consulte la Norma ANSI B7.1
www.ansi.org



Uso General

Rosa/ 88A / Liga VT9



Mototool



Metal



Soldadura

Pzas.
20



Características

» Fabricadas con óxido de aluminio rosa 88A.

Beneficios

» Para el desbaste, rebabeo y acabado de metales ferrosos y soldadura.
» Buen rendimiento y excelentes acabados.
» Gran variedad de formas y tamaños.



Tipo “A” - Vástago 1/4” (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones D x T	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
	A-1	3/4” x 2-1/2” 20 x 65 mm	88A60P6VT9	19800	391
	A-3	1” x 2-3/4” 25 x 70 mm	88A60P6VT9	16100	392
	A-4	1-1/4” x 1-1/4” 32 x 32 mm	88A60P6VT9	30560	393
	A-5	3/4” x 1-3/16” 20 x 30 mm	88A60P6VT9	45000	394
	A-11	7/8” x 2” 22 x 50 mm	88A60P6VT9	19860	395
	A-12	11/16” x 1-1/4” 18 x 32 mm	88A60P6VT9	48000	396
	A-13	1-1/8”x 1-1/8” 29 x 29 mm	88A60P6VT9	33950	397
	A-15	1/4” x 1” 6 x 25 mm	88A90O6VT9	72750	398
	A-24	1/4” x 3/4” 6 x 20 mm	88A90O6VT9	76500	400
	A-25	1” 25 mm	88A60P6VT9	35620	401
	A-31	1-3/8” x 1” 35 x 25 mm	88A60P6VT9	27780	402
	A-34	1-1/2” x 3/8” 40 x 10 mm	88A60P6VT9	25470	404
	A-36	1-1/2” x 3/8” 40 x 10 mm	88A90O6VT9	23520	405
	A-37	1-1/4” x 1/4” 32 x 6 mm	88A90O6VT9	30560	406
	A-38	1” x 1” 25 x 25 mm	88A60P6VT9	34500	407
	A-39	3/4” x 3/4” 20 x 20 mm	88A60P6VT9	47250	408



Tipo “W”

Forma	Tipo	Dimensiones D x T x V	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo W					
	W-144	1/8” x 1/4” x 1/8” 3.2 x 6 x 3.2 mm	88A90O6VT9	105000	440
	W-160	1/4” x 1/4” x 1/8” 6 x 6 x 3.2 mm	88A90O6VT9	81370	442
	W-187	1/2”x 1” x 1/4” 13 x 25 x 6.4 mm	88A60P6VT9	40500	448
	W-188	1/2” x 1-1/2” x 1/4” 13 x 38 x 6.4 mm	88A60P6VT9	30370	449
	W-220	1” x 1” x 1/4” 25 x 25 x 6.4 mm	88A60P6VT9	25500	453
	W-222	1” x 2” x 1/4” 25 x 50 x 6.4 mm	88A60P6VT9	15900	454
	W-232	1-1/4” x 2” x 1/4” 32 x 50 x 6.4 mm	88A60P6VT9	14250	456
	W-235	1-1/2” x 1/4” x 1/4” 40 x 6 x 6.4 mm	88A60P6VT9	25470	457
	W-236	1-1/2” x 1/2” x 1/4” 40 x 13 x 6.4 mm	88A60P6VT9	25470	458

Tipo “B” - Vástago 1/8” (3.2 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones D x T	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo B					
	B-44	1/4” x 3/8” 6 x 10 mm	88A90O6VT9	68400	420
	B-52	3/8” x 3/4” 10 x 20 mm	88A60P6VT9	45370	421
	B-53	1/4” x 5/8” 6 x 16 mm	88A90O6VT9	60000	422
	B-71	5/8” x 1/8” 16 x 3 mm	88A90O6VT9	61120	425
	B-81	3/4” x 3/16” 20 x 5 mm	88A90O6VT9	50930	427
	B-91	1/2” x 5/8” 13 x 16 mm	88A60P6VT9	34500	428
	B-96	1/8”x 1/4” 3.2 x 6 mm	88A120N6VT9	105000	430
	B-97	1/8” x 3/8” 3.2 x 10 mm	88A120N6VT9	105000	431
	B-131	1/2” x 1/2” 13 x 13 mm	88A60P6VT9	34500	434
	B-132	3/8” x 1/2” 10 x 13 mm	88A60P6VT9	45370	435
	B-134	5/16” x 3/8” 8 x 10 mm	88A60P6VT9	61650	437
	B-135	1/4” x 1/2” 6 x 13 mm	88A90O6VT9	60000	438

Kit de Puntas Montadas



Clave	Pzas.
755	1

Contiene los tipos:
•B-53
•A-39
•A-25
•A-5
•B-52

Alto Rendimiento

Azul /89A / Liga VT4



Mototool

Metal

Soldadura

Pzas.
20

Características

» Fabricadas con óxido de aluminio y liga VT4.
» **Vástago de 1/4".**

Beneficios

» Alta remoción y rendimiento en desbaste y pulido de aceros suaves, duros y soldadura.

Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones D x T	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	89A54P3VT4	19800	610
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	89A54P3VT4	16100	611
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	89A54P3VT4	19860	612
	A-15	1/4" x 1" 6 x 25 mm	89A54P3VT4	72750	613
	A-24	1/4" x 3/4" 6x 20 mm	89A54P3VT4	76500	614
	A-36	1-1/2" x 3/8" 40 x 10 mm	89A54P3VT4	23520	615
	A-37	1-1/4" x 1/4" 32 x 6 mm	89A54P3VT4	30560	616
	A-38	1" x 1" 25 x 25 mm	89A54P3VT4	34500	617
Tipo W					
	W-222	1" x 2" 25 x 50 mm	89A54P3VT4	15900	618

Uso General

Blanca / 89A / Liga VA0



Mototool

Metal

Soldadura

Pzas.
20

Características

» Fabricadas con óxido de aluminio blanco.
» **Vástago de 1/4".**

Beneficios

» Excelentes para el acabado y esmerilado de todo tipo de aceros al carbón, principalmente en el rectificado de interiores.
» Bajo precio.

Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones D x T	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A					
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	89A60Q-CHIPCUT	19800	415
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	89A60Q-CHIPCUT	16100	416
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	89A60Q-CHIPCUT	19860	417
	A-15	1/4" x 1" 6 x 25 mm	89A60Q-CHIPCUT	72750	423
Tipo W		D x T			
	W-187	1/2" x 1" 13 x 25 mm	89A60Q-CHIPCUT	40500	432
	W-188	1/2" x 1-1/2" 13 x 38 mm	89A60Q-CHIPCUT	30370	433
	W-222	1" x 2" 25 x 50 mm	89A60Q-CHIPCUT	15900	439

Acero Inoxidable

Café / A



Mototool | Metal | Inoxidable | Soldadura

Pzas.
20

Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A		D x T			
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	A249S5B691J	19800	412
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	A249S5B691J	16100	413
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	A249S5B691J	19860	414
Tipo W		D x T			
	W-222	1" x 2" 25 x 50 mm	A249S5B691J	15900	461

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio café A24
- Vástago de 1/4".
- Liga resinosa.

Beneficios

- Para desbastar y pulir metales duros y acero inoxidable.

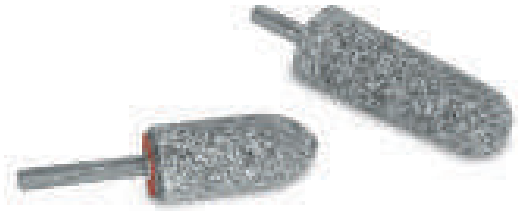
Tip Técnico

La clave 461 está libre de Cl, Fe y S por lo que no contamina el acero inoxidable.

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Fundición Gris

Gris / 70A



Mototool | Soldadura | Fundición

Pzas.
20

Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A		D x T			
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	70A36S5VK0	16100	410
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	70A36S5VK0	19860	411

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio gris 70A.
- Vástago de 1/4".

Beneficios

- Especiales para desbastar fundición gris y nodular.

Piedra

Verde / C




Mototool


Piedra


Vidrio


Concreto


Carburo de Tungsteno

Pzas.
20

Características

- Fabricadas con carburo de silicio verde C.
- **Vástago de 1/4".**

Beneficios

- Máximo poder y velocidad de remoción, rinden hasta 9 veces más que cualquier otra punta de su tipo.
- Excelentes para el desbaste de piedra y carburo de tungsteno.

Vástago 1/4" (6.4 mm)

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A		D x T			
	A-1	3/4" x 2-1/2" 20 x 65 mm	C36O5VY0	19800	445
	A-3	1" x 2-3/4" 25 x 70 mm	C36O5VY0	16100	446
	A-11	7/8" x 2" 22 x 50 mm	C36O5VY0	19860	447

Pulido

Fibra de Algodón




Mototool


Inoxidable


Aluminio


Moldes


Joyería

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Pzas.
10

Características

- Fabricadas con fibra de algodón y óxido de aluminio.
- **Especificación A54MTX.** Dureza media y liga resiliente.
- **Especificación A80GFX.** Liga suave y flexible.

Beneficios

- Para rebabeo y acabado de acero inoxidable, aluminio y otros metales no ferrosos.
- Dejan excelentes acabados.
- No se tapan.
- Rebabeo y acabado en un sólo paso.
- Control de la remoción del material.
- No cambia la geometría de la pieza.

Forma	Tipo	Dimensiones	Especificación	Máx. RPM	Clave
Tipo A		D x T x V			
	A-3	1" x 2-3/4" x 1/4" 25 x 70 x 6.4 mm	A54MTX	16100	1220
	A-3	1" x 2-3/4" x 1/4" 25 x 70 x 6.4 mm	A80GFX	16100	1221
	A-15	1/4" x 1" x 1/4" 6 x 25 x 6.4 mm	A80GFX	72750	1223
Tipo B		D x T			
	B-52	3/8" x 3/4" x 1/8" 10 x 20 x 3.2 mm	A80GFX	45370	1224
	B-121	1/2" x 1/8" 13 x 3.2 mm	A80GFX	45370	1225
Tipo W		D x T			
	W-163	1/4" x 1/2" x 1/8" 6 x 13 x 3.2 mm	A80GFX	60000	1226
	W-177	3/8" x 3/4" x 1/8" 10 x 20 x 3.2 mm	A80GFX	33750	1227
	W-185	1/2" x 1/2" x 1/8" 13 x 13 x 3.2 mm	A80GFX	34500	1228
	W-220	1" x 1" x 1/4" 25 x 25 x 6.4 mm	A80GFX	25500	1229

COPAS, CONOS Y LIMAS



Copas Tipo 11

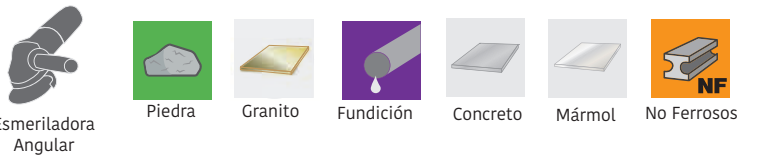
Piedra

Características

» Fabricadas con carburo de silicio negro.

Beneficios

» Óptimo desempeño para operaciones de desbaste y pulido de piedra, concreto, mármol y granito.



MAGMA



Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	1C36O4B22J	Medio	12000	1292	4
			1C60O4B22J	Medio	12000	1294	
			1C80O4B22J	Fino	12000	1284	
			1C120O4B22J	Fino	12000	1286	
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	M14-2	1C36O4B22J	Medio	12000	1293	4
			1C60O4B22J	Medio	12000	1295	
			1C80O4B22J	Fino	12000	1283	
			1C120O4B22J	Fino	12000	1285	
5" 125 mm	2" 50 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	1C16P4B221J	Burdo	7650	362	8
			1C24P4B221J	Burdo	7650	352	
			1C36O4B221J	Medio	7650	356	
			1C60O4B221J	Medio	7650	361	
			1C80R5B161J	Fino	7650	364	
			1C120N4B221J	Fino	7650	365	
5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	1C16P4B221J	Burdo	7650	358	8
			1C24P4B221J	Burdo	7650	346	
			1C36O4B221J	Medio	7650	349	
			1C60O4B221J	Medio	7650	351	
			1C80R5B161J	Fino	7650	360	
			1C120N4B221J	Fino	7650	345	

KREATOR



Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
5" 125 mm	2" 50 mm	5/8"-11H 15.88 mm - 11H	1C16PB362	Burdo	7650	1349	8
			1C24PB352	Burdo	7650	1350	
			1C36OB356	Medio	7650	1351	
			1C60NB361	Medio	7650	1352	
			1C80NB364	Fino	7650	1353	
			1C120MB365	Fino	7650	1354	
5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	1C16PB358	Burdo	7650	1359	8
			1C24PB346	Burdo	7650	1360	
			1C36OB349	Medio	7650	1361	
			1C60NB351	Medio	7650	1362	
			1C80NB360	Fino	7650	1363	
			1C120MB345	Fino	7650	1364	

EASY-CUT®



Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Acabado	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	1C36NBEXP-430	Medio	12000	1270	4
			1C60NBEXP-431	Medio	12000	1272	
			1C80NBEXP-432	Fino	12000	1274	
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	M14-2	1C36NBEXP-433	Medio	12000	1271	4
			1C60NBEXP-434	Medio	12000	1273	
			1C80NBEXP-435	Fino	12000	1275	

Copas Shellac

Especificación: 1C3NBPSH
1C4NBPSH



Esmeriladora Angular



Granito



Mármol

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	1C220NPL-1C3	Gris	12000	1288	4
			1C280MPL-1C4	Verde	12000	1290	
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	M14-2	1C220NPL-1C3	Gris	12000	1289	4
			1C280MPL-1C4	Verde	12000	1291	
5" 125 mm	2" 50 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	1C220NPL-1C3	Gris	7650	550	8
			1C280MPL-1C4	Verde	7650	551	
5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	1C220NPL-1C3	Gris	7650	552	8
			1C280MPL-1C4	Verde	7650	553	



Características

» Fabricadas con carburo de silicio negro, corcho y agentes abrillantadores.
» Nueva fórmula mejorada.

Beneficios

» Óptimo desempeño para operaciones de pulido de mármol, granito y terrazo.

EASY-CUT®

NUEVA LÍNEA

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	Easy-Cut - C3	12000	1255	4
			Easy-Cut - C4	12000	1256	
3-5/32" 80 mm	1-3/4" 45 mm	M14-2	Easy-Cut - C3	12000	1258	4
			Easy-Cut - C4	12000	1260	
5" 125 mm	2" 50 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	Easy-Cut - C3	7650	1261	8
			Easy-Cut - C4	7650	1262	
5" 125 mm	2" 50 mm	M14-2	Easy-Cut - C3	7650	1266	8
			Easy-Cut - C4	7650	1269	



Copas Tipo 11

Metal



Esmeriladora Angular



Metal



Soldadura



Fundición



Línea	Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	4" 100 mm	2" 50 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	A24S4B141J	9550	353	8
IMPERIAL	5" 125 mm	2" 50 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	1Az162V4B042NC	7650	343	8
MAGMA	5" 125 mm	2" 50 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	A24R4B141J	7650	355	8
			M14-2	A24R3B141J	7650	354	
KREATOR	5" 125 mm	2" 50 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	A24QB CHIP CUT	7650	1355	8
			M14-2	A24QB CHIP CUT	7650	1365	
EASY-CUT	5" 125 mm	2" 50 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	A24PB EASY CUT	7650	2355	8
			M14-2	A24PB EASY CUT	7650	2354	
MAGMA	6" 150 mm	2" 50 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	A20T3B141J	6400	357	1

Características

» Rosca integrada: 5/8"-11H máquinas americanas.
» Rosca integrada: M14-2 máquinas europeas.
» Fabricadas con grano grueso 16 y 24.

Beneficios

» Una copa para cada necesidad.
» La mejor opción para biselado de acero.
» Altísima capacidad de remoción.
» Desbaste eficiente de filos y rebabas grandes como los que se producen durante el oxicorte.

Desbaste Metal y Fundición / Zirconio

Especificación: 5ZZ24T4B16J




Esmeril Recto


Metal


Fundición


Soldadura



Zirconio

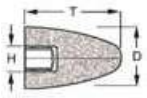
Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Tipo	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-3/4" 45 mm	3" 75 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	5ZZ24T4B16J	16	18000	**1323**	8
				18	18000	**1324**	
				18R	18000	**1325**	

Características

» Fabricados con alúmina-zirconia

Beneficios

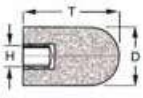
» Excelente desempeño y capacidad de remoción.
» Para desbaste de acero, hierro, soldadura y fundición.



Tipo 16



Tipo 18



Tipo 18R

Desbaste metal y Fundición / Óxido de Aluminio




Esmeril Recto


Metal


Fundición


Soldadura



Óxido de Aluminio

Tip Técnico

Clave 363 Liga vitrificada especial para desbaste de fundición gris y nodular.

Características

» Fabricados con óxido de aluminio grano grueso resinoso.
» Especificación A16/24 S4B para acero.
» Especificación 70A24R5V vitrificado para fundición.

Beneficios

» Gran rapidez en el desbaste de acero, hierro y soldadura.

Ø	Grosor	Barreno	Especificación	Tipo	Uso	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/4" 32 mm	2" 50 mm	3/8"-16H 9.5 mm - 16H	A24S4B14J	18R	Acero	25000	**369**	10
1-3/4" 45 mm	3" 75 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	A24S4B14J	16	Acero	18000	**589**	8
			A24S4B14J	18	Acero	18000	**379**	
			A24S4B14J	18R	Acero	18000	**371**	
1-3/4" 45 mm	3" 75 mm	M14-2	A24S4B14J	18R	Acero	18000	**540**	
2" 50 mm	3" 75 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	70A24R5VA0	16	Fundición	13500	**363**	
2-3/4" 70 mm	3-1/2" 90 mm	5/8"-11H 15.9 mm - 11H	A16S4B14J	18R	Acero	12000	**373**	10

Limas combinadas



Uso Manual

Metal

Clásica

Dimensiones	Especificación	Tipo	Grano	Clave	Pzas.
4” x 2” x 1” 100 x 50 x 25 mm	89A320 11A120	LC-4	fino 50% grueso 50%	**476**	10
6” x 2” x 1” 150 x 50 x 25 mm	89A320 11A120	LC-6	fino 50% grueso 50%	**467**	
6” x 2” x 1” 150 x 50 x 25 mm	89A220 11A120	LCA-15	fino 30% grueso 70%	**483**	
8” x 2” x 1” 200 x 50 x 25 mm	89A220 11A120	LCA-20	fino 30% grueso 70%	**484**	
8” x 2” x 1” 200 x 50 x 25 mm	89A320 11A120	LC-8	fino 50% grueso 50%	**468**	

Características

- **Clásica:** Fabricadas con óxido de aluminio, grano fino (blanco) y grano grueso (café).
- **Limas HUM:** Fabricadas con carburo de silicio en granos 120 (Medio) y 240 (Fino).
- **Clave 1186:** Fabricada con granos muy finos. 89A400/89A1000

Beneficios

- Combinación de grano fino y grueso para afilado y asentado de filos en una sola herramienta.
- **Limas Hum:** Excelente opción para trabajos de afilado de cuchillos, tijeras, navajas, etc. en el hogar.
- **Clave 1186:** Especial para afilado de cuchillos finos para cortes especiales.

TENAZIT

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
7” x 2-3/8” x 1-3/16” 180 x 60 x 30 mm	400 1000	**1186**	1



HUM

Dimensiones	Especificación	Tipo	Clave	Pzas.
4” x 2” x 1” 100 x 50 x 25 mm	1C120LV 1C240LV	LC-4	**462**	10
6” x 2” x 1” 150 x 50 x 25 mm	1C120LV 1C240LV	LC-6	**463**	
8” x 2” x 1” 200 x 50 x 25 mm	1C120LV 1C240LV	LC-8	**464**	



Lima de Guadaña

Especificación: clave 485: 1C120L5VC2
clave 2495: 1C90 Chip Cut



Uso Manual

Metal

Vidrio

Clásica

Dimensiones	Especificación	Tipo	Clave	Pzas.
9” x 1-3/8” x 1/2” 230 x 35 x 13 mm	1C120L5	LL91C	**485**	5

chip-cut

Dimensiones	Especificación	Tipo	Clave	Pzas.
9” x 1-3/8” x 1/2” 230 x 35 x 13 mm	1C90	LL91C	**2495**	5

Características

- Fabricadas con carburo de silicio.

Beneficios

- Excelentes para afilar manualmente machetes, guadañas, hoces y cuchillos.
- Clave 485 también es ideal para el biselado de vidrio.
- Clave 2495 afila más rápido.

Suavizadoras



Especificación: 89A240O5VK1
Clave 479: 89A240O5VK0


Uso Manual


Moldes

Características

» Fabricadas con óxido de aluminio de primera calidad.

Beneficios

» Excelentes para afilar o asentar filos de diferentes tipos de herramientas.

Tip Técnico
Especiales para moldes

Dimensiones	Forma	Clave	Pzas.
4” x 3/8” x 3/8” 100 x 10 x 10 mm	25M	471	10
	35M	477	
	45M	479	
4” x 1/2” x 1/2” 100 x 13 x 13 mm	26M	473	
	36M	478	

TYROLIT

Limas para moldes



Especificación: Clave 4283: 89A400-54 V83
Clave 4284: 89A600-54 V83
Clave 4285: 89ASUPER T3.


Uso Manual


Aceros Duros


Moldes

Características

» Fabricadas con óxido de aluminio cerámico.
» Grano súper-fino.

Beneficios

» Para afilar o asentar filos de herramientas.
» Excelentes para el acabado de moldes.

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
6” x 1/2” x 1/4” 150 x 13 x 6 mm	400	4283	10
	600	4284	
	1200	4285	

Ladrillos




Uso Manual


Pulidora de Pisos


Piedra


Granito


Concreto


Mármol

Características

» Fabricados con carburo de silicio 8C.
» SHELLAC: Contienen corcho y agentes abrillantadores.

Beneficios

» Inmejorable desempeño en el desbaste y pulido de pisos de mármol, granito, concreto y terrazo.

Clásica

Dimensiones	Especificación	Acabado	Clave	Pzas.
8” x 3” x 2” 200 x 75 x 50 mm	8C12R5VW3	Burdo	486	4
	8C16R5VW3	Burdo	490	
	8C24R5VW3	Burdo	488	
	8C36P5VW3	Burdo	489	
	8C80O5VW3	Medio	491	
	8C120N5VW3	Medio	492	
	8C220M5VW3	Fino	472	



Shellac

Dimensiones	Especificación	Color	Clave	Pzas.
8” x 3” x 2” 200 x 75 x 50 mm	1C3BPE	Gris	548	4
	1C4BPE	Verde	549	

PRODUCTOS DE LIJA

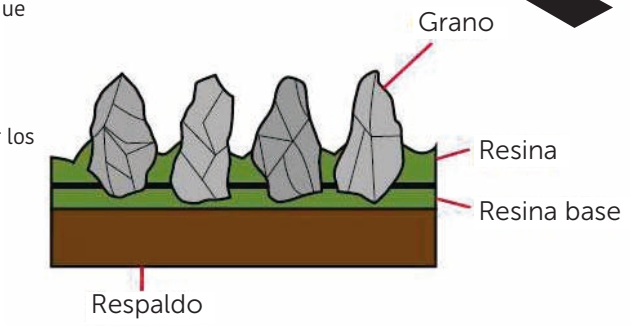


Información Técnica

Construcción

Los abrasivos revestidos están formados por:

- **Soporte o Respaldo:** Es el que determina la rigidez o flexibilidad del producto y en ocasiones el acabado que dejará el producto durante la operación.
- **Granos Abrasivos:** Son los que realizan la acción mecánica de la abrasión sobre la pieza de trabajo.
- **Resina base:** Es la primer capa, su función es sujetar los granos abrasivos al respaldo.
- **Resina o aditivos:** La segunda capa, le proporciona mayor sujeción al producto, además le provee características especiales a la lija: antitapado, disipación de calor, etc.



Granos Abrasivos

Los granos abrasivos son los que realizan el trabajo. Las características más importantes del grano abrasivo son la dureza, tenacidad y friabilidad (capacidad de fragmentarse). Los principales granos utilizados en revestidos son los siguientes:

- **A** — Óxido de Aluminio
- **Z** — Zirconio
- **C** — Carburo de Silicio
- **Cer** — Cerámico



Sistemas de Graduación y Acabado

FEPA	ANSI	Abrasivos Estructurados	JIS (Japón)	Micrones	Rugosidad (RA) aproximada en µm
P60			J60		
P80		A-300			
P100					
P120	100		J100	125	
	120	A-160			
P150		A-130			
	150				
P180	180		J150	80	
		A-100			1,50-0,80
P220	220	A-90	J180	65	
			J220		
			J240		
P240		A-80	J320	60	
				57	
P280					
P320		A-65	J360	52	0,85-0,70
	240				
P360	280		J400	45	
	320				0,70-0,60
P400		A-45		42	
			J500	34	
P500			J600	29	0,60-0,40
	360				
P600		A-35			
	400	A-30			0,40-0,30
P800			J700	30	
P1000	500		J800	20	
P1200		A-16	J1000	15	
	600				0,30-0,25
P1500		A-10	J1200	13	
	800				
P2000		A-06		10	0,25-0,20
	1000				
P2500			J2000	9	0,20-0,10
	1200				
	1350		J3000	8	0,10-0,05
	1500	A-05		5	
			J4000	4	
		A-03	J6000	3	0,03-0,02

Granos Microfinos
Lijado con Agua

Uso Manual | Barniz | Pintura | Plástico | Carburo de Silicio

Hecho en Alemania



Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
A Impermeable	5-1/2" x 9" 140 x 230 mm	1000	1817	50
		1200	1818	
		1500	1819	
		2000	1893	
		2500	1897	

Tip Técnico

Durante el uso aplique abundante agua, deje reposar en agua después de trabajarla para revivir el corte. Granulometría FEPA.

Características

- Estructura semi-abierta.
- Respaldo Impermeable súper flexible.
- Granulometría FEPA.

Beneficios

- Excelente rendimiento ya que no se tapa.
- Para lijado de cualquier tipo de piezas con formas especiales.
- Granos microfinos de alta calidad..

Respaldo manual

Doble densidad

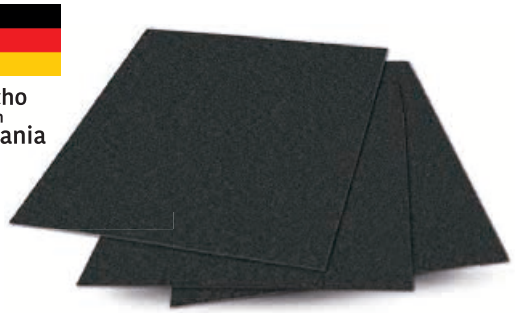
Dimensiones	Clave	Pzas.
2-5/8" x 4-5/8" 67 x 117 mm	1462	1



TENAZIT / MAGMA
Lijado con Agua

Uso Manual | Barniz | Pintura | Plástico | Carburo de Silicio | Madera | Textil

Hecho en Alemania



Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
C Impermeable	9" x 11" 230 x 279 mm	60	1801	50
		80	1802	
		100	1803	
		120	1804	
		150	1805	
		180	1806	
A Impermeable	9" x 11" 230 x 279 mm	220	1807	50
		240	1808	
		280	1809	
		320	1810	
		360	1811	
		400	1812	
		600	1813	
		800	1814	

Características

- Estructura semi-abierta.
- Nuevo respaldo impermeable súper flexible color azul.
- Granulometría FEPA.

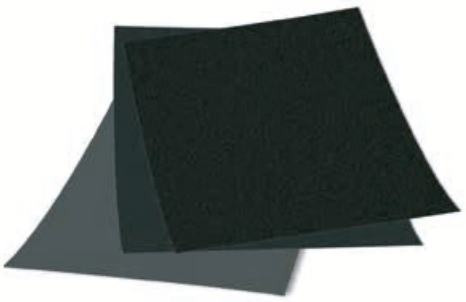
Beneficios

- Excelente rendimiento ya que no se tapan.
- Para lijado de cualquier tipo de piezas con formas especiales.
- Acabados uniformes.

Tip Técnico

Durante el uso aplique abundante agua. Deje reposar en agua después de trabajarla para revivir el corte. Granulometría FEPA.

EASY-CUT®
Lijado con Agua



Uso Manual

Barniz | Pintura | Piedra | Metal

C
Carburo de Silicio

Características

- Carburo de silicio negro.
- Respaldo Impermeable.
- Granulometría FEPA.

Beneficios

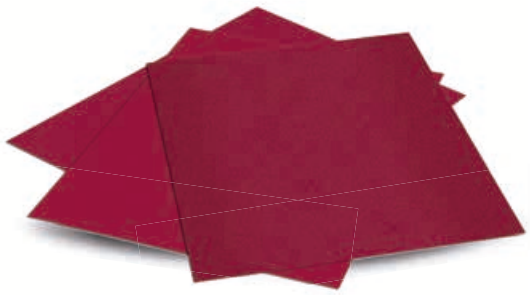
- Opción de bajo precio, corte rápido y excelente acabado.
- No se desgrana.

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
C Impermeable	9" x 11" 230 x 279 mm	80	2740	50
		100	2741	
		120	2742	
		150	2743	
		180	2744	
A Impermeable	9" x 11" 230 x 279 mm	220	2745	50
		240	2746	
		280	2747	
		320	2748	
		360	2749	
		400	2750	
		500	2751	
		600	2752	
		800	2753	

Tip Técnico

Durante el uso aplique abundante agua. Deje reposar en agua después de trabajarla para revivir el corte. Granulometría FEPA.

X-FLEX®
Respaldo de Tela



Uso Manual

Barniz | Pintura | Madera | Metal

A
Óxido de Aluminio

Características

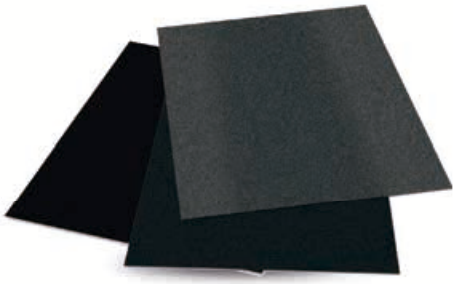
- Óxido de Aluminio Premium.
- Respaldo X-flexible muy resistente.
- Resina sobre resina de alta calidad.

Beneficios

- Para lijado de metales ferrosos, madera y pasta. Gran flexibilidad, excelentes acabados.
- No se desgrana.

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
X Flexible	9" x 11" 230 x 279 mm	36	1686	25
		50	1687	
		60	1698	
		80	1688	
		100	1756	50
		120	1689	
		150	1699	
		180	1729	
		220	1760	
		320	N 1761	

Esmeril
Respaldo de Tela



Uso Manual | No Ferrosos | Metal | Óxido de Aluminio

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
J Tela	9" x 11" 230 x 279 mm	Extra Grueso	1970	25
		Grueso	1971	
		Mediano	1972	50
		Fino	1973	

Características

- Eficiencia en el desbaste y remoción de metales.
- Fabricados con óxido de aluminio.
- Resina sobre resina.

Beneficios

- Gran flexibilidad.
- Respaldo flexible y resistente.
- No despiden malos olores.
- Bajo precio.

Lijado en Seco
Respaldo de Papel



Uso Manual | Barniz | Pintura | Madera | Mármol | Óxido de Aluminio

Paquete 8 piezas

Respaldo	Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
C Papel	4-1/2" x 5-1/2" 115 x 140 mm	80	Rojo	2244	10
		120	Azul	2245	
		220	Amarillo	2246	

Características

- Estructura abierta.
- Fabricadas con Óxido de Aluminio Premium.

Beneficios

- No se tapan.
- Para el lijado de madera, mármol suave, barniz, yeso, selladores, pintura y pasta.
- Excelentes acabados.
- Presentación de 1/4 de hoja para autoservicio.

Lijado en Madera
Respaldo de Papel



Uso Manual | Madera | Óxido de Aluminio

Respaldo	Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
C Papel	9" x 11" 230 x 279 mm	Grueso	2770	50
		Mediano	2771	
		Fino	2772	
		Muy Fino	2773	

Características

- Respaldo de papel resistente a la ruptura.

Beneficios

- Para el lijado en seco de madera.
- Bajo precio.

Hojas de Lija

Lijado en Seco

SuperAssilex						Super Buflex		
Café	Azul	Amarillo	Lima	Naranja	Rosa	Verde	Azul	Negro
K-220, K-240, K-280	K-320, K-360, K-400, K-500, K-600	K-800	K-1000	K-1200	K-1500	K-2000	K-2500	K-3000

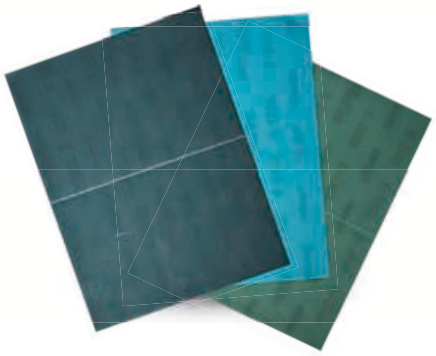
Características

- Innovador respaldo de látex.
- Superflexibles.
- Cada grano tiene un color diferente.
- Con sistema de sujeción ULTRAGRIP®

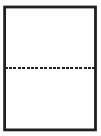
Beneficios

- Apta para cualquier superficie gracias a su gran flexibilidad.
- Acabado sin rayas profundas. Ideal para pinturas base agua y transparente de altos sólidos.
- Se elimina el proceso de secado.
- El tiempo de pulido es 50% o menos, gracias a la tecnología Super Buflex.





Uso Manual | Lijadora Orbital | Barniz | Pintura | Plástico | A Óxido de Aluminio



Precortado en 2 piezas

SuperAssilex

Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
170 x 130 mm 6-2/3" x 5-1/8"	AS 220	Café Oscuro	3270	50
	AS 240	Café	3220	25
	AS 280	Café Claro	3271	50
	AS 320	Azul Marino	3221	25
	AS 360	Oceáno	3272	
	AS 400	Azul Cielo	3222	
	AS 500	Azul Cielo Suave	3273	50
	AS 600	Azul Agua	3259	25
	AS 800	Amarillo	3223	
	AS 1000	Lima	3274	
	AS 1200	Naranja	3224	
	AS 1500	Rosa	3225	

Tip Técnico

Utilice la lijadora neumática clave: 2514 para hojas de lija



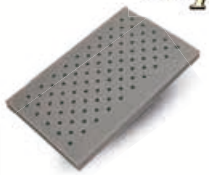
Super Buflex

Para el lijado final antes de pulir.

Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
170 x 130 mm 6-2/3" x 5-1/8"	BU 2000	Verde	3226	25
	BU 2500	Azul	3275	50
	BU 3000	Negro	3227	25

Respaldos Exclusivos

SuperAssilex





Medio / Manual

Dimensiones	Clave	Pzas.
75 x 120 mm 3" x 4-23/32"	3228	4

Medio / Máquina

Dimensiones	Clave	Pzas.
75 x 120 mm 3" x 4-3/4"	4914	4

Super Buflex





Suave / Manual

Dimensiones	Clave	Pzas.
78 x 123 x 25 mm 3" x 5" x 1"	3218	2

Suave / Máquina

Dimensiones	Clave	Pzas.
75 x 125 x 25 mm 3" x 5" x 1/2"	3212	2

Hojas de Lija para la Remoción de Imperfecciones

Lijado en Seco

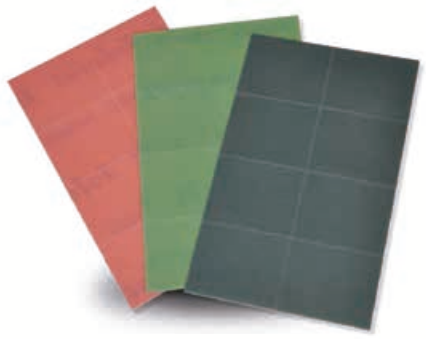
Uso Manual

Barniz

Pintura

A

Óxido de Aluminio



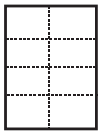
Características

- Tres productos de diferentes tamaños dependiendo del tamaño de la imperfección.
- Varios granos, de acuerdo a la condición del defecto.
- Con sistema de sujeción PSA (pegamento).

Beneficios

- Para remoción de pequeños defectos como polvos, rayaduras y escurrimientos.
- Se puede trabajar mientras se revisa el acabado gracias al lijado en seco.
- Quita los defectos fácilmente y se obtiene un acabado perfecto.

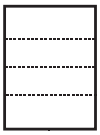
Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
70 x 114mm 2-3/4" x 4-1/2"	800	Amarillo	3210	25
	1200	Naranja	3211	
	1500	Rosa	3215	
	2000	Verde	3216	
	3000	Negro	3217	



Precortado en 8 piezas



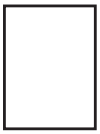
Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
70 x 114mm 2-3/4" x 4-1/2"	800	Amarillo	3262	50
	1200	Naranja	3263	



Precortado en 4 piezas



Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
70 x 114mm 2-3/4" x 4-1/2"	800	Amarillo	3265	25
	1200	Naranja	3266	
	1500	Rosa	3267	



1 pieza

Respaldos Exclusivos

Tole Block CH



Para 1/8 de hoja

Dimensiones	Clave	Pzas.
27 x 33 x 15 mm 1" x 1-1/4" x 1/2"	3213	10

Tole Block M



Para 1/4 de hoja

Dimensiones	Clave	Pzas.
27 x 65 x 15 mm 1" x 2-2/3" x 1/2"	3264	5

Tole Card

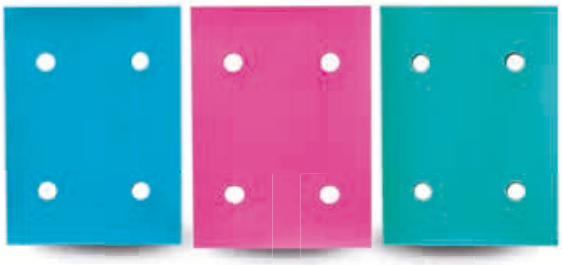


Para hoja de 70 x 114 mm

Dimensiones	Clave	Pzas.
66 x 110 mm 2-3/4" x 4-1/4"	3268	10

Magic Sheet KOVAX

Lijado de Primer ED - Alta Dureza-





Lijadora Orbital



Metal



Barniz



Pintura

Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
3" x 4-1/2" 75 x 110 mm	MA 320	Azul	**4905**	20
	MA 400	Rosa	**4906**	
	MA 500	Verde	**4907**	

Características

- Hojas de diamante con respaldo de látex.
- Lijado de alta agresividad con un rayado uniforme.
- Sistema de sujeción ULTRAGRIP®

Beneficios

- Con nuevo sistema antitapado de segunda generación que garantiza un trabajo continuo sin taparse.
- Especialmente desarrollado para lijado de cubiertas E-coat y duras, así como para dar un acabado mate.

Tip Técnico

MA- 320 para antes de la aplicación del primer.
MA- 400 y 500 antes de la aplicación del color

Respaldo Exclusivo



Tip Técnico

Utilice la lijadora neumática clave: 2514 para hojas de lija



Dimensiones	Dureza	Uso	Clave	Pzas.
3" x 4" 73 x 105 mm	Neo Duro	Lijado Rápido	**4908**	2

Rollos de Lija

Con hule espuma





Uso Manual



Madera



Barniz



Pintura



Plástico



Óxido de Aluminio

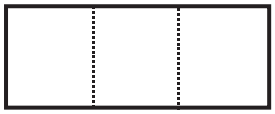
Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	984" 25000 mm	180	**2372**	1
		240	**2373**	
		320	**2375**	

Características

- Flexible.
- Resistente.
- Lavable.
- Con respaldo de hule espuma.

Beneficios

- Flexibilidad extrema que permite trabajar todo tipo de superficies y esquinas.
- Con tratamiento especial para un alto rendimiento y larga duración.
- No deja marcas durante el lijado.
- No se tapa



Precortado en hojas de 115 x 125 mm

Video

http://bit.ly/rolloshuleespuma

Almohadillas



Uso Manual

Barniz Pintura Madera

Plástico Metal

A Óxido de Aluminio

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
4-1/2" x 5-1/2" x 1/4" 115 x 140 x 5 mm	Mediano 60	2101	20
	Fino 100	2102	
	Muy Fino 220	2103	
	Súper Fino 400	2104	

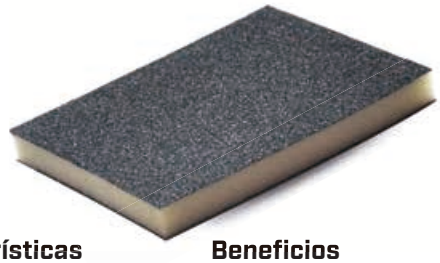
Características

- Flexibles.
- Resistentes.
- Lavables.

Beneficios

- Alto rendimiento.
- El mejor producto para lijado, limpieza y acabado de todo tipo de madera y pasta automotriz.
- Se pueden usar en seco o en húmedo.

Tenflex® Pads para Lijado



Uso Manual

Barniz Pintura Madera

Plástico Metal

C Carburo de Silicio

Flexibilidad	Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
Alta	5" x 4" x 1/2" 123 x 98 x 12.5 mm	Grueso 60	Rojo	2095	60
		Mediano 100	Azul	2096	
		Fino 220	Amarillo	2097	

Características

- Se pueden lavar.
- Flexibles.
- Disponible en diferentes tamaños de grano:
  - Grueso
  - Mediano
  - Fino

Beneficios

- Rinden hasta 10 veces más que las hojas de lija.
- Lijado rápido y uniforme.
- Su diseño permite obtener un excelente acabado en el lijado de molduras.
- Fácil identificación por el color del empaque.

Tenflex® Blocks para Lijado

Uso Manual

Barniz Pintura Madera

Plástico Metal

A Óxido de Aluminio



- Empaque para despachar



Clave 2080



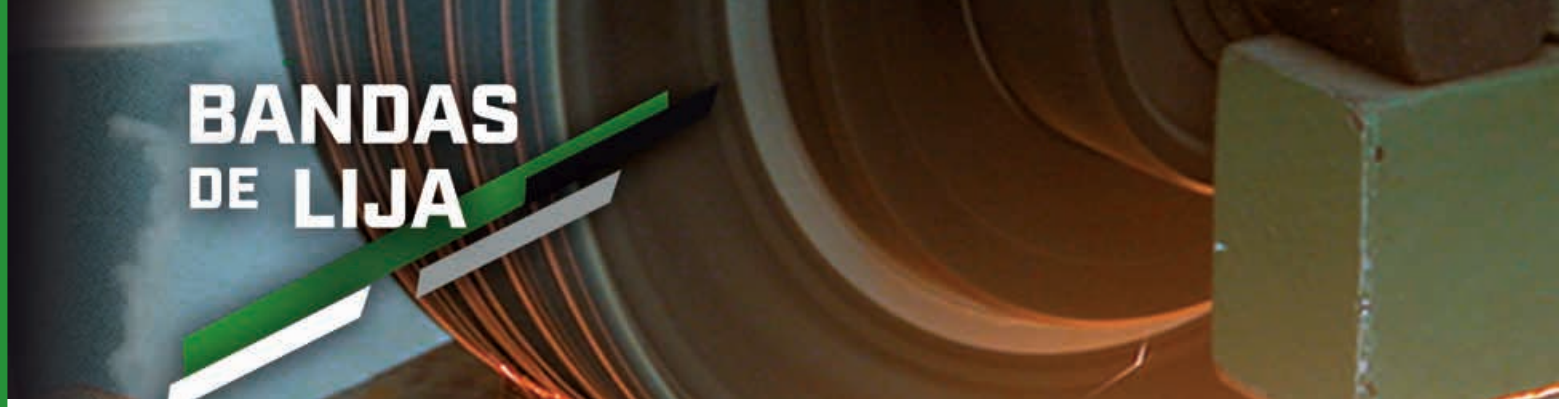
Flexibilidad	Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
Media	4" x 2-3/4" x 1" 100 x 68.5 x 25 mm	Grueso 36 Mediano 60	Rojo	2098	60
		Mediano 80	Negro	2106	
		Mediano 60 Fino 100	Azul	2099	
		Fino 100	Amarillo	2100	
		Muy Fino 220	Verde	2105	
Block Angular					
Media	5" x 3-1/2" x 1" 125 x 90 x 25 mm	Mediano 60 Fino 100	Blanco	2080	60

Características

- Se pueden lavar.
- Flexibles.
- Disponible en diferentes tamaños de grano:
  - Grueso/ Mediano
  - Mediano/ Fino
  - Fino
  - Muy Fino

Beneficios

- Rinden hasta 10 veces más que las hojas de lija.
- Lijado rápido y uniforme.
- Fácil identificación por el color del empaque.



TAMAÑO DE GRANO

Especificación			24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	2000	3000
ÓXIDO DE ALUMINIO	Papel	TWAWF					◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆												
	Papel	T1AF													9 Micras		15 Micras				30 Micras		40 Micras	50 Micras	
	Tela	TSA2J											◆			◆									
	Tela	TCATJ												◆		◆		◆		◆			◆	◆	
	Tela	TGAXF				◆			◆																
	Tela	TZAX	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆											
	Tela	TUAX	◆	◆	◆		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆			◆									
	Tela	TUA4X		◆			◆	◆		◆															
	Tela	TUA5X			◆		◆	◆		◆	◆			◆		◆		◆		◆					
	Tela	TUAWX		◆	◆		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆			◆									
	Tela	TZAXF		◆		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆			◆									
	Tela	TGAJF										◆													
	Tela	TUSDJ																◆		◆	◆	◆			◆
	Tela	TFA2J					◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆			◆		◆							
	Tela	TTAY								◆	◆	◆	◆			◆									
CARBURO DE SILICIO	Tela	TUCKY												◆				◆							
	Papel	TWSWE								◆				◆	◆	◆		◆		◆					
	Tela	TRC2J						◆		◆		◆	◆		◆	◆									
	Tela	TECKJ												◆		◆		◆							
	Tela	TUCX		◆			◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆		◆		◆							
	Tela	TECKY						◆		◆															
ZIRCONIO	Tela	TRZX		◆	◆	◆	◆	◆		◆															
	Tela	TFZ4Y	◆	◆		◆	◆																		
	Tela	TUZ2Y	◆	◆	◆	◆	◆	◆		◆															
	Tela	TUZ3Y	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆															
	Tela	TUZ4Y		◆			◆																		
CERÁMICO	Tela	TTG2X	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆																
	Tela	TTG5Y		◆	◆		◆	◆																	
	Tela	TTG2J					◆	◆		◆															

				APLICACIÓN					
			RESPALDO	Metal	Madera	No ferrosos	Vidrio	Otros	RECOMENDACIÓN
ÓXIDO DE ALUMINIO	Papel	TWAWF	Papel “F” anti-estático	○	●	○		○	Excelente en lijado de maderas resinosas y extremadamente duras, chapas de madera blanda (no se tapa), lijado de aluminio, acero y piel.
	Papel	T1AF	Papel Film	●					Ideal para pulido de árboles de levas, cigüeñales y cualquier pieza de metal.
	Tela	TSA2J	Papel “E” anti-estático		●	●	●	○	Excelente para lijado de madera, metales no ferrosos, vidrio, cerámica, acero inoxidable, pruebas metalográficas.
	Tela	TCATJ	Tela “J” súper flexible 100% algodón	●		●			Metales ferrosos, no ferrosos, superficies curvas, palos de golf, álabes, cigüeñales.
	Tela	TGAXF	Tela “J”	●		●			Ideal para pulido de acero inoxidable, al carbón, titanio, inconel.
	Tela	TZAX	Tela “X” flexible de algodón	●		●		○	Acero al carbón, inoxidable, inconel, titanio, aleaciones al alto níquel y cobalto. Recomendable cuando se requiere mayor flexibilidad que con el zirconio. Alto rendimiento.
	Tela	TUAX	Tela “X” poli-algodón	●	●				Madera, metal, uso general.
	Tela	TUA4X	Tela “X” -”Y” poli-algodón impermeable	●	○	○			Acero al carbón, inoxidable, aleaciones de níquel, corte rápido y larga duración.
	Tela	TUA5X	Tela poli-algodón 65/35 peso X	●		●			Acero al carbón, inoxidable, no ferrosos, aleaciones con níquel, aceros para herramientas, bandas delgadas, poca presión.
	Tela	TUAWX	Tela poli-algodón 65/35 peso X	●		●			Acero al carbón, inoxidable, no ferrosos, aleaciones con níquel, aceros para herramientas.
	Tela	TZAXF	Tela “X” poli-algodón lavable	○	●	○			Ideal para madera suave y de dureza media, alto rendimiento. Es lavable. Estructura abierta.
	Tela	TGAJF	Tela “J” 100% algodón	●	●	○			Lijado de madera, metal, laca, barniz.
	Tela	TUSDJ	Tela “X” poli-algodón	●		○			Acero al carbón, inoxidable, inconel, titanio, aleaciones al alto níquel y cobalto. Recomendable cuando se requiere mayor flexibilidad que con el zirconio. Alto rendimiento.
	Tela	TFA2J	Tela “J” poli-algodón	●		●		○	Aluminio, Zamac, acero inoxidable, titanio, acero al carbón, aleaciones duras.
	Tela	TTAY	Tela “Y” poliéster / G-220 y 320 algodón	○	○	○		○	Acero ,acero inoxidable, aleqaciones, aluminio, metales no ferrosos, madera. Estructura cerrada, uso en húmedo.
CARBURO DE SILICIO	Tela	TUCKY	Tela “Y” 100% poliéster	●		●	●		Acero inoxidable, aceros endurecidos, aleaciones de titanio, metales exóticos, vidrio. Grano compacto.
	Papel	TWSWE	Papel E Antiestático			●			Acero inoxidable, titanio, aleaciones de cromo y cobalto, aleaciones de níquel. Abrasivo estructurado extra alto rendimiento.
	Tela	TRC2J	Tela “J”			●			Latón, bronce, aluminio. Con recubrimiento anti-tapado.
	Tela	TECKJ	Tela “J” poli-algodón	●		●	●		Acero al carbón, inoxidable, bronce, latón, titanio. Alto rendimiento para fabricantes de herrajes, chapas, manijas, llaves mezcladoras, palos de golf, vidrio, álabes de turbina. Grano compacto.
	Tela	TUCX	Tela “X” -”Y” 100% poliéster impermeable		●	●	●	○	Vidrio, asbesto, cerámica, cemento, metales no ferrosos, titanio, acero inoxidable, piedra natural y artificial, pruebas metalográficas.
	Tela	TECKY	Tela “Y” 100% poliéster	●		●	●		Acero inoxidable, aceros endurecidos, aleaciones de titanio, metales exóticos, vidrio. Grano compacto.
ZIRCONIO	Tela	TRZX	Tela “X” poli-algodón	●		○		○	Acero al carbón e inoxidable, fundición.
	Tela	TFZ4Y	Tela “Y” 100% poliéster impermeable			●			Acero inoxidable, metales no ferrosos y aluminio.
	Tela	TUZ2Y	Tela “Y” 100% poliéster	●		●		●	Acero inoxidable, aluminio, aceros grado herramienta, aleaciones con níquel. Con recubrimiento anti-tapado.
	Tela	TUZ3Y	Tela “Y” 100% poliéster impermeable	●	○	●		○	Fundición, acero al carbón, inoxidable, aleaciones con níquel, desbaste pesado y corte rápido.
	Tela	TUZ4Y	Tela “Y” 100% poliéster impermeable	●	○	●		○	Fundición, acero al carbón, inoxidable, aleaciones con níquel, desbaste pesado y corte rápido.
CERÁMICO	Tela	TTG2X	Tela “X” 100% poliéster	●		●			Acero inoxidable, acero al carbón. Con recubrimiento anti-tapado.
	Tela	TTG5Y	Tela “Y” 100% poliéster	●		●		○	Acero al carbón, inoxidable, inconel, titanio, aleaciones al alto níquel y cobalto. Uso solo en seco. Con recubrimiento anti-tapado.
	Tela	TTG2J	Tela “J” poliéster	●		●		○	Aluminio, zamac, acero inoxidable, titanio, acero al carbón, aleaciones duras.

● Altamente recomendable ○ Recomendable

Óxido de Aluminio TZAX




Lijadora de Banco


Lijadora Portátil


Metal


Madera



Óxido de Aluminio

Características

- Para usos generales.
- Resistentes al desgarre.
- Respaldo “X”- Poli-algodón.

Beneficios

- Excelente rendimiento al mejor precio.

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
3” 75 mm	18” 457 mm	36	1050	10
		40	1051	
		60	1010	
		80	1011	
		100	1012	
		120	1013	
3” 75 mm	21” 533 mm	36	1060	10
		40	1061	
		60	1020	
		80	1021	
		100	1022	
		120	1023	
4” 100 mm	24” 610 mm	36	1090	10
		40	1091	
		60	1045	
		80	1046	
		100	1047	
		120	1048	
4” 100 mm	36” 915 mm	60	1213	10
6” 150 mm	48” 1219 mm	80	1238	10



Autoservicio Paquete de 3 piezas

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
3” 75 mm	18” 457 mm	60	2259	10
		80	2260	
		120	2261	
3” 75 mm	21” 533 mm	60	2263	10
		80	2264	
		120	2265	

Zirconio TUZ3Y




Lijadora de Banco


Lijadora de Mini-Bandas


Metal


Inoxidable



Zirconio

Características

- Resistentes al desgarre.
- Impermeables.
- Respaldo “Y”- Poliéster.

Beneficios

- Para operaciones que requieren un desbaste pesado y una acción de corte rápido.
- Alto rendimiento.

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4” 100 mm	36” 915 mm	50	1231	10
6” 150 mm	48” 1219 mm	50	1257	
		80	1259	

Carburo de Silicio TUCX


Lijadora Portátil


Aluminio


Vidrio


Madera


Piedra


Cerámica

C
Carburo de Silicio



Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
3” 75 mm	18” 457 mm	60	1151	10
		80	1152	
		120	1154	
3” 75 mm	21” 533 mm	60	1161	10
		80	1162	
		100	1163	
		120	1164	
		400	1168	
4” 100 mm	24” 610 mm	60	1191	10
		80	1192	
		100	1193	
		120	1194	
		400	1198	

Características

- Flexibles.
- Resistentes.
- Impermeables.
- Respaldo “X-Y”- Poliéster

Beneficios

- Para trabajo en todo tipo de materiales no ferrosos y vidrio.
- No se tapan.

Limpiador de Bandas de Lija



Dimensiones	Clave	Pzas.
8-3/4” x 1-1/2” x 1-1/2” 220 x 38 x 38 mm	2336	1

Características

- Excelente fórmula que limpia la superficie de lija.

Beneficios

- Limpia y extiende la vida de bandas, discos y hojas de lija.
- Elimina impurezas exponiendo el grano nuevamente.

Zirconio TUZ2Y
Mangas


Lijadora Satinadora


Metal


Inoxidable

Z
Zirconio



Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4” 100 mm	12-1/2” 317 mm	50	1075	5
		80	1076	
		120	1077	

Tip Técnico

Utilice: Lijadora - Satinadora **clave 2500** junto con el adaptador **clave 1399** y Holdex **clave 1398** para mangas de lija.

Características

- Respaldo de tela y poliéster impermeable.
- Zirconio con recubrimiento.

Beneficios

- Alto rendimiento.
- No se tapan.
- Acabados uniformes.
- No queman la superficie de trabajo.

ALO / Grano Compacto TUCKY
Mangas




Lijadora Satinadora


Metal


Inoxidable

C
Carburo de Silicio

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4” 100 mm	12-1/2” 317 mm	240	**1073**	5
		400	**1074**	

Características
» Tela “Y”- 100% poliéster..

Beneficios
» Excelentes para dar el acabado inicial en piezas de acero y acero inoxidable.

Tip Técnico

Utilice: Lijadora - Satinadora **clave 2500** junto con el adaptador **clave 1399** y Holdex **clave 1398** para mangas de lija.

Óxido de Aluminio TFA2J
Mangas




Lijadora Satinadora


Metal


Inoxidable

A
Óxido de Aluminio

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4” 100 mm	12-1/2” 317 mm	80	**1072**	10
		120	**1082**	

Características
» Tela “X”- flexible.

Beneficios
» Excelentes para dar el acabado inicial en piezas de acero y acero inoxidable.

Tip Técnico

Utilice: Lijadora - Satinadora **clave 2500** junto con el adaptador **clave 1399** y Holdex **clave 1398** para mangas de lija.

Óxido de Aluminio Piramidal TCATJ
Mangas




Lijadora Satinadora


Metal


Inoxidable

A
Óxido de Aluminio

Ancho	Desarrollo	Grano	Clave	Pzas.
4” 100 mm	12-1/2” 317 mm	400	**2777**	5
		600	**2784**	
		1200	**2798**	
		2000	**2803**	

Características
» Abrasivo estructurado.
» Tela “J”- flexible.

Beneficios
» Excelentes acabados.
» Máximo rendimiento.

Tip Técnico

Utilice: Lijadora - Satinadora **clave 2500** junto con el adaptador **clave 1399** y Holdex **clave 1367** para mangas de lija.

Fibra
Mangas


Lijadora de Mini-Bandas


Lijadora Satinadora


Metal


Inoxidable



No Ferrosos


Plástico

Ancho	Desarrollo	Color	Grano	Clave	Pzas.
3/4” 19 mm	18” 457 mm	Marrón	Mediano	2608	5
		Azul	Muy Fino	2609	
4” 100 mm	13” 324 mm	Café	Grueso	2322	5
		Marrón	Mediano	2327	

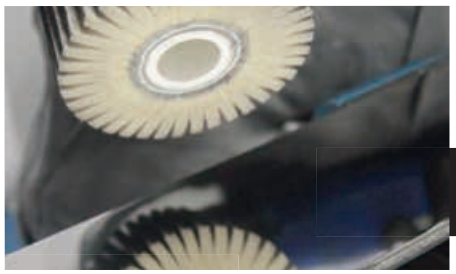


Características

» Flexible.
» Alta resistencia al desgarre.

Beneficios

» Granos: CAFÉ- Grano grueso elimina ligeras rebabas.
MARRÓN- Grano medio, suaviza las superficies y deja acabado semipulido.
AZUL- Grano muy fino, prepara superficies para el pulido final.



Guía de Acabados con Mangas



Acabado P3

1. **Clave 1075** Zirconio G-50
2. **Clave 1076** Zirconio G-80
3. **Clave 1077** Zirconio G-120



Acabado P4

1. **Clave 1073** SiC Grano Compacto G-240
2. **Clave 1074** SiC Grano Compacto G-400

Video

http://bit.ly/AcabadoEspejo



Pulido

1. **Clave 2777** Óxido de Aluminio Piramidal G-400
2. **Clave 2784** Óxido de Aluminio Piramidal G-600
3. **Clave 2798** Óxido de Aluminio Piramidal G-1200
4. **Clave 2803** Óxido de Aluminio Piramidal G-2000



Acabado Espejo

1. **Clave 2308** Rodillo Felpa
2. **Clave 2405** Pasta pulido Blanca

Rodillos para montaje
Mangas

Holdex

Dimensiones	Clave	Pzas.
4” x 4” x 3/4” 100 x 100 x 19.5 mm	1398	1

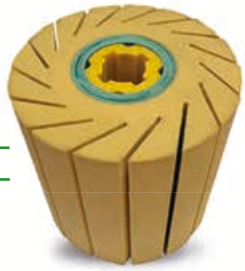


Características

» Rodillo de hule vulcanizado para montar mangas de lija y fibra.

Para acabado espejo

Dimensiones	Clave	Pzas.
4” x 4” x 3/4” 100.5 x 100 x 19.5 mm	1367	1



Características

» Rodillo de Poliuretano expandible de dureza media.
» Gracias a su diseño logra dar un acabado espejo de las superficies.

Consideraciones

» Debe usarse en esmeriladoras que cuenten con las protecciones adecuadas.
» No utilizar a mayores rpms que las recomendadas.
» Almacenar en lugares ventilados, preferiblemente en su empaque.
» El rodillo no debe ser empleado para operaciones para los que no fue diseñado.
» No usar sin la manga puesta.

Tip Técnico

Se pueden utilizar en máquinas que con flecha 5/8” - 11 utilizando adaptador **clave: 1399.**



Adaptador

Dimensiones	Clave
3/4” x 4” x 5/8”- 11H 19 x 100 x 15.9 mm - 11	1399



DISCOS LAMINADOS

Información Técnica

Construcción de discos laminados

Los discos laminados están compuestos por:

- **Respaldo:** Es el que da el soporte al producto, Se manejan respaldos en 3 materiales: plástico ABS, plástico PA6 y fibra de vidrio.
- **Adhesivo:** Mantiene la unión entre el respaldo y el producto de lija/fibra.
- **Lamelas:** Son las que realizan la acción mecánica de la abrasión sobre la pieza de trabajo. El material de las mismas depende del acabado o remoción que se desea obtener. Se fabrican de cualquier tipo de combinación de lija o fibra dependiendo la necesidad del usuario.

Respaldos

Los respaldos de los discos laminados pueden ser de Plástico Recortable o Fibra de Vidrio:

Plástico

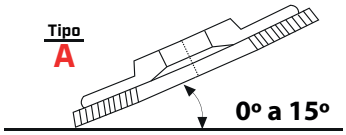
- El recorte del respaldo de plástico ABS es mucho más seguro a comparación del respaldo de fibra de vidrio.
- Al realizar el recorte del respaldo se puede aprovechar mejor la lija.
- No se generan polvos dañinos al tracto respiratorio y a la piel.
- Los discos fabricados con este material son “flexibles” por lo cual se aumenta el rendimiento de la lija y se obtiene un mejor acabado.

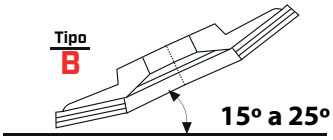
Fibra de Vidrio:

- Los discos con respaldos de fibra de vidrio no se deben recortar ya que el disco se puede fragmentar al separar las capas de fibra de vidrio.
- Las partículas de fibra de vidrio que se desprenden pueden tener un tamaño que les permita pasar a través del tracto respiratorio o incrustarse en la piel o en los ojos como diminutas astillas, causando irritación o enfermedades pulmonares.



Tipos





RESPALDO DE PLÁSTICO RECORTABLE

Tipo A



IMPERIAL

Máximo poder y velocidad de remoción en acero al carbón, inoxidable y aleaciones. Desbaste rápido y sin quemaduras. Se recomienda su uso en máquinas de alta potencia.

Tipo A



MAGMA

Excelente para aplicaciones severas.
Ideal para soldadura, acero y acero inoxidable.

Tipo A



SUPERLAM®

Excelente rendimiento y velocidad de remoción.

Tipo A



POWER Jet

Diseño exclusivo patentado para trabajos de calidad en acero inoxidable que hace circular el aire caliente y reducir la temperatura.

Tipo A



ZIRCONIO + CERÁMICO

Ideal para acero inoxidable y aleaciones exóticas: inconel o titanio, reduce considerablemente la generación de calor en la pieza de trabajo.

Tipo A



ZXP

Gracias a su arreglo en pares da una remoción rápida y constante en acero al carbón, inoxidable y soldadura.

Tipo A



THUM®

La mejor relación precio - rendimiento, para desbaste de acero al carbón, inoxidable y soldadura.

RESPALDO DE FIBRA DE VIDRIO

Tipo B



KREATOR

Desbaste rápido.
No quema la superficie de trabajo.

Tipo A B



EASY-CUT®

La mejor opción precio-rendimiento del mercado.

Tipo B



Xtreme Power

Por su arreglo en paquete se obtienen tasas altas de remoción en muy poco tiempo (comparado con otros discos laminados) además de tener alta resistencia al desgaste en filos cortantes.

Tipo A



XTRALAM

Gracias a su 30 % más de lija se recomienda para procesos donde se requiera alta producción además se adapta muy bien en superficies irregulares.

Tipo A



Curv-Disk

Su diseño es ideal para superficies con radios, ángulo y lugares de difícil acceso con acabados consistentes.

Tipo B



LAM VISION®

Con su diseño se permite observar la pieza durante la aplicación con un desbaste rápido y preciso.

Tipo A



FLEXI LAM

Su forma le permite ser flexible en las orillas y adaptarse mejor a las superficies caprichosas para remoción de acero al carbón e inoxidable.

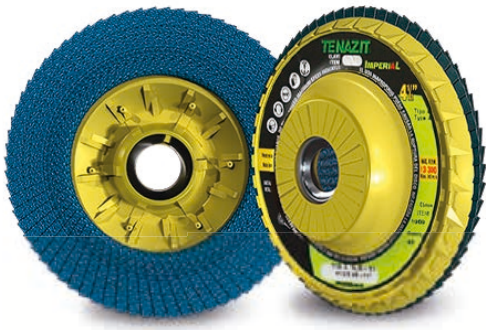
Tipo B



FIBRA CON LIJA

Para desbaste ligero y acabado de superficies en un sólo paso en acero al carbón, inoxidable y soldadura.

IMPERIAL



0° a 15°
Esmeriladora Desbaste

Metal | Inoxidable | Cerámico

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 15.88 mm - 11	60	13300	1910	5
	7" 180 mm	5/8" - 11 15.88 mm - 11	60	8500	1914	5

Características

- Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- Rosca integrada para un montaje rápido y seguro, no requieren llave ni adaptador para montarlos en la máquina.
- Fabricados con grano cerámico.

Beneficios

- Desbaste rápido y sin quemaduras.



Tip Técnico

Utilice clave 1743 para recortar los respaldos de plástico

Zirconio + Cerámico



0° a 15°
Esmeriladora Desbaste

Metal | Inoxidable | Soldadura | Cerámico | Zirconio

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2251	5
			60	13300	2252	

Características

- Con respaldo de plástico ABS, fácilmente recortable.
- Fabricado con grano cerámico y zirconio.

Beneficios

- Alto rendimiento
- Disminuye la generación de calor.
- Se requiere menor esfuerzo para la remoción del material que se trabaja.

MAGMA



0° a 15°
Esmeriladora Desbaste

Metal | Inoxidable | Soldadura | Zirconio

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 15.88 mm - 11	40	13300	2364	5
			60	13300	2365	
			80	13300	2366	
	7" 180 mm	5/8" - 11 15.88 mm - 11	40	8500	2384	5
			60	8500	2385	
			80	8500	2386	

Características

- Respaldo de plástico recortable.
- Con rosca plástica integrada.
- Fabricados con lija de zirconio premium de alto rendimiento.

Beneficios

- Ahorro de tiempo gracias a su rosca de plástico integrada que permite un montaje más rápido.
- Excelente para aplicaciones severas.
- Alto rendimiento

SUPERLAM®



Claves con barreno de 7/8" están avalados por oSa

0° a 15°
Esmeriladora
Desbaste

Metal | Inoxidable | Soldadura | Zirconio

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 15.88 mm - 11	36	13300	1746	5
			40	13300	2980	
			60	13300	2981	
			80	13300	2982	
			120	13300	1752	
	4-1/2" 115 mm	M14-2	40	13300	2984	5
			60	13300	2985	
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	1745	5
			40	13300	2988	
			60	13300	2989	
			80	13300	2990	
			120	13300	1751	
	7" 180 mm	5/8" - 11 15.88 mm - 11	36	8500	1767	5
			60	8500	1769	
			80	8500	1770	
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500	2987	5
			40	8500	2995	
			60	8500	2996	
			80	8500	2997	
			120	8500	1753	

Características

Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
Rosca metálica integrada para un montaje rápido y seguro, no requiere llave ni adaptador para montarlo en la máquina.

Beneficios

» Súper rendimiento y máxima remoción de acero al carbón, acero inoxidable y soldadura.
» Disco laminado que no desperdicia lija.

Tip Técnico

El recorte del respaldo de plástico ABS es mucho más seguro a comparación del respaldo de fibra de vidrio.
Los elementos cortantes que se utilizan para recortarlo no "se entierran" en el plástico.
Al realizar el recorte del respaldo se puede aprovechar mejor la lija.
No se generan polvos dañinos al tracto respiratorio y a la piel.
Los discos fabricados con este material son "flexibles" por lo cual se aumenta el rendimiento de la lija y se obtiene un mejor acabado.

Video

http://bit.ly/recortelam

Rosca integrada



Sistema Patentado

SUPERLAM® Aluminio



0° a 15°
Esmeriladora
Desbaste

NF
No Ferrosos

Zirconio

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2706	5
			60	13300	2707	

Características

» Respaldo de plástico recortable.
» Lija con recubrimiento antitapado.

Beneficios

» Especiales para desbaste de aluminio y metales no ferrosos.
» No se tapan.
» Máximo rendimiento.

POWER Jet



Esmeriladora Desbaste | Metal | Inoxidable | Soldadura | Zirconio | Óxido de Aluminio

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 15.88 mm - 11	60	13300	2953	5
			80	13300	2954	
			120	13300	2955	
			180	13300	2956	
			320	13300	2959	

Características

- Rosca integrada para un montaje rápido y seguro.
- Fabricados con zirconio los granos 60-80-120-180.
- El grano 320 está fabricado con óxido de aluminio

Beneficios

- El diseño único del disco disminuye la temperatura en la zona de esmerilado hasta un 30% dependiendo del tamaño de grano que se use y de la potencia de la máquina, comparado con cualquier disco laminado.

Video

http://bit.ly/power_jet

ZXP



Esmeriladora Desbaste | Metal | Inoxidable | Soldadura | Zirconio

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	1739	5
			40	13300	1740	
			60	13300	1741	
			80	13300	1742	
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500 N	1744	5

Características

- Fabricados con zirconio sobre respaldo de poli-algodón.
- **Acomodo de lamelas en pares.**
- Con respaldo de plástico recortable.

Beneficios

- Especialmente diseñados para trabajo pesado.
- Máxima velocidad de remoción.
- No se desgranan.
- Ideales para acero inoxidable, aceros duros y soldadura.

THUM®

Claves con diámetro de 4*-1/2" y 7" están avalados por oSa



Esmeriladora Desbaste | Metal | Inoxidable | Soldadura | Zirconio

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2216	5
			60	13300	2217	
			80	13300	2218	
			120	13300 N	2219	
	6" 150 mm	7/8" 22.23 mm	40	10000	2266	5
			60	10000	2267	
			80	10000	2268	
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	2230	5
			60	8500	2231	
			80	8500	2232	

Características

- Discos de zirconio.
- Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
- Bajo precio.

Beneficios

- Desbaste rápido.
- Excelente acabado.

Minidisco Lam
Grano Cerámico



Micro Esmeriladora



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Cerámico

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	2" 51 mm	3/8" 9.5 mm	60	18700	**2605**	30
			80	18700	**2627**	
			120	18700	**2628**	
	3" 76 mm	3/8" 9.5 mm	60	12500	**2629**	15
			80	12500	**2631**	
			120	12500	**2633**	



Tip Técnico

Ideales para usarse con las microesmeriladoras **claves 2542** y **2543**.

Características

» Con tecnología que reduce la temperatura en la zona de lijado.

Beneficios

» Tienen un corte agresivo y presentan alta resistencia al desgaste, por lo que tiene una vida útil muy larga.

Minidisco Lam
Grano Cerámico - Tipo R



Mototool Angular



Metal



Inoxidable



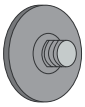
Soldadura



Titanio



Cerámico



Tipo R Rol-ok

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2" 50 mm	40	30000	**2580**	10
		60	30000	**2581**	



Características

» Discos flap miniatura de cambio rápido con grano cerámico color rojo.
» Sistema de cambio rápido tipo R.

Beneficios

» Ideales para trabajar áreas de difícil acceso.
» Vida útil excepcional al compararse con los discos de cambio rápido tradicionales.

Minidisco Lam
Zirconio



Micro Esmeriladora



Mototool Angular



Metal



Inoxidable

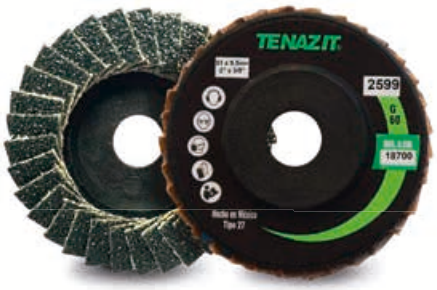


No Ferrosos



Zirconio

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	2" 51 mm	3/8" 9.5 mm	40	18700	**2594**	30
			60	18700	**2599**	
			80	18700	**2600**	
	3" 76 mm	3/8" 9.5 mm	40	12500	**2601**	15
			60	12500	**2602**	
			80	12500	**2603**	



Tip Técnico

Ideales para usarse con las microesmeriladoras **claves 2542** y **2543**.

Características

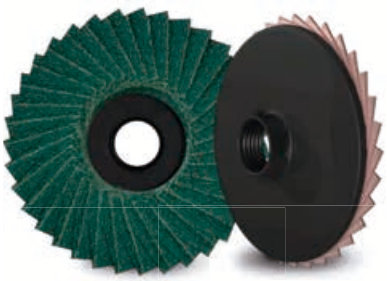
» Fabricados con lija de zirconio.
» Larga vida útil

Beneficios

» Alta tasa de remoción de material, por lo que son ideales para superficies duras.
» Gracias a su tecnología reduce la temperatura en la zona de lijado.

Minidisco Lam

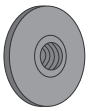
Zirconio - Tipo S





Lijadora Angular de Doble Acción

Metal | Inoxidable | No Ferrosos | Zirconio



Tipo S Spin-on

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	2" 50 mm	3/8" 9.5 mm	60	30000	1755	10

Características

» Fabricados con lija de zirconio de primera calidad.

Beneficios

» Para desbaste y pulido.
» Excelente sustituto de los discos de cambio rápido.

IMPERIAL





15° a 25°

Esmeriladora Desbaste

Metal | Inoxidable | Soldadura | Cerámico

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	1901	5
			60	13300	1902	
			80	13300	1903	
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	1904	5
			60	8500	1906	
			80	8500	1908	

Características

» Alto rendimiento.
» Se recomienda su uso en máquinas de alta potencia.
» Grano cerámico.

Beneficios

» Desbaste rápido y sin quemaduras.
» Alto rendimiento.

KREATOR





Esmeriladora Desbaste

Metal | Inoxidable | Soldadura | Zirconio

Tipo A

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2438	5
			60	13300	2439	
			80	13300	2440	

Tipo B

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	2446	5
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	60	8500	2464	5
			80	8500	2465	

Características

» Fabricados con lija de alto desempeño.
» Respaldo 100% algodón.

Beneficios

» Desbaste rápido.
» No quema la superficie de trabajo.

EASY-CUT®



Esmeriladora
Desbaste

Metal | Inoxidable | Soldadura | Zirconio



Tipo A

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM		Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300		2697	5
			60	13300		2698	
			80	13300		2699	
			120	13300	N	2695	
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500		2701	5
			60	8500		2702	
			80	8500		2703	
			120	8500	N	2708	

Tipo B

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	2716	5
			60	13300	2717	
			80	13300	2718	
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	2730	5
			60	8500	2731	
			80	8500	2732	

Características

- Fabricados con lija con respaldo de algodón de alta resistencia.

Beneficios

- La mejor opción cuando el precio es el factor más importante.
- Excelente relación precio - rendimiento.

XTRALAM



0° a 15°

Esmeriladora
Desbaste

Metal | Inoxidable | Soldadura | Zirconio



Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	1780	5
			60	13300	1781	
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	1783	5
			60	8500	1784	

Características

- Lamelas más anchas.
- Se adapta mejor a cualquier superficie.
- Fabricados con lija de zirconio.
- 30% más abrasivo que los discos convencionales.

Beneficios

- Extra alto rendimiento.
- Excelentes acabados.
- Operación suave y silenciosa.

TENAZIT Larga Duración



15° a 25°
Esmeriladora
Desbaste

Metal | Inoxidable | Soldadura | Zirconio

Características

» Fabricados con zirconio sobre respaldo de algodón.

Beneficios

» Desbastan más rápido.
» No queman la pieza de trabajo.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	715	5
			40	13300	712	
			60	13300	717	
			80	13300	723	
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500	716	5
			40	8500	714	
			60	8500	721	
			80	8500	724	

TENAZIT



15° a 25°
Esmeriladora
Desbaste

Metal | Inoxidable | Zirconio

Características

» Fabricados con zirconio sobre respaldo de poli-algodón.

Beneficios

» Alto rendimiento y excelentes acabados.
» No se desgranan.
» Ideales para acero inoxidable, aceros duros y soldadura.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4" 100 mm	5/8" 15.88 mm	40	14500	1700	5
			60	14500	1701	
			80	14500	1702	
			120	14500	1703	
	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	13300	1716	5
			60	13300	1717	
			80	13300	1718	
			120	13300	1719	
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	40	8500	1730	5
			60	8500	1731	
			80	8500	1732	
			120	8500	1733	

Flexi Lam



0° a 15°
Esmeriladora
Desbaste

Metal | Inoxidable | Soldadura | Zirconio

Características

» Fabricado con zirconio sobre respaldo de algodón.

Beneficios

» Desbasta más rápido.
» No quema la pieza de trabajo.
» Ideal para esmerilar superficies irregulares.

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	2229	10

Curv-Disk®





Esmeriladora
Desbaste

Metal

Inoxidable

Cer
Cerámico

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	**2900**	10
			80	13300	**2901**	



Características

- Diseño exclusivo de lamelas en forma curva.
- Fabricado con lija de grano cerámico.
- Ajuste óptimo del disco a la geometría de la pieza.

Beneficios

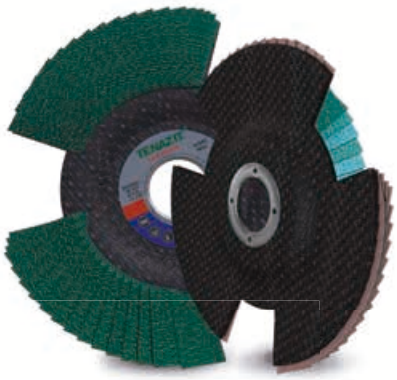
- Excelentes acabados en metal.
- Ideales para superficies curvas o de difícil acceso.
- Garantiza un trabajo rápido y con menor esfuerzo.
- No contamina el acero inoxidable.
- No mancha la pieza de trabajo.
- Pulido de alta calidad incluso a bajas presiones.
- Mejor efecto de pulido en áreas de difícil acceso.

Tip Técnico

Los discos con respaldos de fibra de vidrio no se deben recortar ya que el disco se puede fragmentar al separar las capas de fibra de vidrio.

• Las partículas de fibra de vidrio que se desprenden pueden tener un tamaño que les permita pasar a través del tracto respiratorio o incrustarse en la piel o en los ojos como diminutas astillas, causando irritación.

Lam Vision®





Esmeriladora
Desbaste

Metal

Inoxidable

Soldadura

Z
Zirconio

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	60	13300	**1762**	10



Características

- Fabricado con zirconio especial de alta tenacidad.
- Diseño exclusivo con ranuras.
- Fabricado con material antitapado.

Beneficios

- Su diseño innovador permite al operador ver el área de trabajo.
- No se tapa y no quema la pieza.
- Desbasta muy rápido.
- Larga duración.

TENAZIT Fibra con Lija





Esmeriladora Desbaste


Metal


Inoxidable



No Ferrosos



Zirconio

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Fibra	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	40	Café Grueso	13300	**2977**	5
			80	Marrón Mediano	13300	**2978**	
			120	Azul Muy Fino	13300	**2979**	

Características

- Discos laminados combinados con fibra y lija de zirconio.

Beneficios

- Para desbaste y acabado de superficies delicadas en un solo paso.
- Disminuye el riesgo de daño a la pieza de trabajo.

Carburo de Silicio/ TCX





Esmeriladora Desbaste


Piedra


Cerámica



No Ferrosos


Plástico



Carburo de Silicio

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
B	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	**2710**	5
			60	13300	**2711**	
			120	13300	**2712**	
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500	**2713**	5
			60	8500	**2714**	

Características

- Fabricados con lija de carburo de silicio.
- Son más ligeros que las copas abrasivas.

Beneficios

- Excelentes para el desbaste y pulido de piedra y concreto.
- No se tapan y dejan buen acabado.
- Ideales para el trabajo de mármol.
- Operación segura y silenciosa.
- Menor desgaste de las máquinas.



FIBRODISCOS

ACTIROX* Cerámico

NUEVA LÍNEA

Especificación: AF890



Esmeriladora Desbaste

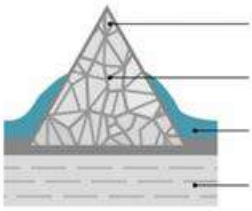
Inoxidable | No Ferrosos | Aluminio | Superaleaciones | Cerámico



Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.2 mm	36	13300	46605	50
7" 180 mm	7/8" 22.2 mm	36	8500	46607	

Hecho en Alemania

Tecnología de grano



- Grano cerámico de geometría constante.
- El grano abrasivo siempre tiene expuestos filos de corte que garantizan altas tasas de remoción.
- Insuperable rendimiento gracias a su recubrimiento.
- Soporte de fibra vulcanizada que cubre los más altos estándares de resistencia.

Características

- Fabricado con tecnología Alemana y un grano cerámico piramidal alineado de 3era generación.
- AF890 con recubrimiento de estearato Top Size.

Beneficios

- Permiten lograr un rendimiento máximo en el menor tiempo posible.
- El recubrimiento Top Size incrementa la capacidad de arranque del grano abrasivo a una baja temperatura.
- Altísimas tasas de remoción

Especificación: AF799-S0



Esmeriladora Desbaste

Metal | No Ferrosos | Aluminio | No Aleados | Cerámico



Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.2 mm	36	13300	46608	50
7" 180 mm	7/8" 22.2 mm	36	8500	46610	

Respaldos Exclusivos

Heavy Duty / Rígido



Dimensiones	Clave	Pzas.
4-1/2" x 5/8" -11 115 x 15.9 mm-11	944	1



Adaptador M14-2

Clave	Pzas.
526	1



Dimensiones	Clave	Pzas.
7" x 5/8" -11 180 x 15.9 mm-11	949	1

* Actirox es una marca registrada de VSM AG

Ceramic Plus

Recubrimiento Top Size Cerámico

NUEVA LÍNEA



Hecho en Alemania

VSM

Especificación: XF885


Esmeriladora Desbaste


Bronce


Latón


Aceros cromados



Aceros Niquelados


Aceros Alta aleación


Titanio

Cer
Cerámico Plus

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.2 mm	24	13300	43159	50
		36	13300	43160	
7" 180 mm	7/8" 22.2 mm	24	8500	43161	50
		36	8500	43162	

Características

- Fabricados con grano cerámico compacto de alto rendimiento.
- Barreno en cruz.

Beneficios

- Cuenta con un sistema de corte en frío, lo que permite un trabajo agresivo.
- El grano compacto posee propiedades de autoafilado garantizando una remoción pareja y constante durante la vida útil del producto.

Tecnología de grano



Capa Adicional de Lijado Activo. VSM Top Size.

Grano Ceramic Plus* con propiedades de autoafilado.

Soporte de fibra vulcanizada que cubre los más altos estándares de resistencia.

Ceramic Plus

Recubrimiento Stearate Plus Cerámico

NUEVA LÍNEA



Hecho en Alemania

VSM

Especificación: XF733


Esmeriladora Desbaste



No Ferrosos


Aluminio


No Aleados

Cer
Cerámico Plus


Madera


Materiales Compuestos


Barnices

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.2 mm	24	13300	43163	50
		36	13300	43164	
		60	13300	43165	
		80	13300	43166	
7" 180 mm	7/8" 22.2 mm	24	8500	43167	50
		36	8500	43168	
		60	8500	43169	
		80	8500	43170	

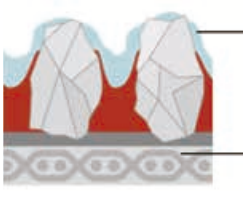
Características

- Fabricados con óxido de aluminio cerámico.
- Con recubrimiento antitapado.
- Barreno en cruz.
- Ideal para aluminio y metales suaves.

Beneficios

- El grano compacto posee propiedades de autoafilado garantizando una remoción pareja y constante durante la vida útil del producto.
- El recubrimiento mejora la vida del producto y reduce el número de cambios de herramienta.
- Se reduce la adherencia de los materiales al grano abrasivo.

Tecnología de grano



Recubrimiento Stereate Plus* que reduce la adherencia del material

Soporte de fibra vulcanizada que cubre los más altos estándares de resistencia.

TURBO Jet® Cerámico Plus



Esmeriladora Desbaste

Metal

Inoxidable

Cerámico Plus

Hecho en Alemania

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 15.9 mm -11	24	13300	1986	5
		36	13300	1987	
		40	13300	1988	
		50	13300	1989	

Características

- Fabricado con grano cerámico de última generación.
- Estructura cerrada
- Respaldo de plástico recortable con rosca.

Beneficios

- Excepcional rendimiento en desbaste y pulido de acero inoxidable, al carbón y aleaciones especiales.
- No se desperdicia lija.
- Montaje rápido en la máquina.

ACTIROX * Grano cerámico

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 15.9 mm -11	36	13300 N	1990	5

* Actirox es una marca registrada de VSM AG

Xtreme power® Cerámico Plus



Esmeriladora Desbaste

Metal

Inoxidable

Soldadura

Cerámico Plus

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	36	13300	1631	25
		60	13300	1632	
		80	13300	1633	
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	36	8500	1634	25
		60	8500	1635	
		80	8500	1636	

Características

- Fabricados con grano cerámico de alta remoción.
- Tiene un recubrimiento especial que reduce hasta un 20% el calor que se genera durante el esmerilado.

Beneficios

- Excelente desempeño en acero inoxidable.
- Rinden más, dejan mejores acabados y trabajan más rápido que los discos de AlO y zirconio.
- Muy buena opción para desbastar aceros endurecidos o soldadura muy dura.

TENAZIT Premium® Zirconio / Z



Esmeriladora Desbaste

Metal

Inoxidable

Soldadura

Zirconio

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	1670	25
		36	13300	951	
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	1673	25
		36	8500	1674	
		50	8500	1675	
		80	8500	1676	

Características

- Fabricados con zirconio.
- Estructura cerrada.
- Respaldo de fibra vulcanizada más grueso.

Beneficios

- Excepcional rendimiento en desbaste y pulido de acero inoxidable, al carbón y aleaciones especiales.
- No se hacen "taco".

TENAZIT Premium®
Óxido de Aluminio




Esmeriladora Desbaste


Metal


Inoxidable


Soldadura



Óxido de Aluminio

Características

- Fabricados con grano PREMIUM.
- Estructura cerrada.
- Respaldo especial de fibra vulcanizada.

Beneficios

- Alto rendimiento en desbaste de soldadura de acero al carbón.
- Buen desempeño en acero inoxidable.
- No se hacen “taco”.

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2” 115 mm	7/8” 22.23 mm	24	13300	**941**	25
		36	13300	**931**	
		50	13300	**932**	
		80	13300	**933**	
5” 125 mm	7/8” 22.23 mm	36	11900	**936**	25
		50	11900	**937**	
		80	11900	**938**	
7” 180 mm	7/8” 22.23 mm	24	8500	**940**	25
		36	8500	**942**	
		50	8500	**943**	

TENAZIT
Óxido de Aluminio




Esmeriladora Desbaste


Metal


Inoxidable


Soldadura



Óxido de Aluminio

Características

- Fabricados con óxido de aluminio.
- Estructura cerrada.
- Disponibles en empaque blíster para autoservicio.

Beneficios

- Buen desempeño en desbaste y pulido de acero, fibra de vidrio, plástico y metales no ferrosos.
- No se hacen “taco”.
- Facilidad de venta en empaques de autoservicio.

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
7” 180 mm	7/8” 22.23 mm	24	8500	**702**	25
		36	8500	**703**	
		50	8500	**704**	
		80	8500	**705**	
		100	8500	**706**	
		120	8500	**707**	

Autoservicio

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2” 115 mm	7/8” 22.23 mm	36	13300	**2834**	5
		50	13300	**2835**	
		80	13300	**2836**	
7” 180 mm	7/8” 22.23 mm	36	8500	**2830**	3
		50	8500	**2831**	
		80	8500	**2832**	

Paquete 3 granos combiandos

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2” 115 mm	7/8” 22.23 mm	36-50-80	13300	**2837**	1
7” 180 mm	7/8” 22.23 mm	36-50-80	8500	**2833**	1

EASY-CUT®

Óxido de Aluminio



Esmeriladora Desbaste

Metal | Inoxidable | Soldadura | No Ferrosos | Madera | Plástico

A — Óxido deAluminio

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	1376	25
		36	13300	1377	
		50	13300	1378	
		80	13300	1379	
		100	13300	1405	
		120	13300	1406	
5" 125 mm	7/8" 22.23 mm	24	12250	1380	25
		36	12250	1381	
		50	12250	1382	
		80	12250	1383	
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	1384	25
		36	8500	1385	
		50	8500	1401	
		80	8500	1402	
		100	8500	1403	
		120	8500	1404	

Características

» Con respaldo de fibra vulcanizada.

Beneficios

» Desbaste rápido y eficiente de metal.
» Excelente relación precio-rendimiento.

Video

http://bit.ly/fibrodiscosEASY

SemiFlexibles
Carburo de Silicio



Esmeriladora Desbaste

Piedra | Fundición | Bronce | Concreto

C — Carburo de Silicio

Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	24	13300	1334	25
		36	13300	1335	
		60	13300	1336	
		80	13300	1337	
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	24	8500	1344	
		36	8500	1345	
		60	8500 N	1346	
		80	8500 N	1347	
		120	8500 N	1348	

Características

» Con respaldo de fibra técnica color rojo.
» Fabricados con carburo de silicio.

Beneficios

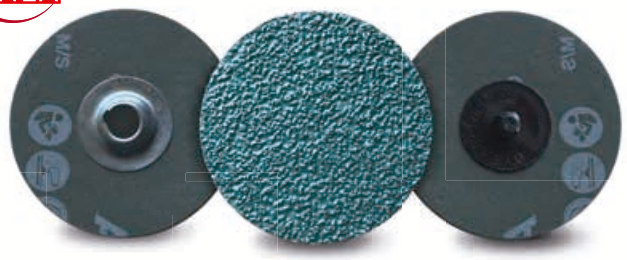
» Desbaste rápido y eficiente de mármol, cantera, concreto, resina epóxica, bronce, latón y fundición de hierro gris.
» Excelente acabado.



DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO

ACTIROX*
Cerámico AF799

NUEVA LÍNEA



Tipo S Tipo R

Especificación: TTACTV



Lijadora Angular de Doble Acción



Inoxidable



No Ferrosos



Aluminio



Superaleaciones



Cerámico

* Actirox es una marca registrada de VSM AG

Características

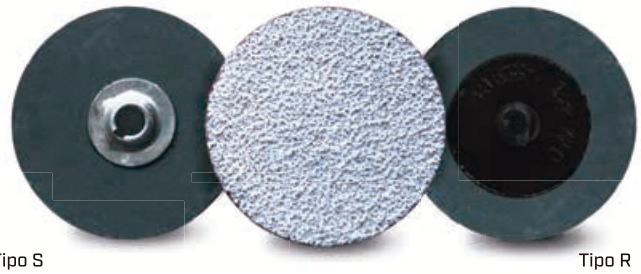
» Fabricado con grano cerámico piramidal alineado de tercera generación.
» Respaldo de fibra vulcanizada.

Beneficios

» Para desbaste súper agresivo.
» Vida útil extrema lo que se traduce en un incremento de la productividad.

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	2" 51 mm	36	25000	**4760**	50
	3" 76 mm	36	20000	**4761**	25
R	2" 51 mm	36	25000	**4762**	50
	3" 76 mm	36	20000	**4763**	25

Cerámicos
Con Recubrimiento Stearate Plus
TTG4V



Tipo S Tipo R

Especificación: TTG4V



Lijadora Angular de Doble Acción



No Ferrosos



Aluminio



No Aleados



Cerámico Plus



Madera



Materiales Compuestos



Barnices

Características

» Con grano de óxido de aluminio cerámico con propiedades autoafilantes.
» Respaldo de fibra vulcanizada.

Beneficios

» Alto rendimiento y larga vida útil.
» Recubrimiento que reduce la adhesión del material desbastado.
» Gran velocidad de remoción en operaciones severas.

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	2" 51 mm	24	25000	**4740**	50
		36	25000	**4741**	
		60	25000	**4742**	
		80	25000	**4743**	
	3" 76 mm	24	20000	**4745**	25
		36	20000	**4746**	
		60	20000	**4747**	
		80	20000	**4748**	

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2" 51 mm	24	25000	**4750**	50
		36	25000	**4751**	
		60	25000	**4752**	
		80	25000	**4753**	
	3" 76 mm	24	20000	**4755**	25
		36	20000	**4756**	
		60	20000	**4757**	
		80	20000	**4758**	

TENAZIT Premium®
Cerámico / TTG2X


Lijadora Angular de Doble Acción


Metal


Inoxidable



No Ferrosos



Cerámico


Aluminio


Superaleaciones


Tipo S

Tipo R

Características

» Fabricados con grano cerámico.
» Respaldo extra- resistente.

Beneficios

» Gran capacidad de remoción con excelente disipación de calor.
» Alto rendimiento en operaciones severas.

Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	1-1/2" 38 mm	36	30000	4690	100
		60	30000	4691	
		80	30000	4692	
		120	30000	4693	
	2" 51 mm	36	25000	4695	50
		60	25000	4696	
		80	25000	4697	
		120	25000	4698	
	3" 76 mm	36	20000	4700	25
		60	20000	4701	
		80	20000	4702	
		120	20000	4703	

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	1-1/2" 38 mm	36	30000	4705	100
		60	30000	4706	
		80	30000	4707	
		120	30000	4708	
	2" 51 mm	36	25000	640	50
		60	25000	645	
		80	25000	646	
		120	25000	647	100
	3" 76 mm	36	20000	654	25
		60	20000	655	
		80	20000	656	
		120	20000	657	

Xtreme power®
Cerámico - Respaldo FV TTG2V


Lijadora Angular de Doble Acción


Inoxidable


Aluminio

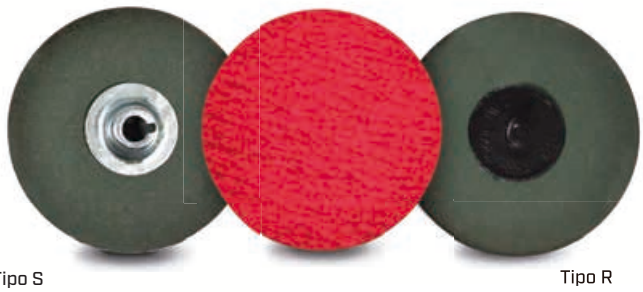


No Ferrosos


No Aleados



Cerámico


Tipo S

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	2" 51 mm	36	25000	4710	50
		50	25000	4711	
		80	25000	4712	
	3" 76 mm	36	20000	4715	25
		50	20000	4716	
		80	20000	4717	
R	2" 51 mm	36	25000	4720	50
		50	25000	4721	
		80	25000	4722	
	3" 76 mm	36	20000	4725	25
		50	20000	4726	
		80	20000	4727	

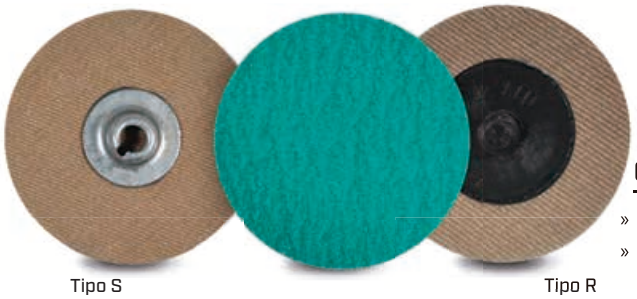
Características

» Fabricados con grano cerámico.
» Respaldo de fibra vulcanizada.

Beneficios

» Alto rendimiento.
» Gran velocidad de remoción en operaciones severas.

TENAZIT Premium® Zirconio Verde
TUZ2Y



Tipo S Tipo R



Lijadora Angular de Doble Acción

Metal | Inoxidable | Soldadura | Zirconio

Características

- Respaldo rígido.
- Fabricados con recubrimiento anti-tapado.
- Grano zirconio, alto rendimiento.

Beneficios

- Alto rendimiento en desbaste de aceros inoxidables y aleados.
- No queman la pieza de trabajo.
- Rinden entre 5 y 10 veces más que los discos con respaldo de tela de algodón.

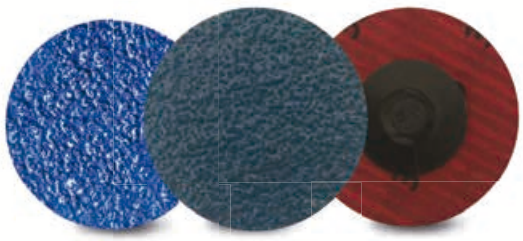
Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	1-1/2"" 38 mm	36	30000	4660	100
		50	30000	4661	
		80	30000	4662	
		120	30000	4663	
	2" 51 mm	36	25000	4665	50
		50	25000	4666	
		80	25000	4667	
		120	25000	4668	
	3" 76 mm	36	20000	2070	50
		80	20000	2071	

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	1-1/2" 38 mm	36	30000	4675	100
		50	30000	4676	
		80	30000	4677	
		120	30000	4678	
	2" 51 mm	36	25000	1199	100
		50	25000	4681	
		80	25000	4682	
		120	25000	4683	
	3" 76 mm	36	20000	4685	50
		50	20000	4686	
		80	20000	1188	
		120	20000	4688	

Zirconio Azul
TRZX



Tipo S Tipo R



Lijadora Angular de Doble Acción

Metal | Inoxidable | Zirconio

Características

- Fabricados con zirconio azul.

Beneficios

- Ideales para lijado de acero inoxidable, acero de baja aleación, acero de alta aleación, acero de alta resistencia a la temperatura y fundición.

Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	1-1/2" 38 mm	36	30000	4630	100
		50	30000	4631	
		80	30000	4632	
		120	30000	4633	
	2" 51 mm	36	25000	4635	50
		50	25000	4636	
		80	25000	4637	
		120	25000	4638	
	3" 76 mm	36	20000	4640	25
		50	20000	4641	
		80	20000	4642	
		120	20000	4643	

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	1-1/2" 38 mm	36	30000	4645	100
		50	30000	4646	
		80	30000	4647	
		120	30000	4648	
	2" 51 mm	36	25000	4650	50
		50	25000	4651	
		80	25000	4652	
		120	25000	4653	
	3" 76 mm	36	20000	4655	25
		50	20000	4656	
		80	20000	4657	
		120	20000	4658	

Óxido de Aluminio - TUAX / Respaldo algodón



Lijadora Angular de Doble Acción



Metal



Inoxidable



Soldadura



Óxido de Aluminio



Tipo S Tipo R

Características

» Fabricados con óxido de aluminio premium.

Beneficios

» Muy versátiles para desbastar metal, inoxidable y plástico.
» Excelente rendimiento.

Tipo S

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	1" 25 mm	24	30000	4510	100
		36	30000	4511	
		60	30000	4512	
		80	30000	4513	
		120	30000	4514	
		180	30000	4515	
		240	30000	4516	
		320	30000	4517	
S	1-1/2" 38 mm	24	30000	4520	100
		36	30000	4521	
		60	30000	4522	
		80	30000	4523	
		120	30000	4524	
		180	30000	4525	
		240	30000	4526	
		320	30000	4527	
S	2" 51 mm	24	25000	4530	50
		36	25000	4531	
		60	25000	4532	
		80	25000	4533	
		120	25000	4534	
		180	25000	4535	
		240	25000	4536	
		320	25000	4537	
S	3" 76 mm	24	20000	4540	25
		36	20000	4541	
		60	20000	4542	
		80	20000	4543	
		120	20000	4544	
		180	20000	4545	
		240	20000	4546	
		320	20000	4547	

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	1" 25 mm	24	30000	4550	100
		36	30000	4551	
		60	30000	4552	
		80	30000	4553	
		120	30000	4554	
		180	30000	4555	
		240	30000	4556	
		320	30000	4557	
R	1-1/2" 38 mm	24	30000	4560	100
		36	30000	4561	
		60	30000	4562	
		80	30000	4563	
		120	30000	4564	
		180	30000	4565	
		240	30000	4566	
		320	30000	4567	
R	2" 51 mm	24	25000	4570	50
		36	25000	606	
		60	25000	607	
		80	25000	608	
		120	25000	4574	
		180	25000	4575	
		240	25000	4576	
		320	25000	4577	
R	3" 76 mm	24	20000	4580	25
		36	20000	619	
		60	20000	620	
		80	20000	621	
		120	20000	622	
		180	20000	4585	
		240	20000	4586	
		320	20000	4587	

TENAZIT®

Óxido de Aluminio - TTAV / Respaldo FV



Tipo S Tipo R



Lijadora Angular de Doble Acción



No Ferrosos



No Aleados



Laca



Óxido de Aluminio

Características

- Fabricados con respaldo de fibra vulcanizada.
- Óxido de Aluminio Premium.

Beneficios

- Mejor rendimiento en operaciones severas.
- Gran velocidad de remoción.

Tipo S

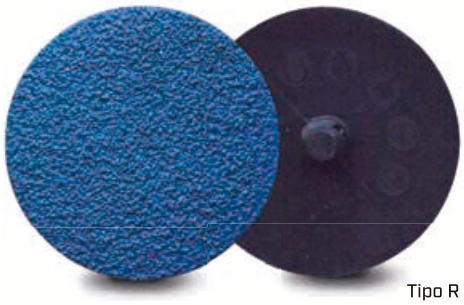
Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	1" 25 mm	24	30000	4590	100
		36	30000	4591	
		50	30000	4592	
		80	30000	4593	
	1-1/2" 38 mm	24	30000	4595	100
		36	30000	4596	
		50	30000	4597	
		80	30000	4598	
	2" 51 mm	24	25000	4600	50
		36	25000	4601	
		50	25000	4602	
		80	25000	4603	
	3" 76 mm	24	20000	4605	25
		36	20000	4606	
		50	20000	4607	
		80	20000	4608	

Tipo R

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	1" 25 mm	24	30000	4610	100
		36	30000	4611	
		50	30000	4612	
		80	30000	4613	
	1-1/2" 38 mm	24	30000	4615	100
		36	30000	4616	
		50	30000	4617	
		80	30000	4618	
	2" 51 mm	24	25000	4620	50
		36	25000	4621	
		50	25000	4622	
		80	25000	4623	
	3" 76 mm	24	20000	4625	25
		36	20000	4626	
		50	20000	4627	
		80	20000	4628	

TENAZIT Premium®

Respaldo de Plástico



Tipo R



Lijadora Angular de Doble Acción



Metal



Inoxidable



Soldadura



Zirconio

Características

- El grano abrasivo se encuentra adherido a un respaldo de plástico recortable.
- Con recubrimiento anti-tapado.

Beneficios

- No se desperdicia lija.
- Rinden hasta 10 veces más que un disco de lija convencional.

Zirconio / Z (Metal)

Tipo	Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2" 50 mm	60	25000	2569	10



DISCOS DE LIJA AUTOADHERIBLES

X-FLEX®

Óxido de Aluminio / TKAX



Lijadora Rotoorbital | Metal | Barniz | Pintura | Madera | A Óxido de Aluminio

Ø	Grano	Clave	Pzas.
PSA (pegamento)			
5” 125 mm	40	1645	25
	60	1646	50
	80	1647	
	100	1648	
	120	1660	
	150	1661	
	180	1679	
ULTRAGRIP®			
5” 125 mm	36	1847	25
	40	1848	
	60	1849	50
	80	1853	
	100	1854	
	120	1855	
	150	1856	
	180	1857	
	220	1858	

Características

- Fabricados con óxido de aluminio y respaldo de tela “X” de algodón flexible.
- Disponibles con 2 sistemas de fijación:
  - -PSA (pegamento)
  - - ULTRAGRIP®
- Clave 1864 con 8 orificios.

Beneficios

- Alto rendimiento y excelentes acabados en madera, metal, barniz y lacas.
- Para desbaste y acabado intermedio, eliminación de marcas.
- Uso general.

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
6” 152 mm	36	1876	25
	80	1877	50
	120	1878	
ULTRAGRIP® con 8 orificios			
5” 125 mm	80	1864	50

TENAZIT Premium®

Óxido de Aluminio / TWAWFV



Lijadora Rotoorbital | Metal | Pintura | Madera | Laca | A Óxido de Aluminio

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
5” 125 mm	60	2086	50
	80	2087	
6” 152 mm	60	2091	50

Características

- Estructura abierta.
- Fabricados con óxido de aluminio Premium.
- Tratamiento antiestático para evitar el embotamiento.
- Respaldo de papel “F”.

Beneficios

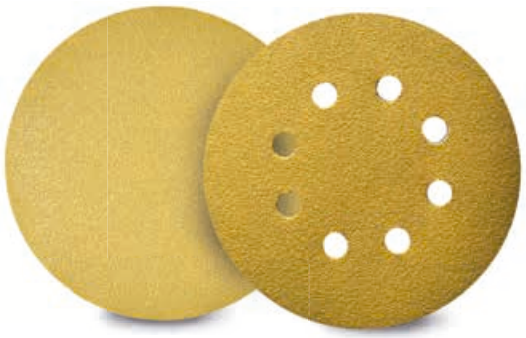
- Alto rendimiento en el lijado de superficies de madera, lacas, pinturas y superficies metálicas.
- No se tapan.

Autoservicio (paquete 5 piezas)

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP® con 8 orificios			
5” 125 mm	60	2256	10
	80	2257	
	120	2258	



Gold
Uso General



Lijadora Rotoorbital | Plástico | Barniz | Pintura | Madera | Óxido de Aluminio

Características

» Fabricados con óxido de aluminio Premium.
» Respaldo de papel “C” de alta resistencia.

Beneficios

» Excelentes para el lijado de madera, pintura, selladores y plástico.
» No se tapan.
» Flexibles, dejan muy buenos acabados.



Autoservicio (paquete 5 piezas)

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP® con 8 orificios			
5” 125 mm	80	1556	10
	120	1557	
	150	1558	
	220	1560	

Ø	Grano	Clave	Pzas.
PSA (pegamento)			
5” 125 mm	40	1658	25
	60	1659	50
	80	1662	
	100	1862	
	120	1663	100
	150	1664	
	180	1665	
	220	1666	
	320	1667	
	400	1668	
6” 152 mm	40	1694	25
	60	1695	50
	80	1704	
	100	1907	100
	120	1705	
	150	1706	
	180	1707	
	220	1708	
	320	1709	
	400	1710	

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP® con 8 orificios			
5” 125 mm	80	1734	50
	120	1735	

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
5” 125 mm	40	1720	25
	60	1721	50
	80	1722	
	100	1913	
	120	1723	
	150	1724	
	180	1725	
	220	1726	
	240	1736	
	320	1727	
	400	1728	
	600	1737	
	800	1738	
6” 152 mm	40	1748	25
	60	1749	50
	80	1750	
	100	1917	
	120	1772	
	150	1773	
	180	1774	
	220	1775	
	240	1777	
	320	1776	
	400	1791	
	600	1778	
	800	1779	

Silver
Uso General



Lijadora Rotoorbital | Pintura | Pasta | Laca | Plástico | Barniz | Madera | Óxido de Aluminio

Características

» Respaldo de papel “D”.
» Tiene recubrimiento especial de estearato.
» Estructura abierta

Beneficios

» Excelentes acabados.
» Para maderas suaves o duras.
» No se tapa.
» Bajo precio

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
5” 125 mm	80	1936	50
	120	1938	
	220	1941	
	320	1944	
	400	1946	

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
6” 150 mm	80	1947	50
	220	1952	
	320	1955	
	400	1957	

MAGMA
Automotriz


Lijadora Rotoorbital


Metal


Barniz


Pintura


Plástico



Cerámico

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
6” 152 mm	36	2028	25
	60	2030	50
	80	2032	
	100	2031	
	120	2033	
	150	2034	
	180	2035	
	220	2036	

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
6” 152 mm	320	2037	50
	400	2038	
	600	2054	
	800	2055	
	1000	2056	
	1200	2057	
	1500	2058	
	2000	2059	

Ø	Grano	Clave	Pzas.
PSA (pegamento)			
6” 152 mm	220	2046	100

Características

- Estructura semi-abierta.
- Fabricados con óxido de aluminio cerámico.
- Respaldo de papel film impermeable.

Beneficios

- Altísimo rendimiento en operaciones de alta producción.
- Excelentes para el lijado de pintura automotriz, pintura, lacas, fibra de vidrio, pastas, plástico y recubrimiento de resina y poliéster.
- Se pueden usar en seco y húmedo.
- No se rompen ni se desgranan.

Magic Disc KOVAX
Lijado de Primer ED - Alta Dureza-


Lijadora Rotoorbital


Metal

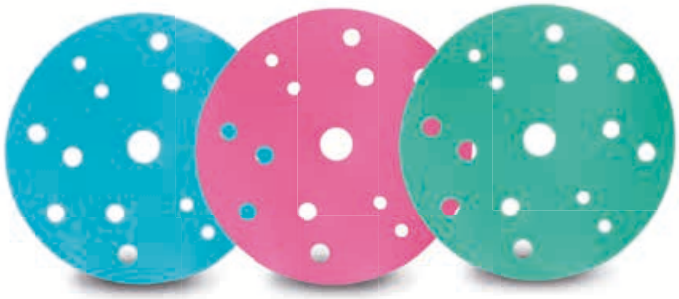

Barniz


Pintura

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
Con 15 orificios ULTRAGRIP®				
6” 152 mm	MA 320	Azul	4901	10
	MA 400	Rosa	4902	
	MA 500	Verde	4903	

Tip Técnico

Use MA- 320 para antes de la aplicación del primer.
Use MA-400 y 500 antes de la aplicación del color



Características

- Discos de diamante con respaldo de látex.
- Lijado de alta agresividad con un rayado uniforme.
- Sistema de sujeción ULTRAGRIP®

Beneficios

- Con nuevo sistema antitapado de segunda generación que garantiza un trabajo continuo sin taparse.
- Especialmente desarrollado para lijado de cubiertas E-coat y duras, así como para dar un acabado mate.

Respaldos Exclusivos

Medio



Ø	Dureza	Uso	Clave	Pzas.
6” 146 mm	Neo Duro	Lijado Rápido	4904	2
	Medio	Acabado	3297	

Neo Duro



Discos de Lija Autoadheribles

Lijado en Seco

SuperAssilex						Super Buflex		
Café	Azul	Amarillo	Lima	Naranja	Rosa	Verde	Azul	Negro
K-220 K-240 K-280	K-320 K-360 K-400 K-500 K-600	K-800	K-1000	K-1200	K-1500	K-2000	K-2500	K-3000

Características

- Innovador respaldo de látex.
- Superflexibles.
- Cada grano tiene un color diferente.
- Sistema de sujeción ULTRAGRIP®

Beneficios

- Aptos para cualquier superficie gracias a su gran flexibilidad.
- Acabado sin rayas profundas. No se ve ningún rayado después del pintado.
- Ideal para pinturas base agua y transparente de altos sólidos.
- Se elimina el proceso de secado.
- El tiempo de pulido es 50% o menos, gracias al acabado Super Buflex.

Discos de 6”

15 Perforaciones



Lijadora Rotoorbital | Barniz | Pintura | Plástico | Óxido de Aluminio

SuperAssilex

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP® con 15 orificios				
152 mm 6”	220	Café Oscuro	3282	25
	240	Café	3283	
	280	Café Claro	3284	
	320	Azul Marino	3285	
	360	Oceáno	3286	
	400	Azul Cielo	3287	
	500	Azul Cielo Suave	3288	
	600	Azul Agua	3289	
	800	Amarillo	3290	
	1000	Lima	3291	
	1200	Naranja	3292	
	1500	Rosa	3293	



Super Buflex

Para el lijado final antes de pulir.

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP® con 15 orificios				
152 mm 6”	2000	Verde	3294	25
	2500	Azul	3295	
	3000	Negro	3296	



Tip Técnico

Utilice en lijadora **clave 2511**

Respaldos Exclusivos



Duro

SuperAssilex

Ø	Clave	Pzas.
146 mm 6”	3298	2



Medio

SuperAssilex

Ø	Clave	Pzas.
146 mm 6”	3297	2



Suave

Super Buflex

Ø	Clave	Pzas.
146 mm 6”	4900	2

Discos de 5”
7 Perforaciones


Lijadora Rotoorbital

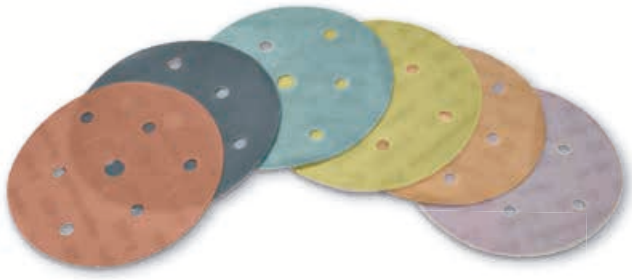

Barniz


Pintura


Plástico



Óxido de Aluminio



SuperAssilex

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP® con 7 orificios				
125 mm 5”	240	Café	3240	25
	320	Azul Marino	3241	
	400	Azul Cielo	3242	
	600	Azul Agua	3261	
	800	Amarillo	3243	
	1200	Naranja	3244	
	1500	Rosa	3245	

SuperBuflex

Para el lijado final antes de pulir.

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP® con 7 orificios				
125 mm 5”	2000	Verde	3246	25
	3000	Negro	3247	



Respaldos Exclusivos

Duro
SuperAssilex

Ø	Clave	Pzas.
122 mm 5”	3249	2



Medio
SuperAssilex

Ø	Clave	Pzas.
122 mm 5”	3248	2



Suave
SuperBuflex

Ø	Clave	Pzas.
122 mm 5”	3219	2



Discos de 3”
Sin Perforaciones


Lijadora Angular de Doble Acción


Barniz


Pintura


Plástico



Óxido de Aluminio



SuperAssilex

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®				
75 mm 3”	240	Amarillo Premium	3230	50
	320	Amarillo Premium	3231	
	400	Amarillo Premium	3232	
	600	Azul Agua	3260	
	800	Amarillo	3233*	
	1200	Naranja	3234*	
	1500	Rosa	3235*	

* Incluye un inter-respaldo clave 3238



SuperBuflex

Para el lijado final antes de pulir.

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®				
75 mm 3”	2000	Verde	3236*	50
	3000	Negro	3237*	

* Incluye un inter-respaldo clave 3239



Tip Técnico

Utilice lijadora de doble acción neumática **clave: 2510** para discos de lija de 75 mm **Kovax**

Respaldos Exclusivos



Medio
SuperAssilex

Ø	Clave	Pzas.
73 mm 3”	3238	4



Suave
SuperBuflex

Ø	Clave	Pzas.
73 mm 3”	3239	4

Discos de Lija para Remoción de Imperfecciones

Lijado en Seco



Mini Lijadora Orbital

Barniz

Pintura

A
Óxido de Aluminio

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
PSA (pegamento)				
34 mm 1-1/4"	1500-2000	Rosa	2525	600
	2000-2500	Verde	2526	
	3000-4000	Negro	2527	

Características

- 3 tipos de granos, de acuerdo a la condición de defectos como polvo, exceso de pintura, etc.
- Con sistema de sujeción PSA (pegamento).

Beneficios

- **Remoción de polvos, rayaduras y exceso de pintura.**
- Se puede trabajar mientras se revisa el acabado gracias al lijado en seco.
- Con respaldo film, puede quitar defectos fácilmente y obtener un acabado perfecto.



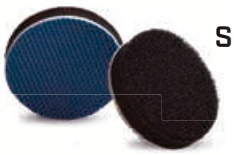
Tip Técnico

Utilice mini lijadora orbital clave: 2512 para discos de lija de 34 mm claves 2525 a 2527

Respaldos Exclusivos

Tolerut

Suave



Ø	Clave	Pzas.
31 mm 1-1/4"	2528	10

Tole Finger



Ø	Clave	Pzas.
31 mm 1-1/4"	4917	1

Discos de 6”

15 Perforaciones



Lijadora Rotoorbital

Barniz

Pintura

A
Óxido de Aluminio

Ø	Grano	Color	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP® con 15 orificios				
152 mm 6”	1500-2000	Rosa	3269	100

Características

- Con respaldo de papel film.
- Con sistema de sujeción ULTRAGRIP®

Beneficios

- Remoción general de mucha cantidad de imperfecciones en áreas grandes de pintura y barnices.
- Sistema de limpieza rápido y sencillo.
- El acabado que deja, reduce el tiempo de pulido, lo que significa un menor uso de pulimento.

Respaldos Exclusivos

Medio



Ø	Dureza	Uso	Clave	Pzas.
6” 146 mm	Neo Duro	Lijado Rápido	4904	2
	Medio	Acabado	3297	

Neo Duro



Max Film KOVAX




Lijadora Rotoorbital


Barniz


Pintura



Óxido de Aluminio

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP® con 15 orificios			
152 mm 6”	MF 80	3276	50
	MF 120	3277	
	MF 150	3278	
	MF 180	3279	
	MF 320	3280	
	MF 400	3281	

Características

- Fabricados con Óxido de Aluminio Premium.
- Respaldo de papel film.
- Con tratamiento anti-tapado.

Beneficios

- Para lijado en seco, con tratamiento anti-tapado.
- Acabados uniformes gracias al respaldo plano y suave.
- Tienen un poder de corte constante durante su larga vida útil.
- Pueden utilizarse durante todo el proceso de lijado hasta la aplicación de barniz.

Tri- Pro KOVAX




Lijadora Rotoorbital


Barniz


Pintura



Óxido de Aluminio

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP® con 15 orificios			
152 mm 6”	TP 80	4921	100
	TP 120	4922	
	TP 150	4923	
	TP 180	4924	
	TP 320	4925	
	TP 400	4926	

Características

- Fabricados con Óxido de Aluminio Premium.
- Respaldo de papel film.
- Con tratamiento anti-tapado.

Beneficios

- Un disco equivale a tres discos de papel convencional.
- Acabado muy uniforme gracias al respaldo plano y suave.
- Pueden utilizarse durante todo el proceso de lijado hasta la aplicación del barniz.

Automotriz
Pintura- Laca




Lijadora Rotoorbital


Pintura


Barniz


Pasta



Laca


Masilla


Metal

TSA2C

Ø	Grano	Clave	Pzas.
PSA (pegamento)			
6” 150 mm	80	2012	50
	120	2013	



Óxido de Aluminio

TIZF

Ø	Grano	Clave	Pzas.
6” 150 mm	40	2001	25
	60	2000	25
	80	2002	50



Zirconio

Características

TSA2C -Óxido de aluminio

- Respaldo de papel “C” de alta resistencia.
- Estructura semi-abierta.
- Fabricados con óxido de aluminio Premium.
- Con capa de estearato anti-tapado.

TIZF-Zirconio

- Respaldo de papel “F” de alta resistencia.
- Estructura semi-abierta.
- Fabricados con zirconio.

Beneficios

- Muy buen desempeño en acero inoxidable.
- Excelentes para los talleres de pintura y restauración automotriz, para lijar laca, pintura y barniz.

NET CER

NUEVA LÍNEA


Lijadora Rotoorbital


Pintura


Barniz



Laca


Piel

Cer
Cerámico


Madera


Metal


Vidrio


Textiles

Características

- Estructura de malla perforada de polimida.
- Fabricados con grano cerámico.
- Color azul.
- Con sistema de sujeción ULTRAGRIP®

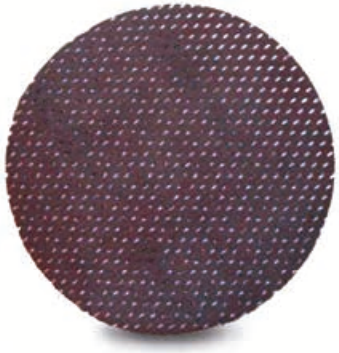
Beneficios

- Alto rendimiento.
- Su estructura permite la extracción total de polvo sobre la superficie, permitiendo un ambiente de trabajo más sano y limpio.

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
5” 125 mm	80	1953	50
	120	1954	
	150	1956	
	180	1959	
	220	1969	
	240	1978	
	320	1979	
	400	1984	
	600	1991	

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
6” 152 mm	80	1999	50
	120	2043	
	150	2045	
	180	2047	
	220	2048	
	240	2049	
	320	2081	
	400	2085	
	600	2090	

NETZIT®






Lijadora Rotoorbital


Barniz


Pintura

A
Óxido de Aluminio

Discos

Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
5” 125 mm	80	2063	50
6” 150 mm	120	2067	50

Rollos

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
2-3/4” x 394” 70 x 10,000 mm	80	1982	25

Características

- Estructura perforada.
- Fabricados con óxido de aluminio cerámico.

Beneficios

- Para el lijado libre de polvo.
- No se tapa gracias a su diseño.
- Ideal para usarse con sistemas de extracción de polvo.

SúperPad®


Lijadora Rotoorbital


Porcelana



Carburo de Silicio



Ø	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
5" 125 mm	360	1869	10
	500	1870	
	600	1871	
	1000	1872	
	2000	1873	
	3000	1874	
	4000	1875	
6" 150 mm	360	1879	10
	1000	1882	
	2000	1883	
	3000	1884	
	4000	1885	

Características

- Estructura semi-abierta.
- Fabricados con carburo de silicio Premium.
- Sistema de absorción de impactos integrado.

Beneficios

- Impermeables.
- Gran flexibilidad, se adapta perfectamente a cualquier superficie.
- Se logra acabado con alto brillo casi espejo.
- No se tapan.

Tiras de Lija PREMIUM KOVAX

Lijado en Seco


Uso Manual


Barniz


Pintura


Masilla


Pasta


Plástico



Óxido de Aluminio Premium



Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®	con 8 orificios		
70 x 198 mm 2-3/4" x 8"	PRE 80	4909	50
	PRE 120	4910	
	PRE 180	4911	
	PRE 320	4912	
	PRE 400	4913	

Características

- Respaldo de papel Premium flexible.
- Con tratamiento anti-tapado.
- Con sistema de sujeción ULTRAGRIP®

Beneficios

- Poder de corte constante durante su larga vida útil.
- Acabado fino y uniforme gracias al respaldo suave.
- Puede utilizarse durante todo el proceso de lijado hasta la aplicación de barniz.

Garlopa con Sistema de Extracción de Polvo

8 perforaciones

Dimensiones	Clave	Pzas.
2-3/4" x 8" 70 x 198 mm	4916	1



MAGMA
Automotriz Cerámico- Film



Uso Manual

Pintura | Barniz | Pasta | Laca | Masilla | Cerámico

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio cerámico.
- Estructura semi-abierta.
- Respaldo de papel film. impermeable.

Beneficios

- Extra alto rendimiento.
- No se tapan.
- No se rompen ni desgranan.
- Gran capacidad de remoción.
- Excelente opción para el repintado automotriz.

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®			
2-3/4" x 16-1/2" 70 x 419 mm	36	1887	25
	60	1886	
	80	1888	
	120	1889	
	180	1892	
	220	1896	
	320	1900	

Zirconio
Automotriz/ Papel F TIZF



Uso Manual

Pintura | Barniz | Pasta | Laca | Masilla | Zirconio

Características

- Respaldo de papel "F" de alta resistencia.
- Estructura semi-abierta.
- Fabricadas con zirconio.

Beneficios

- Muy buen desempeño en acero inoxidable.
- Excelentes para los talleres de pintura y restauración automotriz, para lijar laca, pintura y barniz.

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
2-3/4" x 16-1/2" 70 x 419 mm	40	2051	25
	80	2052	

Garlopa



Uso Manual

Características

- Para montar Tiras de Lija.

Dimensiones	Clave	Pzas.
2-3/4" x 16" 70 x 405 mm	1992	1



RUEDAS FLAP

TENAZIT Premium®


Esmeril de Banco


Esmeril Recto


Metal


Inoxidable



No Ferrosos


Pintura


Barniz


Plástico


Fundición



Óxido de Aluminio

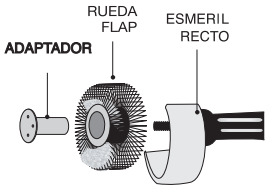
Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6” 150 mm	1” 25 mm	1” 25.4 mm	60	5800	728	1
			80	5800	745	
			120	5800	748	
6” 150 mm	2” 50 mm	1” 25.4 mm	40	5800	725	1
			50	5800	726	
			60	5800	727	
			80	5800	729	
			120	5800	749	
			220	5800	1697	
6” 150 mm	3” 75 mm	1” 25.4 mm	80	5800	788	1
			120	5800	789	

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
7” 180 mm	2” 50 mm	5/8” 15.9 mm	50	5125	785	1



Características

» Fabricadas con óxido de aluminio Premium.
» Respaldo flexible de algodón.



Beneficios

» Alto rendimiento en lijado de grandes superficies de metal.
» Excelentes acabados en acero inoxidable.

Clave
1625

Para montar las ruedas de 6” x 2” Máquinas 5/8”-11H

Tip Técnico

Los diámetros grandes incrementan el contacto en la superficie al mismo tiempo que realizan un mejor acabado en comparación con herramientas similares pero de menor tamaño.

TENAZIT® FLEX

NUEVA LÍNEA


Esmeril Recto


Metal


Inoxidable



No Ferrosos


Aluminio



Óxido de Aluminio

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6” 150 mm	2” 50 mm	1” 25.4 mm	60	5800	1356	1
			80	5800	1357	





Características

» Diseño con lamelas intercaladas de diferenes tamaños
» Mayor flexibilidad
» Se obtienen mejores acabados para los siguientes procesos del usuario.

Beneficios

» No dejan marcas en la superficie, evitando el retrabajo de quitar los traslapes.
» Para rebabeo, limpieza y acabado satinado de superficies planas o irregulares.

Con Rosca Integrada




Esmeriladora Desbaste


Metal


Inoxidable



No Ferrosos


Pintura


Barniz


Plástico


Fundición



Óxido de Aluminio

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2” 115 mm	3/4” 20 mm	5/8” -11 15.88 mm - 11	40	13200	**1387**	1
			60	13200	**1388**	
			80	13200	**1389**	

Características

- Fácil montaje en esmeriladora angular.
- Fabricadas con lija de óxido de aluminio, estructura cerrada.
- Rosca integrada.

Beneficios

- Respaldo y construcción resistentes a altas presiones.
- Alto rendimiento en operaciones de limpieza y acabado de metal y acero inoxidable.

Zirconio




Esmeril de Banco


Esmeril Recto


Inoxidable



Zirconio

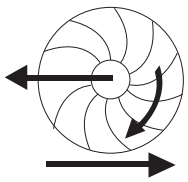
Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6” 150 mm	2” 50 mm	1” 25.4 mm	36	5800	**722**	1

Características

- Fabricadas con zirconio azul.

Beneficios

- Excelente velocidad de remoción y acabado.
- Tienen un rendimiento mayor del 40% que las ruedas convencionales de la competencia.



Tip Técnico

Cuando se utilice la Rueda Flap siempre respete la dirección de rotación dada en la etiqueta. De lo contrario puede reducir el rendimiento o dañar la rueda.

easycut PLUS




Esmeril de Banco


Esmeril Recto


Metal


Inoxidable



No Ferrosos


Pintura


Barniz


Plástico


Fundición



Óxido de Aluminio

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6” 150 mm	1” 25 mm	1” 25.4 mm	36	5800	**2931**	1
			60	5800	**2934**	
			80	5800	**2935**	
6” 150 mm	1-1/2” 38 mm	1” 25.4 mm	40	5800	**2902**	1
			80	5800	**2905**	
6” 150 mm	2” 50 mm	1” 25.4 mm	36	5800	**2911**	1
			50	5800	**2913**	
			80	5800	**2915**	
			120	5800	**2917**	
7” 180 mm	2” 50 mm	5/8” 15.9 mm	50	5125	**2923**	1
			80	5125	**2925**	

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Respaldo de tela “X”.

Beneficios

- Excelente opción al mejor precio.
- Buen desempeño en operaciones severas.

IMPERIAL
Grano Cerámico


Mototool


Inoxidable


Titanio


Aleación con niquel



Cerámico



Ø	Grosor	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" 40 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	40	20000	**920**	10
			60	20000	**921**	
			80	20000	**922**	

Características

» Fabricadas con grano cerámico con recubrimiento especial.

Beneficios

» Alto rendimiento.
» Reducen el calor cuando se trabaja especialmente el acero inoxidable, el titanio y las aleaciones con níquel.

Tip Técnico

Para aumentar la velocidad de remoción se debe aplicar presión moderada.

TENAZIT Premium®


Mototool


Metal


Inoxidable



No Ferrosos


Pintura

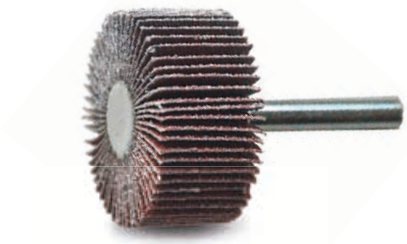


Óxido de Aluminio


Barniz


Plástico


Fundición



Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" 25 mm	1/2" 13 mm	1/4" 6.4 mm	80	30000	**902**	10
1" 25 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	60	30000	**905**	10
			80	30000	**906**	
			120	30000	**903**	
1" 25 mm	2" 50 mm	1/4" 6.4 mm	120	30000	**1638**	10
1-1/2" 38 mm	3/4" 20 mm	1/4" 6.4 mm	60	30000	**871**	10
			80	30000	**872**	
2" 50 mm	1/2" 13 mm	1/4" 6.4 mm	60	25000	**909**	10
			80	25000	**910**	
2" 50 mm	3/4" 20 mm	1/4" 6.4 mm	60	25000	**642**	10
			80	25000	**644**	
2" 50 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	40	25000	**914**	10
			60	25000	**915**	
			80	25000	**919**	
			120	25000	**908**	
2" 50 mm	1-1/2" 38 mm	1/4" 6.4 mm	60	25000	**928**	10
			80	25000	**934**	
			120	25000	**913**	

Características

» Fabricadas con lija de óxido de aluminio Premium sobre un respaldo muy flexible especialmente desarrollado para ruedas flap.
» Centro de baquelita.

Beneficios

» Para limpieza y acabado de metales ferrosos y no ferrosos, acero inoxidable, plástico, pintura y madera.
» Alto rendimiento en rebabeo, excelente flexibilidad y acabados.
» No rayan la pieza de trabajo.

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2-1/2" 65 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	60	23000	**953**	10
			80	23000	**954**	
			120	23000	**955**	
3" 75 mm	1/2" 13 mm	1/4" 6.4 mm	80	20000	**923**	10
3" 75 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	40	20000	**926**	10
			60	20000	**927**	
			80	20000	**930**	
			120	20000	**907**	

Tip Técnico

La **Clave 1638** es especial para el lijado del interior de los rines de aluminio o acero, tubos, tarjas y lugares de difícil acceso.

TENAZIT Premium®
Mini Ruedas Flap



Mototool | Metal | Inoxidable | No Ferrosos | Pintura | Barniz | Plástico | Fundición | Óxido de Aluminio

Características
» Fabricadas con lija de óxido de aluminio.

Beneficios
» Buen desempeño en lijado, rebabeo y acabado de metales.

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3/8" 10 mm	3/8" 10 mm	1/8" 3.2 mm	80	40000	1608	10
			120	40000	1609	
			180	40000	1610	
			320	40000	1611	

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-3/16" 30 mm	3/16" 5 mm	1/4" 6.4 mm	80	30000	1475	10
			120	30000	1476	
1-3/16" 30 mm	3/8" 10 mm	1/4" 6.4 mm	60	30000	1478	10
			80	30000	1479	
			120	30000	1480	
2" 50 mm	3/8" 10 mm	1/4" 6.4 mm	60	50000	1486	10
			80	50000	1487	
			240	50000	1489	

EASY-CUT®
Con Vástago



Mototool | Metal | Inoxidable | No Ferrosos | Pintura | Barniz | Plástico | Fundición | Óxido de Aluminio

Características
» Fabricadas con lija de óxido de aluminio flexible y resistente.

Beneficios
» Excelente opción de precio con buen rendimiento.
» Buen desempeño en lijado, rebabeo y acabado de metales.

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" 25 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	40	30000	2610	10
			60	30000	2611	
			80	30000	2612	
			120	30000	2613	

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 50 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	40	25000	2614	10
			60	25000	2615	
			80	25000	2616	
			120	25000	2617	
3" 75 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	40	20000	2618	10
			60	20000	2619	
			80	20000	2621	
			120	20000	2622	
3" 75 mm	1-1/2" 38 mm	1/4" 6.4 mm	40	20000	2623	10
			60	20000	2624	
			80	20000	2625	
			120	20000	2626	

Esféricas



Mototool | Metal | Inoxidable | Madera | Óxido de Aluminio

Características
» Fabricadas con óxido de aluminio.
» Forma esférica de gran precisión.

Beneficios
» Excelentes para el trabajo de piezas y superficies curvas, redondas o convexas.

Ø	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3/4" 20 mm	1/4" 6.4 mm	80	28000	946	10
1-3/16" 30 mm	1/4" 6.4 mm	80	18000	947	10
1-9/16" 40 mm	1/4" 6.4 mm	80	18000	948	10

Rollo de Lija Antiderrapante



Uso Manual

C
Carburo de Silicio

Dimensiones	Clave	Pzas.
1" x 197" 25 x 5000 mm	2759	1

Características

- Pegamento de gran duración.
- Fabricado con grano abrasivo muy resistente.

Beneficios

- Larga vida y máxima seguridad para prevenir caídas, resbalones y deslizamientos.

Plomería



Uso Manual

Metal | Madera | NF No Ferrosos

A
Óxido de Aluminio

Pintura | Barniz

Ancho	Largo	Grano	Clave	Pzas.
1" 25 mm	50 yardas	120	1263	1
1-1/2" 38 mm	50 yardas	100	1251	1
		120	1265	

Autoservicio

Dimensiones	Grano	Clave	Pzas.
1-1/2" x 197" 38 x 5000 mm	120	1004	1



Características

- Fabricados con óxido de aluminio y tela muy flexible.
- Especial para lijado de tubos y superficies curvas.

Beneficios

- Para lijado de tuberías de cobre, soldadura de estaño, pintura, metal y madera.
- La mejor relación precio rendimiento del mercado.

Rollos de Lija

Uso General



Uso Manual

Metal | Madera | NF No Ferrosos

A
Óxido de Aluminio

Pintura | Barniz

Ancho	Largo	Grano	Clave	Pzas.
3" 75 mm	50 yardas	80	2423	1
4" 100 mm	50 yardas	36	2406	1
		60	2408	
		80	2409	
		100	2410	
		120	2411	
24" 610 mm	50 yardas	36	2436	1
		50	2450	
		60	2460	
		80	2480	
		100	2400	

Características

- Fabricados con óxido de aluminio.
- Respaldo de tela "X".

Beneficios

- Para lijado de metal y madera.

Tip Técnico

Se puede fabricar cualquier rollo en las dimensiones que se requieran y para aplicación deseada, contáctanos.

Productos de Óxido de Aluminio Piramidal

Características

- Fabricados con óxido de aluminio estructurado en forma piramidal.
- Respaldo de lija muy flexible.
- Combinación con fibras abrasivas de gran calidad.

Beneficios

- Para lijado de acero al carbón, acero inoxidable, aluminio y latón.
- Muy alto rendimiento.
- Producen excelentes acabados en menos pasos.
- Ideales para fabricación de equipos en la industria farmacéutica y alimenticia.

Metal | Inoxidable | No Ferrosos | Óxido de Aluminio Piramidal





Lijadora Satinadora

Rodillo de Fibra con Lija

Dimensiones	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/4" x 4" x 3/4" 110 x 100 x 19 mm	600	4200	2781	1



Esmeriladora Desbaste | Lijadora Satinadora

Disco de Fibra con Lija Tipo A

Dimensiones	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" x 3/4" x 7/8" 115 x 20 x 22.23 mm	600	4000	2785	1



Lijadora Rotoorbital | Lijadora Satinadora

Disco de Lija con ULTRAGRIP®

Ø	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
5" 125 mm	400 - A45	10000	2789	10
	600 - A30	10000	2790	
	1200 - A16	10000	2791	
	2000 - A6	10000	2792	



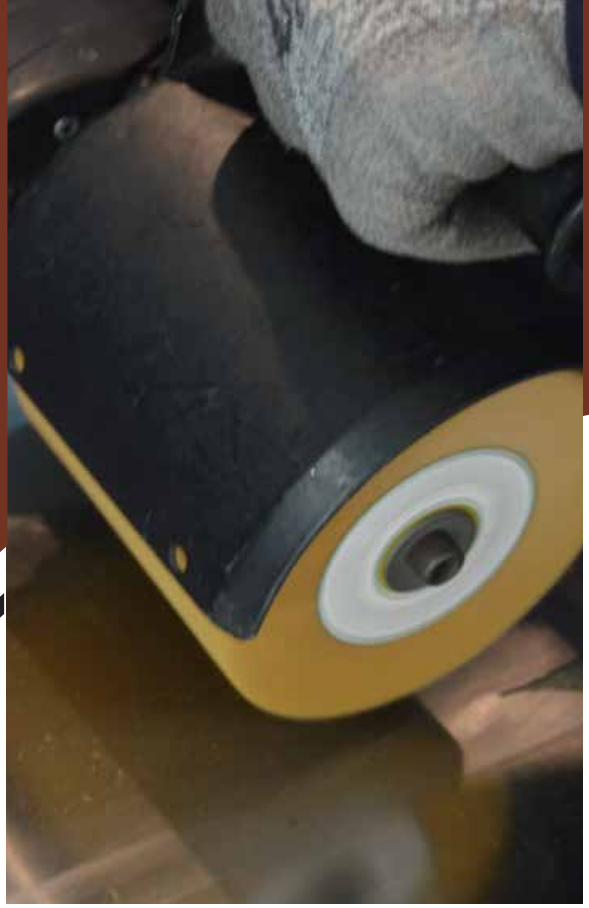
Mototool

Rueda Flap con vástago

Dimensiones	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-3/16" x 1-3/16" x 1/4" 30 x 30 x 6.4 mm	600	15000	2794	10

ABRASIVOS NO TEJIDOS





Información Técnica

Características

Tenazit® cuenta con la línea más completa de productos para acabado, suavizado, rebabeo, limpieza y pulido de superficies de madera, aluminio, bronce, cobre, níquel, cromo, acero inoxidable, zinc, titanio, cerámica, cristal, plástico, fibra de vidrio y otros materiales. Se pueden usar en seco o en húmedo.

Velocidades Recomendadas

Aplicación	Velocidad (m/s)
Acabado decorativo	3-15
Limpieza y mejoramiento de condiciones superficiales	11-30
Remoción de óxido	18-33
Rebabeo	28-40
Eliminación de marcas de maquinado	33-40

Fibras Técnicas

Contamos con material para fabricar: discos, ruedas, bandas y discos laminados para acondicionar superficies en diferentes configuraciones y medidas especiales.

CONSULTE A SU DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

Especificación	Color	Respaldo	Grano / Densidad	Usos			
				Discos	Bandas	Ruedas	Lam
TBANW 01	Café	Gris	Grueso	●	●		
TBANW 02	Marrón	Gris	Mediano	●	●		
TBANW 04	Azul	Gris	Muy fino	●	●		
TBANW 63	Café	Azul	Grueso	●			
TBANW 80	Verde	Verde	Fino		●		
TBANW 81	Café	Beige	Grueso		●		
TBANW 82	Marrón	Rosa	Mediano		●		
TBANW 83	Azul	Azul	Muy fino		●		
TBANW 85	Café	Beige	Grueso	●			●
TBANW 86	Marrón	Rosa	Mediano	●			●
TBANW 87	Azul	Azul	Muy fino	●			●
TBANW 88	Café	Verde	Grueso		●		
TBANW 89	Marrón	Verde	Mediano		●		
TBANW 90	Azul	Verde	Muy fino		●		
TBANW 91	Café	Azul	Grueso	●	●		
TBANW 92	Marrón	Azul	Mediano	●	●		
Súper limpieza PLUS	Rojo	N/A	Extra grueso	●		●	
Súper limpieza	Rojo	N/A	Extra grueso	●		●	
UNIX PLUS	Rojo	N/A	1,3,5,7	●		●	



ACONDICIONAMIENTO DE SUPERFICIES

Discos de Cambio Rápido

Especificación: TBANW92 (marrón). Alto rendimiento - Grano Cerámico / Heavy Duty
TBANW91 (café). Alto rendimiento - Grano Cerámico / Heavy Duty
TBANW87 (azul). Acabado


Lijadora Angular de Doble Acción


Metal


Inoxidable

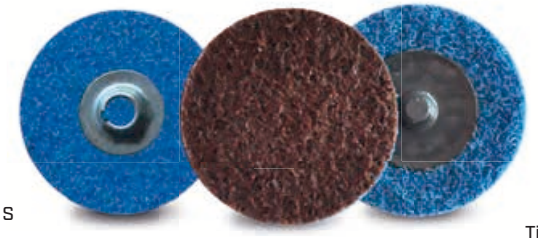

Soldadura



No Ferrosos

Tipo	Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2" 51 mm	Grueso	Café	23000	623	50
		Mediano	Marrón	23000	624	
		Muy Fino	Azul	23000	648	
	3" 76 mm	Grueso	Café	18000	625	25
		Mediano	Marrón	18000	626	
		Muy Fino	Azul	18000	649	

Tipo	Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
S	2" 51 mm	Grueso	Café	23000	658	50
		Mediano	Marrón	23000	660	
		Muy Fino	Azul	23000	669	


Tipo S

Tipo R

Características

- Grano grueso, mediano y muy fino.
- Con fibras de nylon, resina, grano cerámico y óxido de aluminio.

Beneficios

- Para trabajar superficies planas o irregulares de acero al carbón, acero inoxidable y aluminio.
- Extra alto rendimiento.
- Acabados consistentes.

Tip Técnico

El grano grueso hace pequeños desbastes y elimina ligeras rebabas dejando un excelente acabado.

Discos de Fibra


Esmeriladora Angular

Lijadora Satinadora


Metal


Inoxidable

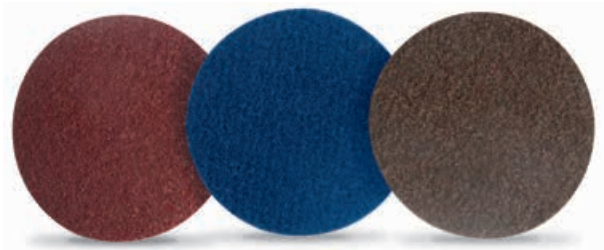


No Ferrosos

RPM Óptimas

ø 5"	3000
ø 7"	2200

Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
5" 125 mm	Grueso	Café	6000	2323	10
	Mediano	Marrón	6000	2328	
	Muy Fino	Azul	6000	2359	
7" 178 mm	Grueso	Café	6000	632	10
	Mediano	Marrón	6000	633	
	Muy Fino	Azul	6000	643	



Características

- Granos grueso y mediano fabricados con grano cerámico.
- Con sistema de sujeción ULTRAGRIP®

Beneficios

- Ideales para trabajar superficies planas o irregulares de metal, aluminio y acero inoxidable.
- Extra alto rendimiento.
- Acabados consistentes.

- Usar con respaldos:
  M14 ø5" **1457,** ø7" **661**
  5/8" ø5" **1458** ø7" **634**



Con Barreno

Ø	Barreno	Color	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.2 mm	Café	Grueso	13300	1669	10
		Marrón	Medio	13300	1671	
		Azul	Muy Fino	13300	1672	
7" 180 mm	7/8" 22.2 mm	Café	Grueso	8600	1677	10
		Marrón	Medio	8600	1678	
		Azul	Muy Fino	8600	1681	

Características

- Alto rendimiento, para cortes agresivos y rápidos, con gran capacidad de remoción de material.

Beneficios

- Ideales para operaciones exigentes que permiten eliminar varios pasos durante la operación de pulido.

Discos Laminados





Esmeriladora Angular


Metal


Inoxidable

RPM Óptimas
5800

Ø	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	Grueso	Café	13300	2967	5
		Mediano	Marrón	13300	2968	
		Muy Fino	Azul	13300	2969	
7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	Grueso	Café	6700 N	3205	5
		Mediano	Marrón	6700 N	3206	
		Muy Fino	Azul	6700 N	3207	

Características

- Fabricados con fibras abrasivas de alta resistencia.
- Disponibles en 3 tamaños de grano: grueso, mediano y muy fino.

Beneficios

- Ideales para acondicionar superficies.
- Son seguros y resistentes.
- El acabado obtenido en comparación con un disco de lija es: Café - grueso : 60 Marrón - mediano: 80 -120 Azul - muy fino : 180 -240

TENAZIT®

Rollos de Fibra




Uso Manual


Metal


Barniz


Pintura


Madera


Plástico


Inoxidable



No Ferrosos


Vidrio

Dimensiones	Grano	Color	Clave	Pzas.
4-1/2" x 10.9 yd 115 mm x 9.4 m	360 - Fino	Marrón	2421	1
	1500- Ultra Fino	Gris	2420	

Características

- Fabricados con fibras de nylon, resinas y grano abrasivo de alta calidad.
- Estructura tridimensional.
- Alta flexibilidad.

Beneficios

- No se tapan.
- No se rompen.
- Se pueden usar en húmedo. Para dar acabado a superficies planas o irregulares.

Fibra
Mini Bandas




Lijadora de banda


Metal


Inoxidable



No Ferrosos


Plástico

Ancho	Desarrollo	Color	Grano	Clave	Pzas.
1/2" 12 mm	13" 330 mm	Marrón	120	4918	20
		Azul	180	4919	
		Café	240	4920	

Características

- Fabricadas con tecnología Premium.
- Unidas con costura.

Beneficios

- Brinda un alto poder de remoción de pintura, sin deformar el material base.
- Mayor resistencia a la ruptura.
- Muy buena opción para rebabeos finos.
- Para acero inoxidable, metal y aleaciones como inconel y titanio.

Tip Técnico
Utilice lijadora neumática **clave: 2516**

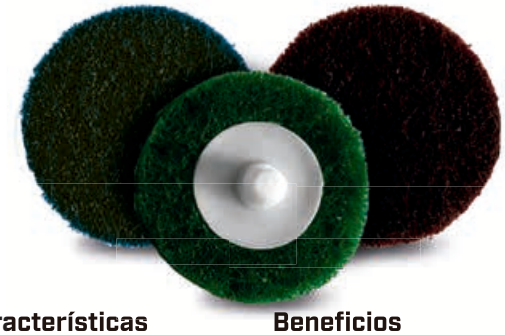


ACABADO SATINADO

Características

Fabricados sin un refuerzo de malla, o material de vellón, los materiales son más ligeros, flexibles y adaptables que otros materiales no tejidos. Los productos para satinado contienen fibras de nylon más fuertes y contenido de resina adicional en lugar de un tejido reforzado. Los materiales de fibra se pueden utilizar planos o en el borde.

Discos de Cambio Rápido



Lijadora Angular | Metal | Inoxidable | Soldadura | No Ferrosos

RPM Óptimas

ø 2”	7000
ø 3”	4500

Tipo	Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2” 51 mm	Grueso	Verde	12000	4736	50
		Mediano	Azul	12000	4734	
		Muy Fino	Marrón	12000	4732	
	3” 75 mm	Mediano	Azul	8000	4735	25
		Muy Fino	Marrón	8000	4733	

Características

- Fabricados con fibra no tejida.
- En diferentes colores para fácil identificación.

Beneficios

- Ideales para limpieza y pulido de acero inoxidable, acero de baja aleación, acero de alta aleación, acero de alta resistencia a la temperatura y fundición.

Discos



Esmeril de Banco | Esmeril Recto | Metal | Inoxidable | No Ferrosos

RPM Óptimas

2000

Ø	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6” 150 mm	1/2” 13 mm	Grueso	Verde	3600	681	10
		Medio	Azul	3600	682	
		Muy Fino	Marrón	3600	683	

Tip Técnico

MARRÓN
Para dar acabado final a herrajes, piezas de joyería, herramientas, acero inoxidable, bronce, cobre y latón.

AZUL
Para dar acabado y satinar herrajes y herramientas; limpiar acero inoxidable, bronce, cobre y latón.

VERDE
Para satinado y limpieza profunda de piezas de acero al carbón, inoxidable, aluminio, cobre, bronce y latón.

Características

- Fabricados con fibra impregnada de resina y óxido de aluminio.
- 3 diferentes tamaños de grano.

Beneficios

- Ideales para dar acabado uniforme a piezas de aluminio, latón y de acero inoxidable como herrajes y utensilios de cocina.
- Excelente opción para limpiar interiores de tubos, asientos de válvulas automotrices, moldes, cilindros de frenos y vidrio.
- Para dar acabado satinado a láminas y equipos de acero inoxidable y metales no ferrosos.
- Para uniformizar acabados en piezas maquinadas.

Ruedas sin costura



Esmeril Recto | Metal | Inoxidable | No Ferrosos

RPM Óptimas
4000

Características

- Sin costuras, para no dejar líneas o marcas en el traslape de las superficies pulidas.
- 3 diferentes tamaños de grano.

Beneficios

- Ideales para pulido y acabado de esquinas y orillas externas.
- Dejan un acabado mate.
- Para todo tipo de metales

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3" 76 mm	2" 50 mm	1/4" 6.4 mm	Medio A/O	7500	675	5
			Fino A/O	7500	676	
			My Fino SiC	7500	677	

Ruedas con vástago



Mototool | Metal | Inoxidable | No Ferrosos | Pintura | Madera

RPM Óptimas
ø 2" 6000
ø 3" 4000

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Ruedas combinadas, tienen lija flexible.

Beneficios

- Ideales para trabajar superficies planas o irregulares de metal, aluminio y acero inoxidable.
- Fácil montaje.
- Las ruedas de fibra con lija eliminan pequeñas rebabas y dejan un buen acabado.
- Clave 1640 - Extra alto rendimiento.

Fibra

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 50 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	Medio	13700	1604	10
			Fino	13700	1605	
3" 75 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	Medio	8600	1606	
			Fino	8600	1607	
	2" 50 mm	1/4" 6.4 mm	Medio	8600	1640	

Combinadas

Ø	Grosor	Vástago	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 50 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	Medio-80	13700	1601	10
			Fino-180	13700	1600	
3" 75 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	Medio-80	8600	1603	
			Fino-180	8600	1602	

Esferas



Mototool | Metal | Inoxidable | No Ferrosos | Óxido | Pegamento

RPM Óptimas
6000

Características

- Fabricadas con óxido de aluminio.
- Resistente a altas velocidades.

Beneficios

- Limpieza más rápida y profunda de tubos, cilindros, válvulas y superficies irregulares.
- Buen acabado.
- Para trabajar en lugares de difícil acceso.
- Ideales para eliminar pegamentos, residuos y óxido.

Dimensiones	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-1/2" x 1" x 1/8" 38 x 25 x 3.2 mm	Medio	18000	672	50
	Fino	18000	673	

Tip Técnico

GRANO MEDIO
Limpieza profunda, rápida y acabado medio.
GRANO FINO
Limpieza ligera y excelente acabado.

Rodillos



Lijadora Satinadora



Metal



Inoxidable



No Ferrosos



Óxido



Pintura



Adaptador

» Para montar claves 1396,1397 y 1400



Clave

1399

RPM Óptimas

2000

Características

» TENAZIT Premium Con rosca plástica de 5/8" - 11 integrada.

» Fabricados con fibras de nylon de primera calidad.

Beneficios

» Fácil montaje en herramientas neumáticas y eléctricas.

» Para operaciones de acabado de acero inoxidable, aluminio, bronce y otras aleaciones.

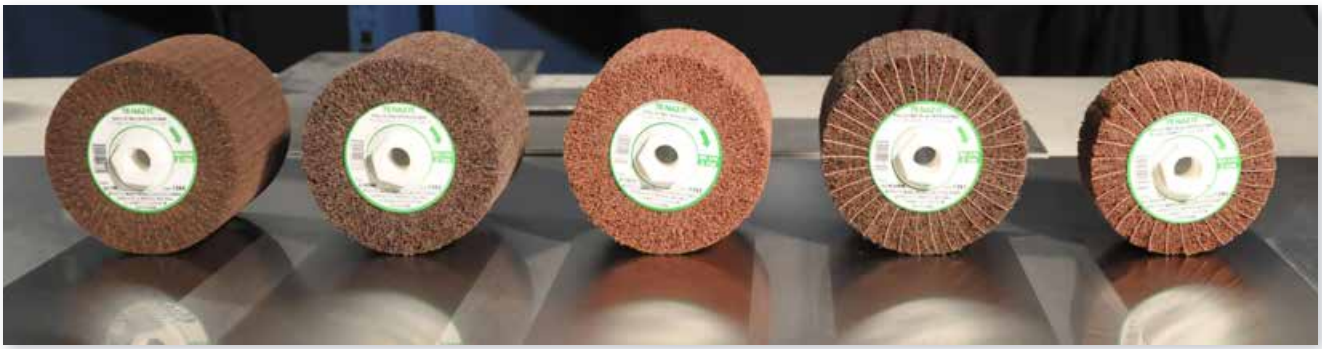
» Alto rendimiento.

Ø	Grosor	Barreno	Línea	Tipo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	4" 100 mm	3/4" 19.1 mm	TENAZIT	Fibra	Grueso	5000	1396	1
			TENAZIT	Fibra	Medio	5000	1397	
			TENAZIT	Fibra	Fino	5000	1400	
		5/8"-11 15.9 mm -11	TENAZIT Premium	Lija	80	5000	1395	
4-1/4" 110 mm	4" 100 mm	5/8"-11 15.9 mm -11	TENAZIT Premium	Fibra	Grueso	5000	1392	1
			TENAZIT Premium	Fibra	Medio	5000	1393	
			TENAZIT Premium	Fibra	Fino	5000	1394	

Combinados

Ø	Grosor	Barreno	Línea	Tipo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	2" 50 mm	5/8"-11 15.9 mm -11	TENAZIT Premium	Fibra c/Lija	Grueso 80	5000	1390	1
4-1/4" 110 mm	4" 100 mm	5/8"-11 15.9 mm -11	TENAZIT Premium	Fibra c/Lija	Medio 80	5000	1391	1

Clave	Nivel de Rugosidad	Acabado
1394 / 1400	0,1	decorativo
1393 / 1397	0,3	4+
1392 / 1396	0,5	4
1391	0,8	4-
1390	1,0	3



Tip Técnico

FIBRA GRUESA

Clave 1392, para un acabado mate No. 4 muy uniforme durante la vida útil del rodillo. Se puede usar para remover pequeñas rebabas.

FIBRA CON LIJA

Clave 1390 y 1391, combinan los dos pasos de acabado en uno, la lija efectúa un desbaste suave mientras la fibra produce un acabado mate entre el No. 3 y el No. 4.

Cepillo Flap de Fibra




Esmeril de Banco


Esmeril Recto


Metal


Inoxidable



No Ferrosos


Madera


Latón


Metales Preciosos

Características

- Suave.
- Se adapta a cualquier superficie.

Beneficios

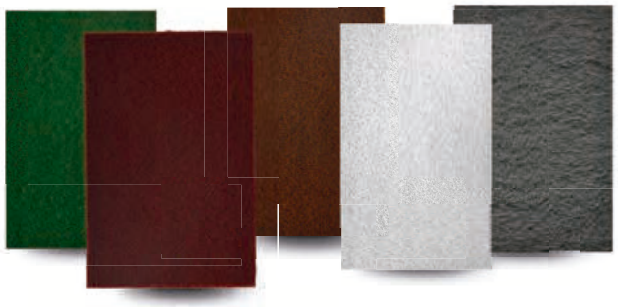
- Para dar acabado uniforme a piezas de aluminio, latón y acero inoxidable.
- Suaviza superficies de madera.
- Remoción de óxido de metales preciosos.

RPM Óptimas

2000

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6” 150 mm	2” 50 mm	2” 50.8 mm	Muy Fino	Marrón	3400	695	1

Almohadillas de Fibra




Uso Manual


Metal


Pintura


Madera


Plástico


Inoxidable



No Ferrosos


Vidrio

Características

- Fibras flexibles y resistentes para el trabajo pesado.
- Lavables.
- En especificación verde, marrón, canela, blanca, gris y negra.

Beneficios

- Excelentes para limpieza y acabado manual de metales ferrosos y no ferrosos.
- Alta resistencia y cómodo trabajo manual para la limpieza de metal, acero inoxidable y lijado de madera.
- Para uso industrial o doméstico.
- Clave 668 y 605 opciones de menor precio.

Largo	Ancho	Aplicación	Color	Clave	Pzas.
6” 150 mm	4” 100 mm	Limpieza Porfunda	Negra	609	10
9” 225 mm	6” 150 mm	Corte Medio	Negra	665	10
		Grano Grueso	Canela	602	
		Grano Medio	Marrón	601	
		Uso General	Marrón	668	
		Uso General	Verde	600	
		Uso General	Verde	605	
		No abrasivo	Blanca	603	
		Ultrafina	Gris	604	

	Madera	Metal / Inox	Plástico	Vidrio	No Ferrosos	Laca/Pintura
Verde		◆		◆		
Marrón	◆	◆		◆	◆	◆
Canela		◆	◆	◆		
Blanca		◆		◆	◆	◆
Gris		◆	◆	◆		◆
Negra	◆	◆		◆	◆	

CONVOfinish TENAZIT


Esmeril de Banco


Esmeril Recto


Metal | Inoxidable | Titanio | Aluminio | Plástico

Densidad

2 Acabado — Suave, Adaptabilidad, No Deforma

3 4 5 6 7 8 9 — Desbaste Ligero/ Limpieza/ Acabado

10 Desbaste — Dura, Vida Útil, Remoción

Tipo de Grano

A Óxido de Aluminio — + Duración, + Denso, > Presión, Trabajos pesados, Ferrosos y No Ferrosos

S Carburo de Silicio — + Dureza, > Poder de corte, < Presión, Trabajos finos, Inoxidable y Titanio

Tamaño de Grano

Grueso (60-80) — > Remoción, Acabado Burdo

Medio (100-150)

Fino (180-220) — < Remoción, Acabado Fino

RPM Óptimas

ø 6”	2500
ø 8”	1900
ø 12”	1500

Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Abrasivo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6” 150 mm	1/2” 13 mm	1” 25.4 mm	7	S	Fino	6000 N	513	1
			8	S	Fino	6000 N	564	
			9	S	Fino	6000 N	569	
			10	S	Fino	6000	652	
			8	A	Medio	6000 N	518	
	1” 25.4 mm	1” 25.4 mm	2	S	Medio	6000	685	1
			7	S	Fino	6000 N	591	
			8	S	Medio	6000	678	
			8	S	Fino	6000	635	
			9	S	Fino	6000	636	
			10	S	Fino	6000	653	
			5	A	Medio	6000 N	585	
			8	A	Medio	6000	659	
			9	A	Medio	6000	687	
	2” 50 mm	1” 25.4 mm	2	S	Grueso	6000 N	592	
			5	A	Medio	6000 N	686	
8” 200 mm	1/2” 13 mm	3” 76.2 mm	8	S	Fino	4500 N	679	1
			9	S	Fino	4500 N	680	
			10	S	Fino	4500 N	684	
	1” 25 mm	3” 76.2 mm	8	S	Fino	4500 N	689	
			9	S	Fino	4500 N	696	
			10	S	Fino	4500	639	
			8	A	Medio	4500 N	688	
12” 300 mm	1” 25 mm	5” 127 mm	9	S	Fino	3000 N	523	1



Características

- Ruedas convo de carburo de silicio y óxido de aluminio de diferentes densidades.
- Para uso en húmedo y seco

Beneficios

- Ideales para rebabeo de metales, pulido y limpieza de acero inoxidable, acero, aluminio, bronce, cobre, latón, titanio y plástico.
- Tienen un rendimiento y trabajo constante de forma uniforme a lo largo de toda su vida útil.
- **2SM -** Deja un acabado final y consistente en cordones de soldadura pequeños, orillas sin filo y piezas con perforaciones.
- **2SG -** Para multi-acabado de metal y pre pulido, acabado superficial y constante, así como eliminación de rebabas.
- **5AM -** Para operaciones de pulido, acabado satinado de metales y semi-desbaste de larga duración, eliminando suciedad y óxido.
- **8AM -** Para desbaste de rebabas, radios medios y acabado medio; elimina soldaduras.
- **9AM -** Ofrece excelente rendimiento en operaciones de rebabeo y deja un buen acabado al trabajar aristas y filos.
- **7SF, 8SF, 9SF, 10SF -** Para desbaste de rebabas pequeñas, radios ligeros y acabado fino; elimina soldaduras.

Tip Técnico

Las fibras de nylon, los granos abrasivos y las resinas se unen en capas delgadas y luego se envuelven alrededor de un núcleo central. La tensión de la envoltura controla la densidad de la rueda. Debido a su diseño envolvente, las ruedas Convo son unidireccionales y se utilizan con máquinas estacionarias o portátiles.



Características

La construcción en capas, no direccional garantiza la exposición continua de los granos abrasivos durante las operaciones de preparación de la superficie, limpieza, mezcla y pulido. Se encuentra disponible una variedad de tamaños y calidades para usar en piezas de trabajo más grandes.

Unix PLUS

Densidad	Usos
1	Muy flexible, suave, excelente acabado. Grano muy fino.
3	Flexible, buen acabado. Grano fino.
5	Semi-rígido. Larga duración, acabado medio. Grano mediano.
7	Rígido, rápida remoción. Larga duración. Grano grueso.

UNIX Plus





Metal · Inoxidable · No Ferrosos · Fibra de Vidrio · Madera

Barniz · Pintura · Plástico · Óxido · Titanio

Características

- Construidos con fibras resistentes y gruesas, así como con granos cerámicos
- Estructura abierta.

Beneficios

- Rápida limpieza y acondicionamiento de superficies, excelentes para remover óxido, pintura, corrosión, barniz y cualquier tipo de contaminante.
- Tienen una tasa de remoción consistente durante la vida del producto.



RPM Óptimas	
ø 2”	9500
ø 3”	6000



Lijadora Angular

Discos de Cambio Rápido Tipo R

Tipo	Ø	Grosor	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2” 50 mm	1/4” 6.4 mm	3	22000	1118	25
			5	22000	1119	
			7	22000	1120	
	3” 76 mm	1/4” 6.4 mm	1	18100	1121	25
			3	18100	1122	
			5	18100	1123	
			7	18100	1124	



Mototool

Ruedas con Vástago

RPM Óptimas
6000



Ø	Grosor	Vástago	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2” 50 mm	1/2” 13 mm	1/4” 6.4 mm	7	12900	1026	5



Mototool

Ruedas Tipo 1

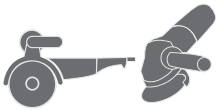
RPM Óptimas
6000

Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3” 76 mm	1/8” 3 mm	1/4” 6.4 mm	5	18000	1052	10
			7	18000	1053	
3” 76 mm	1/4” 6.4 mm	1/4” 6.4 mm	3	18000	1054	10
			5	18000	1055	
			7	18000	1056	
3” 76 mm	1/2” 13 mm	1/4” 6.4 mm	5	18000	1058	10
			7	18000	1059	



Lijadora Satinadora

Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6” 150 mm	1/4” 6.4 mm	1” 25 mm	3	6000	1067	1



Lijadora Satinadora · Esmeriladora Angular



Respaldo de plástico ABS

RPM Óptimas
6000

Tipo	Ø	Grosor	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2” 115 mm	7/8” 22.23 mm	5	13300	1087	5
			7	13300	1088	

Discos Tipo A


Lijadora Satinadora


Esmeriladora Angular


Metal | Inoxidable | Barniz | Pintura | Soldadura



RPM Óptimas

6000

Tipo	Ø	Barreno	Densidad	Grano	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2” 115 mm	7/8” 22.23 mm	6	A	Medio	10000	**651**	5
			3	S	Fino	10000	**593**	

Tip Técnico

Clave 651: Pueden reemplazar los fibrodiscos grano 100 y 120. Pueden trabajar piezas de aluminio y acero inoxidable.
Clave 593: Producen un acabado brillante en piezas de acero inoxidable. Remoción de óxido, pintura, barniz y pegamento, quitan decoloración de soldadura.

Características

- Clave 651: Fabricado con óxido de aluminio grano medio.
- Clave 593: Fabricado con carburo de silicio grano fino.

Beneficios

- La mejor opción para el trabajo de rebabeo, limpieza, pulido y acabado de todo tipo de metales con herramientas portátiles.
- Clave 651: Mayor duración.
- Clave 593: Para preparar la superficie antes de pulir.

Discos

NUEVA LÍNEA


Esmeriladora Angular


Metal | Inoxidable | Titanio | Aluminio | Plásticos



Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Abrasivo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2” 115 mm	1/4” 6 mm	7/8” 22.2 mm	3	S	Fino	11000	**1643**	10
			6	A	Medio	11000	**1644**	
	1/8” 3 mm	7/8” 22.2 mm	3	S	Fino	11000	**1652**	10
			6	A	Medio	11000	**1655**	
6” 150 mm	1/4” 6 mm	7/8” 22.2 mm	2	S	Fino	5000	**1656**	5
			6	A	Medio	5000	**1657**	10

Características

- Alta resistencia, acabado constante y mantienen bajas temperaturas, mejorando el acabado del pulido de pasos anteriores.

Beneficios

- **2SF y 3SF -** Pulido de piezas mecánicas, limpieza de óxido, soldadura, pinturas y resinas, así como semi-desbaste.
- **6AM -**Desbaste, reducción de cantos y eliminación de ralladuras, golpes o marcas de procesos previos.al trabajar aristas y filos.

Ruedas Tipo 1



Esmeril de Banco

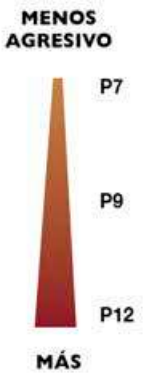
Esmeril Recto

Metal

Inoxidable

No Ferrosos

Densidad



Acabado



Características

- En tres colores para fácil selección.
- Granos del 60 al 1200.
- Diferentes densidades para trabajos de rebabeo o pulido.

Beneficios

- Ideales para pulido, rebabeo y acabado satinado de metales ferrosos y acero inoxidable.
- Excelente opción de bajo precio.
- Alto rendimiento.

RPM Óptimas	
ø 6”	3200
ø 8”	2500

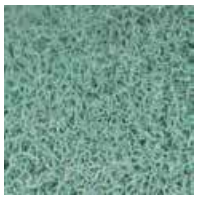


Roja

- Satinado uniforme, pueden remover pequeñas rebabas, rayas e imperfecciones superficiales.
- Acabado excelente en los metales suaves no ferrosos.

Roja

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6” 150 mm	1” 25 mm	1” 25.4 mm	80	P7	6000	2337	2
			180	P7	6000	2339	
			1000	P7	6000	2340	
6” 150 mm	2” 50 mm	1” 25.4 mm	80	P7	6000	2338	1
8” 200 mm	1” 25 mm	1” 25 mm	180	P7	4500	2341	2



Verde

- Acabado semifinal de piezas de acero inoxidable, antes de pulido con ruedas de tela y pasta.

Verde

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6” 150 mm	1” 25 mm	1” 25.4 mm	180	P7	6000	2342	2
			320	P9	6000	2344	
			1000	P7	6000	2345	
			1200	P9	6000	2347	
6” 150 mm	2” 50 mm	1” 25.4 mm	180	P7	6000	2343	1



Marrón

- Rebabeo y acabado satinado en piezas de acero inoxidable, titanio y aleaciones exóticas.
- Larga duración. Remueve rebabas del maquinado, estampado, troquelado y otras operaciones que generan rebabas o imperfecciones.

Marrón

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Densidad	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6” 150 mm	1” 25 mm	1” 25.4 mm	60	P9	6000	2348	2
			320	P9	6000	2349	
8” 200 mm	1” 25 mm	1” 25.4 mm	320	P9	4500	2352	

Ruedas Tipo 1


Mototool


Metal


Inoxidable



RPM Óptimas

6000

Carburo de Silicio con vástago

Ø	Grosor	Vástago	Especificación	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2” 50 mm	1/2” 13 mm	1/4” 6.4 mm	4S-Medio	8000	**1641**	10
3” 75 mm	1/2” 13 mm	1/4” 6.4 mm	4S-Medio	6000	**1642**	

Características

» Fabricadas con óxido de aluminio o carburo de silicio.

Beneficios

» Para rebabeo ligero, acabado y limpieza de acero al carbón, acero inoxidable y titanio.
» No rayan la pieza de trabajo.
» Excelentes acabados.

Ruedas

NUEVA LÍNEA


Mototool


Esmeril Recto


Metal


Inoxidable


Titanio


Aluminio


Plásticos

RPM Óptimas

ø 1”	10500
ø 2”	6400
ø 3”	6400
ø 6”	3200



Ø	Grosor	Barreno	Densidad	Abrasivo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1” 25 mm	1” 25 mm	3/16” 4.8 mm	2	S	Fino	30100	**399**	10
			6	A	Medio	35100	**403**	
			8	A	Grueso	35100	**409**	
2” 50 mm	1/4” 6 mm	1/4” 6.4 mm	2	S	Fino	16100	**429**	20
			6	A	Medio	22100	**444**	
			8	A	Grueso	22100	**459**	
3” 76 mm	1/8” 3 mm	1/4” 6.4 mm	8	A	Grueso	18000	**450**	10
	1/4” 6 mm	1/4” 6.4 mm	2	S	Fino	15100	**460**	5
			6	A	Medio	18100	**466**	
			8	A	Grueso	18100	**469**	
6” 150 mm	1/4” 6 mm	1” 25.4 mm	2	S	Fino	5000	**470**	5
			6	A	Medio	7500	**474**	
6” 150 mm	1/2” 13 mm	1” 25.4 mm	2	S	Fino	5000	**475**	4
			6	A	Medio	7500	**508**	5

Características

» Alta resistencia, acabado constante y mantienen bajas temperaturas, mejorando el acabado del pulido de pasos anteriores.

Beneficios

» **2SF -** Pulido de piezas mecánicas, limpieza de óxido, soldadura, pinturas y resinas, así como semi-desbaste.
» **6AM -** Desbaste, reducción de cantos y eliminación de rayaduras, golpes o marcas de procesos previos.
» **8AG -** Ideales para desbaste, reducción de cantos y eliminación de ralladuras, golpes o marcas de procesos previos.



Características

Están hechos con fibras de nylon más grandes y un mayor contenido de resina para producir una estructura firme. La resina permanece flexible, pero las fibras de nylon están rodeadas para mantener su estructura en su lugar. Los granos extra gruesos de carburo de silicio brindan una acción de corte agresiva, pero la friabilidad de los granos evita el uso innecesario y la remoción de metales. El equilibrio de rigidez y flexibilidad permite que los granos afilados penetren y eliminen las capas más externas sin cortar profundamente la superficie sólida.

Súper Limpieza Plus



Características

- Estructura abierta.
- Clave 1085 con rosca integrada para montaje rápido.
- Fabricados con grano cerámico.

Beneficios

- Mayor vida que los discos de fibra del mercado.
- No se deshacen ni se atoran al trabajar.
- Para limpiar hierros, acero, fibra de vidrio, compuestos, piedra y granito.
- Clave 693: Especial para limpieza de superficies grandes oxidadas o sucias, deja un acabado satinado.



Metal | Inoxidable | No Ferrosos | Piedra | Fibra de Vidrio



Esmeriladora Angular

Discos Respaldo de plástico ABS

Tipo	Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" x 5/8"-11 115 x 15.9 mm - 11	13300	1085	5
	4-1/2" x 7/8" 115 x 22.23 mm	13300	1086	



Lijadora Angular

Discos de Cambio Rápido Tipo R

Tipo	Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2" x 1/2" 50 x 13 mm	22000	1115	25
	2-3/4" x 1/2" 70 x 13 mm	18100	1116	



Mototool

Ruedas con vástago

Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" x 1" x 1/4" 50 x 25 x 6.4 mm	12900	1027	10
3-1/8" x 1" x 1/4" 80 x 25 x 6.4 mm	8600	1028	5

Súper Limpieza


Metal


Inoxidable



No Ferrosos


Piedra


Fibra de Vidrio


Plástico


Madera


Barniz


Pintura


Óxido

Características

» Construidos con fibras resistentes y gruesas, así como con granos gruesos de carburo de silicio.
» Estructura abierta.

Beneficios

» Rápida limpieza y acondicionamiento de superficies, excelentes para remover óxido, pintura, corrosión, barniz y cualquier tipo de contaminante.


Esmeril de Pedestal


Esmeril Recto



Ruedas Tipo 1

Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	1/2" 13 mm	6000	650	10
6" 150 mm	1/2" 13 mm	4000	694	


Mototool



Ruedas con Vástago

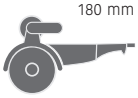
Ø	Grosor	Vástago	Máx. RPM	Clave	Pzas.
2" 50 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	12900	637	10
3" 75 mm	1" 25 mm	1/4" 6.4 mm	8600	638	


Esmeriladora Angular



Discos Tipo A

Tipo	Ø	Grosor	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	7/8" 22.23 mm	10000	598	5
	7" 180 mm	7/8" 22.23 mm	6000	599	


Lijadora Satinadora


Micro Esmeriladora


Mototool Angular



NUEVA LÍNEA

Mini Discos Tipo A

Tipo	Ø	Barreno	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
A	2" 50 mm	3/8" 9.5 mm	Extra Grueso	12500	630	15
	2-3/4" 70 mm	3/8" 9.5 mm	Extra Grueso	12500	631	10



Video

http://bit.ly/Rodillo693

Rodillo

Ø	Grosor	Barreno	Línea	Tipo	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	4" 100 mm	3/4" 19.1 mm	TENAZIT	Fibra	Extra Grueso	5000	693	1

Discos de 19"

Para mantenimiento de pisos


Pulidora de Piso (Bailarina)


Cerámica


Porcelanato


Mármol

Ø	Aplicación	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
19" 483 mm	Pulido	Beige	1500	2427	5
	Súper Pulido	Blanco	1500	2428	
	Brillo	Rojo	1500	2429	
	Limpieza para Pulido	Verde	1500	2430	
	Súper Limpieza	Negro	1500	2431	

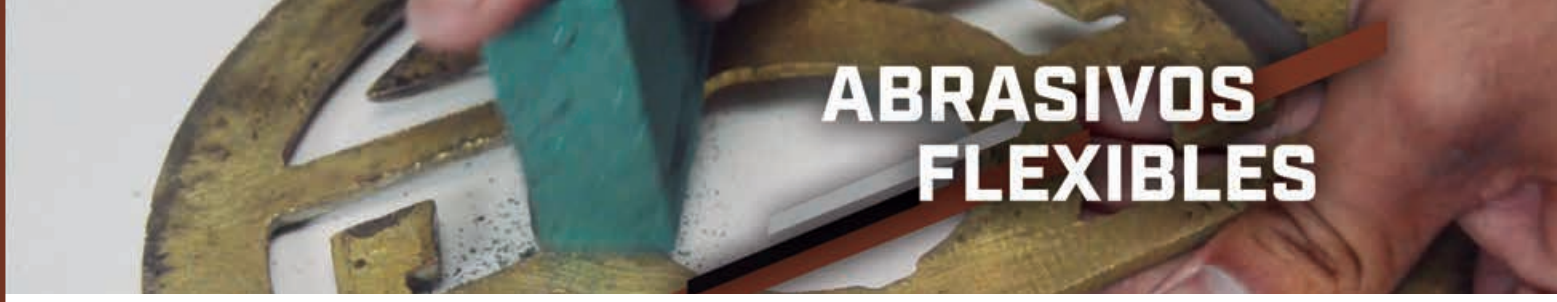


Características

» Fabricados con fibras de nylon de alta resistencia y resinas especiales.

Beneficios

» Son ligeros y fáciles de trabajar.
» No hacen vibrar las máquinas.
» Absorben poca agua evitando escurrimientos excesivos.
» Excelente relación precio-rendimiento.



ABRASIVOS FLEXIBLES

Ruedas Tipo 1





Esmeril de Banco



Inoxidable



No Ferrosos

Ø	Grosor	Barreno	Grano	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6” 150 mm	3/4” 20 mm	3/4” 20 mm	80	Media	2540	**4202**	1
			150	Media	2540	**4201**	

Características

- Especialmente flexibles.
- Para pulido, acabado fino, rectificado, rebabeo, matizado y asentado de filos.

Beneficios

- Ofrecen un perfilado sencillo.
- Permiten seguir a la perfección los contornos de la pieza de trabajo y no alteran la geometría de la superficie gracias a su bajo poder de remoción.
- Mejoran la capacidad de corte de sus herramientas.

Rueda Semiflexible

Fibra de Algodón





Mototool



Metal



Inoxidable

Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3” 75 mm	1/8” 3 mm	1/4” 6.4 mm	18080	**451**	10

Características

- Fabricada con fibra de algodón.
- Especificación A54MTX.

Beneficios

- Excelente para rebabeo y acabado en un sólo paso.
- Especialmente útil en la limpieza y mantenimiento de roscas y cuerdas de tubos en la industria petrolera.

Rodillos de poliuretano

NUEVA LÍNEA





Lijadora Satinadora



Metal



Inoxidable



No Ferrosos

RPM Óptimas

2000-2500

Ø	Grosor	Barreno	Color	Grano	Máx. RPM	Clave
4” 100 mm	4” 100 mm	5/8”-11 15.9 mm -11	Azul	Grueso-40	3700	**1366**
			Gris	Muy Fino-220	3700	**1368**

Características

- Rodillos de poliuretano con óxido de aluminio o carburo de silicio.

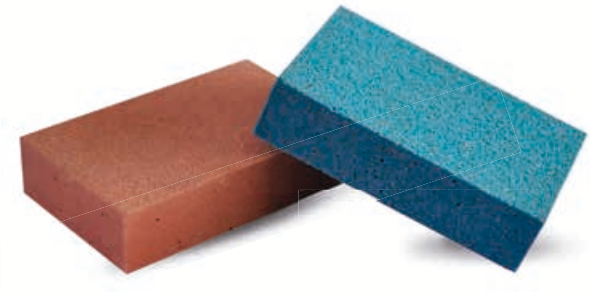
Beneficios

- Para el acabado de piezas metálicas, acero inoxidable y no ferrosos.

Tenflex® Blocks Abrasivos

Uso Manual

Metal | Inoxidable | No Ferrosos



Largo	Ancho	Grano	Color	Clave	Pzas.
3” 75 mm	2” 50 mm	Grueso 60	Azul	2778	1
		Fino 240	Café	2779	

Características

- Con liga de hule especial.
- Tamaño ergonómico.

Beneficios

- Ofrece un acabado consistente durante toda su vida.
- En acero inoxidable deja un acabado satinado.
- No se tapa.

Tip Técnico

Excelentes para limpieza y remoción de rayones ligeros, oxidación, manchas de soldadura de superficies como rines, lavabos, herrajes de baño, artesanías, tanques.



Tenflex® Pulido

Liga de hule

Mototool

Metal | Soldadura



Forma	Tipo	Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	MY	5/8”x 1” x 1/4” 16 x 25 x 6.4 mm	29000	2309	20
	MY	1” x 1” x 1/4” 25 x 25 x 6.4 mm	19000	2310	10
	MY	1” x 1-1/4” x 1/4” 25 x 32 x 6.4 mm	19000	2311	
	MPB	1-3/16” x 1/4” x 1/4” 30 x 6 x 6.4 mm	15000	2312	
	MPB	1-1/2” x 3/8” x 1/4” 38 x 10 x 6.4 mm	12000	2314	
	MTZ	5/8” x 1” x 1/4” 16 x 25 x 6.4 mm	29000	2315	20
	MTZ	1” x 1-1/4” x 1/4” 25 x 32 x 6.4 mm	19000	2316	10
	MY	1/4” x 1/2” x 1/8” 6 x 13 x 3.2 mm	75000	2317	100
	MY	1/2” x 3/4” x 1/8” 13 x 20 x 3.2 mm	37000	2318	50

Características

- Fabricadas con liga de hule.

Beneficios

- Para rebabeo y acabado de metal.
- Se adapta a la superficie de trabajo.
- En algunas operaciones sustituyen a las ruedas flap.
- Son elásticas.
- Útiles para dar un excelente acabado final de uniones de soldadura, moldes, roscas, etc.



TERMOPLÁSTICOS

¿Qué son?

Herramientas abrasivas fabricadas mediante un proceso que “encapsula” granos abrasivos dentro de una matriz de plástico termoestable.

Usos

Se utilizan para el rebabeo, acabado, limpieza y pulido de metales, plásticos, acrílicos, cerámica y madera.

Velocidades de operación

En general de 3000 a 18000 RPM (5000 RPM para madera).
-Bajas velocidades permiten una acción de corte suave, gran flexibilidad y resultados más sutiles.
-Altas velocidades los hacen más agresivos y remueven más.

Aplicaciones

Industrial- Remueven al instante óxido, corrosión, pintura y más de cualquier superficie metálica. Especialmente efectivos en aluminio y acero inoxidable para operaciones de mantenimiento y reparación de fabricaciones metálicas en la industria aeroespacial, automotriz y en la industria en general.

Madera- En algunas operaciones de tallado, limpieza y afinado superan a la lija y la fibra. Trabajan excelente en molduras y lugares de difícil acceso.

Joyería- Ideales para acabar, suavizar y abrillantar metales preciosos, semi-preciosos y no preciosos. No se requieren pastas para pulir. No rayan las piedras.

Código de Colores



Ultra - Grueso
A/O 36



Extra - Grueso
A/O 50



Grueso
A/O 80



Medio
A/O 120



Estándar
A/O 220



Fino
A/O 400



Muy Fino
A/O 600



Extra - Fino
A/O 6 micras



Ultra - Fino
A/O 1 micra

Video

http://bit.ly/termoplastico

Tipos de Filamentos



TC- Curvo-
Filamentos más delgados. Más conformable que el TA y TS. Unidireccional.



TA- Angulado-
Filamentos más gruesos. Más agresivo, pero menos conformable que el TC. Unidireccional.



TS- Recto-
Filamentos más gruesos. Más agresivo, pero menos conformable que el TA. Bidireccional.

TENAZIT® SUNBURST Disco Radial Termoplástico



Metal | Inoxidable | No Ferrosos | Madera



Tip Técnico

Para prolongar la vida útil asegúrese de trabajar únicamente con las puntas de las cerdas plásticas.

Tip Técnico

Modulares. Se pueden usar 1 o más ruedas juntas.

Características

- Grano abrasivo de última tecnología.
- Conformabilidad. Sus filamentos flexibles se adaptan a contornos, ranuras, esquinas y trabajan igualmente bien en superficies planas.

Beneficios

- Ideales para dar acabado y pulir áreas de difícil acceso.
- No eliminan los detalles de la pieza de trabajo, ni dejan áreas planas.
- Casi no generan polvo y calor y no requieren del uso de compuestos para pulido. Se genera mínima temperatura reduciendo el potencial de daño a la pieza y deformaciones en la superficie trabajada.
- Ideales para procesos automatizados con resultados con muy pocos cambios.



Mototool



Esmeril de Banco



Esmeril Recto

Dimensiones	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
7/8" x 1/16" 22.23 x 1.6 mm	80	Amarillo	18000	4803	24
	120	Blanco	18000	4804	
	220	Rojo	18000	4805	
	400	Azul	18000	4806	
	600	Rosa	18000	4807	
	6 micras	Durazno	18000	4808	
1" x 1/8" 25 x 3.2 mm	36	Café	21000	4811	24
	50	Verde	21000	4812	
	80	Amarillo	21000	4813	
	120	Blanco	21000	4814	
	220	Rojo	21000	4815	
	400	Azul	21000	4816	
2" x 3/8" 51 x 9.5 mm	80	Amarillo	30000	4823	12
	120	Blanco	30000	4824	
	220	Rojo	30000	4825	
	400	Azul	30000	4826	
3" x 3/8" 76 x 9.5 mm	80	Amarillo	25000	4833	12
	120	Blanco	25000	4834	
	220	Rojo	25000	4835	
	400	Azul	25000	4836	

Dimensiones	Grano	Color	Filamento	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 2" 150 x 50 mm	36	Café	TA	6000	4861	10
	50	Verde	TA	6000	4862	
	80	Amarillo	TA	6000	4863	
	80	Amarillo	TC	6000	4864	
	120	Blanco	TC	6000	4865	
	220	Rojo	TC	6000	4866	
	400	Azul	TC	6000	4867	
	6 micras	Durazno	TC	6000	4868	
8" x 3-1/2" 200 x 89 mm	50	Verde	TS	6000	4873	12
	80	Amarillo	TS	6000	4874	
	120	Blanco	TS	6000	4875	

Vástagos para montaje



Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1/8" x 1/16" 3.2 x 1.6 mm	18000	4800	1
1/8" x 1/8" 3.2 x 3.2 mm	21000	4810	
1/4" x 3/8" 6.4 x 9.5 mm	30000	4820	

Kit de discos radiales

Clave **4819**

1" x 1/8" 25 x 3.2 mm

Contiene

- 8 piezas de: clave 4811, 4812, 4813, 4814, 4815 y 4816
- 2 vástagos de la clave 4810.
- Contenido Total: 50 piezas.



Cepillo Radial Termoplástico




Esmeril de Banco


Esmeril Recto


Metal


Inoxidable



No Ferrosos


Madera

Dimensiones	Grano	Color	Filamento	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 1/2" x 1" 150 x 13 x 25 mm	36	Café	TA	6000	4851	1
	50	Verde	TA	6000	4852	
	80	Amarillo	TA	6000	4853	
	80	Amarillo	TC	6000	4854	
	120	Blanco	TC	6000	4855	
	220	Rojo	TC	6000	4856	
	400	Azul	TC	6000	4857	
	6 micras	Durazno	TC	6000	4858	
8" x 1" 200 x 25 mm	50	Verde	TS	6000	4870	1
	80	Amarillo	TS	6000	4871	
	120	Durazno	TS	6000	4872	

* Con adaptador y reductores: 1", 7/8", 3/4", 5/8", 1/2"



Adaptadores plásticos con reductores de 25.4 - 22.2 - 19.1 - 15.9 - 12.7-

Dimensiones	RTR ø	Clave	Pzas.
2 x 1/2" 51 x 12.7 mm	6"	4876	1
3-1/2" x 1" 89.0 x 25.4 mm	8"	4877	

Cepillo Copa Termoplástico


Lijadora Angular de Doble Acción

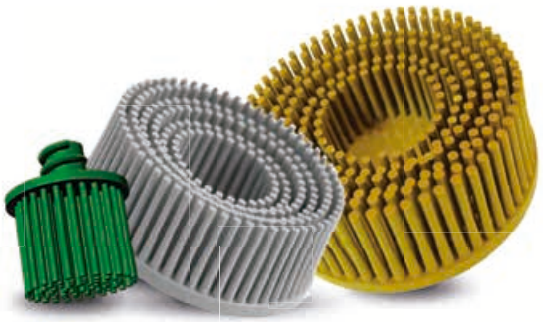

Metal


Inoxidable



No Ferrosos


Madera

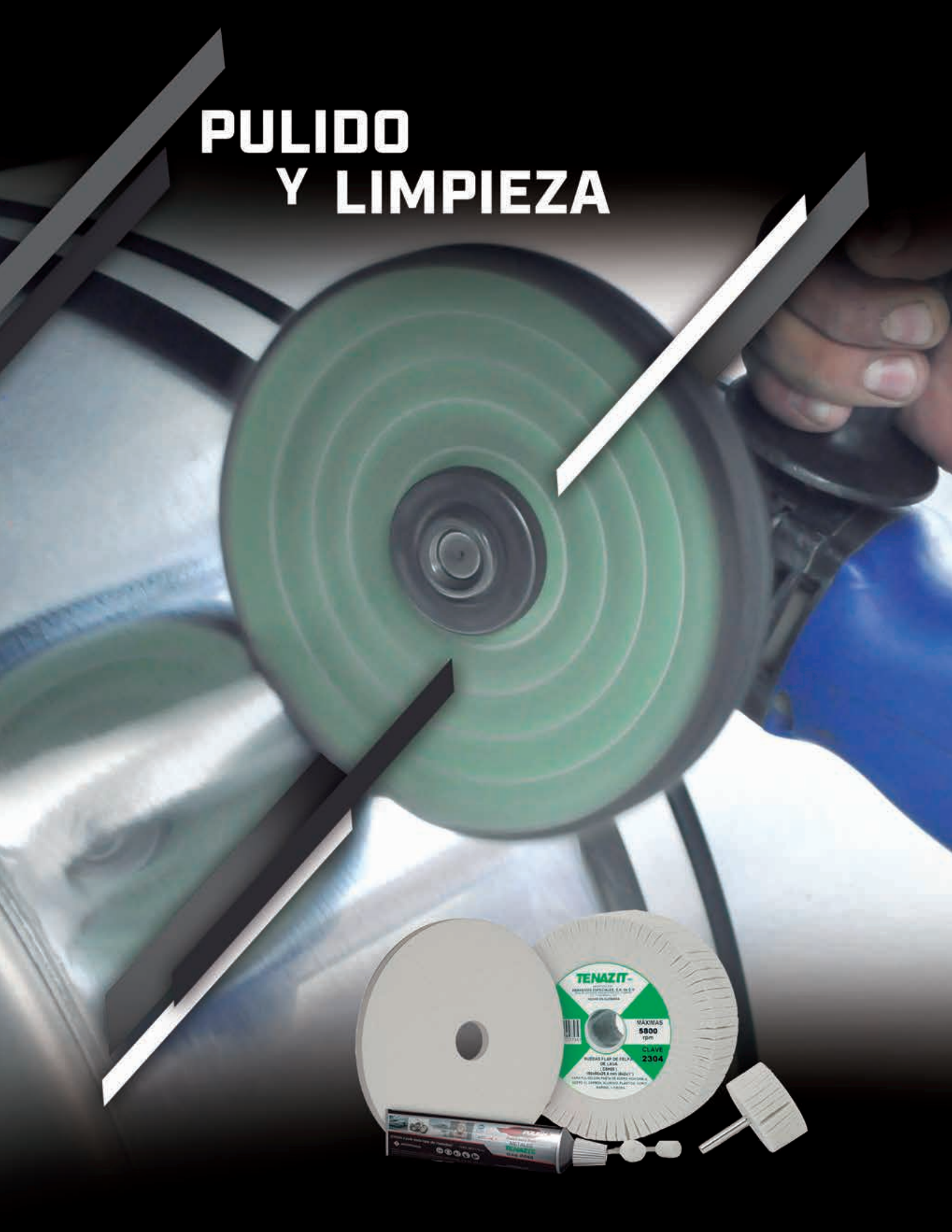


Ø	Grano	Color	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1" 25 mm	50	Verde Oscuro	30000	4839	10
	80	Amarillo	30000	4840	
	120	Blanco	30000	4841	
2" 51 mm	50	Verde Oscuro	30000	4842	5
	80	Amarillo	30000	4843	
	120	Blanco	30000	4844	
3" 76 mm	50	Verde Oscuro	25000	4845	5
	80	Amarillo	25000	4846	
	120	Blanco	25000	4847	

Tip Técnico

Montar con adaptadores Tenazit® **claves 2577, 628 y 629**

PULIDO Y LIMPIEZA



Productos para pulido



	Sisal	Felpa	Algodón	Franela
	MÁS AGRESIVO			MENOS AGRESIVO
Agresividad	● ● ● ●	● ● ●	● ●	●
Acabado	●	● ●	● ● ●	● ● ● ●
	GRUESO			MUY FINO

Velocidad de trabajo recomendada para pulido

Material	Velocidad Periférica (m/s)
Acero Inoxidable	30 - 45
Aluminio y metales no ferrosos	45 - 60
Cromo	20 - 35



Preparación de la superficie a pulir

» La preparación cuidadosa de la superficie a pulir es muy importante.
» Limite al máximo la presión, ya que si ésta es excesiva puede provocar demasiada generación de calor y dañar la superficie o la rueda de pulido.
» Elimine al máximo las marcas de esmerilado antes del proceso de pulido.

Resultado deseado Pastas de Pulido

Material	Resultado Deseado			
	Pulido	Pulido / Abrillantado	Abrillantado	Acabado Espejo
	Ruedas Sisal	Sisal /Algodón	Pulizit®/ Algodón	Felpa
Inoxidable/ Cromo / Titanio	2403 Gris	2404 Verde	2405 Blanca	2405 Blanca
Aluminio	2403 Gris	2402 Café	2405 Blanca	2405 Blanca
Cobre/ Latón / Bronce		2402 Café	2405 Blanca	2405 Blanca
Acero / Fundición / Hierro	2403 Gris		2405 Blanca	2405 Blanca
Plástico / Piedra			2405 Blanca	2405 Blanca

Pastas para Pulido



Metal | Inoxidable | No Ferrosos | Plástico | Mármol



Largo	Grosor	Altura	Color	Clave	Pzas.
7” 178 mm	2-5/8” 66 mm	1-3/4” 45 mm	Café	**2402**	12
			Gris	**2403**	
			Verde	**2404**	
			Blanco	**2405**	

Tip Técnico

Pueden usarse en seco o húmedo

Características

- CAFÉ: Para pulido de metales no ferrosos como latón, bronce, cobre, aluminio, pewter.
- GRIS: Para pulido de acero al carbón e inoxidable, elimina rayas del lijado.
- VERDE: Para abrillantar acero al carbón e inoxidable.
- BLANCA: Súper brillo para metales, mármol, granito, acrílico.

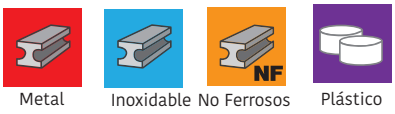
Beneficios

- Excelentes para eliminar rayas, mejorar el acabado, pulir o abrillantar una superficie.

Discos Flap de Felpa



Lijadora Satinadora



Metal | Inoxidable | No Ferrosos | Plástico



Tipo	Ø	Grosor	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	4-1/2” 115 mm	3/16” 5 mm	7/8” 22.2 mm	1650	11000	**2305**	5
A	7” 178 mm	3/16” 5 mm	7/8” 22.2 mm	1100	6000	**2307**	

Tip Técnico

Para mejores resultados use pastas para pulido Tenazit®

Características

- Cada lamela de lana ayuda a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.

Beneficios

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

Ruedas de Felpa

Tipo F1



Metal | Inoxidable | NF No Ferrosos | Plástico | Mármol

Esmeril de Banco

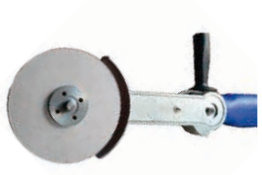
Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	1/2" 13 mm	1" 25.4 mm	1000	2331	1
	1" 25.4 mm	1" 25.4 mm		2332	
	1-1/2" 38 mm	1" 25.4 mm		2333	
	2" 51 mm	1" 25.4 mm		2334	
8" 200 mm	1" 25.4 mm	1" 25.4 mm	750	2335	1
	2" 51 mm	1" 25.4 mm		2360	

Lijadora Satinadora

Ø	Grosor	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6-1/4" 160 mm	1/4" 6.4 mm	1" 25.4 mm	2500	2306	1

Características

» Fabricadas con lana de primera calidad.



Beneficios

» Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
» Reduce el calor.
» Controla mucho mejor el acabado.
» Ideales para lograr el acabado espejo.

Tip Técnico

La **clave 2306** es para utilizar con el accesorio **clave 2507** y la satinadora **clave 2500.**

Rodillo Flap de Felpa



Lijadora Satinadora | Metal | Inoxidable | NF No Ferrosos | Plástico | Mármol

Ø	Grosor	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	4" 100 mm	5/8"-11 15.9 mm -11	1900	5000	2308	1

Características

» Cada lamela de lana ayuda a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.
» Con rosca integrada 5/8"-11.

Beneficios

» Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
» Ideales para lograr el acabado espejo.

Pulido de Tanque de Gasolina

Aluminio

Eliminar marcas del aluminio

» Secuencia de lijado con discos autoadheribles MAGMA granos 320, 400, 600, 800 y 1000.

Eliminar marcas de lija

» Rueda de Tela Verde **Clave 1619** con pasta verde **Clave 2404.**

Abrillantado

» Rodillo de felpa Clave 2308 con pasta verde **Clave 2405.**



Ruedas Flap de Felpa



Metal | Inoxidable | No Ferrosos | Plástico | Mármol

Esmeril de Banco | Esmeril Recto

Ø	Grosor	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6” 150 mm	1” 25 mm	1” 25.4 mm	1250	5800	**2303**	1
	2” 50 mm	1” 25.4 mm			**2304**	

Lijadora Satinadora

Características

» Cada lamela de lana ayuda a reducir el calor y a controlar mucho mejor el acabado.

Beneficios

» Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
» Ideales para lograr el acabado espejo.



Con Rosca Integrada

Ø	Grosor	Barreno	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2” 115 mm	3/4” 20 mm	5/8” - 11 15.9 mm - 11	1650	8500	**2319**	1

Mototool | Taladro



Con Vástago

Ø	Grosor	Vástago	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1” 25 mm	1” 25 mm	1/4” 6.4 mm	7600	26000	**2300**	10
2” 50 mm	1” 25 mm	1/4” 6.4 mm	3800	14000	**2301**	
3” 75 mm	1” 25 mm	1/4” 6.4 mm	2400	9000	**2302**	

Lijadora Angular



Mini Discos Flap de Felpa

Tipo	Ø	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
R	2” 50 mm	3800	19100	**2298**	10
	3” 75 mm	2500	12700	**2299**	

Tip Técnico Maximice la vida útil de las ruedas al utilizarlas a la velocidad óptima de operación.

Tip Técnico Para montaje en mototool o taladro usar adaptadores 628 (2”) ó 629 (3”)

Puntas Montadas de Felpa



Mototool | Metal | Inoxidable | No Ferrosos | Plástico | Mármol

Características

- Fabricadas con felpa de lana de primera calidad.
- En 2 diferentes durezas.

Beneficios

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, plástico, vidrio, mármol y piedra.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

Cilíndrica - Tipo PFZY

Tipo	Dimensiones	Dureza	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	1/8" x 1/4" x 1/8" 3.2 x 6 x 3.2 mm	Media	10000	20000	2291	
	1/4" x 3/8" x 1/8" 6.4 x 10 x 3.2 mm	Media	16000	32000	2292	
	3/8" x 9/16" x 1/4" 10 x 14 x 6.4 mm	Media	10000	20000	2293	
	3/4" x 1" x 1/4" 20 x 25 x 6.4 mm	Media	5000	10000	2294	10
	2" x 1" x 1/4" 50 x 25 x 6.4 mm	Suave	700	8000	2295	
	2" x 1" x 1/4" 50 x 25 x 6.4 mm	Media	700	8000	2296	

Tip Técnico

Incrementar la presión sobre la pieza nunca podrá eliminar líneas de esmerilado demasiado profundas. La mejor forma de eliminar rayas profundas es utilizar las puntas montadas de fibra de algodón.

Cónica - Tipo PFKE

Tipo	Dimensiones	Dureza	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	1" x 2" x 1/4" 25.4 x 51 x 6.4 mm	Media	20000	2290	10



KIT de 5 Puntas Montadas (Vástgo 1/8")

Tipos	Dureza	Clave	Pzas.
	Media	1467	5

Cartuchos de Felpa





Mototool | Metal | Inoxidable | No Ferrosos | Plástico

Características

- La construcción del cartucho le permite al usuario tener felpa limpia con solo desgastar la capa superficial de felpa.
- Lana de primera calidad.

Beneficios

- Para pulido con pasta de acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, inconel, titanio.
- Excelentes para trabajar orificios pequeños y uniones de piezas.
- Ideales para lograr el acabado espejo.

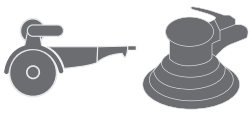
Forma	Dimensiones	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
	1/2" x 1" x 1/8" 13 x 25 x 3.2 mm	1250	8000	2272	20

Tip Técnico

Use adaptadores Tenazit® clave 1623 (1/8") y 1624 (1/4")

Disco Pulizit®
Fieltro





Lijadora Satinadora | Lijadora Rotoorbital | Metal | Inoxidable | No Ferrosos | Plástico | Mármol

Ø	Clave	Pzas.
ULTRAGRIP®		
5" 127 mm	2378	10

Características

- Estructura abierta.
- Sistema de Fijación ULTRAGRIP®

Beneficios

- Para pulido de superficies de acero inoxidable.
- La estructura abierta del fieltro garantiza buena absorción y retención del compuesto de pulido.

Disco Lam Pulizit®
Fieltro



Esmeriladora
Desbaste

Metal

Inoxidable



Tipo	Ø	Barreno	RPM Óptimas	Máx.RPM	Clave	Pzas.
A	4-1/2" 115 mm	5/8" - 11 15.88 mm - 11	1650	13300	**2973**	5

Características

» Respaldo de plástico ABS fácilmente recortable.
» Rosca integrada para un montaje rápido y seguro, no requiere llave ni adaptador para montarlo en la máquina.

Beneficios

» Para pulido de superficies de acero inoxidable.
» La estructura abierta del fieltro garantiza buena absorción y retención del compuesto de pulido.
» Se puede lograr un acabado espejo.

Ruedas de Tela


Lijadora
Satinadora


Esmeril
de Banco

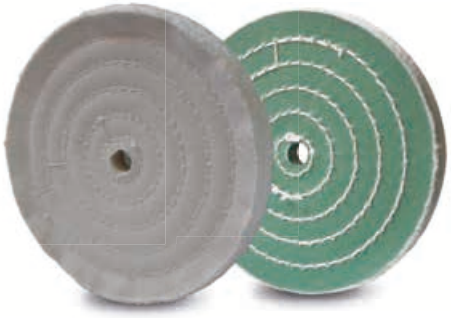

Esmeril
Recto

Metal

Inoxidable



No Ferrosos



Dimensiones	Color	Aplicación	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 1/2" 150 x 13 mm	Verde	Pulido Final	4400	6700	**1619**	1
	Blanca	Abrillantado	2500		**1620**	

Características

» Fabricadas con tela de algodón.

Beneficios

» Pulido y abrillantado de metales ferrosos y no ferrosos.
» Se puede montar varias ruedas juntas para aumentar el área de contacto.

Rueda de Sisal


Lijadora
Satinadora


Esmeril
de Banco


Esmeril
Recto

Metal

Inoxidable



Dimensiones	RPM Óptimas	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" x 1/2" 150 x 13 mm	3800	6700	**1618**	1

Características

» Fabricadas con sisal.

Beneficios

» Pulido de metales ferrosos.
» La **clave 1618** se puede montar varias ruedas juntas para aumentar el área de contacto.

Metal



Uso Manual

Metal

APROBADO

Pasta / Pulido

- Excelente acabado con alto brillo.
- Remueve manchas y oxidación ligera de la superficie dejándola limpia y reacondicionada.
- Deja una capa protectora que evita la formación de nuevas manchas y que se adhiera el polvo u otras impurezas.



Líquido eliminador de óxido

- No contiene elementos tóxicos.
- Contiene inhibidores de corrosión.
- Ideal para el tratamiento de grandes superficies de acero inoxidable, cromo, bronce y latón.
- Con pequeñas cantidades se logran grandes resultados.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido	250 ml	**2462**	12

Líquido / Limpieza

- Limpieza y protección de superficies metálicas.
- Ideal para superficies grandes a las que se desea restaurar el brillo.
- Ingredientes de alta calidad.
- De sencilla aplicación.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Pasta/ Lata	473 ml	**2443**	12
Pasta/ Tubo	75 ml	**2444**	
Líquido limpiador	250 ml	**2451**	

Video

http://bit.ly/pastasTenazit

Inoxidable



Uso Manual

Inoxidable

APROBADO

Pasta / Pulido

- Diseñada para dar brillo incomparable a superficies pulidas de acero inoxidable sin rayar.



Agente eliminador de marcas de soldadura

- Remueve incluso las marcas más persistentes de quemado y decoloraciones en cordón de soldadura en acero inoxidable.
- No contiene ácido hidrofluorhídrico.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido	500 ml	**2492**	6

Líquido / Limpieza

- Remueve aceite y restos de grasa.
- Ideal para superficies de acero inoxidable con acabado satinado, superficies metálicas esmaltadas y metales no ferrosos en vehículos.
- Indicado para áreas de procesamiento en la industria y para limpieza de cocinas y electrodomésticos.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Pasta/ Lata	473 ml	**2441**	12
Pasta/ Tubo	75 ml	**2442**	
Líquido limpiador	500 ml	**2456**	

National Sanitation Foundation, producto seguro para utilizarse en el hogar, hoteles, restaurantes y procesadoras de alimentos.

Aluminio



Uso Manual

No Ferrosos

Pasta / Pulido

- Libre de amoniaco.
- Fórmula especialmente diseñada para dar un alto brillo al aluminio sin rayar ni empañar la superficie.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Pasta/ Lata	473 ml	**2448**	12
Pasta/ Tubo	75 ml	**2449**	
Líquido limpiador	500 ml	**2457**	

Líquido / Limpieza

- Remueve efectivamente polvo, aceite y residuos de grasa.
- Ideal para superficies de aluminio, metales anodizados y superficies con acabados satinados.
- Se puede usar en la industria, el taller o el hogar.

Mármol y Granito



Uso Manual

Piedra

Pasta / Pulido

- Prolonga la vida y apariencia de las superficies de mármol y granito o cualquier piedra natural.
- Reduce la penetración de agua y polvo.
- Contiene abrasivos y cera carnauba.
- Restaura el tono natural.
- Fácil limpieza posterior.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido abrillantador	500 ml	**2458**	12
Líquido limpiador	500 ml	**2459**	

Líquido / Limpieza

- Limpia e higieniza profundamente superficies de mármol, granito o cualquier piedra natural.
- Se puede utilizar en instalaciones de procesamiento de alimentos.
- Libre de ácidos.
- Se puede usar en la limpieza diaria.

Plástico



Uso Manual

Plástico

Pasta / Pulido

» Limpia cualquier superficie plástica previniendo la pérdida de brillos y opacamiento.
» Refresca las superficies viejas con un nuevo brillo.

Líquido / Limpieza

» Fabricadas con polímeros y silicones de alta calidad.
» Protege y conserva el brillo, dando una apariencia renovada.

USOS

» Plástico
» Hule
» Vinil
» Pieles sintéticas
» Maderas selladas

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Pasta/ Tubo	75 ml	**2452**	12
Líquido protector	250 ml	**2467**	

Limpieza de moldes



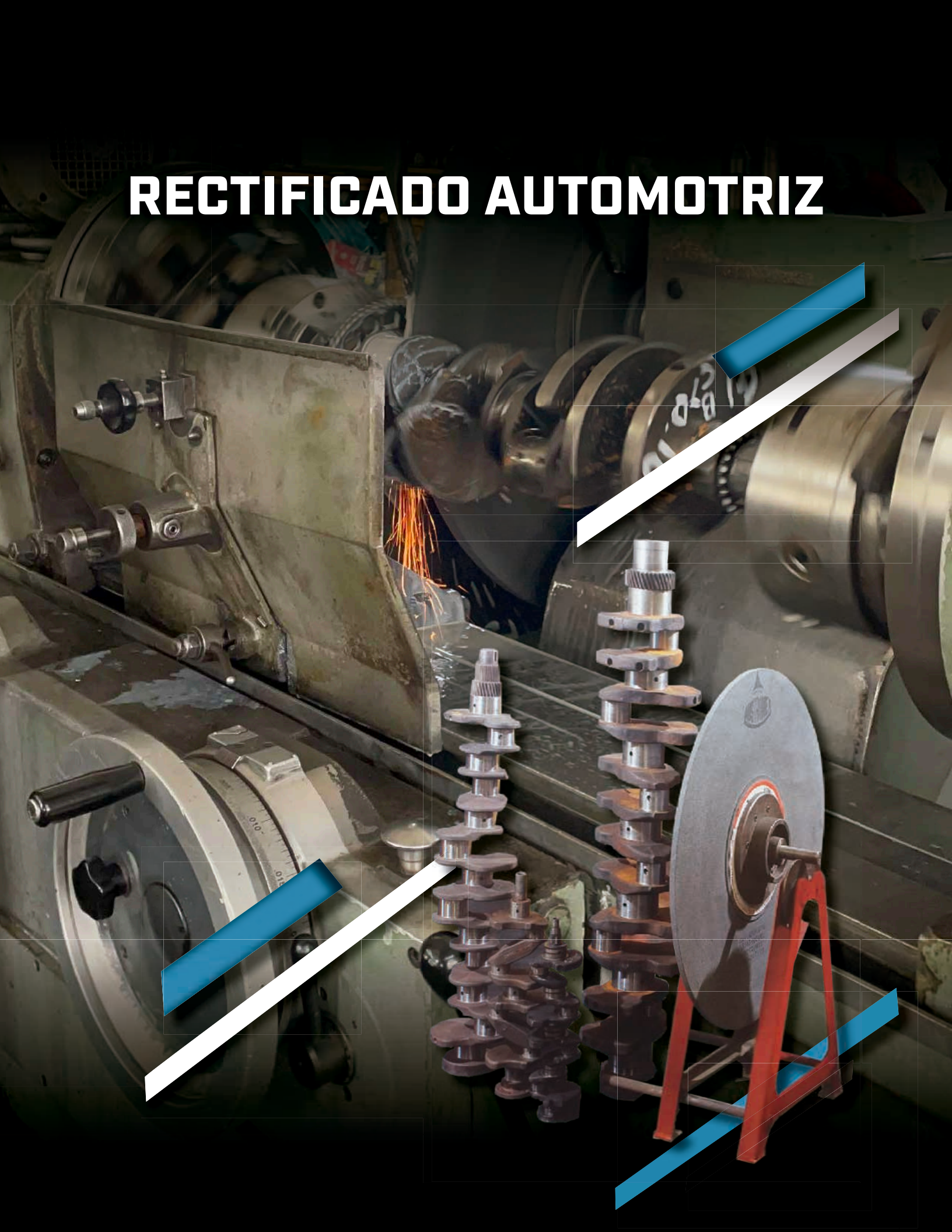
Moldes

Limpieza / Mould Cleaner

» Solvente para desengrasado y limpieza de moldes y otras piezas de metal.
» También se puede utilizar en superficies no absorbentes como el vidrio o plástico.
» No deja residuos y se evapora rápidamente.
» La superficie queda lista para la aplicación del protector de moldes u otro recubrimiento.

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido limpiador	500 ml	**2466**	12

RECTIFICADO AUTOMOTRIZ



Rectificado de Platos de Clutch y Discos de Frenos

Copas


Máquina COMEC


Metal


Fundición



Medidas Adicionales

Tipo 11	W	E	J	K
Clave: 267	13	16	115	80
264	25	20	115	76

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Espesor	Máx.RPM	Clave	Pzas.
Corte Rápido 1C24J5B162J	6” 150 mm	2-1/2” 65 mm	1-1/4” 31.7 mm	1/2” 12.7 mm	6 350	**267**	1
Acabado Fino 1C20L5B162J	6” 150 mm	2-1/2” 65 mm	1-1/4” 31.7 mm	1” 25.4 mm	6 350	**264**	1

Características

» Fabricadas con carburo de silicio.

Beneficios

» Para rectificado de platos de clutch y discos de frenos.

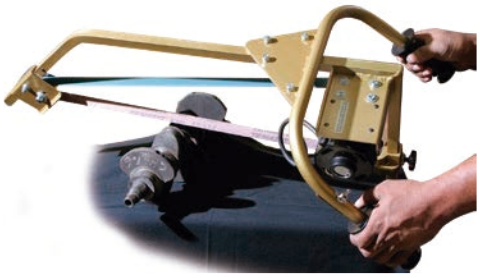
Pulido de Cigüeñales

Bandas


Lijadora de Banda para Cigüeñal


Metal





Características

» Especificación TSA2J.
» Óxido de aluminio cerámico.
» Respaldo de tela “J-Flex”.
» Color azul.

Beneficios

» Excelentes para el lijado de cigüeñales.
» Acabado pulido de alta calidad.
» Alto rendimiento.

Tipo	Ancho	Desarrollo	Clave	Pzas.
TSA2J-220	1” 25 mm	64” 1626 mm	**1267**	10
TSA2J-320	1” 25 mm	64” 1626 mm	**1268**	10

Rectificado de Asientos de Válvulas

Ruedas Kwik Way, Sioux y B&D

Fundición

Kwik Way

D Ø	T Grosor	H Barreno	Máx.RPM	Clave
1-1/8" 29 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	24 365	22713
1-1/4" 32 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	22 080	22714
1-5/16" 33 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	21 410	22716
1-3/8" 35 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	20 185	22717
1-7/16" 37 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	19 095	22718
1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	18 595	22719
1-9/16" 40 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	17 665	22720
1-5/8" 41 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	17 235	22721
1-11/16" 43 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	16 433	22722
1-3/4" 45 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	15 700	22723
1-7/8" 48 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	14 720	22724
1-15/16" 49 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	14 420	22725
2" 51 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	13 855	22726
2-1/8" 54 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	13 085	22727
2-1/4" 57 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	12 396	22728
2-5/16" 59 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	11 976	22729
2-3/8" 60 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	11 776	22730
2-7/16" 62 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	11 396	22731
2-1/2" 63.5 mm	1-1/4" 31.7 mm	13-16" 20.6 mm -13	11 125	22732





Sioux

D Ø	T Grosor	H Barreno	Máx.RPM	Clave
1-1/8" 29 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	24 365	18683
1-1/4" 32 mm	1-1/16" 27 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	22 080	1369*
1-5/16" 33 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	21 410	13703
1-3/8" 35 mm	1-1/16" 27 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	20 185	1370*
1-7/16" 37 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	19 095	13704
1-1/2" 38 mm	1-1/16" 27 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	18 595	1371*
1-9/16" 40 mm	1-1/16" 27 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	17 665	1386*
1-5/8" 41 mm	1-1/16" 27 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	17 235	1372*
1-11/16" 43 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	16 433	22687
1-3/4" 45 mm	1-1/16" 27 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	15 700	1373*
1-7/8" 48 mm	1-1/16" 27 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	14 720	1374*
1-15/16" 49 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	14 420	13707
2" 51 mm	1-1/16" 27 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	13 855	1375*
2-1/8" 54 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	13 085	22688
2-1/4" 57 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	12 396	22689
2-5/16" 59 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	11 976	22690
2-3/8" 60 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	11 776	22691
2-7/16" 62 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	11 396	22692
2-1/2" 63.5 mm	7/8" 22.2 mm	11/16"-16 17.5 mm-16	11 125	22693

B&D

D Ø	T Grosor	H Barreno	Máx.RPM	Clave
1-1/8" 29 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	24 365	22694
1-1/4" 32 mm	1-1/16" 27 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	22 080	22695
1-5/16" 33 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	21 410	22696
1-3/8" 35 mm	1-1/16" 27 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	20 185	22697
1-7/16" 37 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	19 095	22698
1-1/2" 38 mm	1-1/16" 27 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	18 595	22699
1-9/16" 40 mm	1-1/16" 27 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	17 665	22700
1-5/8" 41 mm	1-1/16" 27 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	17 235	22701
1-11/16" 43 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	16 433	22702
1-3/4" 45 mm	1-1/16" 27 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	15 700	22703
1-7/8" 48 mm	1-1/16" 27 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	14 720	22704
1-15/16" 49 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	14 420	22705
2" 51 mm	1-1/16" 27 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	13 855	22706
2-1/8" 54 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	13 085	22707
2-1/4" 57 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	12 396	22708
2-5/16" 59 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	11 976	22709
2-3/8" 60 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	11 776	22710
2-7/16" 62 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	11 396	22711
2-1/2" 63.5 mm	7/8" 22.2 mm	9/16"-16 14.3 mm-16	11 125	22712



***ENTREGA INMEDIATA**

Claves 1369, 1370, 1371, 1386, 1372, 1373, 1374 y 1375. (a partir de 5 pzas.).

Rectificado de Cigüeñales

Ruedas Tipo 7 y 38

Metal Fundición

Características

- Para el rectificado de cigüeñales de acero y fundición.
- **Especificación**: 30A54O5VV2.

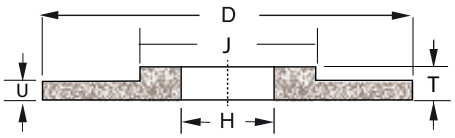
Beneficios

- Ruedas de alto rendimiento.
- Mejores acabados en la operación.
- Fácil montaje, ruedas bien balanceadas.
- Gran variedad para las máquinas más comunes.



Ruedas Tipo 38

D	T	H				
Ø	Grosor	Barreno	J	U	Máx.RPM	Clave
25” 635 mm	3/4” 19 mm	5” 127 mm	12.5	16	1113	22960
26” 660 mm	3/4” 19 mm	6” 152 mm	11	16	1070	23338
26” 660 mm	3/4” 19 mm	8” 203 mm	13	16	1070	21349
26” 660 mm	3/4” 19 mm	9” 225 mm	13	16	1070	23340
27-1/2” 700 mm	3/4” 19 mm	9” 225 mm	13.7	16	1011	21358
28” 711 mm	3/4” 19 mm	6” 152 mm	11.8	16	995	23341
28” 711 mm	3/4” 19 mm	8” 203 mm	13.7	16	995	22982
30” 762 mm	3/4” 19 mm	6” 152 mm	11	16	925	21352
30” 762 mm	3/4” 19 mm	8” 203 mm	13	16	925	21353
32” 813 mm	3/4” 19 mm	8” 203 mm	13	16	865	21354
32” 813 mm	3/4” 19 mm	9” 225 mm	13	16	865	22997
36” 914 mm	1” 25 mm	12” 305 mm	18	16	772	21355
36” 914 mm	1” 25 mm	12” 305 mm	18	19	772	21356
36” 914 mm	1” 25 mm	12” 305 mm	18	22.2	772	21357

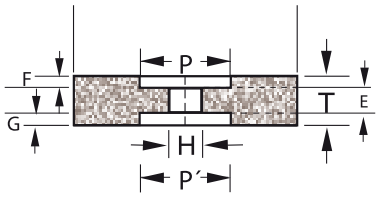


Ruedas Tipo 7

D	T	H	(Milímetros)				
Ø	Grosor	Barreno	P-P’	F-G’	E	Máx.RPM	Clave
20” 508 mm	3/4” 19 mm	16” 406 mm	432	4	11	1390	22940
20” 508 mm	7/8” 22 mm	16” 406 mm	432	5	12.2	1390	22941
20” 508 mm	1” 25 mm	16” 406 mm	432	6	13.4	1390	22942
20” 508 mm	1-1/4” 32 mm	16” 406 mm	432	6	19.7	1390	22943*
23” 584 mm	3/4” 19 mm	16” 406 mm	450	4	11	1209	22945*
23” 584 mm	7/8” 22 mm	16” 406 mm	450	5	12.2	1209	21361
23” 584 mm	1” 25 mm	16” 406 mm	450	6	13.4	1209	21362
23” 584 mm	1-1/4” 32 mm	16” 406 mm	450	6	19.7	1209	22946*
24” 610 mm	1-5/8” 41 mm	5” 127 mm	280	9	23.4	1209	22950*
25” 635 mm	2” 50 mm	5” 127 mm	200	12	27	1113	22965*
27-1/2” 700 mm	1-1/2” 38 mm	9” 225 mm	330	6	26.1	1011	22981
28” 711 mm	1-1/2” 38 mm	8” 203 mm	330	6	28	995	20552*
28” 711 mm	1-3/4” 44 mm	8” 203 mm	330	9	26.4	995	22983*
30” 762 mm	1-1/2” 38 mm	8” 203 mm	330	6	26.1	925	23333*
30” 762 mm	1-3/8” 35 mm	9” 225 mm	330	6	22.8	925	22988*
32” 813 mm	1-1/2” 38 mm	8” 203 mm	390	5	28	865	19429*
36” 914 mm	1-1/4” 32 mm	12” 305 mm	335	7	19	865	21359
36” 914 mm	1-1/2” 38 mm	12” 305 mm	335	6	26.1	865	23371*
36” 914 mm	2” 50 mm	12” 305 mm	335	9	32.8	865	23004*
40” 1016 mm	1-1/4” 32 mm	12” 305 mm	335	6	19.7	865	23335*

*** Fabricación especial**

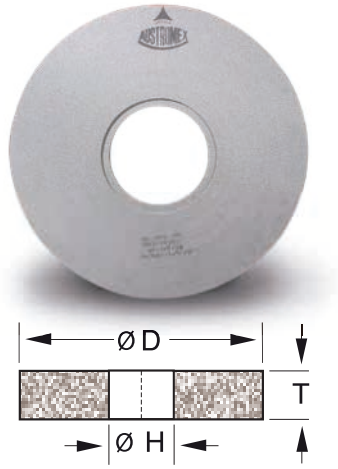
D= Diámetro
H= Barreno
T= Grosor



Máquina	D x H							
STORM VULCAN	18 x 3" 457 x 76.2 mm	20 x 3" 508 x 76.2 mm	22 x 5" 559 x 127 mm	24 x 5" 610 x 127 mm				
WINONA / VAN NORMAN				24 x 8" 610 x 203 mm	26 x 8" 660 x 203 mm	28 x 8" 711 x 203 mm	32 x 8" 813 x 203 mm	36 x 12" 914 x 305 mm
SCJEDUM (S/V)				24 x 8" 610 x 203 mm	26 x 8" 660 x 203 mm	28 x 8" 711 x 203 mm		36 x 12" 914 x 305 mm
RMC / ROBBI				24 x 8" 610 x 203 mm		28 x 8" 711 x 203 mm	32 x 12" 813 x 305 mm	36 x 12" 914 x 305 mm
PETERSON / BERCO					26 x 8" 660 x 203 mm	28 x 8" 711 x 203 mm	32 x 12" 813 x 305 mm	36 x 12" 914 x 305 mm
AMC					26 x 8" 660 x 203 mm		32 x 8" 813 x 203 mm	

D x H	Espesor de la Rueda (T)					Máx.RPM
18 x 3" 457 x 76.2 mm	5/8" 16 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm	1-1/4" 32 mm	1 546
Clave	17955	20030	22916	22917	22918*	
20 x 3" 508 x 76.2 mm	5/8" 16 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm	1-1/4" 32 mm	1 390
Clave	21309	22919	22920	22921	22922*	
22 x 5" 559 x 127 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	15/16" 24 mm	1" 25 mm		1 264
Clave	22429	22936	22937	21310		
24 x 5" 610 x 127 mm	5/8" 16 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm	1-1/4" 32 mm	1 158
Clave	22947	13710	17689	22948	22949*	
24 x 6" 610 x 152 mm	3/4" 19 mm					1 158
Clave	22954					
24 x 8" 610 x 203 mm	5/8" 16 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm			1 158
Clave	21311	22919	22920			
26 x 6" 660 x 152 mm	3/4" 19 mm	1-1/4" 32 mm				1 070
Clave	17901	23325				
26 x 8" 660 x 203 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	15/16" 24 mm	1" 25 mm	1-1/4" 32 mm	1 070
Clave	21312	19659	22967	22968	22969	
28 x 6" 711 x 152 mm	3/4" 19 mm	1-1/4" 32 mm				993
Clave	23329	23332				
28 x 8" 711 x 203 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm	1-1/4" 32 mm		993
Clave	17704	22843	20059	20654		
30 x 6" 762 x 152 mm	3/4" 19 mm	1" 25 mm				925
Clave	21313	21314				
30 x 8" 762 x 203 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm	1-1/8" 29 mm	1-1/4" 32 mm	925
Clave	20061	14238	22985	22998	22987*	
32 x 8" 813 x 203 mm	3/4" 19 mm	7/8" 22 mm	1" 25 mm			865
Clave	21315	22994	22995*			
32 x 12" 813 x 305 mm	1-1/4" 32 mm					865
Clave	20057					
36 x 12" 914 x 305 mm	1" 25 mm					772
Clave	23003					

*** Fabricación especial**



Tipo 1

D= Diámetro
H= Barreno
T= Grosor



Tiempo de entrega: 2 semanas

Rectificado de Válvulas

Ruedas Offset



Metal



Tipo	Dimensiones	Máquina	Clave
OFFSET	5 x 7/8 x 7/8” 127 x 22.2 x 22.23 mm	Kick Way	23442
1CE	7 x 11/16 x 1-3/4” 178 x 17.4 x 44.4 mm	Sioux	22737
OFFSET	4 x 1 x 5/8” 102 x 25 x 15.9 mm	Sioux / B&D	22738
OFFSET	5 x 1 x 5/8” 127 x 25 x 15.9 mm	B&D	22739
OFFSET	7 x 1 x 7/8” 177 x 26.5 x 22.3 mm	Kick Way	22742

Rectificado de Volantes

Copas





Tipo	D Ø	T Grosor	H Barreno	Máx.RPM	Grano	Clave
Blanca	6” 150 mm	2” 50 mm	1-1/4” 31.7 mm	4 710	46	316
Verde (Carburo de Silicio)	4” 100 mm	1-1/2” 40 mm	1-1/4” 31.7 mm	10 051	60	1303
	5” 125 mm	2” 50 mm	M14-2	7 620	24	346
Naranja	4” 100 mm	1-1/2” 40 mm	1-1/4” 31.7 mm	7 065	46	337
	4” 100 mm	1-1/2” 40 mm	1-1/4” 31.7 mm	7 065	60	338
	4” 100 mm	1-1/2” 40 mm	1-1/4” 31.7 mm	7 065	80	339
	5” 125 mm	2” 50 mm	1-1/4” 31.7 mm	6 150	60	340
	6” 150 mm	2” 50 mm	1-1/4” 31.7 mm	4 710	60	342
Cerámico (Azul)	4” 100 mm	1-1/2” 40 mm	1-1/4” 31.7 mm	7 065	60	334

Rectificado de Vástago de Válvulas y Botadores

Ruedas con Cara Especial

Máquinas SIOUX

Tipo	Dimensiones	Clave
5CE	4 x 1 x 5/8” 102 x 25 x 15.9 mm	22734

Máquinas Kwik Way

Tipo	Dimensiones	Clave
RT-6	3 x 1-1/2 x 5/8” 75 x 38 x 15.9 mm	22736

Máquinas B&D

Tipo	Dimensiones	Clave
5CE	4 x 1 x 1/2” 102 x 25 x 12.7 mm	22735



Rectificado de Bielas y Pistones

Tazas



Tipo	D Ø	T Grosor	H Barreno	Máx.RPM	Grano	Clave
Cerámico (Azul)	4” 100 mm	1-1/2” 40 mm	1-1/4” 31.7 mm	5 730	80	917
Naranja	4” 100 mm	1-1/2” 40 mm	1-1/4” 31.7 mm	7 065	60	313
	6” 150 mm	2” 50 mm	1-1/4” 31.7 mm	4 710	60	318



Careado de Tapas de Bielas

Tazas Montadas en Plato Metálico



Tipo	D Ø	T Grosor	H Barreno	W	E	PA	Máquina	Clave
6	6" 150 mm	2" 50 mm	1-1/4" 31.7 mm	10	15		Sunnen	7857
35	7" 178 mm	1-1/4" 31.7 mm	5" 128 mm	25		6	Schow	23441*

* Tipo 35 montadas en plato metálico



Para máquina LEMPO (Kwik Way)

No.	Tipo	D	T	H	W	Tamaño De Grano	Clave
AUS-545	35	12" 304.8 mm	3" 75 mm	9.5" 241 mm	28" 711 mm	1C36	20139
AUS-545B	35	14" 350 mm	3" 75 mm	11" 279.4 mm	38" 938 mm	1C36	20140
AUS-545BL	35	16" 406.4 mm	3" 75 mm	13" 330.2 mm	38" 938 mm	1C36	20137
AUS-SMX	35	14" 350 mm	2" 50 mm	6" 152 mm	100" 2540 mm	1C36	23044
AUS-DSM	35	14" 350 mm	2" 50 mm	6" 152 mm	100" 2540 mm	1C36	23045

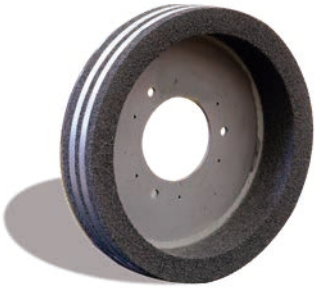
Para máquina PETERSON

No.	Tipo	D	T	H	W	Tamaño De Grano	Clave
AUS-48	35	14" 350 mm	1.5" 38 mm	6" 152 mm	4" 100 mm	1C24	23047
AUS-48F	35	14" 350 mm	1.5" 38 mm	6" 152 mm	4" 100 mm	1C30	23048
AUS-49	36*	14" 350 mm	2" 50 mm	10" 254 mm	2" 50 mm	1C24	23050
AUS-50	36*	16" 406.4 mm	2" 50 mm	12" 304.8 mm	2" 50 mm	1C24	23051

* Tipo 36 son ruedas con tuercas insertadas

Cepillado de Cabezas y Monoblocks

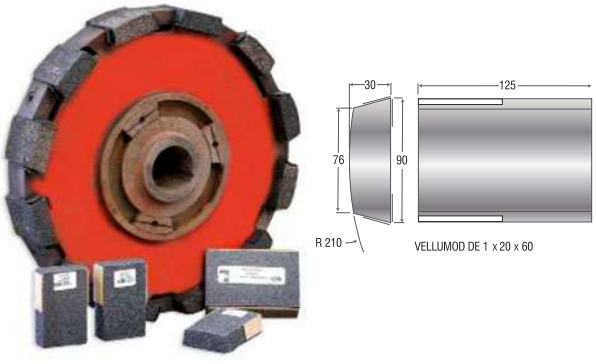
Ruedas Montadas en Plato Metálico



No.	Tipo	D	T	H	W	Tamaño De Grano	Clave
AUS-560-1	35	14" 350 mm	2" 50 mm	11" 279 mm	1.5" 38 mm	1C36	23040
AUS-562	35	14" 350 mm	2" 50 mm	10" 254 mm	2" 50 mm	1C36	23041
AUS-565	35	16" 400 mm	2" 50 mm	12" 304.8 mm	2" 50 mm	1C36	23136
AUS-566	35	16" 400 mm	2" 50 mm	13" 330.2 mm	1.5" 38 mm	1C36	23042
AUS-562	35	11" 279 mm	1.5" 38 mm	5" 125 mm	3" 75 mm	1C36	23043

Cepillado de Cabezas y Monoblocks

Segmentados



Tipo	Dimensiones Milímetros	Tamaño De Grano	Características De Acabado	Clave
35-S/2	65 x 25 x 100	1C46	Fino	7829
35-S/2	65 x 25 x 100	1C209	Grueso	18000
30-S	56 x 16.5 x 102	1C30	Medio	10138
8-S	90 x 30 x 125	1C46	Fino	15264
78-S	64 x 20 x 60	1C30	Medio	21479
140-S	49 x 16 x 90	1C30	Medio	13397
157-S	81 x 22 x 72	1C46	Fino	10157
189-S	65 x 20 x 100	1C46	Fino	10058
82-S	57 x 20 x 120	1C46	Fino	22411

ESTÉTICA AUTOMOTRIZ





Información Técnica

Características Sistema Next Step®

» Tiene una apariencia líquida espesa.
» Como agente de relleno tiene óxido de aluminio.
» Proporciona un excelente y genuino brillo físico.
» Con poco producto se obtienen excelentes resultados.
» La distribución de grano es uniforme.
» Es fácil de limpiar.
» Ofrece un desbaste uniforme durante el pulido y no genera micro-rayaduras.
» Una mayor efectividad por el elevado valor de dureza de sus granos abrasivos.
» El poder de remoción se clasifica en: grueso, medio y fino / microfino.
» Pulimento base agua.

Soluciones técnicas

Si el pulimento genera polvo:

» Limpie los pads regularmente con un cepillo.
» Utilice menos pulimento.
» Humedezca ligeramente el bonete de lana antes de usarlo.

Si el pulimento salpica cuando pule con máquina:

» Use agua y la toalla de microfibra para quitar el exceso de pulimento.
» No aplique pulimento en exceso.
» No trabaje con la máquina a más de 1500 rpm.

Si el pulimento se adhiere a la superficie pulida:

» No encienda la máquina antes de colocar el pad sobre la superficie a pulir.
» No aplique pulimento en exceso.
» Verifique que el pad esté bien centrado.

Iconografía



» Talleres de hojalatería y pintura automotriz.
» Uso Industrial



» Talleres de estética y detallado automotriz.



» Para quien le entusiasma que su auto siempre luzca como nuevo.



» Bonete de Lana



» Pad de Microfibra



» Esponja Blanca



» Esponja Púrpura



» Esponja Naranja



» Esponja Waffle



» Spider Pad Blanca



» Spider Pad Azul



» Spider Pad Púrpura



» Spider Pad Honey



» Esponja Puck Blanca



» Esponja Puck Negra



» Esponja Spider Puck Púrpura



» Esponja Spider Puck Honey

Pulimento Extra Corte

Ecofix FinishSystem

¡Nuevo y Mejorado!



DETALLISTA

Pintura Automotriz

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Botella	1 kg	2470	1

PODER DE CORTE

▲▲▲▲▲

Muy Alto

NIVEL DE BRILLO

✶✶✶

Medio

Pads / Aplicación

LANA

Características

- Pulimento base agua.
- Libre de VOC (compuestos volátiles) como ceras, silicones y solventes tóxicos.
- Tiene una apariencia líquida espesa.
- Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.

Beneficios

- Remueve la **piel de naranja**, **rayas profundas** y marcas de lijado **grano 1200**.
- Ideal para pintura fresca y nanopintura resistente a los rayones, así como pinturas UV.
- Elimina la suciedad de la pintura y pule mini-imperfecciones sin causar nuevas.
- Muy buen poder de corte con una mínima generación de polvo

Pulimento de Corte

Alto Brillo



DETALLISTA ENTUSIASTA

Pintura Automotriz

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Botella	1 kg	2471	1
Garrafa	5 kg	2479	1
Dosificador	250 g	2494	8

PODER DE CORTE

▲▲▲▲

Alto

NIVEL DE BRILLO

✶✶✶✶

Alto

Pads / Aplicación

LANA

Características

- Pulimento base agua.
- Libre de VOC (compuestos volátiles) como ceras, silicones y solventes tóxicos.
- Tiene una apariencia líquida espesa color azul.
- Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.

Beneficios

- Remueve **rayas medianas** y marcas de lijado **grano 2000**.
- Ideal para pintura fresca y nanopintura resistente a los rayones.
- Uso universal en pinturas nuevas y usadas.
- Excelente capacidad de corte con un acabado de alto brillo.
- Óptimas cualidades anti-hologramas.
- Buen poder de corte con una mínima generación de polvo.

Pulimento para partes plásticas



DETALLISTA

Pintura Automotriz

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Garrafa	5 kg	2469	1

PODER DE CORTE

▲▲▲▲

Alto

NIVEL DE BRILLO

★★★★★

Muy Alto

Características

- Pulimento a base agua.
- Libre de VOC (compuestos volátiles) como ceras, silicones y solventes tóxicos.
- Tiene una apariencia líquida espesa.
- Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.
- Brinda suficiente lubricación para trabajar piezas a altas temperaturas.

Beneficios

- Remueve **micro-rayas** y marcas de lijado **grano 3000** en adelante.
- Es un nano compuesto con propiedades únicas para dar acabado de alta calidad.
- Ideal para producciones en línea.
- Gran poder de corte y brillo con una mínima generación de polvo.

Pads / Aplicación



Pulimento Anti-hologramas



BODYSHOP DETALLISTA

Pintura Automotriz

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Botella	1 kg	2472	1

PODER DE CORTE

▲▲

Fino

NIVEL DE BRILLO

★★★★★★

Extremo

Características

- Pulimento base agua.
- Libre de ceras, silicones y solventes tóxicos.
- Tiene una apariencia líquida espesa COLOR AMARILLO.
- Contiene óxido de aluminio en polvo como agente de relleno.

Beneficios

- Remueve **micro-rayas** y marcas de lijado **grano 3000.**
- Elimina por completo los hologramas (marcas de borleado).
- Nanocompuesto para dar acabado de alta calidad.
- Propiedades únicas de lustrado para el pulido de pinturas nuevas y desgastadas.
- Mínima generación de polvo.

Pads / Aplicación



Dosificadores

Pintura Automotriz



Clave	Pzas.
90170	20

Características

- Tapa de uso rudo.
- Fabricado de polietileno transparente.
- 1/4 de litro.



Clave	Pzas.
2481	1

Características

- Se acopla a la garrafa clave 2469 y 2479.
- Incluye accesorio para fijado a la pared.

Beneficios

- Evita escurrimientos.
- Permite despachar rápido y fácilmente el pulimento Tenazit Next Step®.

Micro Clean Toalla de Microfibra

Uso Manual

Pintura Automotriz



Dimensiones	Clave	Pzas.
400 x 400 mm 16" x 16"	2755	1

Tip Técnico

Para el lavado no utilizar suavizante de telas.

Características

- Diseño sin costuras, previene micro-rayas en pinturas oscuras.
- Extremadamente suave y receptiva.

Beneficios

- Para la aplicación de capas de protección en el acabado final.
- Ideal para limpiar residuos de pulimentos y partículas de polvo.
- Cumple con los más altos estándares de la industria automotriz.

TENAZIT Clean Toalla de Microfibra

Uso Manual

Pintura Automotriz



Dimensiones	Clave	Pzas.
400 x 400 mm 16" x 16"	2756	50

Tip Técnico

Para el lavado no utilizar suavizante de telas.

Características

- Estructura suave, no suelta pelusas.

Beneficios

- Para la limpieza de pulimento automotriz y cera.
- Precio muy accesible.

Polímero de Protección



BODYSHOP B · DETALLISTA D · ENTUSIASTA E

Pintura Automotriz

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido Spray	500 ml	2490	1

PROTECCIÓN
●●●●●
Muy Alta

NIVEL DE BRILLO
★★★★★
Muy Alto

Características

» Sellador único a base de polímeros, extremadamente duradero para casi todas las superficies exteriores del auto.
» NUBO está libre de hidrocarburos y silicones.

Beneficios

» Puede aplicarse en pintura, cristal, piezas cromadas, hules y partes plásticas sin pintar.
» Proporciona una superficie súper brillante con una apariencia lustre.
» Protege contra el polvo y el agua.

Pads / Aplicación

Aplicación

Para superficies lisas como pintura, vidrio o cromo

Acabado Rápido
1. ¡Sólo rocíe, limpie con un paño de microfibra y habrá terminado!

Acabado PREMIUM
1. Rocíe el NUBO sobre la superficie.
2. Distribúyalo uniformemente con el Spider Puck Miel.
3. Déjelo secar brevemente por unos 3 ó 5 minutos.
4. Limpie los residuos con un paño de microfibra.

Para superficies estructuradas y abiertas como plástico, caucho o neumáticos

Acabado Rápido
1. ¡Sólo rocíe, deje que surta efecto y habrá terminado!

Acabado PREMIUM
1. Rocíe el NUBO uniformemente.
2. Déjelo actuar por un corto tiempo.
3. Distrubuya el exceso de material con Spider Puck Miel (sin presionar).
4. Déjelo Secar

Paint Puck



Uso Manual

BODYSHOP B · DETALLISTA D · ENTUSIASTA E

Pintura Automotriz

Dimensiones	Clave	Pzas.
4-3/8” 110 mm	2477	1

Características

» Esponja ergonómica para pulido manual.
» **Dureza MEDIA, corte MEDIO.**
» Hecho con espuma firme y poros finos, para el trabajo manual de todo tipo pulimentos.

Beneficios

» Para pulir zonas de difícil acceso para las máquinas pulidoras.
» Para el acabado final de superficies.

Tip Técnico

Se recomienda utilizarse manualmente con todo tipo de pulimentos como: S0, S3 Gold, S17+, E1200, S30 y S40.

Esponja Waffle
Acabado Fino

Pintura Automotriz

Dimensiones	Clave	Pzas.
8” x 1” 200 x 25 mm	2478	2



Características
- Esponja color negro.
- La forma de la superficie permite un enfriamiento para un pulido suave y frío.
- **Dureza SUAVE, corte FINO.**
- Sistema de sujeción ULTRAGRIP®

Beneficios
- Para pulido y abrillantado de pintura automotriz.
- Diseñada para una larga duración y disminución de calor.
- Para eliminar hologramas al usarse con el Pulimento clave 2472.

Esponja Blanca

Pintura Automotriz

Dimensiones	Clave	Pzas.
6” x 2” 150 x 50 mm	956	1



Características
- Esponja blanca.
- **Dureza MEDIA, corte MEDIO.**
- Sistema de sujeción ULTRAGRIP®

Beneficios
- Para pulido de pintura automotriz.
- Excelente acabado.

Spider Pad Esponja



Uso Manual

BODYSHOP B

DETALLISTA D

Pintura Automotriz



Características

- Gracias a su estructura cuadriculada absorbe más compuesto y el corte se lleva a cabo de forma constante sobre la superficie.
- Su estructura tridimensional permite mayor circulación de calor.
- **Dureza ALTA, corte ALTO.**
- Sistema de sujeción ULTRAGRIP®

Beneficios

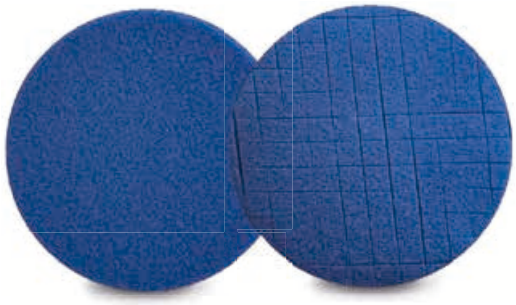
- Remueve rayas medias de superficies pintadas.
- Genera menos temperatura en la superficie durante el pulido.
- Alto rendimiento.

Dimensiones	Máx.RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 85 x 25 mm	3000	**2488**	10
5-3/8" x 1" 135 x 25 mm	2000	**2474**	1
6-1/2" x 1" 160 x 25 mm	2000	**2484**	1

Tip Técnico

Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: Shock2Cut, E1200, S17+ y S3 Gold.

Blue Pad Esponja



Uso Manual

BODYSHOP B

DETALLISTA D

Pintura Automotriz

Características

- Esponjas de pulido para trabajo pesado.
- 85 x 25 mm.
- Clave 2498 - Excelente flexibilidad y acabados consistentes, trabajando a menos de 5,000 rpm.
- Clave 2499 - Su estructura cuadriculada garantiza un continuo enfriamiento del área pulida y reduce el riesgo de quemaduras, trabajando a más de 10,000 rpm.
- **Dureza ALTA, corte MEDIO/ALTO..**
- Sistema de sujeción ULTRAGRIP®

Beneficios

- Alto rendimiento.
- Reduce los tiempos de trabajo.
- Excelente para pulido de partes plásticas.

Dimensiones	Máx.RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 85 x 25 mm	5000	**2498**	10



Spider Azul

Dimensiones	Máx.RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 85 x 25 mm	10000	**2499**	10

Tip Técnico

Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: Shock2Cut, S3 Gold, S17+ y S20 Black.

Orange Pad



Pulidora

BODYSHOP B

DETALLISTA D



Pintura Automotriz



Dimensiones	Máx.RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 85 x 25 mm	3000	**2486**	10
5-3/4" x 1-3/16" 145 x 30 mm	2000	**2475**	1
7" x 1-3/16" 180 x 30 mm	2000	**2485**	1

Tip Técnico

Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: S17+, S30+,S40,W6+ y W9.

Características

- Esponja naranja para el pulido y brillo final.
- Usada frecuentemente para el tratamiento de imperfecciones en superficies pintadas.
- **Corte MEDIO/FINO.**
- Sistema de sujeción ULTRAGRIP®

Beneficios

- Remueve rayas ligeras o micro-rayas (como hologramas).
- Excelente adaptación a superficies curvas.
- Alto rendimiento.

Soft Touch Bonete de Lana



Pulidora

BODYSHOP B

DETALLISTA D



Pintura Automotriz



Dimensiones	Máx.RPM	Clave	Pzas.
3" x 1" 85 x 25 mm	3000	**2487**	10
5-3/8" x 1-3/16" 135 x 20 mm	2000	**2476**	1

Tip Técnico

Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: Shock2Cut, E1200, S3 Gold, S17+, S20 Black y A15+.

Características

- Pad híbrido, combina un bonete de lana natural sobre una base de esponja.
- A través de sus largas fibras absorbe más pasta que cualquier otro pad y provee gran refrigeración gracias a la lana natural.
- Tiene la tasa de remoción más alta de todos los pads de pulido.
- **EXTRA corte.**
- Sistema de sujeción ULTRAGRIP®

Beneficios

- Proporciona la mayor disipación de calor y máximo poder de corte.
- Remueve rayas profundas de superficies pintadas sin lustre y mates.
- Recomendado para pulir partes sintéticas pintadas (800 a 1000 RPM) o un extra corte.
- Alto rendimiento.

Bonete de Lana Premium





Pulidora



Pintura Automotriz

Dimensiones	Clave	Pzas.
7-1/2" x 1-1/4" 190 x 32 mm	2971	1

Doble Cara

Dimensiones	Clave	Pzas.
8" x 1-1/4" 200 x 32 mm	2970	1

Características

» Fabricados con materiales de primera calidad.

Beneficios

» Clave 2971- Con sistema de fijación ULTRAGRIP® y aditamento para centrado rápido en el respaldo.
» Clave 2970- Bonete doble cara extra alto rendimiento y calidad inigualable de pulido.

Tip Técnico

Se recomienda utilizarse en conjunto con los pulimentos: Shock2Cut, E1200, S3 Gold, S17+, S20 Black y A15+.

Bonete de Lana
100% natural





Pintura Automotriz



Taladro

Dimensiones	Clave	Pzas.
5" 125 mm	697	1

Características

» Fabricados con lana pura de primera calidad.
» Con sistema de fijación de amarre.

Beneficios

» Comúnmente utilizados para el pulido de pintura, no rayan ni queman la superficie.



Pulidora

Dimensiones	Clave	Pzas.
7" 180 mm	698	1
9" 225 mm	699	1
10" 254 mm	2974	1

Cepillo

Para limpieza de bonetes y esponjas



Uso Manual

Dimensiones	Clave	Pzas.
9” x 3/4” 225 x 20 mm	2482	6

Tip Técnico

Presione el cepillo contra el pad mientras éste gira a velocidad baja, con lo que se elimina fácilmente la suciedad.

Características

- Con mango de madera y cerdas suaves de nylon.
- 9 x 4 hileras.

Beneficios

- Para remover restos de pulimento y cera de los bonetes y esponjas después de ser usados.
- No daña las esponjas.

Plastilina Azul Premium



Uso Manual

Pintura Automotriz

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Barra	200 gr	2461	1

Características

- Plastilina limpiadora.
- Fácil y segura de usar.
- Diseñada para el profesional con altos estándares de calidad.

Beneficios

- Elimina suciedad y brisas de pintura, chapopote, resina, etc.
- Efectiva en pinturas, cristales y piezas cromadas.

Block Cerámico



Uso Manual

Pintura Automotriz

Dimensiones	Clave	Pzas.
1” x 1” x 1/3” 25 x 25 x 8 mm	34187	1

Características

- Diseño ergonómico, práctico y seguro.

Beneficios

- Ideal para eliminar imperfecciones como grumos y escurrimientos de barniz.
- El material garantiza un perfil duradero.

Limpia parabrisas



Parabrisas

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Botella	32 ml	**2483**	25

Características

- Agente limpiador altamente concentrado.
- Práctico sistema de dosificación.
- Con aroma a durazno.

Beneficios

- Destapa el sistema de limpieza de los parabrisas automotrices.
- Limpia y da brillo al parabrisas.
- Una botella de 32 ml es suficiente para un depósito de 3.2 lts.

Tip Técnico

Una botella rinde para 3.2 lts. del depósito de agua para los limpiadores del auto.

Líquido para Limpieza de Rines



Rines

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido limpiador	500 ml	**2437**	12

Características

- Solución líquida para limpieza de rines
- Libre de ácido.
- Con agentes activos para alto desempeño.

Beneficios

- Elimina mugre y polvo pegado en rines de acero y metales.
- Remueve partículas que sólo sería posible eliminar con limpiadores a base de ácido.
- No marca las ruedas, los frenos y los rines.

Tip Técnico

Aplicar a una distancia de 15 a 20 cm sobre la superficie, espere entre 3 y 5 minutos y remueva los residuos con agua a presión o una toalla.

Recomendaciones

- No usarse bajo los rayos del sol o en partes calientes.
- No deje secar.

Abrillantador de llantas



Llantas

Presentación	Contenido	Clave	Pzas.
Líquido abrillantador	500 ml	**2435**	12

Características

- Solución líquida para abrillantar llantas.

Beneficios

- Para proteger todo tipo de llantas.
- Da un brillo duradero y las llantas ganan un look de nuevo y fresco.
- Protege del congelamiento.

Tip Técnico

Lave y seque previamente la llanta.
Aplique a una distancia de 15 a 20 cm. Use una esponja o una pieza de foam para esparcir uniformemente y deje secar.

Recomendaciones

- No aplicar a los frenos.
- Para una mayor protección permita que se seque.

Pulido de Faros



Uso Manual

Pintura Automotriz



¡Sólo proteja, lije y pula!

Su faro quedará listo con un brillo natural como el original.

Clave

2489

Contenido

- 5 hojas de lija P.1500
- 5 hojas de lija P.2000
- 1 Esponja naranja de 3”
- 1 Bonete de lana 3”
- 250 g de compuesto para pulido
- 1 Respaldo manual doble densidad
- 1 Respaldo de 3” x 5/8” - 11H
- Sistema de sujeción ULTRAGRIP®
- 1 Adaptador para taladro con vástago de 1/4” a 5/8” - 11H
- 1 Toalla de microfibra
- 1 Cinta para enmascarar.

Pasos

1. Enmascare

Antes de iniciar el proceso de restauración proteja la pintura alrededor del faro usando la cinta para enmascarar automotriz.

2. Elimine defectos

Es necesario retirar la parte dañada del faro, para eso lije perfectamente toda la superficie procurando eliminar hasta la raya más profunda.
(Use el respaldo manual, un poco de agua y lije en un sólo sentido).
Dependiendo del daño de la superficie de su faro use el tamaño de lija adecuado.

3. Aplique pulimento

a) Pula con el bonete de lana y una pequeña cantidad de compuesto para pulido (inspeccione visualmente que haya eliminado las rayas de lija).

b) Para obtener el brillo final pula con la esponja naranja y una pequeña cantidad de compuesto para pulido.
Retire los residuos con la toalla de microfibra.



Antes



Después

TENAZIT® KOVAX®
DISCOS AUTOADHERIBLES

Tip Técnico

Para obtener un lijado impecable de la superficie, utilice los respaldos e inter-respaldos adecuados para cada proceso.

	PROCESO		PANEL				MASILLA					PRIMER							BARNIZ				SPOT			
	Grano	Ø	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000	4000
	Toleruf	1-1/4" - PSA																				2525	2526		2527	
	SuperAssilex	3" - UGA										3230		3231		3232		3260	3233		3234	3235	3236		3237	
	Buflex	5" - UGA										3240		3241		3242		3261	3243		3244	3245	3246		3247	
		6" - UGA									3282	3283	3284	3285	3286	3287	3288	3289	3290	3291	3292	3293	3294	3295	3296	
	Max Film	6" - UGA				3276		3277	3278	3279				3280		3281										
	Tri- Pro	6" - UGA				4921		4922	4923	4924				4925		4926										
	MAGMA	6" - PSA									2046															
		6" - UGA	2028		2030	2032	2031	2033	2034	2035	2036			2037		2038		2054	2055	2056	2057	2058	2059			
	Gold	5" - PSA		1658	1659	1662	1862	1663	1664	1665	1666			1667		1668										
		6" - PSA		1694	1695	1704	1907	1705	1706	1707	1708			1709		1710										
		5" - UGA		1720	1721	1722	1913	1723	1724	1725	1726	1736		1727		1728		1737	1738							
		6" - UGA		1748	1749	1750	1917	1772	1773	1774	1775	1777		1776		1791		1778	1779							
	TSA2	6" - PSA				2012		2013																		
	TIAZ	6" - UGA		2001	2000	2002																				
	Silver	5" - UGA				1936		1938			1941			1944		1946										
		6" - UGA				1947					1952			1955		1957										
	NET CER	5" - UGA				1953		1954	1956	1959	1969	1978		1979		1984		1991								
		6" - UGA				1999		2043	2045	2047	2048	2049		2081		2085		2090								

Beneficios	B	D	E	Pads	Nivel de Brillo	Poder de Corte	Producto
» Gracias a su **poder extra - corte** y alto brillo, logra eliminar rayas profundas en segundos.	●	●			★★★★ Alto	▲▲▲▲▲▲ Extremo	**SHOCK 2 Cut - Extreme** Rubbing Compound

Contenido	Clave
500 g	43747
5 kg	43748



Beneficios	B	D	E	Pads	Nivel de Brillo	Poder de Corte	Producto
» Remueve en segundos marcas de lijado **grano 1500.**	●	●	●	LANA	★★★★ Alto	▲▲▲▲▲ Muy Alto	**S3 Gold XXL** Rubbing Compound

Contenido	Clave
250 g	43752
500 g	43749
1 kg	43750
5 kg	43751



Beneficios	B	D	E	Pads	Nivel de Brillo	Poder de Corte	Producto
» Muy buen poder de corte con una **mínima generación de polvo.**		●		LANA	★★★ Medio	▲▲▲▲▲ Muy Alto	**E 1200** Extra Heavy Cut Ecofix Finish System

Contenido	Clave
1 kg	43745



Beneficios	B	D	E	Pads	Nivel de Brillo	Poder de Corte	Producto
» Elimina **rayas profundas** y signos de desgaste en un solo paso.		●			★★★★★ Muy Alto	▲▲▲▲ Alto	**S20 Black** Paste Compound 1 paso

Contenido	Clave
500 g	43756
1 kg	43757
5 kg	43758



Beneficios	B	D	E	Pads	Nivel de Brillo	Poder de Corte	Producto
» Elimina por completo los **hologramas** (marcas de borleado).	●	●			★★★★★★ Extremo	▲▲ Fino	**S30+ Premium** Swirl Remover

Contenido	Clave
250 g	43762
500 g	43759
1 kg	43760
5 kg	43761



Beneficios	B	D	E	Pads	Nivel de Brillo	Poder de Corte	Producto
» Deja un acabado espejo, absolutamente brillante y profundo.	●	●	●		★★★★★★ Extremo	▲ Micro Fino	**S40** Anti-Swirl Compound

Contenido	Clave
250 g	43765
1 kg	43763
5 kg	43764



Producto	Protección	Nivel de Brillo	Pads	B	D	E	Beneficios
W6 Black Coatwax	Extrema	Extremo			●	●	» Tiene muy buena resistencia a los agentes de limpieza alcalinos y a los contaminantes ambientales.
SW30 Supergloss Speed Wax	Muy Alta	Muy Alto			●	●	» Última tecnología en polímeros rellena las micro rayaduras de la superficie y forma una película protectora.
SW20 Premium Speed Wax	Media	Alto		●		●	» Elimina en segundos suciedad, polvo, huellas digitales y deja una capa de protección de larga duración.
A15 + 1-Step AllRound Wax	Alta **Poder de Corte** Medio	Alto	LANA		●		» Elimina rayaduras y repara superficies muy degradadas en segundos.
Bonetes de Lana Premium Soft Touch Topwool Cutting				●	●		» Hecho 100% con lana natural. » **Dureza SUAVE, corte EXTREMO.** » Sistema de sujeción ULTRAGRIP®
Pad de Microfibra Fiber Soft Touch Pad				●	●		» Alto nivel abrasivo en casi todas las superficies de pintura. » Sistema de sujeción ULTRAGRIP®

Producto	Contenido	Clave
W6 Black Coatwax	500 g	55485
SW30 Supergloss Speed Wax	500 ml	43780
	5 L	43781
SW20 Premium Speed Wax	500 ml	43778
	5 L	43779
A15 + 1-Step AllRound Wax	1 kg	55490

Producto	Dimensiones	Clave	Pzas.
Bonetes de Lana Premium Soft Touch Topwool Cutting	S 85 mm 3”	43790	10
	M 135 mm 5”	43788	2
	L 165 mm 7”	43789	2
Pad de Microfibra Fiber Soft Touch Pad	S 85 mm 3”	55496	6
	M 135 mm 5”	55495	2

Beneficios	B	D	E	Producto
» Para detallado de aplicaciones de pintura.		●		» Pad de estructura porosa gruesa. » **Dureza MEDIA a DURA , corte MEDIO.** » Sistema de sujeción ULTRAGRIP®

Esponja Blanca

NUEVA LÍNEA

Dimensiones	Clave	Pzas.
M 135 mm 5"	55493	2
L 165 mm 7"	55494	2



Beneficios	B	D	E	Producto
» Ideal para las aplicaciones de detallado de pintura.	●	●		» Estructura porosa gruesa. » **Dureza MEDIA, corte MEDIO.** » Sistema de sujeción ULTRAGRIP®

Esponja Púrpura

Pulido a detalle - Detailing

Dimensiones	Clave	Pzas.
S 85 mm 3"	43787	10
M 145 mm 5"	43785	2
L 170 mm 7"	43786	2



Beneficios	B	D	E	Producto
» Ideal para el acabado final y aplicaciones de sellado	●	●		» Estructura de celdas abiertas. » **Dureza MEDIA, corte MEDIO/FINO.** » Sistema de sujeción ULTRAGRIP®

Esponja Naranja

Pulido Final - Wax & Finish

Dimensiones	Clave	Pzas.
S 85 mm 3"	43784	10
M 145 mm 5"	43782	2
L 170 mm 7"	43783	2



Beneficios	B	D	E	Producto
» Ideal para trabajar los hologramas.	●	●		» Estructura waffle, con espuma super suave y fina. » **Dureza SUAVE, corte SÚPER FINO.** » Sistema de sujeción ULTRAGRIP®

Esponja Waffle Softouch

Acabado fino - Finish

Dimensiones	Clave	Pzas.
S 90 mm 3"	43804	10
M 145 mm 5"	43802	2
L 170 mm 7"	43803	2



Beneficios	B	D	E	Producto
» Permite ver las áreas de trabajo difíciles de alcanzar.	●	●		» Con diseño "Flex Cut" especial en los bordes que asegura una reducción en los hologramas al pulir. » Sistema de sujeción ULTRAGRIP®

Ninja Spider Pad Roja

NUEVA LÍNEA

Corte

Dimensiones	Clave	Pzas.
M 140 mm 5"	55491	2



Beneficios	B	D	E	Producto
» Ideal para remover imperfecciones leves.	●	●		» Con diseño "Flex Cut" especial en los bordes que asegura un reducción en los hologramas al pulir. » Semi-Firme. » Sistema de sujeción ULTRAGRIP®

Ninja Universal Pad Azul

NUEVA LÍNEA

Acabado

Dimensiones	Clave	Pzas.
M 140 mm 5"	55492	2



Producto				Beneficios
Esponja Spider Pad Blanca Alto Rendimiento - Cutting NUEVA LÍNEA	» Superficie calibrada y doble estructura. » **Dureza ALTA, Corte ALTO.** » Sistema de sujeción ULTRAGRIP®	●	●	» El diseño incrementa el área para pulir del Pad.
Esponja Spider Pad Azul Para Corte - Universal	» Estructura cuadriculada que reduce el riesgo de quemaduras. » **Dureza ALTA, Corte MEDIO/ALTO.** » Sistema de sujeción ULTRAGRIP®	●	●	» Provee un desempeño consistente y firme de corte.
Esponja Spider Pad Púrpura Para Detalle- Detailing NUEVA LÍNEA	» Estructura cuadriculada que reduce el riesgo de quemaduras. » **Dureza MEDIA, corte MEDIO.** » Sistema de sujeción ULTRAGRIP®	●	●	» Ideal para el detallado de aplicaciones de pintura.
Esponja Spider Pad Honey Neo Acabado - Finish	» Estructura cuadriculada que reduce el riesgo de quemaduras. » **Dureza MEDIA, corte FINO.** » Sistema de sujeción ULTRAGRIP®	●	●	» Ayudan a la aplicación de Polímeros de Protección.
Clay & Clean Pad de Goma NUEVA LÍNEA	» Esponja con pad de goma. » **Dureza SUAVE, corte SÚPER FINO.** » Sistema de sujeción ULTRAGRIP®		●	» Para limpieza profunda para antes del proceso de pulido
Esponja Spider Puck Púrpura Limpieza - Car Wash	» Estructura cuadriculada que reduce el riesgo de quemaduras, » **Dureza ALTA, corte ALTO.**	●	●	» Remueve facilmente las impurezas sin rayar la superficie.



Dimensiones		Clave	Pzas.
S	90 mm 3”	43793	10
M	145 mm 5”	43791	2
L	165 mm 7”	43792	2



Dimensiones		Clave	Pzas.
S	90 mm 3”	43796	10
M	145 mm 5”	43794	2
L	165 mm 7”	43795	2



Dimensiones		Clave	Pzas.
S	90 mm 3”	43799	10
M	145 mm 5”	43797	2
L	170 mm 7”	43798	2



Dimensiones		Clave	Pzas.
M	145 mm 5”	43800	2
L	170 mm 7”	43801	2



Dimensiones		Clave	Pzas.
	150 mm 6”	55498	2



Dimensiones		Clave	Pzas.
	130 mm 5-1/8”	43807	2

Beneficios	B	D	E	Producto
» Ideal para una aplicación pareja y profunda de polímero de protección.	●	●	●	» Esponja miel ergonómica para uso manual. » **Dureza Media , corte FINO.**

Esponja Spider Puck Miel

Cuidado - Car Care



Dimensiones	Clave	Pzas.
130 mm 5-1/8"	43808	2

Beneficios	B	D	E	Producto
» Para una aplicación manual eficiente.	●	●	●	» Esponja negra ergonómica para uso manual. » **Dureza Suave, corte FINO.**

Esponja Puck Negra

Manual - Polish & Care



Dimensiones	Clave	Pzas.
100 mm 4"	55497	3
130 mm 5-1/8"	43806	2

Beneficios	B	D	E	Pads	Producto
» Limpiador que asegura una aplicación amigable para el material.	●	●	●	▬	» Tecnología de cambio de color cambia el gel de limpieza a morado después de estar expuesto el tiempo necesario (2 a 3 minutos) indicando al usuario que la pieza puede ser enjuagada con agua.

RIM 7

Limpieza de Rines



Contenido	Clave
500 ml	43818
5 L	43819

Beneficios	B	D	E	Pads	Producto
» Limpiador efectivo y universal.	●	●	●	▬	» Un solo producto para todo el carro. » Diseñado para eliminar una amplia variedad de contaminantes

SPAM

Limpiador Universal



Contenido	Clave
500 ml	43822
5 L	43823

Beneficios	B	D	E	Pads	Producto
» Permite remover fácilmente marcas de agua después de la limpieza del auto.	●	●	●		» Con tecnología RunOff Stop para limpiar cristales, pintura y otras superficies suaves.

ICE

Cristales y Marcas de Agua



Contenido	Clave
500 ml	43824
5 L	43825

Beneficios	B	D	E	Pads	Producto
» Proporciona una superficie súper brillante.	●	●	●	▬	» Sellador único a base de polímeros y extremadamente duradero para casi todas las superficies exteriores del auto.

NEO

Polímero de Protección



Contenido	Clave
500 ml	43826
5 L	43827

Producto	Pads	B	D	E	Beneficios

CF02 Clay & Finish Fluid
Revelador de imperfecciones



Contenido	Clave
500 ml	44677
5 L	44678

» Ideal para limpiar y desengrasar pintura previamente pulida y mostrar el estado actual de la superficie.

Pads: ● | D: ● | Beneficios: » Deja una superficie libre de químicos.

SLIME
Gel para Llantas



Contenido	Clave
500 ml	43828
5 L	43829

» Gel viscoso para el cuidado de llantas y partes plásticas.

Pads: ▬ | D: ● | E: ● | Beneficios: » Ofrece un brillo increíble y consistente.

Purple
Cuidado de Vinil



Contenido	Clave
500 ml	43832
5 L	43833

» Formulado para un cuidado óptimo y protección de los interiores del automóvil.

Pads: ▬ | B: ● | D: ● | E: ● | Beneficios: » Para un acabado y apariencia natural y limpia.

NUEVA LINEA

Skin
Cuidado de Asientos de Piel



Contenido	Clave
250 gr	43834

» Gel desarrollado con elementos naturales para el cuidado de cualquier tipo de piel.

Pads: ▬ | B: ● | D: ● | E: ● | Beneficios: » Deja una superficie mate y sedosa, con brillos naturales.

Plastilina KNET & CLEAN BLUE
Limpieza



Contenido	Clave
200 gr	43850

B: ● | D: ● | E: ● | Beneficios: » Para remover contaminantes difíciles.

PRODUCTOS DE DIAMANTE



Información Técnica

Usos

USO EN HÚMEDO



Para discos de diámetro:
12" ó más

USO EN SECO



Para discos de diámetro:
4", 4-1/2", 7" y 9"

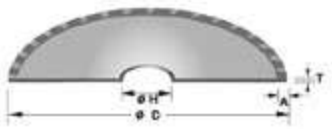
Tipos de Discos

SEGMENTADO



Para usos generales, es el indicado cuando se requiere **mayor velocidad de corte** sin importar el acabado.

TURBO



Cortes rápidos y buen acabado, es el indicado cuando la **rapidez del corte** es el factor más importante.

RIN CONTINUO



No despostilla, es el indicado cuando se requiere de **excelentes acabados**.

Medidas de Seguridad

1. Elija el tamaño de disco adecuado a la máquina.
2. Elija el disco específico para el material que va a cortar. De una buena elección dependerán los grandes resultados y un **EXCELENTE DESEMPEÑO DEL DISCO**.
3. Utilice adaptadores adecuados para:
· Esmeriladora angular con rosca (15.9 mm-11H) clave 547 (fig.1) o clave 961 (fig.2).
· Esmeriladora angular con rosca (M14-2) Clave 538 (fig.1) o clave 958 (fig.2).
4. Antes de montar o desmontar un disco, asegúrese que la máquina esté desconectada.
5. Asegúrese que la máquina no excede las máximas revoluciones por minuto (rpm) marcadas en el disco.
6. Use el equipo de protección adecuado.
7. Siempre monte el disco respetando el sentido de giro marcado con una flecha. Los diamantes están orientados en una misma dirección, por lo que el sentido de corte se indicará con una flecha.
8. Apriete el adaptador, no lo haga excesivamente.
9. Asegúrese de que la pieza a trabajar esté firmemente sujeta.
10. Cheque su máquina: baleros, bandas, flechas y poleas. Un buen mantenimiento en su máquina le dará una larga vida al disco de diamante.
11. Después de montar un disco y antes de usarlo, encienda la máquina y déjela trabajar en vacío durante un minuto para asegurarse de que el disco no está dañado.
12. Si en el disco se especifica su **USO EN SECO**, funcionan usando el aire como enfriador y es necesario remover el disco del área de corte cada 15 ó 20 segundos. El uso de agua con una herramienta eléctrica puede causar daño al operador.
Si su máquina está equipada con sistema de inyección de agua le recomendamos usar discos que especifiquen su **USO EN HÚMEDO**.
13. Los discos para corte en seco son diseñados para cortar no más de 1" (25.4 mm) de espesor en una pasada. Para cortes más profundos realice varias pasadas.
El exceso de presión en el disco daña los diamantes.



Fig. 1

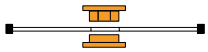
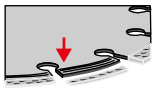
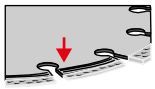
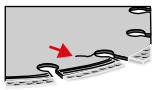
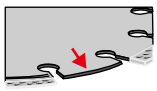
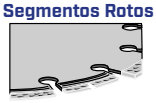
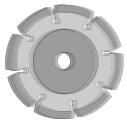
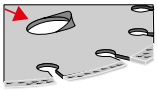
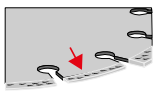


Fig. 2





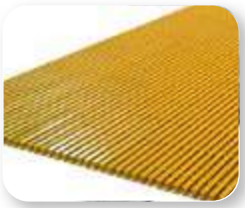
Soluciones Técnicas

	Problema	Causa	Solución
1	**Pérdida de Tensión** 	a) Cabezal de la máquina desalineado. b) El disco es muy duro para el material que se está cortando. c) El material a cortar no está bien sujeto. d) Bridas muy pequeñas o desiguales. e) Excesivas rpm.	a) Revise el alineamiento del cabezal de la máquina. b) Use un disco más suave. c) Mantenga el material totalmente fijo mientras está cortando. d) Use bridas del tamaño correcto y de diámetro idéntico. e) Use el disco a las rpm máximas señaladas en la etiqueta de apriete.
2	**Desgaste del Cuerpo de Acero** 	El material que está cortando es muy abrasivo.	Utilice discos con segmentos “antidesgaste”.
3	**Desgaste Irregular del Segmento** 	a) Los segmentos se desgastan de un solo lado, reduciendo su espesor. b) Desgaste irregular de la periferia del disco.	a) Revise la alineación de la cortadora. Limpie el sistema de agua y asegúrese de que ésta se aplica correctamente en ambos lados del disco, en cantidad suficiente y constante. b) Reemplace los baleros o el eje desgastados.
4	**Desgaste Excesivo** 	a) Utilizar el disco equivocado en materiales altamente abrasivos. b) Falta de agua. c) Baleros o eje de la máquina en mal estado. d) Potencia insuficiente porque las bandas están flojas, la potencia es inadecuada o rpm en exceso. e) Disco demasiado duro para el material que se está cortando.	a) Use un disco especial para corte de materiales abrasivos. b) Limpie el sistema de agua, asegúrese de que la bomba de agua está funcionando correctamente. c) Cambie baleros y/o eje. d) Apriete bandas, reemplácelas, mida el voltaje, utilice el calibre adecuado en la extensión de cable. e) Utilice un disco más suave.
5	**Cuerpo Roto** 	a) Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando. b) El disco se tuerce o se atora durante el corte. c) Sobrecalentamiento.	a) Utilice un disco más suave. b) No tuerza o atasque el disco durante el corte. c) Use agua suficiente (8 a 20 lts. de agua por minuto para cortadoras de concreto). En discos para corte en seco, deje girar el disco libremente durante 30 seg. después de cada metro lineal cortado.
6	**Pérdida de Segmento** 	a) El material se mueve durante el corte lo cual ocasiona que los segmentos se tuerzan o atasquen. b) Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando. c) Bridas en mal estado. d) Eje o baleros de la máquina desgastados. e) Sobrecalentamiento.	a) Fije el material firmemente. b) Utilice un disco con una liga más suave. c) Reemplace las bridas. d) Reemplace el eje y/o los baleros deteriorados. e) Revise el sistema de enfriamiento: bomba, ductos y boquilla. Para discos que cortan en seco, haga cortes más superficiales y deje que el disco gire libremente cada determinado tiempo.
7	**Segmentos Rotos** 	Disco demasiado duro para los materiales que se están cortando.	Utilice un disco con una liga más suave.
8	**Excentricidad** 	a) Disco muy duro para el material que se está cortando, en lugar de cortar el disco comienza a “golpetear” ocasionando un desgaste irregular. b) El eje del disco está ranurado o desgastado. c) Baleros de la máquina gastados o deteriorados.	a) Use un disco con liga más suave. b) Reemplace el eje deteriorado. c) Instale nuevos baleros
9	**Disco Sobre-calentado** 	a) No se suministró suficiente agua al disco. b) Cortes demasiado profundos o muy largos.	a) Revise el sistema de abastecimiento de agua (bomba, ductos, mangueras, boquillas, etc.). Aumente el volumen de agua que suministra. b) En discos para corte en seco, haga cortes superficiales máximo de 2 a 5 cm de profundidad. Corte en etapas, deje que el disco gire libremente cada 10 ó 15 seg. para incrementar la corriente de aire que enfría el disco.
10	**Barreno Desalineado** 	a) El disco está colocado de manera incorrecta. b) Bridas o eje en mal estado.	a) Asegúrese de que el disco está colocado correctamente en el eje de la máquina. b) Revise el estado de las bridas y del eje. Reemplácelos en caso necesario.
11	**El Disco no Corta** 	a) El disco es muy duro para el material que se está cortando. b) Potencia insuficiente de la máquina. c) El disco trabaja con más lentitud por su continuo uso en materiales de dureza media o vitrificados. d) El segmento parece tener todavía vida, pero el disco no corta.	a) Use el disco con una liga más suave. b) Revise la potencia del motor, las bandas y la potencia. c) Aderece el segmento con algún material abrasivo hasta que el diamante sea expuesto nuevamente. d) Los discos diseñados para cortar materiales abrasivos requieren de una sección del segmento donde no haya diamantes (en la base) para obtener una mayor adherencia al cuerpo de acero. Un disco que se usó hasta llegar a esta parte del segmento, se ha desgastado normalmente. Reemplácelo.

Clasificación de los Principales Materiales a Cortar


Viga


Ladrillo


Fibra de Vidrio


Refractario


Mármol


Cantera


Recinto Volcánico


Cerámica

- En el sector de la construcción y de la piedra se clasifican los materiales en cuatro familias según su comportamiento al ser trabajados: **duros, abrasivos, calcáreos, cerámicos y piedras de ingeniería**.
- Los materiales duros oponen la máxima resistencia al corte, tienen la característica de ejercer un fuerte impacto, pero un escaso desgaste de la herramienta que los trabaja.
- Los materiales calcáreos oponen una baja resistencia al corte, tienen la característica de ejercer un bajo impacto y rozamiento, y por consiguiente un escaso desgaste hacia la herramienta que los trabaja.
- Los materiales cerámicos pueden ser a su vez duros, abrasivos o incluso blandos, dependiendo de los componentes y el grado de cocción.
- La línea de discos de **USO GENERAL** abarca cualquiera de los tipos de materiales anteriores. Por eso es importante para un buen rendimiento y mantenimiento de la capacidad de corte del disco de **USO GENERAL**, se alterne el trabajo de materiales duros y abrasivos.

Materiales Duros	• Granito • Gres • Refractario de Alúmina • Cuarcita • Pórfido • Ladrillo Duro
Materiales Abrasivos	• Bloque de Concreto • Concreto Armado • Concreto Fresco • Concreto Curado • Arenisca • Terrazo • Refractario bajo en Alúmina • Ladrillo Abrasivo • Vigas de Concreto • Cantera • Recinto Volcánico
Materiales Calizos y Plásticos	**Calizos:** • Mármol • Piedras Calizas **Plásticos:** • Poliéster • Fibra de Vidrio • PVC • Policarbonato
Materiales Cerámicos	• Gres Porcelánico • Cerámica Monococción • Cerámica Bicocción
Piedras de Ingeniería	• Silestone® • Corian® • Zodiak® • Caesar Stone® • Neolith® • Techlam® • Stoneglass® • Lapitec®


Granito


Asfalto


Bloque de Concreto


Porcelánico


Policarbonato


Pórfido


PVC


Klinker

Tablas de Aplicación

		Segmentados								Turbo						Rin Continuo			
	CALIDAD	4”	4-1/2”	7”	9”	12”	14”	16”	18”	4”	4-1/2”	7”	9”	12”	14”	4”	4-1/2”	7”	9”
Uso General / Mármol	💎💎💎💎				859														
	💎💎💎		829	807	837														
	💎💎	1517		1540	1523									831	839	802		804	
			818	806	1541														
	💎	808	827	812	835	1532	1533				1513		1542			1545	1549	1546	
											2550	2551	2562						
	chip-cut®			1515															
				899															
	EASY-CUT®	1504	1505	1507	1509					2501	2502	2503	2504			1501	1502	1503	1510
		1506																	
	HUM®	2552	2555	2558						2554	2557	2560				2553	2556	2559	
	eco DIAMOND	3250	3252	3255	3258						3254	3257				3251	3253	3256	
Granito	Súper Turbo										2183	2184	2185						
	💎💎💎💎										2187	2188	2189						
	💎💎💎		851	853	855			2190	2191		2166	2167							
	💎💎									866		862							
			850	1521	854		1538			1590	2165	1591							
	Convexo		848																
	💎		847	1548	852		1531												
	EASY-CUT®						1530												
Cantera	💎💎💎💎			828															
	💎💎💎		1537	841															
	💎💎		1534	1520	1535		1525												
	💎			1547															
	EASY-CUT®		2515	2517			1495												

		Segmentados						Zona De Agregados					
								DURO		MEDIO	SUAVE	MUY SUAVE	
	CALIDAD	12”	14”	16”	18”	20”	24”	14”	16”	16”	16”	14”	16”
Concreto	Road Plus							2274	2275	2243	2226	1527	2210
	💎💎💎		822	2210	2211		2213						
	💎💎	825	830										
	💎	1526	1524										
	chip-cut®	1512	1514										
	EASY-CUT®	1508	1511										
	HUM®		1518										
Asfalto	💎💎💎		838										
	💎💎		833										
	💎		2891										
	EASY-CUT®		840										
Refractario	💎💎💎		834		2177	2178							
	💎💎💎 Seco		842										
	💎💎		1544										

	Rin Continuo						
	CALIDAD	4”	4-1/2”	7”	8”	10”	14”
Loseta	💎💎💎				801	803	
	💎💎	2160	2161	2162			
	💎	813		814	809	810	
	EASY-CUT®		815	816			
Piedras Semipreciosas y Porcelantato	💎💎💎	1554				1555	865
	Lapidario	1528		1529			

Indicador de Calidad

Calidad	eco DIAMOND	HUM®	EASY-CUT®	chip-cut®	BRONCE	PLATA	ORO	PLATINO
Indicador	LOGOTIPO	LOGOTIPO	LOGOTIPO	LOGOTIPO	💎	💎💎	💎💎💎	💎💎💎💎

Tipos de Segmentos

Tipo "M"
Para el trabajo de corte en la construcción de carreteras.

Rin Continuo
· Corte limpio.
· No despostilla.



Turbo
· Corte rápido y sin despostillar.
· Trabajo más confortable.

Segmentado
· Corte rápido.
· Alto rendimiento.

Calidad Discos de Diamante



En la parte superior derecha de cada disco viene indicada la calidad del mismo, mediante los logotipos de la línea a la que pertenecen o bien con diamantes como indica la tabla.

Calidad	eco DIAMOND	HUM®	EASY-CUT®	chip-cut®	BRONCE	PLATA	ORO	PLATINO
Indicador	LOGOTIPO	LOGOTIPO	LOGOTIPO	LOGOTIPO	◆	◆◆	◆◆◆	◆◆◆◆

Velocidades de Operación Recomendadas por Material a Cortar

Concreto			Granito			Mármol		Cerámica	
Dureza	Tipo	Velocidad m/s	% Cuarzo	Clase	Velocidad m/s	Tipo	Velocidad m/s	Tipo	Velocidad m/s
Blando	Fresco	40 - 50	0 - 15	1 - 2	40 - 50	Travertino	60 - 60	Bicocción	55 - 80
Medio	Curado	30 - 40	15 - 24	2 - 3	30 - 40	Blanco España	40 - 50	Monococción	45 - 55
Duro	Armado	25 - 35	25 - 34	4 - 5	25 - 35	Verde Tikal	30 - 40	Gres Porcelánico	40 - 50

Corte de Piso

Concreto Curado



Cortadora de Piso



Concreto

Ø	Max. RPM
24”	2 500
18”	3 400
16”	3 800
14”	4 400
12”	5 100



Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg	Clave
Oro	14” 350 mm	0.125” 3.2 mm	1” 25.4 mm	3/8” 10 mm	25	822
	16” 400 mm	0.125” 3.2 mm	1” 25.4 mm	3/8” 10 mm	28	2210
	18” 450 mm	0.140” 3.6 mm	1” 25.4 mm	3/8” 10 mm	32	2211
	24” 600 mm	0.125” 4.4 mm	1” 25.4 mm	3/8” 10 mm	42	2213
Plata	12” 300 mm	0.125” 3.2 mm	1” 25.4 mm	3/8” 10 mm	21	825
	14” 350 mm	0.125” 3.2 mm	1” 25.4 mm	3/8” 10 mm	25	830
Bronce	12” 300 mm	0.110” 3.0 mm	1” 25.4 mm	0.28” 7 mm	22	1526
	14” 350 mm	0.110” 3.0 mm	1” 25.4 mm	0.28” 7 mm	25	1524
chip-cut®	12” 300 mm	0.110” 3.0 mm	1” 25.4 mm	0.28” 7 mm	22	1512
	14” 350 mm	0.110” 3.0 mm	1” 25.4 mm	0.28” 7 mm	24	1514
EASY-CUT®	12” 300 mm	0.110” 3.0 mm	1” 25.4 mm	0.28” 7 mm	22	1508
	14” 350 mm	0.110” 3.0 mm	1” 25.4 mm	0.28” 7 mm	25	1511
HUMS®	14” 350 mm	0.12” 3 mm	1” 25.4 mm	0.28” 7 mm	25	1518

Características

- Con barreno para perno de arrastre (PIN HOLE).
- Alta concentración de diamante industrial.
- Soldados con láser.

Beneficios

- Especiales para el corte de concreto curado simple y reforzado.
- Alto rendimiento aún en cortes profundos.

Tip Técnico

Claves **822**, **2210**, **2211** y **2213** para máquinas de alta potencia 25HP o más. Clave **830** corta concreto curado y asfalto sobre concreto (no más de 20% de asfalto). Use agua suficiente durante su aplicación (8 a 20 litros por minuto).

Corte de Piso

Asfalto y Concreto Verde



Cortadora de Piso



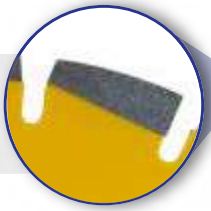
Asfalto



Concreto Verde

Ø	Max. RPM
14”	4 400
12”	5 000

- **Segmentos Antidesgaste**: Previenen el desgaste del alma de acero, evitando así que los segmentos se desprendan.





Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg	Clave
Oro	14” 350 mm	0.125” 3.2 mm	1” 25.4 mm	3/8” 10 mm	21	838
Plata	14” 350 mm	0.125” 3.2 mm	1” 25.4 mm	0.28” 7 mm	21	833
Bronce	14” 350 mm	0.125” 3.2 mm	1” 25.4 mm	3/8” 10 mm	18	2891
EASY-CUT®	14” 350 mm	0.125” 3.2 mm	1” 25.4 mm	0.28” 7 mm	25	840

Características

- Con segmento antidesgaste y barreno para perno de arrastre (PIN HOLE).
- Alta concentración de diamante industrial.
- Soldados con láser.

Beneficios

- Especiales para el corte de asfalto y concreto verde.
- Con formulación especial para soportar la abrasividad del asfalto.

Tip Técnico

Use agua suficiente durante su aplicación (8 a 20 litros por minuto).

Corte de Carreteras de Concreto





Cortadora de Alta Potencia



Concreto



Ø	Max. RPM
14”	4 400
16”	3 800

- Claves **1527, 2210** están avaladas por la

Características

» Para el trabajo en la construcción de carreteras de concreto.

Beneficios

» Disco de diamante dentado con barreno para el perno de arrastre (PIN HOLE).
» Clave 2226: 28 segmentos tipo “M”. Cuenta con 7 segmentos antidesgaste y alma de acero especial que evitan el deterioro o la pérdida de segmentos.
» Para usarse en máquinas de alta potencia (63 HP o más).

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Clave
Road Plus Zona de agregado **DURO**	14” 350 mm	1/8” 3.2 mm	1” 25.4 mm	**2274**
	16” 400 mm	1/8” 3.2 mm	1” 25.4 mm	**2275**
Road Plus Zona de agregado **MEDIO**	16” 400 mm	1/8” 3.2 mm	1” 25.4 mm	**2243**

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Clave
Road Plus Zona de agregado **SUAVE**	16” 400 mm	1/8” 3.2 mm	1” 25.4 mm	**2226**
Road Plus Zona de agregado **MUY SUAVE**	14” 350 mm	1/8” 3.2 mm	1” 25.4 mm	**1527**
	16” 400 mm	1/8” 3.2 mm	1” 25.4 mm	**2210**

Mapa de Dureza en los Agregados de la República Mexicana



Cortadora de Piso de Concreto



Concreto

Características

- Cortadora de piso de concreto ligera (peso 116 kg.).
- Con guarda de protección deslizable.
- Ergonómica, manubrios diseñados para el trabajo pesado, no vibran.
- Corte manual derecho o izquierdo.
- Con motor de gasolina Honda GX270 DE 8.5 HP y 14.1 de torque (lb*ft).
- Para montar discos de diamante de 14, 16 y 18 in de diámetro.
- Incluye tanque de agua.
- Máxima profundidad de corte:
  - ·Disco de 14 in se puede 4-5/2in (117 mm).
  - ·Disco de 16 in se puede 5-1/2in (139 mm).
  - ·Disco de 18 in se puede 6-5in (168 mm).
- Hecha en EEUU.



Clave
2534

Cortadora de Juntas de Contracción de Concreto Verde



Concreto Verde

Características

- Con motor de gasolina HONDA GX160 de 4.8 HP y 7.6 de torque (lb*ft).
- Para colocar juntas de control durante las primeras 3 horas después de colar (concreto verde).
- Ligera (46 kg.).
- El diseño de este equipo permite mantener fuera de la zona de corte los residuos de corte.
- Para discos de diamante de 6 in (Clave 2128).
- Máxima profundidad de corte con discos de 6 in (152 mm) de 1-3/16 in (30 mm).
- Utiliza platina de aluminio.
- Hecha en EEUU.



Clave
2537

Corte de Juntas de Contracción

Concreto Verde



Concreto Verde

Ø	Max. RPM
6”	3 800

Características

- Para corte de concreto con agregados medios.
- Incluye platina con guía de aluminio.

Beneficios

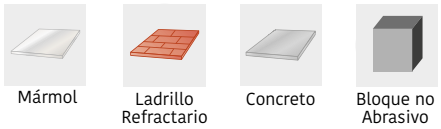
- Especial para el corte de juntas de contracción de concreto verde.
- Para usarse con cortadora de juntas de contracción clave **2537**.





Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Max.RPM	Alt. Seg	Clave
Plata	6” 150 mm	0.10” 2.5 mm	SC	3 800	9/32” 7.5 mm	2128

Cortadoras de Mesa
Uso General y Refractario



Uso General / Azul
Segmentado

Características
» Los segmentos están perfectamente soldados, fabricados con diamantes seleccionados y avanzada tecnología de sinterización.

Beneficios
» Excelentes para el corte rápido de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto y bloque no abrasivo.



Uso General / Azul
Turbo

Características
» El disco está diseñado para dejar un excelente acabado.

Beneficios
» Para corte sin despostillar de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto, bloque no abrasivo y piedra natural.



Refractario

Características
» Segmentos soldados con láser.
» Liga especial para materiales refractarios.
» Versiones para corte en seco y en húmedo.

Beneficios
» Especiales para el corte de ladrillo refractario y otros materiales muy duros.
» Excelentes en el corte de ladrillos refractarios con alto contenido de alúmina.



Segmentados



Máquina	Ø	Calidad	Grosor	Barreno	Altura del Segmento	Max. RPM	✓	Clave
USO GENERAL								
Cortadora de Mesa	12” 300 mm	BRONCE	0.110” 3.0 mm	1” 25 mm	0.28” 7 mm	5 100	✓	1532
	14” 350 mm	BRONCE	0.110” 3.0 mm	1” 25 mm	0.28” 7 mm	4 400	✓	1533
LADRILLO REFRACTARIO								
Cortadora de Mesa	14” 350 mm	ORO	0.125” 3.2 mm	1” 25 mm	0.28” 7 mm	4 400	✓	842* / 834
		PLATA				4 400	✓	1544
	18” 450 mm	ORO	0.140” 3.6 mm	1” 25 mm	3/8” 10 mm	3 400	✓	2177
	20” 500 mm	ORO	0.140” 3.6 mm	1” 25 mm	3/8” 10 mm	3 000	✓	2178

*** Clave 842 se puede utilizar en seco.**

Turbo

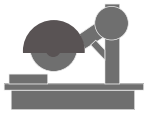


Máquina	Ø	Calidad	Grosor	Barreno	Altura del Segmento	Max. RPM	✓	Clave
USO GENERAL								
Cortadora de Mesa	12” 300 mm	PLATA	0.110” 3.0 mm	1” 25 mm	0.31” 8 mm	3 800	✓	831
	14” 350 mm	PLATA	0.125” 3.2 mm	1” 25 mm	0.28” 7 mm	3 200	✓	839

Cortadoras de Mesa

Loseta Cerámica / Porcelanato





Cortadora de Mesa



Mármol

Porcelanato



Azulejo



Cerámica

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
Bronce	4” 100 mm	0.06” 1.6 mm	5/8” 15.9 mm	0.28” 7 mm	14 500	813*
	7” 180 mm	0.06” 1.6 mm	5/8” 15.9 mm	0.28” 7 mm	8 600	814*
	8” 200 mm	0.06” 1.6 mm	5/8” 15.9 mm	0.28” 7 mm	7 600	809
	10” 250 mm	0.07” 1.8 mm	5/8” 15.9 mm	3/8” 10 mm	6 100	810
Oro	8” 200 mm	0.08” 2 mm	5/8” 15.9 mm	3/8” 10 mm	7 600	801
	10” 250 mm	0.08” 2 mm	5/8” 15.9 mm	3/8” 10 mm	6 100	803

*Uso en seco y Húmedo.

Características

» Fabricados con diamante en grano fino y liga resistente al desgaste.

Beneficios

» Para cortes finos sin despostillar materiales duros y frágiles, loseta cerámica, porcelanato, azulejo y mosaico.

Máquinas Portátiles

Loseta Cerámica / Porcelanato



Desahogos tipo flecha



Sierra Circular



Esmeriladora Angular



Mármol

Porcelanato



Azulejo



Cerámica

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
Plata (con desahogos tipo flecha)	4” 100 mm	0.06” 1.6 mm	7/8” 22.2 mm	0.28” 7 mm	14 500	2160
	4-1/2” 115 mm	0.06” 1.6 mm	7/8” 22.2 mm	0.28” 7 mm	13 200	2161
	7” 180 mm	0.06” 1.6 mm	7/8” 22.2 mm	0.28” 7 mm	8 600	2162
EASY-CUT	4-1/2” 115 mm	0.06” 1.6 mm	7/8” 22.2 mm	0.31” 8 mm	13 200	815
	7” 180 mm	0.06” 1.6 mm	7/8” 22.2 mm	0.31” 8 mm	13 200	816

Tip Técnico

Claves **815** y **816** son excelentes para cortar granito sin despostillar.

Características

» Fabricados con diamante en grano fino.
» Línea plata con desahogos tipo flecha especiales para evitar despostillamiento en materiales muy duros.

Beneficios

» Para cortes finos sin despostillar materiales duros y frágiles, loseta cerámica, porcelanato, azulejo y mosaico.

Máquinas Portátiles / Turbo Dek

Cerámica Súper Densa





Esmeriladora Angular



Dekton®

Lapitec®



Neolith®



Cerámica®

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
Oro	4-1/2” 115 mm	3/10” 1.3 mm	7/8” 22.2 mm	0.28” 7 mm	10 500	1551
	5” 125 mm	3/10” 1.3 mm	7/8” 22.2 mm	0.28” 7 mm	10 500	1552
	7” 180 mm	1/16” 1.6 mm	7/8” 22.2 mm	0.28” 7 mm	8 500	1553

Características

» Fabricados con tecnología y diseño innovador.
» Lo mejor para corte de piedras de ingeniería.

Beneficios

» Cortes rápidos y limpios sin dejar rebaba.
» Para corte de Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Caesar Stone®, Silestone® y Cerámica
» Excelentes para trabajar a altas velocidades.

Máquinas Portátiles
Uso General


Mármol


Ladrillo Refractario


Concreto


Bloque no Abrasivo

Uso General / Azul
Segmentado

Características

» Los segmentos están perfectamente soldados, fabricados con diamantes seleccionados y avanzada tecnología de sinterización.

Beneficios

» Excelentes para el corte rápido de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto y bloque no abrasivo.



Uso General / Azul
Turbo - Rin Continuo

Características

» El disco está diseñado para dejar un excelente acabado.

Beneficios

» Para corte sin despostillar de materiales de construcción, mármol, ladrillo, concreto, bloque no abrasivo y piedra natural.



chip-cut®

Características

» Fabricados con diamante industrial, perfectamente soldados.

Beneficios

» Para trabajo ligero en materiales de construcción, mármol, concreto, ladrillo y bloque no abrasivo.



Uso General
EASY-CUT®

Características

» Bajo precio.
» Fabricados con avanzada tecnología de sinterización.

Beneficios

» Para uso no intensivo en materiales de construcción, bloque no abrasivo, mármol, concreto y ladrillo.
» Los segmentos son muy seguros y no se desprenden.



Turbo - Rin continuo
EASY-CUT®

Características

» Bajo precio.
» Fabricados con avanzada tecnología de sinterización.

Beneficios

» Para corte sin despostillar.
» Uso no intensivo en materiales de construcción, loseta cerámica, azulejo, mosaico y mármol.



HUM® oSa

Características

» Precio accesible.
» Certificación oSa.

Beneficios

» Uso general en materiales de construcción.
» La mejor relación precio-rendimiento en discos de su tipo.
» Máxima seguridad.



eco DIAMOND

Características

» Súper económicos.

Beneficios

» Uso general en materiales de construcción.
» Cuando el precio es el factor más importante.



Máquina	Ø	Calidad	Grosor	Barreno	Altura del Segmento		Clave
Esmeriladora Corte	4” 100 mm	PLATA	0.08” / 2 mm	7/8” / 22.2 mm	10 mm	✓	1517
		BRONCE	0.08” / 2 mm	7/8” / 22.2 mm	10 mm	✓	808
		EASY-CUT	0.08” / 2 mm	7/8” / 22.2 mm	7 mm		1504 / 1506
		HUM	0.07” / 1.9 mm	7/8” / 22.2 mm	7 mm		2552
		eco DIAMOND	0.07” / 1.8 mm	7/8” / 22.2 mm	7.5 mm		3250
Esmeriladora Corte	4-1/2” 115 mm	ORO	0.09” / 2.2 mm	7/8” / 22.2 mm	7 mm	✓	829
		PLATA	0.09” / 2.2 mm	7/8” / 22.2 mm	10 mm	✓	818
		BRONCE	0.07” / 1.8 mm	7/8” / 22.2 mm	10 mm	✓	827
		EASY-CUT	0.08” / 2 mm	7/8” / 22.2 mm	7 mm		1505
		HUM	0.07” / 1.8 mm	7/8” / 22.2 mm	7 mm		2555
		eco DIAMOND	0.075”/ 1.9 mm	7/8” / 22.2 mm	7.5 mm	✓	3252
Esmeriladora Corte Sierra Circular	7” 180 mm	ORO	0.10” / 2.5 mm	7/8” / 22.2 mm	7 mm	✓	807
		PLATA	0.10” / 2.5 mm	7/8” / 22.2 mm	10 mm	✓	806 / 1540
		BRONCE	0.09” / 2.2 mm	7/8” / 22.2 mm	10 mm	✓	812
		chip-cut®	0.09” / 2.2 mm	7/8” / 22.2 mm	7 mm		1515 / 899
		EASY-CUT	0.08” / 2.2 mm	7/8” / 22.2 mm	7 mm		1507
		HUM	0.09” / 2.2 mm	7/8” / 22.2 mm	7 mm		2558
		eco DIAMOND	0.095”/ 2.4 mm	7/8” / 22.2 mm	7.5 mm		3255
Esmeriladora Corte	9” 230 mm	PLATINO	0.10” / 2.5 mm	7/8” / 22.2 mm	12 mm	✓	859
		ORO	0.102”/ 2.8 mm	7/8” / 22.2 mm	8 mm	✓	837
		PLATA	0.118”/ 3 mm	7/8” / 22.2 mm	7 mm	✓	1541
			0.102”/ 2.8 mm	7/8” / 22.2 mm	10 mm	✓	1523
		BRONCE	0.102”/ 2.8 mm	7/8” / 22.2 mm	10 mm	✓	835
		EASY-CUT	0.08” / 2 mm	7/8” / 22.2 mm	7 mm		1509
		eco DIAMOND	0.100”/ 2.6 mm	7/8” / 22.2 mm	7.5 mm		3258

Máquina	Ø	Calidad	Grosor	Barreno	Altura del Segmento		Clave
Cortadora de Loseta	4” 100 mm	EASY-CUT	0.09” / 1.9 mm	7/8” / 22.2 mm	7.5 mm		2501
		HUM	0.75” / 2.0 mm	7/8” / 22.2 mm	7 mm		2554
Esmeriladora Corte	4-1/2” 115 mm	BRONCE	0.08” / 2 mm	7/8” / 22.2 mm	10 mm	✓	1513
			0.09” / 2.2 mm	7/8” / 22.2 mm	7 mm	✓	2550
		EASY-CUT	0.075” / 1.9 mm	7/8” / 22.2 mm	7.5 mm		2502
		HUM	0.08” / 2 mm	7/8” / 22.2 mm	7 mm		2557
		eco DIAMOND	0.08” / 2 mm	7/8” / 22.2 mm	7.5 mm	✓	3254
Esmeriladora Corte	7” 180 mm	BRONCE	0.09” / 2.4 mm	7/8” / 22.2 mm	7 mm	✓	2551
		EASY-CUT	0.102” / 2.2 mm	7/8” / 22.2 mm	7.5 mm		2503
		HUM	0.095” / 2.4 mm	7/8” / 22.2 mm	7 mm		2560
		eco DIAMOND	0.095” / 2.4 mm	7/8” / 22.2 mm	7.5 mm		3257
Sierra Circular	9” 230 mm	BRONCE	0.102” / 2.5 mm	7/8” / 22.2 mm	10 mm	✓	1542
			0.110” / 2.8 mm	7/8” / 22.2 mm	7 mm	✓	2562
		EASY-CUT	0.118” / 3 mm	7/8” / 22.2 mm	7.5 mm		2504

Máquina	Ø	Calidad	Grosor	Barreno	Altura del Segmento		Clave
Cortadora de Loseta	4” 100 mm	PLATA	0.06” / 1.6 mm	7/8” / 22.2 mm	5 mm	✓	802
		BRONCE	0.08” / 2 mm	7/8” / 22.2 mm	5 mm	✓	1545
		EASY-CUT	0.06” / 1.6 mm	7/8” / 22.2 mm	7 mm		1501
		HUM	0.08” / 2 mm	7/8” / 22.2 mm	7 mm		2553
		eco DIAMOND	0.075”/ 1.9 mm	7/8” / 22.2 mm	7.5 mm		3251
Esmeriladora Corte	4-1/2” 115 mm	BRONCE	0.08” / 2 mm	7/8” / 22.2 mm	10 mm	✓	1549
		EASY-CUT	0.06” / 1.6 mm	7/8” / 22.2 mm	7 mm		1502
		HUM	0.08” / 2 mm	7/8” / 22.2 mm	5 mm		2556
		eco DIAMOND	0.08” / 2 mm	7/8” / 22.2 mm	7.5 mm	✓	3253
Esmeriladora Corte Sierra Circular	7” 180 mm	PLATA	0.06” / 1.6 mm	7/8” / 22.2 mm	5 mm	✓	804
		BRONCE	0.08” / 2 mm	7/8” / 22.2 mm	5 mm	✓	1546
		EASY-CUT	0.08” / 2 mm	7/8” / 22.2 mm	7 mm		1503
		HUM	0.08” / 2 mm	7/8” / 22.2 mm	7 mm		2559
		eco DIAMOND	0.095”/ 2.4 mm	7/8” / 22.2 mm	7.5 mm		3256
Esmeriladora Corte	9” 230 mm	EASY-CUT	0.10” / 2.5 mm	7/8”/ 22.2 mm	7 mm		1510

Ø	Max. RPM
4”	14 500
4-1/2”	13 200
7”	8 500
9”	6 700

Segmentados



Turbo



Rin Continuo



PERFORADORA DE CONCRETO

AUSTRODIAM®

Clave **2533**



CARACTERÍSTICAS

- Motor Milwaukee de 20 A y 3.2 Hp.
- Incluye bomba de vacío.
- Doble botón de encendido con amperímetro.
- Lectura de consumo de corriente.
- Con manija deslizable que permite la perforación en áreas estrechas.
- Para su fácil dezplazamiento cuenta con 2 ruedas de 6".
- Para montar brocas de diamante desde 2" hasta 10" de Ø.

VIDEO

BROCAS DE DIAMANTE



PARA PERFORAR:

- Concreto curado simple
- Concreto curado reforzado
- Ladrillo
- Bloque

Perforan rápido y estable

ENTREGA INMEDIATA

Ø	Largo	Barreno	Clave
2" 51 mm	14" 350 mm	1-1/4"-7 31.7-7 mm	1823
2-1/4" 57 mm			1824
2-1/2" 64 mm			1825

Ø	Largo	Barreno	Clave
3" 76 mm	14" 350 mm	1-1/4"-7 31.7-7 mm	1826
4" 102 mm			1827
5" 127 mm			1828

Velocidad Periférica Aconsejada		
DUREZA	CONCRETO	
	Tipo	Velocidad m/s
Blando	Fresco	2,5 - 4
Medio	Viejo	1,2 - 2,5
Duro	Armado	24 - 34

Si compró una broca con **NOSOTROS**, disfrute de nuestro servicio de:

RESEGMENTADO DE BROCAS

Resoldamos segmentos nuevos a los tubos de acero AUSTRODIAM®
contacte a nuestro **Centro de Atención a Clientes**
servicioaclientes@austromex.com.mx

Copas de Diamante EASY-CUT® Segmentadas




Esmeriladora Angular


Mármol


Concreto

Tipo	Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
1 Hilera	4” 100 mm	5/8”-11H 15.9 mm	14 500	2171
	4” 100 mm	M14-2	14 500	2172
2 Hileras	4” 100 mm	5/8”-11H 15.9 mm	14 500	2173
	4” 100 mm	M14-2	14 500	2174

Características

- Disponibles con una o dos hileras de segmentos.
- Con rosca integrada M14-2 ó 5/8-11H.
- Excelente relación precio-rendimiento.

Beneficios

- Para desbaste de concreto, mármol y otros materiales de construcción.
- Montaje rápido, no requiere herramientas especiales para montar y desmontar.

Copa / Turtle

Granito / Concreto / Mármol




Esmeriladora Angular


Mármol


Concreto


Granito

Ø	Barreno	Max. RPM	Grano	Liga	Clave
4” 100 mm	5/8”-11H 15.9 mm	6 000	Grueso	Sólo liga metálica	2156
4” 100 mm	5/8”-11H 15.9 mm	6 000	Medio	Híbrida con liga metálica y resinosa	2157
4” 100 mm	5/8”-11H 15.9 mm	6 000	fino	Híbrida con liga metálica y resinosa	2158

Características

- Fabricadas con tecnología y diseño innovador (tipo tortuga).

Beneficios

- Gran poder de desbaste y excelente acabado para que el proceso posterior de pulido sea mucho más fácil.
- Su tecnología reduce considerablemente el ruido.
- Para desbaste de concreto, mármol y granito.

FASTCUT® Segmentos Tipo Flecha




Esmeriladora Angular


Mármol


Concreto

Calidad	Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
Plata	4” 100 mm	7/8” 22.2 mm	14 500	2179
	7” 180 mm	7/8” 22.2 mm	8 500	2180

Características

- Con segmentos tipo flecha.

Beneficios

- Desbaste rápido de concreto y recubrimientos muy duros.
- Larga duración.
- No se tapan.

Desbastadora / Pulidora de Pisos
1 Cabezal

Características

- Remueve pintura, recubrimientos epóxicos y manchas profundas.
- Con motor eléctrico Baldor de 16 A y 120 V (2.5 hp).
- Diseño ergonómico y peso ligero (55 kg.).
- Fácil manejo.
- Con banda de succión anti-lodo que mantiene el equipo sobre la superficie sin levantarse.
- Cabezal que gira a 2.800 RPM.
- Incluye:
  - 1 extensión de uso rudo de 12 mm de diámetro y 15 m de largo.
  - 1 plato de diamante de alto rendimiento de 8 in de diámetro.

Video



Clave
2538

Segmentos de Diamante para Desbaste de Pisos de Concreto





Concreto



Características

- Cada pieza cuenta con dos segmentos de diamante de liga metálica.
- Se utilizan en seco con sistema de aspiración de polvos.

Beneficios

- Rendimiento extraordinario con gran precisión.
- Sustituyen a los tradicionales ladrillos de carburo de silicio.

Dimensiones	Largo	Grano	Clave	Pzas.
2-7/8/2" 73/50 mm	2 x 2" 50 x 54 mm	18/20	2640	9
2-7/8/2" 73/50 mm	2 x 2" 50 x 54 mm	30/40	2641	9
2-7/8/2" 73/50 mm	2 x 2" 50 x 54 mm	60/80	2642	9

Pads para Pulido de Pisos de Concreto



Pulidora de Pisos



Concreto



Ø	Espesor	Grano	Clave	Pzas.
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	50	**2720**	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	100	**2721**	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	200	**2722**	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	400	**2723**	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	800	**2724**	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	1 500	**2725**	3
3-1/8" 80 mm	3/8" 10 mm	3 000	**2726**	3

Características

- Su diseño permite garantizar un trabajo constante y parejo.
- Sistema de sujeción ULTRAGRIP®

Beneficios

- Para pulido de pisos de concreto en seco.
- Alto rendimiento.

Pulido de Concreto

Proceso	Objetivos	Producto		Grano	Características
Desbaste INICIAL	· Emparejar superficie · Mostrar agregados	Segmentos de Diamante	Clave **2640**	18/20	Desbaste **agresivo**: Acabado **burdo**
			Clave **2641**	30/40	Desbaste **medio**: Acabado **medio**
			Clave **2642**	60/80	Desbaste **ligero**: Acabado **fino**
Transición	· Preparar la superficie para pulido	Ladrillos Abrasivos	Clave **488**	24	
			Clave **489**	36	
Pulido INICIAL	· Sellar superficie · Preparación para densificado	Pads para Pulido	Clave **2720**	50	Desbaste **Ligero**
			Clave **2721**	100	Desbaste **Ligero**
			Clave **2722**	200	Desbaste **Ligero**
			Clave **2723**	400	Desbaste **Ligero**
Densificado	· Incrementar la dureza de la superficie	N/A		N/A	N/A
Pulido MEDIO	· Obtener brillo medio	Pads para Pulido	Clave **2724**	800	Desbaste **Ligero**. Aparece brillo
Densificado	· Incrementar la dureza de la superficie	N/A		N/A	N/A
Pulido FINAL	· Obtener brillo final	Pads para Pulido	Clave **2725**	1500	Brillo **bajo**
			Clave **2726**	3000	Brillo **alto**
Encerado	· Sellar y proteger la superficie	N/A		N/A	N/A

TRANSFORMACIÓN DE LA PIEDRA

Granito / Verde
Turbo





Esmeriladora Angular
Para discos de 4” a 4-1/2”



Sierra Circular
Para discos de 7” a 9”



Mármol



Granito



Porcelanato

Ø	Max. RPM
4”	14 500
4-1/2”	13 200
7”	8 500
9”	6 700

Características

- Fabricados con segmentos tipo turbo.
- Ligas especiales para corte rápido.
- Cuerpos multiperforados.
- 4 tipos diferentes de segmentos.
- Con refuerzo central.

Beneficios

- Para corte rápido y sin despostillar de granito, piedra de molino, mármol duro, loseta cerámica muy dura, pórfido y piedras artificiales.
- Hacen menos ruido.
- Trabajo más confortable.
- Los discos PLATINO pueden hacer cortes horizontales.
- Ningún disco del mercado puede igualar su velocidad.



Platino



Súper Turbo



Turbo



Con segmentos protectores

Claves **2187, 2188** y **2189**
Discos mejorados con nuevo cuerpo **ONDULADO** y **REFORZADO**

Alto Rendimiento

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Clave
Platino	4-1/2” 115 mm	0.05” 1.2 mm	7/8” 22.2 mm	3/8” 10 mm	2187
	7” 180 mm	0.06” 1.6 mm	7/8” 22.2 mm	3/8” 10 mm	2188
	9” 230 mm	0.06” 1.6 mm	7/8” 22.2 mm	3/8” 10 mm	2189
Oro	4-1/2” 115 mm	0.08” 2.1 mm	7/8” 22.2 mm	3/8” 10 mm	2166
	7” 180 mm	0.100” 2.6 mm	7/8” 22.2 mm	3/8” 10 mm	2167
Súper Turbo	4-1/2” 115 mm	0.08” 2.1 mm	7/8” 22.2 mm	3/8” 10 mm	2183
	7” 180 mm	0.100” 2.6 mm	7/8” 22.2 mm	3/8” 10 mm	2184
	9” 230 mm	0.100” 2.6 mm	7/8” 22.2 mm	3/8” 10 mm	2185
Plata (Con segmentos protectores)	4” 105 mm	0.09” 2.2 mm	7/8” 22.2 mm	0.31” 8 mm	866
	7” 180 mm	0.095” 2.4 mm	7/8” 22.2 mm	0.31” 8 mm	862
Plata	4” 100 mm	0.04” 1 mm	7/8” 22.2 mm	0.29” 7.5 mm	1590
	4-1/2” 115 mm	0.04” 1 mm	7/8” 22.2 mm	0.28” 7 mm	2165
	7” 180 mm	0.06” 1.6 mm	7/8” 22.2 mm	0.29” 7.5 mm	1591
W Turbo	4-1/2” 115 mm	0.050” 1.3 mm	7/8” 22.2 mm	3/8” 10 mm N	2147
	7” 180 mm	0.06” 1.6 mm	7/8” 22.2 mm	3/8” 10 mm N	2149
	9” 230 mm	0.06” 1.6 mm	7/8” 22.2 mm	3/8” 10 mm N	2159

Tip Técnico

Claves **1590** y **2165** son de 1 mm de grosor, excelentes para rayar piedra de molino de nixtamal.

Granito / Verde

Segmentado



Esmeriladora Angular
Para discos de 4-1/2" a 9"



Sierra Circular
Para discos de 4-1/2" a 9"



Cortadora de Mampostería
Para discos de 12" a 18"



Granito

Ø	Max. RPM
4-1/2"	13 200
7"	8 500
9"	6 700
12"	5 000
14"	4 400
16"	3 800
18"	3 400



Alto Rendimiento

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg	Clave
Oro	4-1/2" 115 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	8	**851**
	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	14	**853**
	9" 230 mm	0.110" 2.8 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	16	**855**
	16" 400 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	28	**2190**
	18" 450 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	32	**2191**
Plata	4-1/2" 115 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	8	**850**
	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	14	**1521**
	9" 230 mm	0.102" 2.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	16	**854**
	14" 350 mm	0.125" 3.2 mm	1" 25.4 mm	3/8" 10 mm	25	**1538**
Convexo Plata	4-1/2" 115 mm	0.160" 4 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	9	**848**
Bronce	4-1/2" 115 mm	0.07" 1.8 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	9	**847**
	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	14	**1548**
	9" 230 mm	0.102" 2.6 mm	7/8" 22.2 mm	0.29" 7 mm	16	**852**
EASY-CUT	14" 350 mm	0.130" 3.3 mm	1" 25.4 mm	0.28" 7 mm	25	**1530**
Alma Reforzada	14" 350 mm	0.130" 3.3 mm	2" 50 mm	0.55" 14 mm	24	**1531**

Características

- Diamantes de alta calidad.
- Segmentos resistentes al trabajo pesado.
- Disponibles con cuerpo silencioso.
- Cuerpos de acero resistentes al trabajo pesado.

Beneficios

- Alto rendimiento.
- Para cortar granito, mármol duro y piedras artificiales.

- Claves **852, 854, 855, 1521** y **1528** están avaladas por la

- Disco Convexo clave **848** es especial para hacer cortes curvos, ideal para la fabricación de ovalines para cubiertas.

Materiales Frágiles



Cortadora de Loseta

Cortadora de Mampostería

Granito

Porcelanato

Mármol

Vidrio

Características

- Fabricados con una liga especial para materiales frágiles.
- Cuerpo súper delgado.

Beneficios

- Alto rendimiento.
- Mayor rapidez de corte y rendimiento que los discos de diamante electrodepositados convencionales.
- No se tapan.
- Clave **865**. Excelente para trabajar Onix y Obsidiana (Uso en húmedo o aceite mineral).

Cortadora de Loseta

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
Oro	4” 100 mm	0.06” 1.6 mm	7/8” 22.2 mm	0.21” 5.5 mm	15 200	1554
	10” 250 mm	0.078” 2 mm	5/8” 15.9 mm	0.39” 10 mm	6 100	1555

Cortadora de Mampostería

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
Oro	14” 350 mm	0.08” 2mm	1” 25.4 mm	0.21” 5.5 mm	4 400	865

Piedras Semipreciosas

Lapidario



Esmeriladora Angular

Granito

Mármol

Vidrio

Características

- Liga especial para cortes sin despostillar.
- Diamantes en grano fino.

Beneficios

- Para corte de piedras semipreciosas como obsidiana, onix, jade y ojo de tigre.
- Para realizar trabajos artísticos.
- No despostillan.
- Cortes súper precisos.

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave
Oro	4” 100 mm	0.025” 0.6 mm	7/8” 22.2 mm	15 200	1528
	7” 180 mm	0.025” 0.6 mm	7/8” 22.2 mm	8 500	1529

Tip Técnico

Corte fino y sin despostillar de: Onix, obsidiana, jade y ojo de tigre.

Cantera

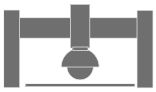
Rojo



Esmeriladora Angular
Para discos de 4-1/2" a 9"



Cortadora de Mampostería
Para discos de 14"



Cortadora Estacionaria de bloque o puente
Para discos de 14"
(uso húmedo)



Cantera

Ø	Max. RPM
4-1/2"	13 200
7"	8 500
9"	6 700
14"	4 400



Segmentados

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg	Clave
Platino	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	14	**828**
Oro	4-1/2" 115 mm	0.085" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	9	**1537**
	7" 180 mm	0.09" 2.5 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	14	**841**
Plata	4-1/2" 115 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	9	**1534**
	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	14	**1520**
	9" 230 mm	0.102" 2.6 mm	7/8" 22.2 mm	3/8" 10 mm	16	**1535**
	14" 350 mm	0.110" 2.8 mm	1" 25.4 mm	0.28" 7 mm	25	**1525***
Bronce	7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.31" 8 mm	14	**1547**
EASY-CUT	14" 350 mm	9/64" 3.5 mm	2" 50 mm	3/8" 10 mm	24	**1495***

*Claves **1495** y **1525**.

Características

» Con liga especial para corte de materiales abrasivos.

Beneficios

» Para corte de materiales abrasivos y cantera.

• Clave **1520** está avalada por la

EASY-CUT®

Recinto Volcánico



Esmeriladora Angular



Piedra Natural



Cantera



Recinto Volcánico



Ø	Grosor	Barreno	Alt. Seg	No. Seg	Clave
4-1/2" 115 mm	0.08" 2 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	9	**2515**
7" 180 mm	0.09" 2.2 mm	7/8" 22.2 mm	0.28" 7 mm	14	**2517**

Características

» Bajo precio.
» Sinterizados.

Beneficios

» Para corte de recinto volcánico, cantera y otros materiales abrasivos, muy útiles en el trabajo artesanal de la piedra.

Especiales para Mármol

Electrodepositados




Esmeriladora Angular


Mármol

Características

» Con protecciones en “U”.
» Fabricados con diamante electrodepositado de alta calidad.

Beneficios

» Buen rendimiento.
» Excelentes acabados.
» Corte rápido y preciso.
» No despostillan.

Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	No. Seg	Clave
4-1/2” 115 mm	1/32” 1.2 mm	7/8” 22.2 mm	12 000	10	2141
7” 180 mm	1/16” 1.5 mm	7/8” 22.2 mm	8 700	14	2142

Electro Silent Turbo FF

Electrodepositado Silencioso




Esmeriladora Angular


Mármol

Características

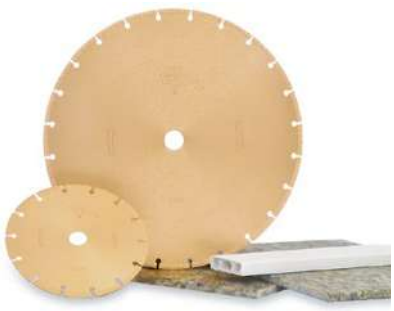
» Fabricados con una banda de diamante sinterizada en ambas caras del disco.

Beneficios

» Se caraterizan por ser muy silenciosos.
» Gracias al diamante en ambas caras, brindan una mayor duración.
» Gran velocidad de corte y un excelente acabado.
» Ideal para corte de todo tipo de mármoles.

Tipo	Ø	Barreno	Max. RPM	No. Seg	Clave
Corte	4-1/2” 115 mm	5/8-11H” 15.9mm-11H	10 500	10	2136
	5” 125 mm	5/8-11H” 15.9mm-11H	10 500	11	2139

Piedra




Esmeriladora Angular


Cortadora de Mampostería


Piedra

Características

» Segmentados con diamante soldado al vacío.

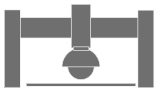
Beneficios

» Mayor rapidez de corte y rendimiento que los discos de diamante electrodepositado convencionales.
» No despostillan.

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Alt. Seg	No. Seg	Clave
Corte	7” 180 mm	0.102” 2.6 mm	7/8” 22.2 mm	8 500	0.29” 7 mm	14	2143
	14” 350 mm	0.12” 3 mm	1” 25.4 mm	4 400	0.29” 7 mm	24	2144

Corte de Mármol y Piedra Caliza

TYROLIT



Cortadora Estacionaria de bloque o puente



Mármol



Piedra Caliza



Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave
14” 350 mm	1/8” 3.2 mm	2-3/8” 60 mm	3 450	**5005**
16” 400 mm	9/64” 3.6 mm	2-3/8” 60 mm	3 050	**5006**

Características

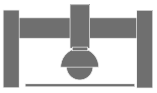
- El diseño del alma tiene entallas angostas para un corte con buen acabado.
- **Alma silenciosa.**

Beneficios

- Profundidad de corte 2-10 cm.
- Velocidad periférica óptima: 45 m/s.
- Menos ruido al trabajar.
- Gran velocidad de corte 2-5 m/min.

Corte de Granito

TYROLIT Clases 1-3



Cortadora Estacionaria de bloque o puente



Granito



Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave
14” 350 mm	7/64” 2.8 mm	2-3/8” 60 mm	3 050	**5015**
16” 400 mm	1/8” 3.2 mm	2-3/8” 60 mm	2 700	**5016**

Características

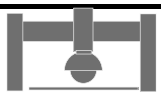
- Diamantes de alta calidad.
- Segmentos resistentes al trabajo pesado.
- **Alma silenciosa.**

Beneficios

- Alto rendimiento.
- Resistentes al trabajo pesado.
- Para cortar granito, mármol duro y algunas piedras de ingeniería.
- Gran velocidad de corte.
- Menos ruido al trabajar.

Corte de Cerámica Súper Densa

TYROLIT De Ingeniería



Cortadora Estacionaria de bloque o puente



Granito



Piedra de Ingeniería

- Lo mejor para corte de Dekton®, Florim®, Magnum®, Risi®, Kerlite®, Kaminam®, Lapitec®, Beolith®, The Size®, Techlam®, Slimtech®, Stoneglass®, Zero 3® y cualquier pieza o loseta cerámica de gran tamaño.



Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave
14” 350 mm	7/64” 2.8 mm	2-3/8” 60 mm	3 050	**5035**
16” 400 mm	1/8” 3.2 mm	2-3/8” 60 mm	2 700	**5036**

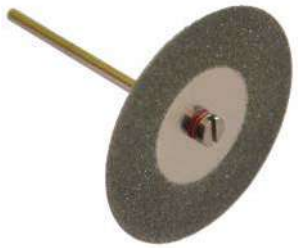
Características

- El diseño del alma tiene entallas angostas para un corte con buen acabado.
- **Alma silenciosa.**

Beneficios

- Menos ruido al trabajar.
- Profundidad de corte máxima: 12 mm.

Con Vástago
Electrodepositado



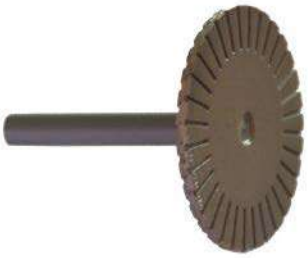
Taladro | Mototool | Fibra de Vidrio | Acrílico | Piedra Natural | PVC

Ø	Grosor	Vástago	Max. RPM	Clave
1-1/2" 40 mm	0.012" 0.3 mm	1/8" 3.2 mm	35 000	2148

Características
- Para trabajos a altas velocidades.
- Fabricados con resistente vástago de acero.

Beneficios
- Combinan corte rápido y alto rendimiento.
- Corte súper preciso y sin despostillar.
- Ideal para trabajos de detalle o artísticos.

Turbo



Taladro | Mototool | Granito | Mármol | Obsidiana | Cantera

Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave
1-1/2" 40 mm	0.08" 2 mm	1/4" 6.4 mm	25 000	1490

Características
- Fabricados con liga metálica.
- Diamante grano medio.

Beneficios
- Para corte, desbaste, ranurado y trabajos artísticos en mármol, granito, obsidiana, onix y otras piedras naturales.
- Excelentes para trabajar en lugares de difícil acceso.



Copas de Diamante Turbo
Cuerpo de Hule



Esmeriladora Angular | Granito | Mármol

Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
4" 100 mm	5/8"-11H" 15.9 mm-11H	14 500	2175

Características
- Cuerpo de hule y resistente.
- Diamante grano 30/40.
- Con rosca integrada 5/8"-11.

Beneficios
- Desbaste rápido y con mínimas despostilladuras.
- No rebota.
- Se reduce la vibración y el ruido.
- Montaje rápido, no requiere herramientas especiales para montar y desmontar.

Copas de Diamante Turbo

Color AZUL


Mármol


Granito


Bloque no Abrasivo

Color VERDE


Mármol


Granito



Resina

Color ROJO


Cantera


Materiales Abrasivos


Esmeriladora Angular



USO GENERAL				
Calidad	Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
Plata	4" 100 mm	7/8" 22.2 mm	14 500	867
	4" 100 mm	7/8" 22.23 mm	15 300	2168
	7" 180 mm	7/8" 22.2 mm	8 600	2169
GRANITO				
Oro	7" 180 mm	7/8" 22.2 mm	8 600	883
Plata	4" 100 mm	7/8" 22.2 mm	14 500	869
CANTERA				
Oro	7" 180 mm	7/8" 22.2 mm	8 600	885
Plata	4" 100 mm	7/8" 22.2 mm	14 500	884

Características

- La más amplia selección disponible en el mercado.
- Fabricadas con diamante de alta calidad.
- Ligeras, fabricadas con cuerpo de aluminio.

Beneficios

- Duran 20 veces más que una copa de abrasivo convencional.
- Excelente velocidad de remoción.

Tip Técnico

Claves **869**, **867**, **884** y **2168** fabricadas con cuerpo de aluminio, son muy ligeras y reducen el ruido.

Copas de Diamante eco DIAMOND

Turbo Azul


Mármol


Concreto


Esmeriladora Angular

NUEVA LÍNEA



USO GENERAL			
Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave
4" 100 mm	5/8"-11H" 15.9 mm-11H	15 270	2112
	M14-2	15 270	2122
7" 180 mm	5/8"-11H" 15.9 mm-11H	8 480	2129
	M14-2	8 480	2130

Características

- Copa color azul.
- Segmentos tipo turbo.
- Con rosca integrada.
- Bajo precio.

Beneficios

- Para desbaste de concreto, mármol y otros materiales de construcción.
- Gracias al tipo de segmento tienen una gran velocidad de remoción y se reduce la vibración y el ruido.
- Montaje rápido, no requiere herramientas especiales para montar y desmontar.

Turbo

Cuerpo de Hule - Súper Silent Flex




Esmeriladora Angular


Granito


Mármol


Piedra


Porcelanato


Concreto

Características

- Cuerpo de hule.
- Súper flexible.
- Grano grueso.
- Con rosca integrada 5/8”-11.

Beneficios

- Reduce el ruido y la vibración.
- Ideal para el desbaste de concreto donde se requieren operaciones rápidas y precisas.
- Montaje rápido.

Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
4” 100 mm	5/8”-11H” 15.9 mm-11H	10 000	2176

Ultraligera



ENERGY SAVER


Esmeriladora Inalámbrica


Granito


Piedra de ingeniería

Características

- Desbaste de granito y piedra de ingeniería.
- Energy Saver.
- Uso en húmedo y seco.
- Peso menor a 100 gr.

Beneficios

- Su bajo peso la convierte en la opción ideal para usarse en esmeriladoras inalámbricas ya que las pilas duran más.

Ø	Barreno	Max. RPM	Clave	Pzas.
4” 100 mm	5/8”-11H” 15.9 mm-11H	12 000	2164	1

Hojas de Diamante




Uso manual


Mármol


Vidrio


Granito


Metales Duros

Características

- Con respaldo foamy flexible y resistente.
- Lavables.

Beneficios

- Para desbaste y pulido de superficies.
- Altísimo rendimiento.
- Se lavan y se vuelven a usar.

Dimensiones	Grano	Color	Clave
4” x 2-3/16” 100 x 55 mm	60	Verde	2733
4” x 2-3/16” 100 x 55 mm	120	Negro	2734
4” x 2-3/16” 100 x 55 mm	200	Roja	2735
4” x 2-3/16” 100 x 55 mm	400	Amarilla	2736

Tip Técnico

Se pueden usar con agua para aumentar su rendimiento.



PERFORACIÓN

Electrodepositado

Taladro o Rotomartillo | Azulejo | Porcelanato | Mármol | Fibra de vidrio

Ø	Max. RPM	Clave
1-1/4" 32 mm	2 800	**2950**
1-1/2" 38 mm	2 800	**2951**
2" 50 mm	2 800	**2952**
Adaptador para montar las brocas		
	3 000	**2957**

Con Vástago

Ø	Largo	Vástago	Max. RPM	Clave
1" 25 mm	2" 50 mm	9/32" 7 mm	2 800	**1570**



Características

- Para perforaciones esporádicas en húmedo.
- Fabricadas con diamante en granos finos.

Beneficios

- Para perforaciones en placas delgadas de loseta cerámica, plástico, mármol, acrílico y fibra de vidrio.
- Excelentes acabados.

Porcelanato - Azulejo

Taladro o Rotomartillo | Azulejo | Porcelanato

Ø	Max. RPM	Clave
1/4" 6 mm	2 800	**2946**
5/16" 8 mm	2 800	**2947**
3/8" 10 mm	2 800	**2948**
1/2" 12 mm	2 800	**2949**



Broca
Porcelanato

Taladro o Rotomartillo | Porcelanato | Mármol | Granito

Calidad	Dimensiones	Max. RPM	Clave
Oro	1-1/4 x 1-3/8 x 1/4" 32 x 35 x 6.4 mm	3 100	**2940**



Características

- Liga metálica.
- Vástago integrado.
- Se puede usar en seco y húmedo.

Beneficios

- No despostilla.
- Corte rápido.
- Alto rendimiento.

Soldado al Vacío


Loseta


Mármol


Granito





Para Taladro

Calidad	Ø	Max. RPM	Clave
Plata	1/4" 6 mm	15 200	2960
	3/8" 10 mm	15 200	2961
	1/2" 12 mm	15 200	2962
	1" 25.4 mm	8 500	2963


Taladro o Rotomartillo

Para Esmeriladora

Dimensiones	Max. RPM	Clave
2" x 5/8"-11H 50 x 15.9 mm-11H	8 500	2964
2-3/4" x 5/8"-11H 70 x 15.9 mm-11H	8 500	2965
3-1/2" x 5/8"-11H 88 x 15.9 mm-11H	8 500	2966


Esmeriladora Angular

Características

» Fabricadas con diamante depositado al vacío.

Beneficios

» Alto rendimiento.
» Buen acabado.
» Para perforación de loseta, mármol y granito.

Soldados al Vacío
Con Parafina


Esmeriladora Angular


Mármol


Granito



Calidad	Dimensiones	Max. RPM	Clave
Plata	1/4" x 5/8"-11H 6 x 15.9 mm-11H	15 200	1428
	1/2" x 5/8"-11H 12 x 15.9 mm-11H	15 200	1432
	1/2" x M14-2 12 mm x M14-2	15 200	1433
	9/16" x 5/8"-11H 15 x 15.9 mm-11H	15 200	1434

Características

» Contienen parafina en su interior para lubricación.
» Diamante grano 50.

Beneficios

» Alto rendimiento.
» No se despostillan.
» Se vuelven a llenar de parafina cuando se acaba.
» Para perforación de mármol y granito.

Broca
Materiales Cerámicos


Taladro o Rotomartillo


Porcelanato


Mármol


Granito


Azulejo

Dimensiones	Max. RPM	Clave
1/4" 6.5 mm	2 800	**1446**
5/16" 8 mm	2 800	**1447**
3/8" 10 mm	2 800	**1448**
1/2" 13 mm	2 800	**1449**
3/4" 20 mm	2 800	**1450**



Características

- El diseño permite minimizar el volumen del polvo.
- Fabricadas con diamantes seleccionados.

Beneficios

- Facilita la evacuación y mejora el enfriamiento.
- Se pueden afilar al hacerlas girar sobre una lima abrasiva a velocidad lenta para devolverle su velocidad de corte.
- Alto rendimiento.

Broca
Granito


Esmeriladora Angular


Mármol


Granito



Ø	Largo	Barreno	Alt. Seg	Max. RPM	Clave
1-1/4" 32 mm	4-1/4" 108 mm	5/8"-11H" 15.9 mm-11H	0.31" 8 mm	6 500	**1582**
1-1/4" 32 mm	4-1/4" 108 mm	M14-2	0.31" 8 mm	8 600	**2170**

Características

- Liga metálica.
- Soldadas con láser.
- Con protecciones antidesgaste de diamante depositado.

Beneficios

- Se pueden usar en seco.
- Para perforar materiales muy duros: granito, mármol y pórfido.

Broca / Turbo Dek
Cerámica Súper Densa


Esmeriladora Angular



Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
1-1/4" 32 mm	5/8"-11H" 15.9 mm-11H	6 500	**1580**
1-1/2" 38 mm	5/8"-11H" 15.9 mm-11H	6 500	**1584**

Características

- Fabricadas con tecnología y diseño innovador.

Beneficios

- Alto rendimiento y dejan muy buen acabado.
- Para corte de Dekton®, Lapitec®, Neolith®, Cerámica súper densa o cualquier piedra de ingeniería.
- Se recomienda usar en húmedo.

PULIDO

Pads
Húmedo



Pulidora de piedra (con sistema de inyección de agua)



Porcelanato



Mármol



Granito



Características

- Liga resinosa.
- 3 mm. de espesor.
- Sistema de sujeción. ULTRAGRIP®

Beneficios

- Para pulido de cubiertas de mármol y granito.
- Acabados muy consistentes.

Calidad	Ø	Max. RPM	Grano	Clave	Pzas.
Oro	4” 100 mm	2 000	200	**1594**	1
	4” 100 mm	2 000	400	**1595**	1
	4” 100 mm	2 000	800	**1596**	1
	4” 100 mm	2 000	1500	**1597**	1
	4” 100 mm	2 000	3000	**1598**	1

Calidad	Ø	Max. RPM	Grano	Clave	Pzas.
EASY-CUT®	4” 100 mm	2 000	50	**2870**	10
	4” 100 mm	2 000	100	**2871**	10
	4” 100 mm	2 000	200	**2872**	10
	4” 100 mm	2 000	400	**2873**	10
	4” 100 mm	2 000	800	**2874**	10
	4” 100 mm	2 000	1500	**2875**	10
	4” 100 mm	2 000	3000	**2876**	10
	4” 100 mm	2 000	BUFF	**2877**	10

Calidad	Ø	Max. RPM	Grano	Clave	Pzas.
CHUMO®	4” 100 mm	2 000	50	**2760**	10
	4” 100 mm	2 000	100	**2761**	10
	4” 100 mm	2 000	200	**2762**	10
	4” 100 mm	2 000	400	**2763**	10
	4” 100 mm	2 000	800	**2764**	10
	4” 100 mm	2 000	1500	**2765**	10
	4” 100 mm	2 000	3000	**2766**	10
	4” 100 mm	2 000	BUFF	**2767**	10



Clave 2817- 100 mm
Set de 8 piezas (Easy Cut)
Contiene una pieza de cada grano:
50, 100, 200, 400, 800, 1500, 3000 y BUFF.

Pads
Seco


Pulidora Angular


Porcelanato


Mármol


Granito

Ø	Max. RPM	Grano	Clave	Pzas.
4” 100 mm	4 000	50	**2670**	5
4” 100 mm	4 000	100	**2671**	5
4” 100 mm	4 000	200	**2672**	5
4” 100 mm	4 000	400	**2673**	5
4” 100 mm	4 000	800	**2674**	5
4” 100 mm	4 000	1500	**2675**	5
4” 100 mm	4 000	3000	**2676**	5



Tip Técnico

Se pueden utilizar en lugar de la colocación, ya que no requiere agua.
Piedras de ingeniería granos gruesos 50-100-200.

Características

» Liga resinosa.
» Sistema de sujeción ULTRAGRIP®

Beneficios

» Para pulido en seco de superficies de granito y mármol.
» Ideales para trabajar en el lugar de colocación.



Puntas Montadas
Soldadas al Vacío


Mototool


Mármol


Granito


Cantera


Concreto


Azulejo

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Clave	Pzas.
MT-3	3/16” 5 mm	9/16” 15 mm	1/4” 6.4 mm	75 000	**1441**	1
MT-4	1/2” 12 mm	1” 25 mm	1/4” 6.4 mm	40 000	**1442**	1
MT-8	3/4” 19 mm	9/16” 15 mm	1/4” 6.4 mm	40 000	**1443**	1
MT-15 x 45°	7/8” 22 mm	1/2” 13 mm	1/4” 6.4 mm	50 000	**1444**	1



Características

» Fabricadas con diamante depositado al vacío.
» Perfectamente balanceadas.

Beneficios

» Alto rendimiento.
» Excelentes acabados.
» Para trabajos artesanales e industriales.

Ruedas Perfiladoras
Soldadas al Vacío

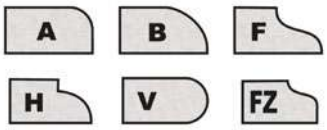



Esmeriladora Angular


Mármol


Granito

Formas Disponibles Sobre Pedido:



Características

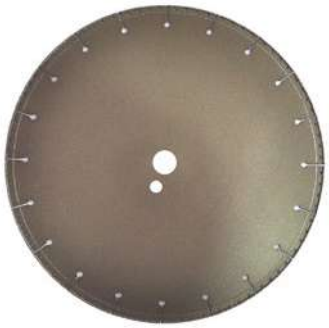
» Fabricadas con diamante soldado al vacío de alta calidad.

Beneficios

» Alto rendimiento.
» Excelentes para el perfilado de mármol y granito.
» Ahorro de tiempo y dinero.
» Se pueden usar en seco.

Forma	Ø	Altura	Barreno	Max. RPM	Clave
B DVB35/40-B20	3” 75 mm	3/4” 20 mm	5/8”-11H” 15.9 mm-11H	8 600	**2630**
F DVB35/40-F20	3” 75 mm	3/4” 20 mm	5/8”-11H” 15.9 mm-11H	8 600	**2632**

Soldados al Vacío




Cortadora de Metales para clave **2691**


Esmeriladora Angular


Fundición


Metal


Acero Inoxidable



Metales no Ferrosos


Soldadura

Características

» Segmentados con diamantes depositados al vacío.
» Nueva tecnología de soldado.

Beneficios

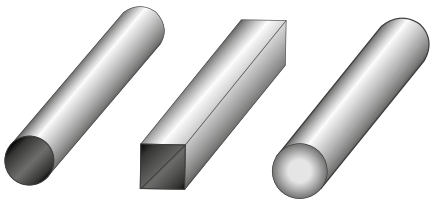
» Para corte de tubos, perfiles y barras.
» Rinden muchas veces más que un disco de abrasivo convencional.

Corte

Ø	Grosor	Barreno	Max. RPM	Alt. Seg	Clave
4-1/2” 115 mm	0.05” 1.3 mm	7/8” 22.2 mm	13 200	10 mm	**2683**
7” 180 mm	0.110” 2.8 mm	7/8” 22.2 mm	8 500	3 mm	**2687**
9” 230 mm	0.110” 2.8 mm	7/8” 22.2 mm	6 700	3 mm	**2688**
14” 350 mm	0.134” 3.4 mm	1” 25.4 mm	3 200	3 mm	**2691**




Esmeriladora Angular


Tubos **Perfiles** **Barras**

Características

» Rinden varias veces más que un disco de abrasivo convencional.
» Más seguro.

Beneficios

» Para desbaste de fundición, hierro dúctil, acero al carbón, inoxidable y soldadura, metales no ferrosos, cerámica y polímeros.

Desbaste

Ø	Barreno	Max. RPM	Clave
7” 180 mm	7/8” 22.2 mm	8 500	**2678**



SUPERABRASIVOS

Tipo	Maquinado CNC	Afilado Sierras	Afilado Brocas	Rectificado Sup. Planas	Rectificado Cilíndrico Ext.	Corte	Ranurado
1 A 1	✓		✓	✓	✓		
1 A 1 R						✓	
3 A 1 R						✓	✓
4 A 2		✓					
11 A 2			✓				
11 V 9	✓		✓				
12 A 2		✓	✓				
14 A 1			✓			✓	✓
15 V 9			✓				
1 V 1	✓						

Líneas Disponibles

ORO (Alto Rendimiento)

- Para usuarios con grandes consumos de ruedas que buscan la mayor duración y ahorro.

EASY-CUT®

- Bajo precio.

chip-cut®

- Buena relación precio-rendimiento.

Especificación de las Ruedas Superabrasivas AUSTROMEX

D 80 R 100 L B X D 05 P

Abrasivo	Tamaño de Grano	Dureza	Concentración	Cuerpo	Liga	Código Interno	Identificador	Calidad

Abrasivo

D	DIAMANTE
B	CBN

Tamaño de Grano

16-30	Grueso
36-70	Mediano
80-150	Fino
180-280	Muy fino
320-1200	Extra fino

Dureza

Blando ↑ H J N R S T U ↓ Duro

Concentración

Alta ↑ 250 150 125 100 75 50 25 10 ↓ Baja

Cuerpo

K	Alubak
L	Aluminio
C	Acero
N	
U	
A	
S	Sin cuerpo
O	Acero/ Abrasivo
R	Abrasivo

Liga

B	Resinoso
V	Vitrificado
P	Electrodepositado
M	Metálico
S	Soldada al vacío

Código Interno

Designación para uso exclusivo de abrasivos AUSTROMEX

Identificador

D	01 Salmón
	02 Verde
	03 Blanco
	04 Amarillo
	05 Rojo
	06 Turquesa
	09 Lila
B	02 Naranja

Calidad

+	rendimiento
P	Premium ★★★
I	industrial ★★
R	profesional ★
-	precio

Diamante

Liga Resinosa



Acero Duros | Carburo | Máquina CNC

Características

» Ruedas resinosas de alta concentración de CBN y Diamante.
» Variedad de rendimientos según los requerimientos de su operación.

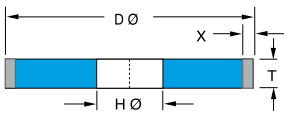
Beneficios

» Ideales para operaciones de súper precisión.
» Variedad de formas para el rectificado de cada ángulo y perfil.

Usos

» Ruedas de diamante, para rectificado y afilado de herramientas de carburo como sierras, brocas y cortadores.
» Se recomienda utilizar en húmedo para incrementar el rendimiento de la rueda.

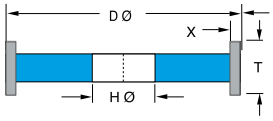
1A1



Rectificado Cilíndrico y Plano

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos T	Superabrasivos X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
Oro	6” 150 mm	1/4” 6 mm	1-1/4” 31.75 mm	1/4” 6 mm	1/8” 3.2 mm	D140R100LBX8D01P	100	6 400	297
chip-cut®	6” 150 mm	1/4” 6 mm	1-1/4” 31.75 mm	1/4” 6 mm	1/8” 3.2 mm	D140R75LBX8N06I	75	6 400	296
	6” 150 mm	1/4” 6 mm	1-1/4” 31.75 mm	1/4” 6 mm	1/8” 3.2 mm	D140R50LBX8C06R	50	6 400	2151
EASY-CUT®	6” 150 mm	1/2” 13 mm	1-1/4” 31.75 mm	1/2” 12 mm	1/8” 3.2 mm	D140R50LBX8C06R	50	6 400	2152
	6” 150 mm	1/2” 13 mm	1-1/4” 31.75 mm	1/2” 12 mm	1/8” 3.2 mm	B120R75LBX8H02R	50	6 400	2155

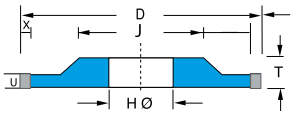
1A1R



Corte

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos T	Superabrasivos X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
chip-cut®	4” 100 mm	0.040” 1 mm	1-1/4” 31.75 mm	0.035” 0.8 mm	5/32” 4 mm	D100R100B	100	9 500	310
	6” 150 mm	0.040” 1 mm	1-1/4” 31.75 mm	0.035” 0.8 mm	5/32” 4 mm	D100R100B	100	6 200	311

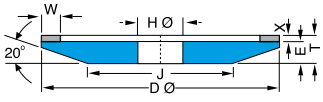
3A1R



Rectificado Frontal

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos U	Superabrasivos X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
chip-cut®	4” 100 mm	1/4” 6 mm	1-1/4” 31.75 mm	0.040” 1 mm	0.040” 1 mm	D100R100CBX8N05I	100	9 550	308
	6” 150 mm	1/4” 6 mm	1-1/4” 31.75 mm	0.040” 1 mm	0.040” 1 mm	D100R100CBX8N05I	100	6 400	309

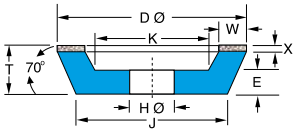
4A2



Rectificado de Caras

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos W	Superabrasivos X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
chip-cut®	5” 125 mm	3/8” 10 mm	1-1/4” 31.75 mm	5/32” 4 mm	5/64” 2 mm	D230R75LBX8N06I	75	7 650	307
EASY-CUT®	5” 125 mm	3/8” 10 mm	1-1/4” 31.75 mm	5/32” 4 mm	5/64” 2 mm	D230R50LBX8C06R	50	7 650	2154

11A2



Rectificado de Caras

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos W	Superabrasivos X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
Oro	4” 100 mm	1-1/2” 38 mm	1-1/4” 31.75 mm	1/4” 6 mm	1/8” 3.2 mm	D120R100LBK8D06P	100	9 550	1412

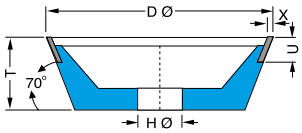
D	Diámetro
H	Barreno
T	Grosor
U, X y W	Sección superabrasiva

Carburo | Aceros duros

Rectificado Cilíndrico y de Caras

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos U	Superabrasivos X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
Oro	3-3/4" 95 mm	1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	B120R75LBAMD02P	75	10 052	303
Oro	3-3/4" 95 mm	1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D140R100LBX8D05P	100	10 052	304
Oro	5" 125 mm	1-3/4" 45 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D140R100LBX8D05P	100	7 650	305
chip-cut®	3-3/4" 95 mm	1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	B120R75LBAMI02I	75	10 052	301
chip-cut®	3-3/4" 95 mm	1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D140R75LBX8N05I	75	10 051	298
EASY-CUT®	3-3/4" 95 mm	1-1/2" 38 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D140T70LBX0C05R	70	10 052	2150

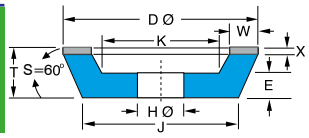
11V9



Rectificado de Desahogos / Escalones

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos W	Superabrasivos X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
Oro	6" 150 mm	1" 25 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D120R100LBX8D06P	100	6 400	590
EASY-CUT®	6" 150 mm	1" 25 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D120R50LBX8C06R	50	6 366	2153

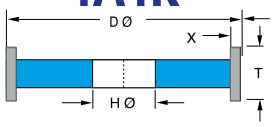
12A2



Corte y Perfilado

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos U	Superabrasivos X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
Oro	6" 150 mm	1/4" 6 mm	1-1/4" 31.75 mm	1/16" 1.6 mm	1/8" 3.2 mm	D120R100CBX8D06P	100	6 400	1414

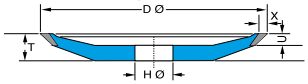
1A1R



Rectificado de Caras

Calidad	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos U	Superabrasivos X	Especificación	Concentración	Max. RPM	Clave
Oro	6" 150 mm	3/4" 20 mm	1-1/4" 31.75 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	D170R75LBX8D06P	75	6 400	1415

15V9



Lima Aderezadora

Para Ruedas de Diamante y CBN

Uso manual

Características

- Fabricada con óxido de aluminio blanco grano 220.
- Largo ideal para operaciones manuales.

Beneficios

- Para afilar y destapar ruedas de CBN y diamante.



Dimensiones	Especificación	Clave	Pzas.
8" x 1" x 1" 203 x 25.4 x 25.4 mm	89A220	482	5

Tip Técnico

Se recomienda remojar la lima en lubricante para la operación.
Considere utiliza al menos 20 mm. de la lima durante el afilado para asegurar un buen poder de corte.

Ruedas de Diamante

Carburo

Máquina CNC



Características

- Ligas de alta calidad.
- Fabricadas con tecnología Startec XP-P+.
- Su perfecta combinación de tamaño de grano, concentración y aglomerante permiten una duración excepcional y un elevado nivel de precisión.

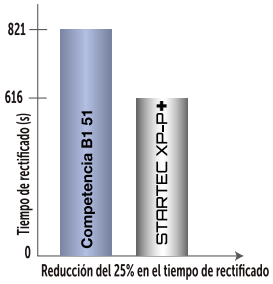
Beneficios

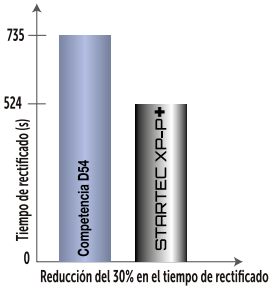
- Disminuyen la fuerza necesaria para el corte deseado hasta por un 30%.
- Reducen tiempo al disminuir los ciclos de rectificado hasta un 20%.
- Las ruedas STARTEC XP-P+ mantienen su perfil por más tiempo con altas velocidades de remoción.

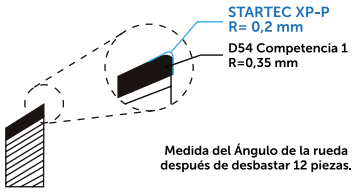
Usos

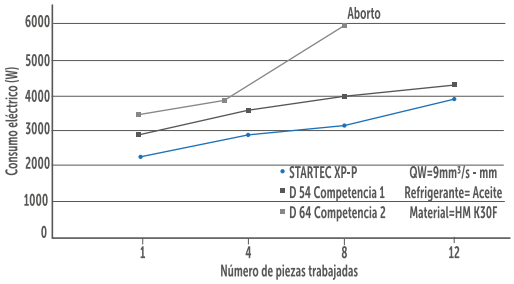
- Maquinado en equipos CNC y fabricación de brocas.
- Afilado y fabricación de herramientas de carburo de tungsteno para el sector maderero y metal mecánico.

Pruebas de Rendimiento

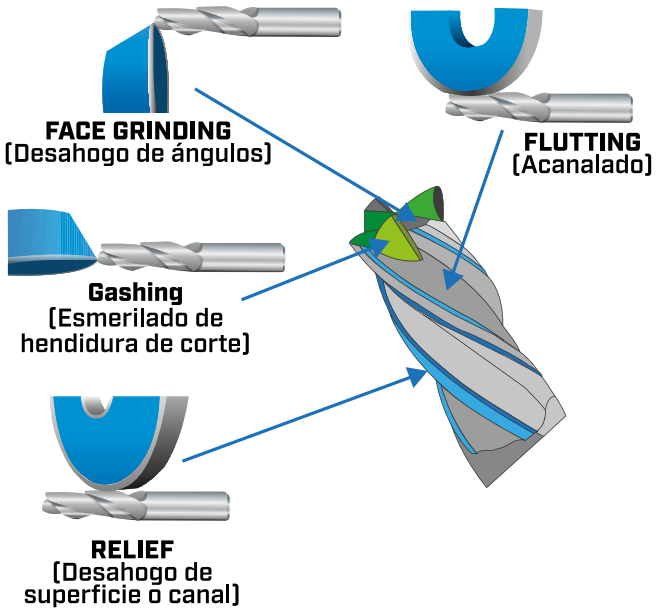








Esquema de Operaciones



Velocidades de Operación Recomendadas

Tipo	Velocidad
1A1	16-18 m/s
1V1	16-18 m/s
11V9	18-24 m/s
12V9	18-24 m/s

STARTEC XP-P+

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos U	X	V	Especificación	Clave
 1 A 1 Fluting	3” 75 mm	0.24” 6 mm	1-1/4” 31.75 mm	6	10		DC54-4-XPP+ N	5037
	4” 100 mm	0.4” 10 mm	1-1/4” 31.75 mm	10	10		DC54-4-XPP+ N	5038
	4” 100 mm	0.48” 12 mm	1-1/4” 31.75 mm	12	10		DC54-4-XPP+ N	5039
	4” 100 mm	0.78” 20 mm	1-1/4” 31.75 mm	20	10		DC91-4-XPP+ N	5048
	5” 125 mm	0.48” 12 mm	1-1/4” 31.75 mm	12	10		DC54-4-4XPP+	5046
 1V1-45° Gashing	3” 75 mm	0.48” 12 mm	1-1/4” 31.75 mm	12	10	15	DC54-4-XPP+ N	5049
	4” 100 mm	0.4” 10 mm	1-1/4” 31.75 mm	10	10	15	DC54-4-XPP+ N	5056
	4” 100 mm	0.48” 12 mm	1-1/4” 31.75 mm	12	10	15	DC54-4-XPP+ N	5058
	4” 100 mm	0.6” 15 mm	1-1/4” 31.75 mm	15	10	15	DC54-4-XPP+ N	5059
	4” 100 mm	0.4” 10 mm	1-1/4” 31.75 mm	10	10	45	DC54-4-XPP+	5051
	4” 100 mm	0.48” 12 mm	1-1/4” 31.75 mm	12	10	45	DC54-4-XPP+	5052
	5” 125 mm	0.48” 12 mm	1-1/4” 31.75 mm	12	10	45	DC54-4-XPP+	5055

STARTEC XP-P

Tipo	Ø	Grosor	Barreno	Superabrasivos U	X	V	Especificación	Clave
11V9 Clearing	4” 100 mm	1.38” 35 mm	1-1/4” 31.75 mm	3	10		D64-BXPP N	5060
12V9 Clearing	4” 100 mm	0.78” 20 mm	1-1/4” 31.75 mm	2	10	42	D64-BXPP N	5061

Dimensiones	Especificación	Clave	Pzas.
4” x 1” x 1/2” 100 x 24 x 13 mm	89A240H5AV83	4286	1



Tip Técnico

1. Bañar la lima en refrigerante.
2. Seleccionar la misma dirección rotacional y velocidad de corte como si desbastara.
3. Alimentar la lima radialmente hacia la rueda girando. Se recomienda usar la lima con un soporte.

Características

» Fabricada con óxido de aluminio blanco PREMIUM.

Beneficios

» Para aderezado de ruedas STARTEC.
» Logra un afilado perfecto de la rueda abrasiva.

Rectificadores de Diamante

Ruedas



1 DG3 Clave 1439 Conglomerado

» Para aderezado en operaciones de rectificado cilíndrico exterior de superficies planas.
» Ideal para ruedas de entre 350 y 500 mm de diámetro.
» Para ruedas de óxido de aluminio vitrificadas o resinosas.
» Amplia superficie de contacto, ayuda a reducir el tiempo en operaciones de rectificado y aderezado de ruedas.

Ø	Longitud	Clave
7/16” 11 mm	15/16” 24 mm	1439

2 DT1A Clave 1435 Conglomerado

» Para aderezado de ruedas en operaciones de rectificado cilíndrico y de superficies planas.
» Ideal para ruedas mayores de 500 mm de diámetro.
» Distribución homogénea del diamante que garantiza un desempeño consistente durante toda su vida.
» Recomendable para aderezar ruedas de óxido de aluminio y cerámico vitrificadas o resinosas.

Ø	Longitud	Clave
3/4” 19 mm	1-9/16” 39.88 mm	1435

3 CÓNICO CVD Clave 1437

» Monopunta con diamante depositado en vapor químico (CVD).
» Ideal para dar radios y formas a las ruedas abrasivas.
» El diamante CVD proporciona una gran consistencia en la forma durante toda la vida de la herramienta.
» Ángulo de 90º y radio de 0.008”.

Ø	Longitud	Clave
7/16” 11 mm	2-3/16” 55.4 mm	1437

Rectificadores de Diamante

Monopunta / RMP22

Ruedas



Ø	Longitud	Quilates	Clave
7/16” 11 mm	1-5/8” 42 mm	0.25	960
7/16” 11 mm	1-5/8” 42 mm	0.5	962
7/16” 11 mm	1-5/8” 42 mm	1.0	964

Características

» Tres tamaños de diamante para cubrir cualquier aderezado convencional.
» Fabricados con diamantes industriales seleccionados.
» Entre más quilates, más vida útil.

Beneficios

» La mejor opción para el rectificado de ruedas.

Usos

» Aderezado de perfiles rectos, ruedas tipo 1, 5 y 7.
» Buenos para afilar o para disminuir su agresividad.
» Pueden hacer perfiles complicados con la rueda.

Tamaño de Grano de la Rueda	Profundidad de Corte Recomendada
36	42 µm
60	25 µm
80	19 µm
100	15 µm
120	13 µm

Tip Técnico

Se recomienda rotar los aderezadores monopunta, para asegurar la permanencia del filo.

Entre más rápido se realice el aderezado, se obtendrá una rueda más afilada. Por el contrario, entre más lento, se obtendrá una rueda con menos poder de corte.

Rectificadores de Diamante

Multipunta / MP7



Ruedas

Ø	Longitud	Quilates	Clave
7/16” 11 mm	1-1/2” 38 mm	1.65	1445

Características

» Fabricado con 7 diamantes seleccionados.

Beneficios

» Permite aumentar la velocidad del aderezado.
» Mantiene la rueda destapada por más tiempo.

Usos

» Para aderezar ruedas abrasivas en operaciones de rectificado cilíndrico, sin centros y de superficies planas.
» Ideal para operaciones severas en ruedas anchas y para rectificar ruedas de tuercas.

Pastas de Diamante

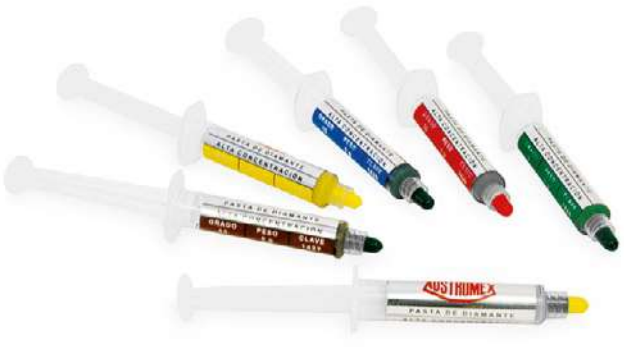

Moldes


Latón


Bronce


Piedra

Concentración	Contenido “G”	No. Micras	Color	Clave
ALTA	5g	1	Blanca	1422
ALTA	5g	3	Amarilla	306
ALTA	5g	9	Verde	1424
ALTA	5g	15	Azul	1425
ALTA	5g	30	Roja	1426
ALTA	5g	45	Café	1427



Blanca

Excelente para acabados de precisión en matrices de carburo de tungsteno y semiconductores; pulido óptico y metalográfico.

Verde / Amarilla

Excelentes para acabados finales, lapeado o pulido de dados y moldes de carburo de tungsteno.

Azul / Roja y Café

Grados para preparación, semiacabado de matrices de carburo de tungsteno y materiales no metálicos.

Características

» Excelentes para pulir piedras naturales, semipreciosas, carburos cementados, metales duros, bronce y latón.
» Alta concentración de diamante.
» Base agua.

Beneficios

» Para dar súper acabado de precisión en matrices para modelo y extrusión de plástico, partes metalúrgicas de alta precisión, lapeado de metales y componentes ópticos.

Usos

» Acero.
» Carburo de tungsteno.
» Plástico.
» Piedra / Piedra semipreciosa.
» Metales no ferrosos.



Presentación	Descripción	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	Líquido enfriador abralub KSV	5	690
		20	691

Características

» Fórmula exclusiva especial para trabajos de esmerilado.
» Es sintético.

Usos

» Ruedas abrasivas.

Beneficios

» Disminuye el calor que se genera durante el esmerilado y protege del óxido las piezas trabajadas.
» Aumenta la vida útil de las ruedas.

ABRALUB KSV (Líquido enfriador)

» Aumenta la vida útil de las ruedas.
» Disminuye y disipa el calor que se genera durante el rectificado y protege del óxido a las piezas trabajadas.
» Es biodegradable.
» Debe usarse en concentraciones de 2.5% a 4% de agua.
» No hace espuma.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Tambo	200	6347

ABRACLEAN (Limpiador)

» Limpia el sistema de circulación del líquido enfriador.
» Recomendable al cambiar el líquido enfriador.
» Mézclelo con el líquido enfriador usado en una concentración de 2% a 5%. Déjelo trabajar por lo menos durante 8 horas en condiciones normales de operación.
» Vacíe el depósito, limpie con agua el sistema y llene con el nuevo líquido enfriador.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	5	7990
	20	13963

Antiespumante

» Para aplicaciones en las que se genera mucha espuma.
» Agregue máximo 100 ml. por cada 100 litros de capacidad del sistema.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	1	18827
	5	18828
	20	18829

Antioxidante

» Para aplicaciones en las que las piezas se oxidan fácilmente.
» Agregue máximo 1.5 litros por cada 100 litros de capacidad del sistema.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	5	8953
	20	18826

Bactericida

» Si bajo condiciones normales de uso, la solución emana olores desagradables, agregue máximo 50 ml. por cada 100 litros de capacidad del sistema.

Presentación	Contenido Lt.	Clave
Garrafa	5	13480
	20	18824

STICK ABRALUB III

» Aumenta la vida útil de las ruedas.
» Disminuye el calor que se genera durante el esmerilado y el corte.
» Aplique una pequeña capa en la cara de trabajo de la rueda.
» Recuerde: poco es mejor que mucho.

Presentación	Contenido gr.	Clave
Aplicador	65	6436

Sistema de Afilado con Lima de Diamante

Electrodepositado

Uso manual



Dimensiones	Clave
330 x 290 x 40 mm 13 x 11-19/32" x 1-1/2"	**1180**



Características

- Recubrimiento de diamante electrodepositado de alta calidad.
- Lima de diamante de doble cara: grueso y fino.
- Incluye base de plástico con 2 pads succionadores.
- Granos 400 / 1000.

Beneficios

- Ideal para el afilado de la mayoría de los cuchillos y otras herramientas de corte.
- Repuesto: lima clave **1187**.

Lima de Diamante

Electrodepositado de Doble Grano para Afilado

Uso manual



Dimensiones	Clave
180 x 60 x 8 mm 7 x 2-3/8" x 5/16"	**1187**

Características

- De doble grano 400 / 1000.

Beneficios

- Afilado de cuchillos, navajas, bisturíes, cutters, etc.

Lápiz de Diamante

Electrodepositado



Uso manual

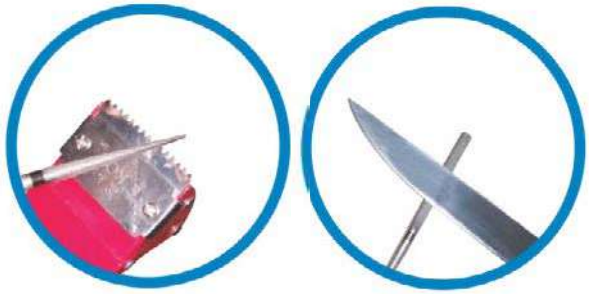
Dimensiones	Clave
12 x 180 mm 1/2 x 7”	1181

Características

» Ergonómico y práctico.

Beneficios

» Afilado de dientes de sierras, anzuelos, tijeras, fibra de vidrio, plástico y vidrio.
» Ideal para planos y dentados.



Afilador de Cuchillos

TENAZIT®

Uso manual



Dimensiones	Clave
195 x 58 x 48 mm 8-51/64” x 2-5/16”	1179

Características

» Diseño en 2 partes.
» El par de ruedas de diamante de la ranura izquierda (grano grueso-360) permiten un afilado rápido.
» El par de ruedas de diamante de la ranura derecha (grano fino-600) permite un afilado fino.

Beneficios

» Afilado de cuchillos, navajas, bisturíes, cutters, etc.



CEPILLOS DE ALAMBRE



Información Técnica

Tipo de Alambre



Trenzado
Proporciona un máximo impacto para aplicaciones de trabajo pesado.



Trenzado Delgado
Para biselado angosto.



Ondulado
Proporciona un cepillado continuo y más fino.



Ondulado Tipo Cabecillo
Alto rendimiento. Rinde 50% más que el alambre ondulado común.

Calibre del Alambre

El calibre del alambre influye en el acabado que se obtendrá: cuando el alambre es más grueso, el cepillado es más basto y el arranque es mayor; y cuando el alambre es fino, el acabado resulta suave.

Tipos de Cepillo



Ondulado
Es el más flexible para limpieza y aplicaciones ligeras de pulido, acción de remoción continua y controlada.



Encapsulado
Especial para fondeo de tubos.



Plastificado
Alto rendimiento debido al reducido nivel de roturas de alambres plastificados comparados con los alambres sin recubrimiento. Gran comodidad y seguridad evitando posibles pinchazos.



Trenzado
Es más agresivo y limpia con gran rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.



Trenzado Cara Delgada
Ideal para limpiar soldadura, en especial biseles delgados, muy útil en la operación de fondeo de la industria petrolera. Su acción de limpieza es mucho más agresiva.



Antichispa
Especiales para el cepillado continuo en lugares donde se requiere que en el proceso de cepillado no se genere chispa.

Características

- Están fabricados con los más altos estándares de calidad, su diseño y construcción son especiales para uso industrial.
- Útiles para la remoción de rebabas, limpieza y acabados.

Líneas Disponibles

MAGMA
KREATOR
EASY-CUT®



Selección por Máquina

ÍCONO	MÁQUINA	CIRCULAR ONDULADO	CIRCULAR TRENZADO	COPA ONDULADO	COPA TRENZADO	ONDULADO CON VÁSTAGO	TRENZADO CON VÁSTAGO	ENCAPSULADO	CILÍNDRICOS INTERIORES	MINIATURA
	Esmeriladora Angular	✓	✓	✓	✓			✓		
	Esmeril Recto	✓	✓					✓		
	Mototool					✓	✓			✓
	Taladro					✓	✓		✓	
	Miniesmeril Alta Velocidad			✓	✓					
	Esmeril de Banco	✓	✓					✓		
	Taladro de Banco					✓	✓			
	Máquinas CNC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Barreno

· **MR= Multi-Rosca**: Se puede montar indistintamente en máquinas con eje estándar **15.9 mm-11 H (5/8”-11)** ó milimétrica **M14-2**.
· **ME= Multi-Eje**: Con reducciones. Se pueden montar en ejes de diferentes diámetros.

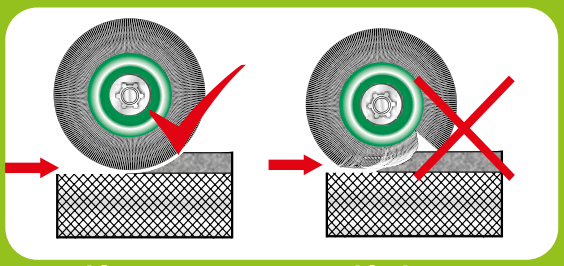
Medidas de Seguridad

Evite presión excesiva cuando use el cepillo.

La presión excesiva dobla los filamentos y causa fricción dando como resultado la ruptura de los filamentos y reducción de la vida del cepillo. Se recomienda que en lugar de hacer una presión excesiva se trate lo siguiente:

1) Un cepillo con acción de corte superior (incremente el calibre del alambre, use un filamento más corto, use un tipo diferente de cepillo, ejemplo: tipo trenzado en vez de ondulado).
2) Velocidades más altas (incremente las RPM sin exceder la velocidad máxima marcada en el cepillo). Incremente el diámetro del cepillo.

¡ SÓLO LAS PUNTAS DE LOS ALAMBRES HACEN EL TRABAJO!



Presión correcta Presión incorrecta

Velocidad Periférica

La velocidad periférica a la que gira un cepillo depende de las RPM de la máquina y del diámetro del cepillo.
Trabajando con una velocidad periférica adecuada, se obtendrá mejor rendimiento de un cepillo, es decir, se conseguirá el arranque deseado con el mínimo desgaste del cepillo. A una velocidad excesiva el filamento del cepillo no arranca, más bien se deforma y tiende a barrer la zona de trabajo. Si la velocidad es insuficiente, el choque entre el filamento y el material a cepillar es demasiado débil para que se consiga el arranque esperado.

! ADVERTENCIA ¡

En operaciones normales, el material que se remueve, como rebabas, mugre, escoria de soldadura y otros residuos, se desprenderá del cepillo con fuerza considerable junto con los alambres que se rompan por fatiga.

El riesgo de lesiones serias existe para el operador y otros en la zona (posiblemente a 15 metros del cepillo). Para protección contra este peligro, antes de girar el cepillo, durante la operación y hasta que el cepillo se detenga, operadores y otros en la zona deben usar **GAFAS DE SEGURIDAD**, junto con **ROPA DE PROTECCIÓN.**

Cepillo V.S Ruedas Abrasivas

El efecto que ejercen las cardas de los cepillos es un desgaste producido por la multitud de pequeñas cuchillas que van desprendiendo las partículas de óxido, pintura, adherencias diversas, etc.
A diferencia de las herramientas abrasivas, los cepillos no generan abrasión, es decir, no queman la superficie trabajada, sino que arrancan las partículas pegadas a la base sin dañarla.
Una ventaja añadida de los cepillos de alambre es que a diferencia de los abrasivos sólidos, éstos se adaptan a superficies irregulares gracias a la flexibilidad del alambre.



Otros Consejos

- Al usar un cepillo de alambre de acero inoxidable, se evita la contaminación en las piezas cepilladas que pueden ser de acero inoxidable, aluminio y otros materiales de alta aleación. Cuando éstos se cepillan con cepillos de acero al carbón, queda un depósito de carbón en el material el cual puede provocar corrosión.
- Si un cepillo de alambre de acero inoxidable se ha usado en acero al carbón no deberá volverse a usar en acero inoxidable porque lo contaminará.
- Para evitar que los cepillos de alambre de acero inoxidable se contaminen, deben mantenerse alejados de áreas en las que existan partículas de acero al carbón (por ejemplo, mesas de trabajo) que pudieran estar en contacto con el cepillo de acero inoxidable.
- Si se va a almacenar un cepillo de alambre de acero inoxidable después de usarlo, es recomendable guardarlo en una bolsa de plástico para evitar contaminación.
- Se recomienda decapar la superficie de acero inoxidable cepillada con la solución de ácido nítrico al 10-20% después del cepillado para asegurar su resistencia a la corrosión.
- Los cepillos con mango de madera son muy resistentes al calor, por lo que no se deforman al cepillar piezas calientes.

¿ Cómo saber si el alambre de un cepillo es de ACERO INOXIDABLE?

Para saber si un cepillo está fabricado con acero inoxidable, tradicionalmente se ha realizado la prueba del imán, pero con los cepillos modernos, esa prueba ya no es válida.
En el proceso de trefilado y durante la fabricación del cepillo, el alambre inoxidable sufre un “endurecimiento por trabajo” y se vuelve magnético en cierta medida, por lo que un imán no es una prueba confiable.
La mejor prueba para verificar el alambre inoxidable serie 302, es sumergirlo en una solución de ácido nítrico al 10% la cual lo disolverá si se trata de acero al carbón pero no lo afectará si es inoxidable.
Una segunda prueba es usar sulfato de cobre, el cual ocasiona que el alambre de acero al carbón se vuelva color café, aunque no tiene reacción con el alambre inoxidable.



Circulares

Alambre Trenzado



Esmeriladora Portátil



Metal



Fundición



Soldadura



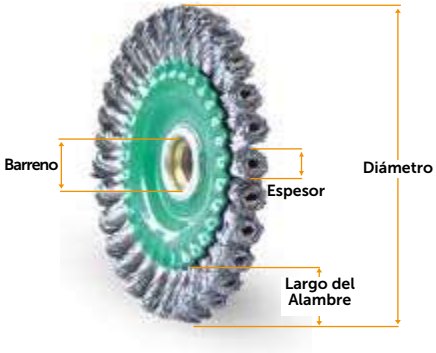
Pintura



Plástico



Barniz





Características

- Fabricados con alambre de alta resistencia a la ruptura.
- Trenzado homogéneo y apretado.

Beneficios

- Excelentes para el trabajo pesado que requiere un corte rápido y firme.
- Remueven con rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA Alto Rendimiento	4-1/2" 115 mm	0.015" 0.37 mm	MR	20	3/8" 10 mm	1" 25 mm	12 000	**2903**	1
	4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	3/8" 10 mm	7/8" 22 mm	12 000	**2904**	1
MAGMA	4" 100 mm	0.014" 0.356 mm	MR	24	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	20 000	**975**	1
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	24	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	20 000	**1575**	1
	6" 150 mm	0.014" 0.356 mm	MR	26	1/2" 13 mm	1-1/4" 32 mm	12 500	**978**	1
	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	MR	24	1/2" 13 mm	1-1/4" 32 mm	9 000	**1578**	1
Cara Delgada (Industria Petrolera)	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	28	5/16" 8 mm	3/4" 19 mm	20 000	**984**	5
	7" 180 mm	0.020" 0.508 mm	MR	76	1/4" 6 mm	1-1/4" 32 mm	12 500	**985**	5
	7" 180 mm	0.020" 0.508 mm	MR	56	1/4" 6 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	**1585**	1
	7" 180 mm	0.020" 0.508 mm	7/8" 22.23 mm	76	1/4" 6 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	**2823**	10
KREATOR	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	20 000	**2867**	1
	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	24	1/2" 13 mm	1-3/8" 35 mm	8 500	**2868**	1
EASY-CUT®	4" 100 mm	0.014" 0.356 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	18	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	12 500	**2885**	1
	4" 100 mm	0.014" 0.356 mm	M14-2	18	3/8" 10 mm	3/4" 19 mm	12 500	**2895**	1
	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	24	1/2" 13 mm	1-1/4" 32 mm	8 500	**2878**	1
	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	M14-2	24	1/2" 13 mm	1-1/4" 32 mm	8 500	**2879**	1
Cara Delgada (Industria Petrolera)	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	30	1/4" 6 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	**2824**	1
	7" 180 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	56	1/4" 6 mm	1-1/8" 28 mm	9 000	**2894**	1



Alto Rendimiento

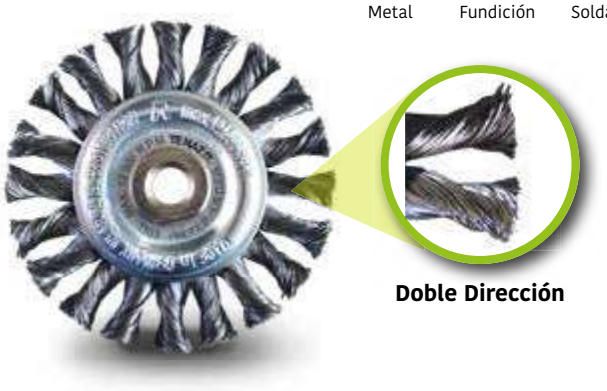
- Su **sistema de trenzado** ofrece:
  · Alto desempeño.
  · Larga vida útil.
  · Gran capacidad de arranque.
- Ideales para la eliminación de rebabas, pintura, óxido en piezas de **metal** y **material duro**, así como **acero** y **aluminio**.

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

Alambre Trenzado Doble Dirección

MAGMA

Metal | Fundición | Soldadura | Pintura | Plástico | Barniz | Esmeriladora Portátil



Doble Dirección

Características

- Trenzado doble dirección izquierda-derecha.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

Beneficios

- Para operaciones de alta demanda.
- Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.
- Ideal para trabajar orillas.
- Eliminación de cascarillas de soldadura y forja.

Tip Técnico

Debido a su construcción, las trenzas abren menos, por lo que son ideales para trabajar orillas.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	1/2" 13 mm	1" 25 mm	12 500	**1103**	1

Alambre Trenzado Doble

MAGMA



Doble hilera de trenzas



Metal | Fundición | Soldadura | Pintura | Plástico | Barniz | Esmeril de banco

Características

- Doble hilera de trenzas, trenzado homogéneo y apretado.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

Beneficios

- Alto poder de remoción.
- Excelente para trabajo pesado.
- Remueve con rapidez óxido, cascarilla, pintura y hule.

Tip Técnico

Se recomienda girarlos de tiempo en tiempo para mantener las puntas afiladas.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA	6" 150 mm	0.020" 0.508 mm	7/8" 22.23 mm	28 x 2	1" 25 mm	1-3/16" 30 mm	12 500	**2826**	1

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

Tipo Cónico MAGMA

Limpieza y Dezbrozado



Desbrozadora



Remoción de hierba



Clave **2841**



Clave **2938**

Tip Técnico

Se deben montar en una desbrozadora de 1.6 hp o más.

Características

- Diseño cónico especial.
- Clave 2841 fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.
- Diseñado para eliminación de hierba de manera fácil y eficiente.
- Clave 2938 fabricado con filamentos de poliéster.

Beneficios

- Máximo poder de arranque.
- Mayor vida útil que el hilo.
- Ahorro de tiempo ya que no tiene que reemplazar el hilo.

Usos

- Eliminación de hierba en superficies de concreto (banquetas, calles y adoquines).
- Limpieza de suciedad en piso de concreto.
- Remoción de gravilla en el acotamiento de carreteras.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA (Acero al carbón)	6” 155 mm	0.020” 0.508 mm	1” 25.4 mm	32	1-1/2” 35 mm	10 000	**2841**	1
Poliéster	6.2” 160 mm	N/A	1” 25.4 mm	N/A	2-1/2” 65 mm	10 000	**2938**	1

Tipo Cónico MAGMA



Esmeriladora



Metal



Fundición



Soldadura



Pintura



Plástico



Barniz

MAGMA

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Max. RPM	Clave	Pzas.
Alto Rendimiento (Ondulado / Latonado)	4” 100 mm	0.012” 0.30 mm	MR	N/A	13 000	**2910**	1
Trenzado (Acero al carbón)	4-1/2” 115 mm	0.020” 0.508 mm	M14-2	30	15 000	**2850**	1



Características

- Diseño cónico similar al que adquiere un cepillo tipo copa cuando gira.

Beneficios

- Mayor rigidez.
- Limpieza más rápida.
- Llegan a lugares de difícil acceso.

Alto Rendimiento

- Su diseño cónico nos permite:
  - Alto desempeño.
  - Gran capacidad de arranque y rendimiento a altas revoluciones.
  - Mayor comodidad de manejo.
  - Eliminación del esfuerzo humano.
- Facilitan la accesibilidad a ángulos y brindan mayor flexibilidad para usarse en cualquier superficie.

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

Circulares

Alambre Ondulado



Metal · Fundición · Soldadura · Pintura · Plástico · Barniz

Esmeriladora **(MR)**

Esmeril de banco · Esmeril de pedestal **(ME)**

Características

- Están fabricados con los más altos estándares de calidad.
- El alambre de acero latonado tiene mayor resistencia a la fatiga.

Beneficios

- Por su flexibilidad proporcionan un cepillado continuo con excelentes acabados.
- Para limpieza de metal y cardado en la industria del calzado.

Tip Técnico

El alambre de acero al carbón ofrece mayor rendimiento y acabado fino en superficies de aluminio, cobre y latón.

Barreno (MR)

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA Acero al carbón latonado (Blíster)	4-1/2" 115 mm	0.012" 0.300 mm	MR	1/2" 13 mm	1" 25 mm	13 000	**989**	1
MAGMA Acero al carbón latonado (cablecillo)	6" 150 mm	0.014" 0.356 mm	MR	7/8" 22.23 mm	1-3/16" 30 mm	7 000	**2851**	1
KREATOR Acero al carbón	4-1/2" 115 mm	0.012" 0.300 mm	MR	7/8" 22.23 mm	1" 25 mm	13 000	**966**	1

Barreno (ME)

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA Alto Rendimiento	4" 100 mm	0.012" 0.300 mm	ME	1/2" 13 mm	3/4" 19 mm	6 500	**2861**	1
MAGMA Acero al Carbón	6" 150 mm	0.014" 0.356 mm	ME	7/8" 22.23 mm	1-1/8" 28 mm	6 500	**986**	1
	8" 200 mm	0.014" 0.356 mm	ME	1" 25 mm	1-5/8" 41 mm	4 500	**981**	1
KREATOR Acero al Carbón Latonado	6" 150 mm	0.012" 0.300 mm	ME	7/8" 22.23 mm	1-1/8" 28 mm	6 000	**2864**	1
Acero al Carbón	8" 200 mm	0.012" 0.300 mm	ME	7/8" 22.23 mm	1-1/2" 38 mm	4 500	**2844**	1

Barrenos (5/8" y 2")

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA Acero al Carbón	12" 300 mm	0.012" 0.300 mm	2" 50.8 mm	1" 25 mm	2-5/16" 59 mm	3 000	**2821**	1
EASY-CUT Acero al Carbón	6" 150 mm	0.014" 0.356 mm	1/2" 12.7 mm	1" 25 mm	1-1/8" 28 mm	6 000	**2882**	1
	8" 200 mm	0.014" 0.356 mm	5/8" 15.9 mm	1" 25 mm	1-13/16" 46 mm	4 500	**2896**	1

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)
ME= Multieje (2" - 1-3/8" - 1-3/16" - 1" - 7/8" - 3/4" - 5/8 - 1/2")

Circular

Nylon



Esmeriladora

Metal · Plástico



Características

- Alto nivel de agresividad.
- Ideales para operaciones de rebabeo, limpieza, acabado fino y pulido.

Beneficios

- Gracias a su flexibilidad, permite el cepillado en zonas irregulares.
- Se logran excelentes resultados incluso con máquinas de baja velocidad.

IMPERIAL

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Filamento	Grano	Máx. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	0.04" 1.1 mm	1/2" 12.7 mm	1-1/4" 32 mm	120	6 000	**2924**	1

Tipo Copa

Alambre Trenzado


Esmeriladora


Metal

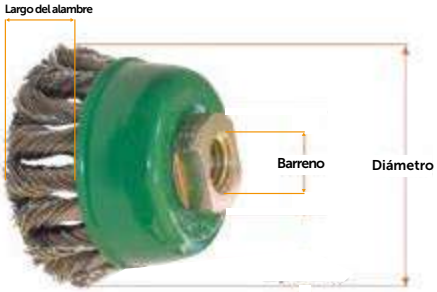

Fundición


Soldadura


Pintura


Plástico


Barniz





Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA Acero al Carbón	2-1/2" 65 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	30	3/4" 20 mm	12 500	**924**	1
	3" 75 mm	0.014" 0.356 mm	MR	20	3/4" 19 mm	12 500	**965**	1
	3" 75 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	3/4" 19 mm	12 500	**1565**	1
	4" 100 mm	0.014" 0.356 mm	MR	26	7/8" 22.23 mm	9 000	**1568**	1
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	26	1-1/8" 28 mm	9 000	**968**	1
	4" 100 mm	0.030" 0.800 mm	MR	22	1-1/8" 28 mm	9 000	**2893**	1
	5" 125 mm	0.020" 0.508 mm	MR	28	1-3/16" 30 mm	6 500	**963**	1
KREATOR Acero al Carbón	3" 75 mm	0.014" 0.356 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	18	3/4" 19 mm	12 500	**2855**	1
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	22	7/8" 22 mm	8 500	**2857**	1
	5" 125 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	28	1" 25 mm	6 500	**2854**	1
	5" 125 mm	0.020" 0.508 mm	M14-2	28	1" 25 mm	8 500	**2884**	1
EASY-CUT Acero al Carbón	3" 75 mm	0.014" 0.356 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	18	3/4" 19 mm	12 500	**2886**	1
	3" 75 mm	0.014" 0.356 mm	M14-2	18	3/4" 19 mm	12 500	**2887**	1
	3" 75 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	18	3/4" 19 mm	12 500	**2898**	1
	3" 75 mm	0.020" 0.508 mm	M14-2	18	3/4" 19 mm	12 500	**2899**	1
	4-3/4" 120 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	28	3/4" 19 mm	6 500	**2888**	1
	4-3/4" 120 mm	0.020" 0.508 mm	M14-2	28	3/4" 19 mm	6 500	**2889**	1
	5" 125 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	26	1-1/4" 32 mm	6 500	**2843**	1
	5" 125 mm	0.020" 0.508 mm	M14-2	26	1-1/4" 32 mm	6 500	**2842**	1

Características

» Fabricados con cazoletas de acero de un calibre especial para mayor seguridad.

Beneficios

» El alambre trenzado proporciona un máximo impacto para aplicaciones de trabajo pesado y para trabajos que requieren un corte rápido y firme.
» Para remover restos de soldadura, pintura y corrosión.
» Clave **2893** con alambre extra grueso para operaciones muy severas de limpieza.

Tipo Copa KREATOR

Alambre Trenzado Doble Dirección (izquierda - derecha)


Esmeriladora


Fundición


Soldadura


Pintura


Plástico


Barniz

Características

» Trenzado doble dirección izquierda-derecha.
» Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

Beneficios

» Para operaciones de alta demanda.
» Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.
» Ideal para trabajar orillas.



Doble Dirección

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
KREATOR	2-1/2" 65 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	3/4" 19 mm	12 500	**1101**	1

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar
M14-2 = Milimétrico)

Tipo Copa

Alambre Ondulado


Esmeriladora


Metal


Fundición


Soldadura


Pintura


Plástico


Barniz



Clave 2566



MAGMA

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Alto Rendimiento	4” 100 mm	0.012” 0.300 mm	MR	1-1/8” 28 mm	8 500	**2848**	1
Cablecillo	3” 75 mm	0.009 x 12” 0.230 x 304 mm	MR	3/4” 19 mm	13 000	**1566**	1
	4” 100 mm	0.009 x 12” 0.230 x 304 mm	MR	1-1/8” 28 mm	8 500	**2566**	1
Latonado	3” 75 mm	0.012” 0.300 mm	MR	3/4” 19 mm	13 000	**2847**	1
	5” 125 mm	0.020” 0.508 mm	MR	1-1/4” 32 mm	8 000	**1572**	1

KREATOR

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Latonado	3” 75 mm	0.012” 0.300 mm	MR	3/4” 19 mm	13 000	**2858**	1
	5” 125 mm	0.012” 0.300 mm	MR	1-3/16” 30 mm	8 500	**2859**	1

Características

- Por su fabricación y diseño son muy flexibles.
- Clave **2566** con guarda integrada.

Beneficios

- Excelentes para lograr acabados finos y remover rebabas ligeras.
- Tienen acción de remoción continua y controlada.
- Los cepillos cableados son de alto rendimiento.

Encapsulados

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

Ondulado **Trenzado**


Metal


Fundición


Soldadura


Pintura


Plástico


Barniz


Esmeriladora



Acero Encapsulado

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Ondulado	4-1/2” 115 mm	0.012” 0.3 mm	7/8” 22.23 mm	1” 25 mm	13 000	**2941**	1
Trenzado	4-1/2” 115 mm	0.020” 0.508 mm	7/8” 22.23 mm	1” 25 mm	15 000	**2943**	10
Ondulado	7” 178 mm	0.012” 0.3 mm	7/8” 22.23 mm	1-3/8” 35 mm	8 500	**2852**	1
Trenzado	7” 178 mm	0.020” 0.508 mm	7/8” 22.23 mm	1-1/8” 28 mm	8 500	**2944**	10

Características

- El recubrimiento de caucho protege la oxidación del alambre.

Beneficios

- Especial para fondeo de tubos.
- Para industria petrolera.
- Para limpieza de cuerdas de tubería industrial.
- Decapado de alambrón.
- Especial para trabajo de ambientes marinos.
- Mayor rendimiento que el cepillo estándar.

Plastificados MAGMA

Alambre Trenzado



Tipo Copa

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA Acero al carbón	2-9/16" 65 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	3/4" 19 mm	15 000	**1562**	1
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	26	1" 25 mm	8 500	**1564**	1



Características

- Alambre de acero recubierto de plástico especial.

Beneficios

- Alto rendimiento debido al reducido nivel de roturas de los alambres plastificados comparados con los alambres sin recubrimiento.
- Presentan gran comodidad y seguridad evitando posibles pinchazos.

Latón MAGMA





Tipo Copa

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA latón	2-9/16" 65 mm	0.016" 0.406 mm	MR	18	3/4" 19 mm	15 000	**1569**	1

Tipo Circular

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
MAGMA latón	4" 100 mm	0.016" 0.406 mm	MR	20	3/4" 19 mm	15 000	**1571**	1



Características

- Fabricados con alambre de latón.

Beneficios

- Especiales para el cepillado donde se requiere que no se generen chispas.
- Mayor seguridad para trabajar en la industria petrolera, astillería y metal-mecánica.

Brochas con Vástago

Alambre Ondulado


Mototool


Metal


Soldadura


Plástico


Barniz

Características

- Fabricadas con tecnología especial para alta velocidad.
- **Vástago de 1/4".**

Beneficios

Clave **988**:
- Excelente para limpieza en lugares de difícil acceso.
- Para trabajos de precisión.
- Corte de ángulo.

Clave **971**:
- Con filamentos de 0.008" para acabados finos.
- Para limpiar y rebabear áreas de difícil acceso.
- Excelentes para trabajar en interiores de agujeros, roscas, etc.


Clave **971**


Clave **988**


Clave **990**


Clave **1170**


Clave **1172**


Clave **1176**



MAGMA

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Acero al carbón	1/2" 12 mm	0.008" 0.200 mm	20 000	**971**	10
	1/2" 12 mm	0.014" 0.356 mm	12 000	**988**	10
Latonado	1" 25 mm	0.015" 0.381 mm	22 000	**990**	10

KREATOR

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Tipo brocha (Latonados)	1/2" 12 mm	0.012" 0.300 mm	20 000	**1170**	25
	3/4" 19 mm	0.012" 0.300 mm	20 000	**1172**	25
	1" 25 mm	0.012" 0.300 mm	20 000	**1174**	25
	1-3/16" 30 mm	0.012" 0.300 mm	20 000	**1176**	25

Trenzados con Vástago

MAGMA


Mototool


Metal


Fundición


Soldadura


Pintura


Plástico


Barniz

Características

- Fabricadas con tecnología especial para alta velocidad.
- **Vástago de 1/4".**

Beneficios

- Excelentes para limpieza de tuberías y lugares de difícil acceso.

Clave **983**:
- Excelentes para limpieza de tuberías y lugares de difícil acceso.

Clave **987**:
- Para limpiar moldes de plástico, caucho, restos de hule, óxido y carbón.

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Acero al carbón	3/8" 10 mm	0.014" 0.356 mm	1	1" 25 mm	4 500	**983**	10
	7/8" 22 mm	0.014" 0.356 mm	9	1" 25 mm	22 000	**987**	1
	1-1/8" 28 mm	0.014" 0.356 mm	12	1-1/8" 28 mm	20 000	**2883**	10
	1-1/8" 28 mm	0.020" 0.508 mm	12	1-1/8" 28 mm	20 000	**2853**	10
Latonado	3/4" 19 mm	0.01" 0.25 mm	6	1" 25 mm	22 000	**2822**	10


Clave **983**

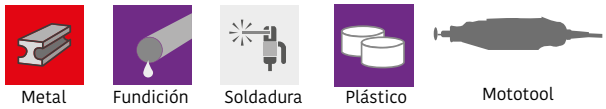

Clave **987**


Clave **2822**

Tip Técnico

Clave 983: Al usarse hasta 4 500 RPM, el cepillo se mantiene perfectamente alineado al vástago, a mayor velocidad comenzará a inclinarse.

Circulares con Vástago



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Trenzas	Max. RPM	Clave	Pzas.
Alto Rendimiento (Trenzado)	4" 100 mm	0.015" 0.381 mm	20	15 000	**2890**	1
	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	20	15 000	**2892**	1
Trenzado	3" 75 mm	0.015" 0.381 mm	18	20 000	**995**	5
Ondulado	1-1/8" 30 mm	0.020" 0.508 mm	N/A	20 000	**2193**	10
	2" 50 mm	0.020" 0.508 mm	N/A	20 000	**2194**	10
	2" 50 mm	0.030" 0.800 mm	N/A	20 000	**19454**	10
	2-3/4" 70 mm	0.030" 0.800 mm	N/A	20 000	**994**	10



Características

» Fabricados con alambre de acero al carbón de alta resistencia a la fractura.
» **Vástago de 1/4".**

Beneficios

» Excelentes para limpieza de uniones de soldadura y cardado de hule.

Alto Rendimiento

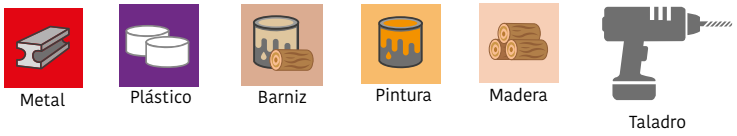
» Su **sistema de trenzado** ofrece:
· Alto desempeño.
· Larga vida útil.
· Gran capacidad de arranque.
» Especiales para trabajar en zonas de difícil acceso, orificios y esquinas.
» Ideales para la eliminación de rebabas, pintura, óxido en piezas de **metal** y **material duro**, así como **acero** y **aluminio**.

IMPERIAL

Tipo	Ø	Calibre Filamento	Largo Filamento	Grano	Max. RPM	Clave	Pzas.
Nylon Cerámico	2" 50 mm	0.04" 1.1 mm	0.47" 12 mm	120	15 000	**2920**	10
	2-3/4" 70 mm	0.04" 1.1 mm	1-1/4" 32 mm	120	15 000	**2922**	10

Latonados con Vástago

EASY-CUT®



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Circular	2" 50 mm	0.012" 0.300 mm	4 500	**2838**	20
	2" 50 mm	0.012" 0.300 mm	6 000	**2862**	1
	3" 75 mm	0.012" 0.300 mm	6 000	**2863**	1
Copa	2" 50 mm	0.012" 0.300 mm	5 000	**2849**	1
	3" 75 mm	0.012" 0.300 mm	4 500	**2860**	1



Características

» Perfectamente balanceados para máxima seguridad.
» **Vástago de 1/4".**

Beneficios

» Excelentes para trabajos de limpieza en el taller y en el hogar.
» Clave **2838**: especial para la renovación de llantas.

Cepillo con Radio

Para Limpieza Externa de Cuerpos Cilíndricos

X BRUSH TENAZIT





Taladro



Metal | Fundición | Soldadura | Madera | Pintura

Ø Externo	Ø Interno	Calibre Alambre	Vástago	Max. RPM	Clave	Pzas.
1-5/8" 40 mm	2-7/32" 60 mm	0.01" 0.30 mm	3/8" 9.5 mm	12 500	**895**	1

Video

Características

» **X BRUSH** con forma especial para limpieza externa de cuerpos cilíndricos.

Beneficios

» Ofrece un alto rendimiento en la remoción de óxido, suciedad, incrustaciones, pintura, barniz y en cualquier tipo de cuerpo cilíndrico como tubos, barras y columnas.

Cepillos Miniatura

KREATOR



Mototool



Metal | Fundición | Soldadura | Pintura | Plástico | Barniz



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Vástago	Max. RPM	Clave	Pzas.
Acero al Carbón	13/64" 5 mm	0.004" 0.100 mm	1/8" 3.2 mm	5 000	**2381**	5
	5/8" 15 mm	0.004" 0.100 mm	1/8" 3.2 mm	15 000	**2382**	5
	3/4" 19 mm	0.004" 0.100 mm	1/8" 3.2 mm	12 000	**2383**	5

Características

» Para mototool.
» **Vástago de 1/8".**

Beneficios

» Para limpieza, rebabeo y pulido de pequeñas superficies o piezas de trabajo.
» Excelentes para acabados de moldes y trabajos de precisión.

Rodillos

Clave **2840**





Lijadora Satinadora (Sólo Clave **2840**)



Metal | Fundición | Soldadura | Pintura | Madera

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Espesor	Max. RPM	Clave	Pzas.
Acero Latonado	4" 100 mm	0.008" 0.200 mm	3/4" 19.1 mm	2-3/4" 70 mm	6 000	**2840**	1
Acero al Carbón	1-9/16" 40 mm	0.008" 0.200 mm	3/8" 10 mm	1" 25 mm	18 000	**2932**	5
Acero Latonado	1-9/16" 40 mm	0.008" 0.200 mm	3/8" 10 mm	1" 25 mm	18 000	**2933**	5

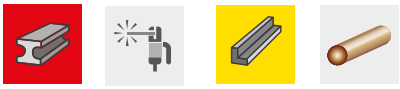
Características

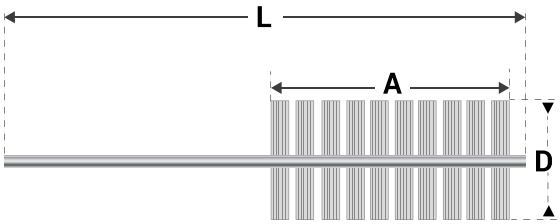
» Clave **2840**: Se puede utilizar con adaptador 1399.
» Claves **2932** y **2933** ideales para remover materiales en conductores y cables eléctricos.

Beneficios

» Acabado rústico en madera.
» Matiza y estructura cualquier superficie.
» Duplicadora de llaves.
» Rebabeo de sierras cinta.
» Remoción de pintura.

MAGMA





Características

- Forma cilíndrica.
- Alambre con recubrimiento de zinc, trenzado y en espiral.

Beneficios

- Para limpieza y pulido de interiores de tuberías, boquillas, pequeños agujeros y zonas de difícil acceso.
- Los filamentos tienen un efecto sobre los lados que permite redondear filos en hoyos.

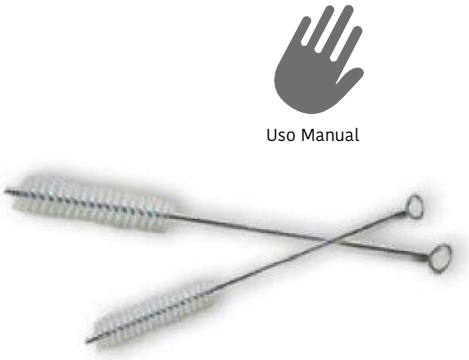
Microabrasivo

Tipo	D	A	L	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Calibre 0.30 Óxido de Aluminio 600	1/8" 3.2 mm	1" 25 mm	5" 125 mm	800	**2206**	10
	1/4" 6.4 mm	1" 25 mm	5" 125 mm	1 000	**2209**	10
Calibre 0.60 Carburo de Silicio 120	3/8" 10 mm	2-1/2" 65 mm	5" 125 mm	2 000	**2220**	10
	1/2" 13 mm	2-1/2" 65 mm	5" 125 mm	2 000	**2221**	10
	5/8" 15 mm	2-1/2" 65 mm	5" 125 mm	2 000	**2222**	10
	3/4" 19 mm	2-1/2" 65 mm	5" 125 mm	2 000	**2223**	10



Poliamida

Tipo	D	A	L	Clave	Pzas.
Calibre 0.10	1/8" 3.2 mm	4" 100 mm	12" 300 mm	**2201**	10
Calibre 0.20	1/4" 6 mm	4" 100 mm	12" 300 mm	**2202**	10
Calibre 0.25	3/8" 10 mm	4" 100 mm	12" 300 mm	**2203**	10
Calibre 0.30	5/8" 15 mm	4" 100 mm	12" 300 mm	**2204**	10
	3/4" 19 mm	4" 100 mm	12" 300 mm	**2205**	10



Filamentos de Acero

Tipo	D	A	L	Clave	Pzas.
Calibre 0.10	1/8" 3 mm	4" 100 mm	12" 300 mm	**2196**	10
	1/4" 6 mm	4" 100 mm	12" 300 mm	**2197**	10
Calibre 0.15	3/8" 10 mm	4" 100 mm	12" 300 mm	**2198**	10
	5/8" 15 mm	4" 100 mm	12" 300 mm	**2199**	10
	3/4" 19 mm	4" 100 mm	12" 300 mm	**2200**	10



Manuales

Uso Manual | Metal | Fundición | Soldadura | Pintura | Plástico

Características

» Mangos ergonómicos para mejor manipulación.

Beneficios

» Excelentes para limpieza a mano de superficies.
» No se desprenden alambres.



Clave **1581**

Clave **1586**



Clave **1561**

Clave **1550**

Minicepillo con Mango de Madera

KREATOR

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero al Carbón	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm	**1581**	36
Latón	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm	**1586**	36

EASY-CUT®

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Latón	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm N	**1561**	25
Nylon	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm N	**1550**	25



Mango de Plástico

KREATOR

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero Latonado	1	0.012" 0.300 mm	1" 25 mm	**2880**	24



Cepillo de Soldador

KREATOR

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero al Carbón	4 x 16	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	**976**	12

EASY-CUT®

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero al Carbón	4 x 16	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	**2869**	12

Circulares
Alambre Trenzado


Esmeriladora


Fundición


Soldadura


Pintura


Acero Inoxidable

CERO Contaminación ¡Garantizado!



Características

» Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.

Beneficios

» Excelentes para el trabajo pesado que requiere un corte rápido y firme.
» Remueven con rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.

MAGMA Alto Rendimiento

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2” 115 mm	0.020” 0.50 mm	MR	20	3/8” 10 mm	1” 25 mm	12 000	**2906**	1



MAGMA

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4” 100 mm	0.014” 0.356 mm	MR	24	3/8” 10 mm	3/4” 19 mm	20 000	**974**	1
4” 100 mm	0.020” 0.508 mm	MR	24	3/8” 10 mm	3/4” 19 mm	20 000	**1574**	1
6” 150 mm	0.020” 0.508 mm	MR	26	1/2” 13 mm	1-3/16” 30 mm	12 500	**979**	1
6” 150 mm	0.016” 0.406 mm	MR	24	1/2” 13 mm	1-3/16” 30 mm	12 500	**1579**	1

KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4” 100 mm	0.020” 0.508 mm	MR	18	3/8” 10 mm	7/8” 22 mm	14 000	**2865**	1
6” 150 mm	0.020” 0.508 mm	5/8”-11H 15.9 mm-11H	24	1/2” 13 mm	1-3/8” 35 mm	9 000	**2866**	1

EASY-CUT® Cara Delgada

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4” 100 mm	0.020” 0.508 mm	5/8”-11H 15.9 mm-11H	30	7/8” 22 mm	12 500	**2829**	1
7” 180 mm	0.020” 0.508 mm	5/8”-11H 15.9 mm-11H	56	1-3/8” 35 mm	9 000	**2839**	1

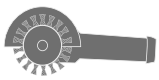
Alto Rendimiento

» Su **sistema de trenzado** ofrece:
· Alto desempeño.
· Larga vida útil.
· Gran capacidad de arranque.
» Ideales para la eliminación de rebabas, pintura, óxido en piezas de **inoxidable** y **material duro**, así como **acero** y **aluminio**.

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

Circular MAGMA

Alambre Trenzado Doble Dirección Izquierda - Derecha


Esmeriladora


Soldadura


Pintura


Acero Inoxidable


Plástico


Barniz



Doble Dirección

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Espesor	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	1/2" 13 mm	7/8" 22 mm	12 500	**1104**	1

Características

- Trenzado doble dirección izquierda-derecha.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

Beneficios

- Para operaciones de alta demanda.
- Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.

Tip Técnico

Debido a su construcción las trenzas abren menos por lo que son ideales para trabajar orillas.

Cónico MAGMA

Alambre Ondulado


Esmeriladora


Acero Inoxidable


Soldadura


Fundición


Pintura


Plástico


Barniz

CERO Contaminación ¡Garantizado!



Alto Rendimiento

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4" 100 mm	0.012" 0.300 mm	MR	7/8" 22 mm	13 000	**2912**	1

Características

- Diseño cónico similar a la forma que adquiere un cepillo tipo copa cuando gira.
- Con barreno multi rosca 5/8"-11H / M14-2.

Beneficios

- Mayor rigidez.
- Limpieza más rápida.
- Llega a lugares de difícil acceso.

Alto Rendimiento

- Su diseño ondulado nos permite:
  - · Alto desempeño.
  - · Gran capacidad de arranque y rendimiento a altas revoluciones.
  - · Mayor comodidad de manejo.
  - · Eliminación del esfuerzo humano.
- Facilitan la accesibilidad a ángulos y brindan mayor flexibilidad para usarse en cualquier superficie.

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

Circular KREATOR

Alambre Ondulado

Soldadura · Pintura · Acero Inoxidable · Plástico · Esmeriladora

CERO Contaminación ¡Garantizado!



MAGMA Alto Rendimiento

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
6" 150 mm	0.012" 0.300 mm	ME	1" 25 mm	6 500	**2914**	1
8" 200 mm	0.012" 0.300 mm	ME	1-5/8" 41 mm	4 500	**2916**	1

KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	0.012" 0.300 mm	MR	7/8" 22 mm	13 000	**2846**	1
6" 150 mm	0.012" 0.300 mm	MR	1" 25 mm	7 000	**2845**	1

Características

- Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
- Están fabricados con los más altos estándares de calidad.

Beneficios

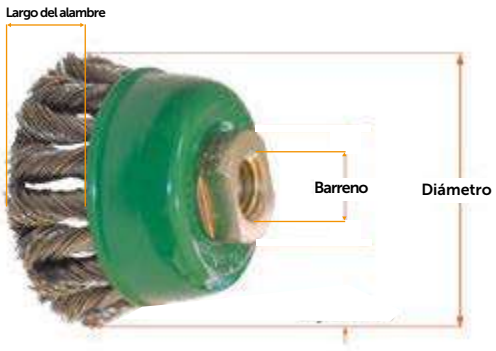
- Por su flexibilidad, proporcionan un cepillado continuo con excelentes acabados para limpieza de acero inoxidable.
- Remoción continua y controlada.

Tipo Copa MAGMA

Alambre Trenzado Doble Dirección Izquierda - Derecha

Pintura · Acero Inoxidable · Plástico · Barniz · Esmeriladora

CERO Contaminación ¡Garantizado!





Doble Dirección

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
2-1/2" 65 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	3/4" 19 mm	12 500	**1102**	1

Tip Técnico

Debido a su construcción las trenzas abren menos por lo que son ideales para trabajar orillas.

Características

- Trenzado doble dirección izquierda-derecha.
- Fabricado con alambre de alta resistencia a la ruptura.

Beneficios

- Para operaciones de alta demanda.
- Ofrece mayor agresividad que un cepillo convencional.
- Ideal para trabajar orillas.

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

Tipo Copa

Alambre Trenzado


Esmeriladora


Acero Inoxidable


Soldadura


Fundición


Pintura


Plástico

CERO Contaminación ¡Garantizado!





MAGMA

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
2-1/2" 65 mm	0.020" 0.508 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11H	30	1-1/2" 35 mm	12 500	**929**	1
3" 75 mm	0.014" 0.356 mm	MR	20	3/4" 20 mm	12 500	**967**	1
3" 75 mm	0.020" 0.508 mm	MR	20	3/4" 20 mm	12 500	**1567**	1
4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	MR	26	7/8" 22 mm	9 000	**969**	1

KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Barreno	Trenzas	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
3" 75 mm	0.020" 0.508 mm	MR	18	9/16" 14 mm	14 000	**2856**	1

Características

» Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
» Trenzado homogéneo.

Beneficios

» Excelentes para el trabajo pesado que requiere un corte rápido y firme.
» Remueven con rapidez restos de soldadura, pintura y corrosión.

Tipo Copa MAGMA

Alambre Ondulado

CERO Contaminación ¡Garantizado!


Esmeriladora


Acero Inoxidable


Soldadura


Fundición


Pintura


Plástico



Tipo	Ø	Calibre Alambre	Barreno	Largo Alambre	Max. RPM	Clave	Pzas.
Alto Rendimiento	3" 75 mm	0.012" 0.300 mm	MR	3/4" 19 mm	13 000	**2909**	1
	4" 100 mm	0.012" 0.300 mm	MR	7/8" 22.23 mm	8 500	**2908**	1
Alambre Ondulado	5" 125 mm	0.012" 0.300 mm	MR	1-1/8" 28 mm	8 000	**973**	1
	5" 125 mm	0.020" 0.508 mm	MR	1-1/8" 28 mm	8 000	**1573**	1

Características

» Fabricados con alambre de acero inoxidable serie 302 de alta resistencia a la ruptura.
» Están fabricados con los más altos estándares de calidad.

Beneficios

» Por su flexibilidad proporcionan un cepillado continuo con excelentes acabados, para limpieza de acero inoxidable.
» Remoción continua y controlada.

Alto Rendimiento

» Su diseño ondulado nos permite:
· Alto desempeño.
· Gran capacidad de arranque y rendimiento a altas revoluciones.
· Mayor comodidad de manejo.
· Eliminación del esfuerzo humano.
» Facilitan la accesibilidad a ángulos y brindan mayor flexibilidad para usarse en cualquier superficie.

MR=Multi-rosca (15.9 mm/5/8-11H = Estándar M14-2 = Milimétrico)

Circular con Vástago

MAGMA


Mototool


Acero Inoxidable

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Ø	Calibre Alambre	Vástago	Max. RPM	Clave	Pzas.
Alto Rendimiento (Trenzado)	4" 100 mm	0.020" 0.508 mm	1/4" 6.4 mm	15 000	**2897**	1
Ondulado	2" 50 mm	0.012" 0.300 mm	1/4" 6.4 mm	25 000	**1649**	10
	2-3/4" 70 mm	0.012" 0.300 mm	1/4" 6.4 mm	25 000	**2195**	10





Alto Rendimiento

» Su **sistema de trenzado** ofrece:
· Alto desempeño y larga vida útil.
· Gran capacidad de arranque.
» Ideales para la eliminación de rebabas, pintura, óxido en piezas de **inoxidable** y **material duro**, asi como **acero** y **aluminio**.

Características

» Fabricados con acero inoxidable serie 302.

Beneficios

» Excelentes para limpieza de lugares de difícil acceso como vértices, cuerdas internas o externas.

Tipo Brocha

Alambre Ondulado


Mototool


Acero Inoxidable

CERO Contaminación ¡Garantizado!

MAGMA

Ø	Calibre Alambre	Vástago	Max. RPM	Clave	Pzas.
1/2" 13 mm	0.008" 0.200 mm	1/4" 6.4 mm	20 000	**972**	10
7/8" 22 mm	0.012" 0.300 mm	1/4" 6.4 mm	18 000	**980**	10
1-1/2" 40 mm	0.010" 0.250 mm	1/4" 6.4 mm	15 000	**1189**	10

KREATOR

Ø	Calibre Alambre	Vástago	Max. RPM	Clave	Pzas.
1/2" 13 mm	0.012" 0.300 mm	1/4" 6.4 mm	20 000	**1171**	25
3/4" 19 mm	0.012" 0.300 mm	1/4" 6.4 mm	20 000	**1173**	25
1" 25 mm	0.012" 0.300 mm	1/4" 6.4 mm	20 000	**1175**	25
1-3/16" 30 mm	0.012" 0.300 mm	1/4" 6.4 mm	20 000	**1177**	25



Características

» Fabricados con acero inoxidable serie 302.

Beneficios

» Excelentes para trabajos de interiores donde se requiere alta flexibilidad.
» Limpieza rápida y precisa.
» No contaminan el acero inoxidable.
» Clave **1189** con copa de plástico que protege la pieza de trabajo en caso de hacer contacto.

Unitrenza MAGMA


Mototool


Acero Inoxidable

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Ø	Calibre Alambre	Vástago	Largo Trenza	Max. RPM	Clave	Pzas.
3/8" 10 mm	0.014" 0.356 mm	1/4" 6.4 mm	1" 25 mm	20 000	**982**	10



Tip Técnico

Hasta 4 500 RPM, el cepillo se mantiene perfectamente alineado al vástago, a mayor velocidad comenzará a inclinarse.

Características

» Fabricado con acero inoxidable serie 302.
» Con capuchón en la base del cepillo para evitar contaminación.

Beneficios

» Preciso.
» Especial para trabajos en interiores.
» Resistente al desgaste.

Cepillo Soldador KREATOR



Uso Manual

Acero Inoxidable

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Alto Rendimiento	4 x 15	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	970	12
EASY-CUT	4 x 16	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	2881	12

Características

- Fabricados con acero inoxidable serie 302.
- Mango de madera.

Beneficios

- Excelentes para limpieza superficial de óxido y restos de soldadura en cualquier superficie de acero inoxidable sin contaminarlo.

Minicepillos

Con Mango de Madera





Uso Manual

Acero Inoxidable

CERO Contaminación ¡Garantizado!

KREATOR

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm	1587	36

EASY-CUT

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	3 x 7	0.006" 0.152 mm	1/2" 13 mm N	1589	25

Características

- Fabricados con acero inoxidable serie 302.
- Mango de madera.

Beneficios

- Ergonómicos.
- Se adaptan a piezas con formas caprichosas.
- Para limpieza de piezas pequeñas de acero inoxidable.
- Excelente para la industria química y alimenticia.

Minicepillo KREATOR

Con Mango de Plástico


Uso Manual


Acero Inoxidable


Aluminio


Bronce


Latón

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Número de Hileras	Dimensiones	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	3 x 7	7-1/4" x 1/2" 185 x 12 mm	**1588**	36



Características

- Mango de plástico.
- Fabricado con acero inoxidable calibre 0.06".
- No contamina el acero inoxidable.

Beneficios

- Para limpieza de piezas pequeñas de acero inoxidable, aluminio, bronce, latón, así como lugares de difícil acceso.
- Para eliminar manchas de coloración.
- Excelente aplicación en la industria alimenticia.

Forma en "V" KREATOR


Uso Manual


Acero Inoxidable


Aluminio



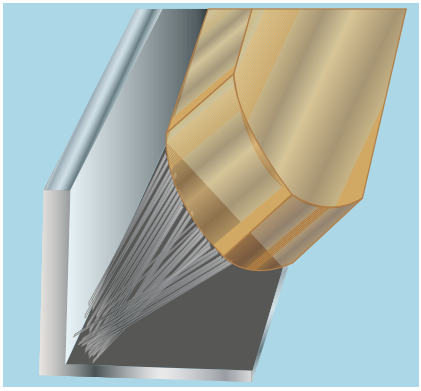
Metales no ferrosos


Pintura

CERO Contaminación ¡Garantizado!

Tipo	Número de Hileras	Calibre Alambre	Largo Alambre	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	3 x 15	0.014" 0.356 mm	1" 25 mm	**991**	12




Forma en "V" para partes difíciles y vértices.

Características

- Mango de madera.
- Excelente sujeción entre filamentos y mango de madera.

Beneficios

- La forma en "V" de los alambres lo hace ideal para limpiar partes difíciles y vértices.
- Excelente para remover hollín, pintura vieja, manchas y para limpiar partes de aluminio y de metales no ferrosos.

Alambre Ondulado

Con Mango de Plástico

KREATOR


Uso Manual


Acero Inoxidable

CERO Contaminación ¡Garantizado!



Tipo	Dimensiones	Clave	Pzas.
Acero Inoxidable	10-5/8" x 5/8" 270 x 15 mm	**1583**	24

Características

» Mango de plástico.

Beneficios

» Para limpieza de equipos de acero inoxidable.
» No contamina.

Blanco / Grado Alimenticio

KREATOR


Uso Manual


Acero Inoxidable

CERO Contaminación ¡Garantizado!



Características

» Mango de plástico.
» Fabricado con acero inoxidable serie 302.

Beneficios

» Se puede trabajar soldadura de argón en caliente sin que se desprendan los filamentos o se derrita el plástico.
» Limpia manchas de hollín y coloración por soldadura.
» Especial para la **industria alimenticia**.

Dimensiones	Número de Hileras	Clave	Pzas.
11-3/4" x 3/4" 285 x 20 mm	2 x 14	**992**	4
11-3/4" x 3/4" 285 x 20 mm	3 x 14	**993**	4

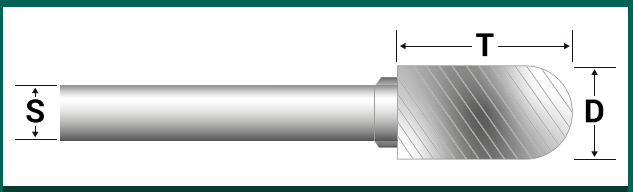
Cuenta con Certificado de la **FEIBP** (Federación Europea de Cepillos e Higiene).

HERRAMIENTAS DE METAL DURO



Información Técnica

Esquema

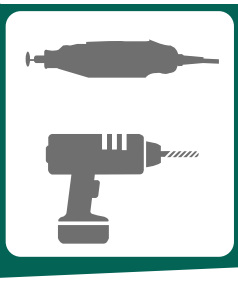


D: Diámetro **S**: Vástago **T**: Grosor

Operación

· Desbaste pesado.

Aplicación



Mototool
· Para limas rotativas.

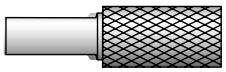
Taladro
· Para brocas.

Medidas de Seguridad

1. Reducir la velocidad de la fresa en caso de empleo estático o avellanado en que todos los dientes estén en contacto simultáneo con la pieza.
2. Emplear mordazas (chucks) de montaje concéntricas y exentas de golpes o desequilibrios que provocan el desgaste prematuro de la herramienta.
3. En materiales de baja conductividad térmica tales como el acero inoxidable, el titanio y sus aleaciones, reducir la velocidad de giro para evitar el deterioro prematuro de la lima.
4. Prestar atención y evitar la coloración azulada del vástago y cabeza de corte que podría ocasionar ruptura o desoldado del vástago.
5. En cortes ligeros tales como rebabeo, biselado, etc. es aconsejable incrementar la velocidad de giro hasta máximo el doble de la recomendada, sin exceder las RPM máximas.
6. En materiales muy pastosos es recomendable la aplicación de lubricantes tales como grasa, yeso o similares a fin de facilitar la salida de virutas.

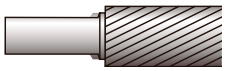
Tipos de Filo de las fresas (Limas)

Doble Filo (Doble Corte o D/C)



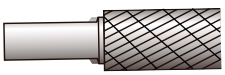
Permite que la fresa remueva el material con mayor rapidez.
El dentado cruzado caraterístico de este filo, minimiza la vibración de la lima y en la mayoría de los materiales reduce las virutas a un tamaño granular, evitando así las rebabas largas y filosas que son comunes en este tipo de operaciones.
La reducción del tamaño de las virutas también ayuda a evitar que la fresa se “tape”.
Otra ventaja del doble filo, es que el control de la lima se mejora, ya que los filos cruzados tienden a reducir la fuerza axial que produce el filo principal.
El doble filo deja un acabado ligeramente menos fino que el filo sencillo (corte estándar) pero compensa ampliamente esta característica con el incremento en productividad que se logra por su mayor capacidad de remoción.

Filo para Aluminio (Corte de Aluminio o A/C)



Su característica principal es un mayor espacio entre los dientes: mientras que en una fresa de doble filo con diámetro de 12.7 mm (1/2”) hay 25 filos, en una fresa con filo para aluminio del mismo tamaño, hay sólo 8 “filos”.
La ventaja principal del filo para aluminio, es que la fresa no se tapa al trabajar materiales suaves tales como aluminio, cobre, bronce, plástico y hule.

Filo para Inoxidable INOX·CUT



Su afilado especial garantiza la menor generación de calor y capacidad de evacuación de virutas. El acero inoxidable se calentará menos y se reducirán los retrabajos. **¡Cero Contaminación Garantizado!**



Velocidades de Operación Recomendadas

· Los rangos de velocidad que se muestran son sólo una guía. Para hacer una correcta determinación se deberán desarrollar algunas pruebas.
· En general para materiales duros se buscará usar velocidades bajas, mientras que para materiales suaves se buscará usar velocidades altas.

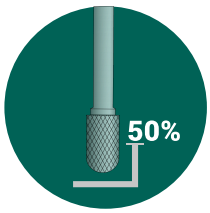
Ø	DOBLE CORTE	CORTE ALUMINIO / NO FERROSO	CORTE VÁSTAGO LARGO	EASY-CUT®
1/8" 3.2 mm	40 000 - 60 000	40 000 - 60 000	N/A	40 000 - 60 000
1/4" 6.4 mm	30 000- 45 000	30 000- 45 000	N/A	30 000
3/8" 9.5 mm	20 000 - 30 000	20 000 - 30 000	15 000	20 000 - 30 000
1/2" 12.7 mm	15 000 - 22 500	15 000 - 22 500	15 000	15 000 - 22 500
5/8" 16 mm	12 000 - 18 000	12 000 - 18 000	N/A	12 000 - 18 000
3/4" 19.1 mm	9 000 - 10 000	9 000 - 10 000	N/A	9 000 - 10 000

Uso Correcto de las Fresas de Carburo de Tungsteno



Permita a la fresa hacer el trabajo. Aplicar presión excesiva puede provocar la reducción de las RPM de la herramienta lo que genera:

- Reducción en el rendimiento de corte.
- Reducción en la vida de la fresa.
- Reducción del acabado de la superficie trabajada.
- Daño en el equipo.
- Incrementa las vibraciones sensibles por el operador.
- Ruptura o despostillamiento.



Seleccione la fresa óptima en función de la forma y el diámetro:

- Es importante recordar que sólo el 50% de la fresa deberá estar en contacto con la pieza a trabajar.



Nunca exceda el número máximo de RPM. Para un rendimiento óptimo refiérase a la tabla de velocidades de operación, donde podrá consultar las velocidades recomendadas de uso.

Recomendaciones

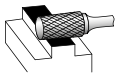
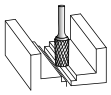
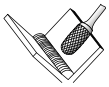
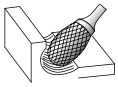
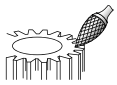
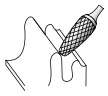
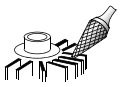
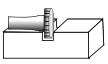
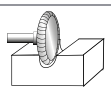
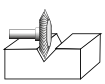
TENAZIT® RECOMIENDA:

- Que todas las fresas se usen con collar de apriete (collet).
- Colocar el vástago de la lima totalmente hasta tocar el fondo del collar de apriete y después sacarlo aproximadamente unos 3 mm (1/8"). Esto permitirá al collar de apriete sostener correctamente la fresa en posición.
- Verificar que la fresa esté correctamente asegurada antes de enceder la máquina.
- Cualquier extensión que se considere necesaria requerirá recalcular las máximas RPM. La regla del pulgar es reducir la velocidad hasta un 50% por cada 2.5 cm de longitud de vástago.

Vibraciones excesivas o falta de control pueden ser provocadas por:

- Maltrato.
- Uso de la combinación incorrecta entre fresa y equipo.
- Mantenimiento inadecuado del equipo o de la máquina.
- Selección incorrecta de la forma, diámetro o tipo de la fresa.
- Falta de capacitación de los usuarios.

Formas y Líneas de las Limas

FORMA	NOMBRE	SUPERFICIE A TRABAJAR	Xtreme Power	INOX CUT	DOBLE CORTE	CORTE SENCILLO	ALUMINIO	VÁSTAGO LARGO	EASY-CUT
A	CILÍNDRICA SIN CORTE FRONTAL				✓			✓	✓
B	CILÍNDRICA CON CORTE FRONTAL				✓		✓		
C	CILÍNDRICA PUNTA REDONDA		✓	✓	✓		✓	✓	✓
D	ESFÉRICA				✓			✓	
E	OVALADA				✓			✓	
F	ÁRBOL PUNTA REDONDA		✓	✓	✓		✓	✓	✓
G	ÁRBOL EN PUNTA		✓	✓	✓				✓
H	FLAMA / LLAMA				✓				✓
L	CÓNICA DE 14º PUNTA REDONDA		✓	✓	✓		✓		✓
M	CÓNICA DE 14º PUNTA				✓				✓
1	TIPO 1					✓			
1-R	TIPO 1-R					✓			
1-V	TIPO 1-V					✓			
RD	RADIAL					✓			


Mototool


Inoxidable


Metal


Fundición


Soldadura

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Vástago	Max. RPM	Clave	Pzas.
Cílindrica sin corte frontal A	SA-43	1/8" 3.2 mm	9/16" 13 mm	1/8" 3.2 mm	60 000	98	5
	SA-51	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	45 000	99	5
	SA-1	1/4" 6.4 mm	3/4" 19 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	100	5
	SA-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	101	5
	SA-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	25 000	102	5
Cílindrica con corte frontal B	SB-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	132	5
Cílindrica punta redonda C	SC-42	1/8" 3.2 mm	9/16" 13 mm	1/8" 3.2 mm	60 000	103	5
	SC-51	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	60 000	104	1
	SC-1	1/4" 6.4 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	105	5
	SC-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	106	5
	SC-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	107	5
Esférica D	SD-1	1/4" 6.4 mm	7/32" 5.5 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	110	5
	SD-3	3/8" 9.5 mm	5/16" 9 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	112	5
	SD-5	1/2" 12.7 mm	7/16" 11 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	114	5
Ovalada E	SE-51	1/4" 6.4 mm	3/8" 9.5 mm	1/8" 3.2 mm	45 000	115	5
	SE-1	1/4" 6.4 mm	3/8" 9.5 mm	1/4" 6.4 mm	60 000	117	1
	SE-3	3/8" 9.5 mm	5/8" 16 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	116	5
Árbol punta redonda F	SF-51	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	45 000	118	5
	SF-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	134	5
	SF-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	1/4" 6.4 mm	30 000	119	5
	SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	120	5
Árbol en Punta G	SG-44	1/8" 3.2 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	60 000	121	5
	SG-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	133	5
	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	122	5
Flama / Llama H	SH-1	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	135	5
	SH-5	1/2" 12.7 mm	1-1/4" 31.7 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	136	5
	SH-6	5/8" 16 mm	1-3/8" 36 mm	1/4" 6.4 mm	20 000	145	1
Cónica de 14° punta redonda L	SL-42(8°)	1/8" 3.2 mm	1/2" 12.7 mm	1/8" 3.2 mm	60 000	123	5
	SL-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	137	5
	SL-3	3/8" 9.5 mm	1-1/16" 27 mm	1/4" 6.4 mm	38 000	130	5
	SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 30 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	124	5
	SL-6	5/8" 16 mm	1-1/4" 31.7 mm	1/4" 6.4 mm	18 000	96	1
	SL-7	3/4" 19.1 mm	1-1/2" 38.1 mm	1/4" 6.4 mm	10 000	97	1
Cónica de 14° punta M	SM-42	1/8" 3.2 mm	7/16" 11 mm	1/8" 3.2 mm	80 000	146	1
	SM-1	1/4" 6.4 mm	1/2" 12.7 mm	1/4" 6.4 mm	45 000	139	5
	SM-5(28°)	1/2" 12.7 mm	7/8" 22.2 mm	1/4" 6.4 mm	22 500	125	5



Características

» Afiladas con rueda de diamante.
» 10 formas diferentes.
» Doble corte.

Beneficios

» Aumentan el control y reducen las virutas.
» Amplia aplicación en operaciones de desbaste pesado de soldadura, acero, plástico, fundición y acero inoxidable.
» Larga duración y ahorro.



Clave
1790

» Incluye las claves: **107**, **122**, **120**, **124** y **125**.

Recubrimiento de Titanio

Xtreme Power Máxima remoción



Características

- Fabricadas con carburo de tungsteno con nanorecubrimiento de titanio.
- Dureza del recubrimiento superior a 3.300 HV.
- **Vástago de 1/4".**
- Doble corte.

Beneficios

- Excelente resistencia al desgaste.
- Mejores propiedades anti-fricción.
- Mayor vida útil por el menor desgaste de los dientes.



Mototool | Inoxidable | Metal | Fundición | Soldadura

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Max. RPM	Clave	Pzas.
Cílindrica Punta Redonda C	SC-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	22 500	94	1
	SC-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	95	1
Árbol Punta Redonda F	SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	93	1
Árbol en Punta G	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	92	1
Cónica de 14° Punta Redonda L	SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 30 mm	22 500	91	1

INOX·CUT



Características

- Fabricadas con carburo de tungsteno sinterizado de alta calidad y durabilidad.
- Diseñadas especialmente para aplicaciones de desbaste de acero inoxidable.
- **Vástago de 1/4".**
- Geometría de corte especial INOX.

Beneficios

- Excelente resistencia al desgaste.
- Mejores propiedades anti-fricción.
- Reducen el desgaste de los dientes y la acumulación de calor cuando se trabaja en acero inoxidable.

0 Contaminación ¡GARANTIZADO!



Mototool | Inoxidable | Metal | Fundición | Soldadura

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Max. RPM	Clave	Pzas.
Cílindrica sin Corte Frontal A	SA-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	85	5
Cilíndrica Punta Redonda C	SC-3	3/8" 9.5 mm	3/4" 19.1 mm	22 500	86	5
Árbol Punta Redonda F	SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	87	5
Árbol en Punta G	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	88	5
Cónica de 14° Punta Redonda L	SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 30 mm	22 500	89	5

Doble Corte EASY-CUT®



Características

- Disponibles en doble corte y corte de metales no ferrosos.
- **Vástago de 1/4".**

Beneficios

- Para trabajos ligeros.
- Buena relación precio-rendimiento.
- Para desbaste de acero y plástico.



Mototool | Inoxidable | Metal | Fundición | Soldadura

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Max. RPM	Clave	Pzas.
Cílindrica Punta Plana A	SA-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	30 000	2276	10
	SA-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2277	10
Cílindrica Punta Redonda C	SC-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	30 000	2278	10
	SC-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2279	10
Árbol Punta Redonda F	SF-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2281	10
Árbol en punta G	SG-5	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2282	10
Flama / Llama	SH-1	1/4" 6.4 mm	5/8" 16 mm	30 000	2283	10
H	SH-5	1/2" 12.7 mm	1-1/4" 31.7 mm	22 500	2284	10
Cónica de 14° Punta Redonda L	SL-4	1/2" 12.7 mm	1-1/8" 28 mm	22 500	2285	10
Cónica de 14° Punta M	SM-5(28)	1/2" 12.7 mm	1" 25.4 mm	22 500	2287	10

Vástago Largo - Doble Corte

TENAZIT®


Mototool


Inoxidable


Metal


Fundición


Soldadura



Forma	Especificación	Ø	Grosor	Max. RPM	Clave	Pzas.
Cílindrica sin Corte Frontal **A**	SA-5 L6	1/2” 12.7 mm	1” 25.4 mm	15 000	150	1
Cilíndrica Punta Redonda **C**	SC-3 L6	3/8” 9.5 mm	3/4” 19.1 mm	15 000	154	1
Esférica **D**	SD-5 L6	1/2” 12.7 mm	7/16” 11 mm	15 000	151	1
Ovalada **E**	SE-5 L6	3/8” 9.5 mm	5/8” 16 mm	15 000	153	1
Árbol Punta Redonda **F**	SF-5 L6	1/2” 12.7 mm	1” 25.4 mm	15 000	152	1
	SF-3 L6	3/8” 9.5 mm	3/4” 19.1 mm	15 000	155	1

Características

- Afiladas con rueda de diamante.
- Vástago de 150 mm (6”) de largo y 1/4” de diámetro.
- Perfectamente soldadas y balanceadas.

Beneficios

- Excelentes para desbastar lugares de difícil acceso.
- Para operaciones de desbaste pesado.
- Larga duración y ahorro.
- Amplia aplicación en fundición y acero inoxidable.

Aluminio / No Ferrosos

TENAZIT®


Mototool


Aluminio



Metales no Ferrosos


Plástico


Hule



Forma	Especificación	Ø	Grosor	Max. RPM	Clave	Pzas.
Cílindrica con Corte Frontal **B**	SB-3 AC	3/8” 9.5 mm	3/4” 19.1 mm	30 000	126	5
	SB-5 AC	1/2” 12.7 mm	1” 25.4 mm	22 500	127	1
Cilíndrica Punta Redonda **C**	SC-5 AC	1/2” 12.7 mm	1” 25.4 mm	22 500	128	1
Árbol Punta Redonda **F**	SF-5 AC	1/2” 12.7 mm	1” 25.4 mm	22 500	131	5
Cónica de 14º Punta Redonda **L**	SL-4 AC	1/2” 12.7 mm	1-3/16” 30 mm	22 500	138	1
EASY-CUT. Árbol Punta Redonda **F**	SF-5 AC	1/2” 12.7 mm	1” 25.4 mm	22 500	2280	10
Cónica de 14º Punta Redonda **L**	SL-4 AC	1/2” 12.7 mm	1-1/8” 30 mm	22 500	2286	10

Características

- Mayor espacio entre dientes, afiladas con ruedas de diamante.
- **Vástago de 1/4”.**
- Corte ancho.

Beneficios

- Especiales para el desbaste de aluminio y metales no ferrosos como el cobre, bronce y latón.
- No se tapan.
- Para desbaste de plástico y hule sin embotarse.

Radial


Mototool


Inoxidable


Metal


Bronce


Latón



Dimensiones	Clave
1/2” x 1” x 1/4” 12.7 x 25 x 6.4 mm	144



Características

- Diseño exclusivo de ángulo invertido.

Beneficios

- Capaz de centrar la lima y guiarla para que trabaje en las orillas de las piezas con un completo control durante la operación.
- Especial para eliminar la rebaba de las orillas y crear un radio suave sin lastimar la superficie ya trabajada.
- Ideal para crear chaflanes internos o externos de piezas ya trabajadas.

Tipo 1





Características

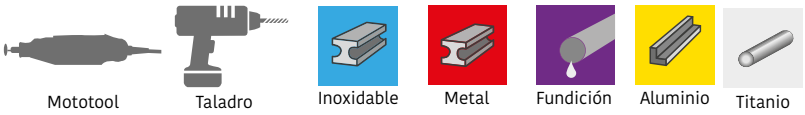
- Fabricadas con carburo de alta calidad.
- **Vástago de 1/4".**

Beneficios

- Realizan canales y surcos.
- Llegan a lugares de difícil acceso.
- Desbastan de forma fácil y rápida.

Forma	Especificación	Ø	Grosor	Max. RPM	Clave	Pzas.
1	SC-ACERO	1/2" 12.7 mm	9/64" 3.6 mm	35 000	143	1
1-R	SC-ACERO	1" 25.4 mm	1/4" 6.4 mm	15 000	142	1
1-V	SC-ACERO	1" 25.4 mm	7/32" 5.2 mm	15 000	141	1

Tipo 1-B



NUEVA LÍNEA

Características

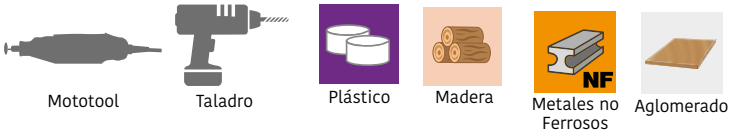
- Fabricadas con carburo tungsteno.
- Largo total 65 mm.
- **Vástago de 1/4".**
- Bisel de 45º.

Beneficios

- Larga duración.
- Rápida remoción y no requiere de mucha fuerza.
- Ideal para el desbaste interno "avellanado" de diferentes tamaños de agujeros.
- Gracias a su geometría, realiza un chaflán en la superficie.
- Capaz de biselar, moldear y dar acabado a la superficie en segundos.

Tipo	Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
1-B	1/2 x 1/4 x 1/4" 12 x 7 x 6.4 mm	35 000	189	1
	5/8 x 3/8 x 1/4" 16 x 10 x 6.4 mm	20 000	190	1

Madera



NUEVA LÍNEA

Características

- Fabricadas con carburo tungsteno.
- Largo total 65 mm.
- **Vástago de 1/4".**
- Doble corte.

Beneficios

- Larga duración.
- Rápida remoción y no requiere de mucha fuerza.
- Trabajan suave y sin vibraciones.
- Gracias a su geometría, es extremadamente efectiva y con gran poder corte.
- Ideal para madera, aglomerado, laminado, caucho e incluso superficies plásticas y metales no ferrosos.

Especificación	Dimensiones	Máx. RPM	Clave	Pzas.
SC-5	1/2 x 1 x 1/4" 12 x 7 x 6.4 mm	22 500	147	1
SD-5	1/2 x 3/8 x 1/4" 12 x 10 x 6.4 mm	22 500	148	1
SE-5	1/2 x 3/4 x 1/4" 12 x 20 x 6.4 mm	22 500	149	1

Router

Carburo de Tungsteno


Router


Fibra de Vidrio

Acrílico

PVC


Plástico



Vástago	Grosor	Clave	Pzas.
1/4” 6.4	1” 25.4 mm	**2288**	1

Características

- Fabricado con carburo de tungsteno.
- Dientes con forma de diamante.

Beneficios

- Especial para maquinado de materiales de fibra reforzada y plásticos.
- Remoción constante y controlada.
- Reduce la presión de corte previniendo el daño del material.

Kits de Brocas para Acero Inoxidable

TENAZIT®


Taladro


Inoxidable



Dimensiones	Max. RPM	Clave	Pzas.
1/8 x 2-1/2” 3.2 x 65 mm	2 100	**1859**	10
1/4 x 4” 6.2 x 100 mm	1 000	**1860**	10
3/8 x 5” 9.5 x 125 mm	700	**1861**	10
1/2 x 6” 12.5 x 150 mm	500	**1863**	5

Características

- Fabricadas con acero rápido HSS con recubrimiento de cobalto.
- Diseño con rectificado en cruz y espiral tipo N.
- Para acero inoxidable, aceros aleados y no aleados.

Beneficios

- Su diseño con rectificado en cruz y espiral tipo N, permiten tener una excelente precisión al iniciar la perforación.
- Gracias al cobalto, tienen una mayor dureza y aumenta la resistencia a altas temperaturas.
- Ideales para uso industrial y materiales difíciles de trabajar.

Brocas Multiusos TENAZIT®



Taladro | Metal | Madera | Plástico | Concreto

Ø	Piedra Máx. RPM	Plástico Máx. RPM	Acero Máx. RPM	Madera Máx. RPM	Clave	Pzas.
1/8" 3.2 mm	2 390	4 775	795	3 000	1833	1
5/32" 4 mm	1 590	3 185	530	3 000	1834	1
3/16" 4.8 mm	1 195	2 385	400	3 000	1835	1
1/4" 6.4 mm	955	1 910	320	3 000	1836	1
5/16" 8 mm	800	1 590	265	1 500	1837	1
3/8" 9.5 mm	680	1 365	225	1 500	1838	1
1/2" 12.5 mm	600	1 195	200	1 500	1839	1
5/8" 15.8 mm	600	1 195	200	1 500	1840	1

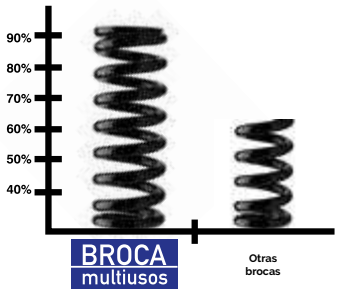
Características

- Alto rendimiento.
- Cuentan con una placa de carburo que permite perforar materiales duros.
- El afilado garantiza el deslizamiento y evacuación de las virutas.
- El corte en forma de "S" aumenta la evacuación de las virutas y disminuye el calentamiento.
- Su diseño permite limitar el desgaste con los materiales.

Beneficios

- Perforan madera, acero, concreto y plástico.
- Ideales para perforar varios materiales al mismo tiempo.
- Perforan materiales hasta de 30 mm de espersor.

Pruebas de Evacuación de Viruta



Realizados en taladro modo rotación 300 RPM.

Tip Técnico

Una vez que la broca pierde filo, se puede afilar o se puede utilizar como broca para concreto, mampostería, etc. En piedra sólo usar rotomartillo.

Video

http://bit.ly/brocasmultiusos

Brocas para Vidrio y Azulejo TENAZIT®



Taladro | Azulejo | Vidrio | Mármol

Dimensiones	Max. RPM	Clave	Pzas.
1/8 x 2-1/2" 3.2 x 63.5 mm	500	1841	1
1/4 x 2-1/2" 6.4 x 63.5 mm	250	1842	1
3/8 x 3-1/8" 9.5 x 79.4 mm	170	1843	1
1/2 x 3-1/8" 12 x 79.4 mm	130	1844	1

Características

- Con punta de carburo de tungsteno de alta precisión y dureza, en forma de flecha para una perforación sin oscilación.
- Para perforar vidrio (no templado), azulejo, mármol, granito y materiales cerámicos.

Beneficios

- Diseño único de punta que permite un afilado automático.
- El cuerpo en espiral facilita la evacuación del polvo y una mayor profundidad de corte.

Tip Técnico

Se recomienda usar en húmedo para una mayor resistencia al calentamiento.

Cortadores Anulares


Taladro Magnético


Metal

Ø	Profundidad De Corte	Longitud Total	Max. RPM	Clave	Pzas.
1/2" 13 mm	50 mm	84 mm	662	**2390**	1
5/8" 16 mm	50 mm	84 mm	537	**2391**	1
3/4" 19 mm	50 mm	84 mm	453	**2393**	1
13/16" 21 mm	50 mm	84 mm	410	**2394**	1
15/16" 24 mm	50 mm	84 mm	358	**2396**	1
1" 25 mm	50 mm	84 mm	344	**2392**	1
1-1/16" 27 mm	50 mm	84 mm	319	**2398**	1
1-1/4" 32 mm	50 mm	84 mm	269	**2397**	1



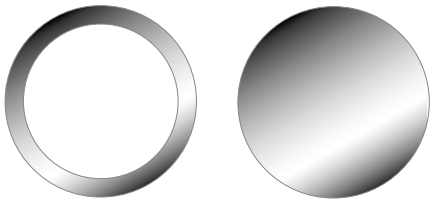
Características

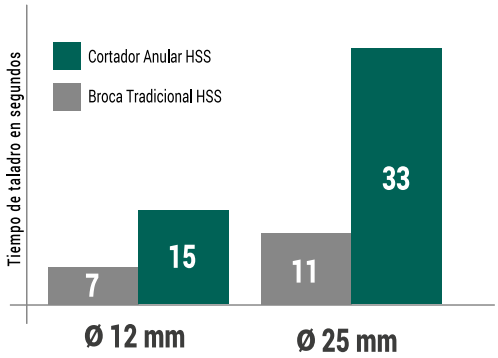
- Para uso en seco y húmedo.
- Fabricados con acero HSS de alta calidad.
- Geometría óptima del filo para mejor arranque de virutas.
- Cada cortador incluye pin de centrado.

Beneficios

- Cortan hasta 10 veces más rápido que una broca espiral.
- Para perforar placas de acero gruesas con taladro magnético, generan mucho menos calor que una broca, los orificios son exactos.
- Ahorro considerable de tiempo y energía.

VOLUMEN DE CORTE





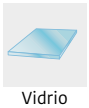
· Los **cortadores anulares** o brocas huecas ahorran tiempo al cortar hasta 10 veces más rápido que las brocas tradicionales.
· Gran duración gracias al menor desgaste y consumo de energía.

Marcador Manual de Carburo

TENAZIT®

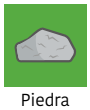

Uso Manual


Azulejo


Vidrio


Metal


Concreto


Piedra



Dimensiones	Clave	Pzas.
5-1/2 x 1/4" 147 x 7 mm	**1190**	1

Características

- Con punta de carburo de tungsteno.

Beneficios

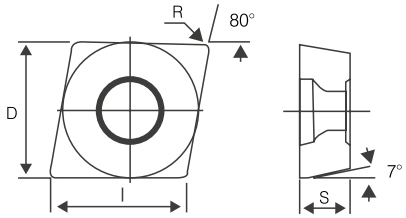
- Ideal para marcar sobre metal, piedra, concreto y vidrio.
- Auxiliar en el corte de azulejo y vidrio.

Insertos de Carburo de Tungsteno

TENAZIT®



Máquinas CNC | No Ferrosos | Metal | Inoxidable | Titanio



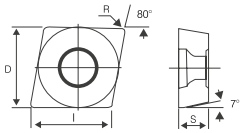
Características

- Se maneja un solo grado de carburo que permite lograr un gran rendimiento en la gran mayoría de piezas de trabajo.
- Las geometrías específicas permiten un control óptimo del trabajo al tiempo que se obtienen excelentes acabados en superficies.
- El diseño de los insertos está enfocado a cubrir el 80% de las aplicaciones de torneado.

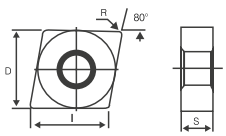
Beneficios

- Reducción de inventarios gracias a la versatilidad de los productos.
- Vida útil superior, con rendimiento y calidad constantes gracias a su proceso de fabricación mundial.
- Para aplicaciones de torneado.

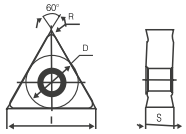
Tipo CCMT



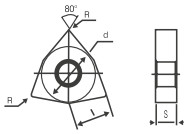
Tipo CNMA



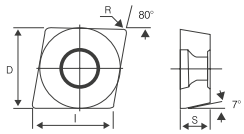
Tipo TNMG



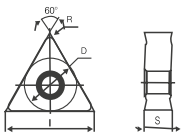
Tipo WNMA



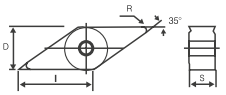
Tipo CNMG



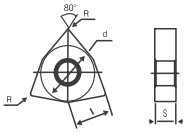
Tipo TNUX



Tipo VNMG



Tipo WNMG



Dimensiones (l x D x S)	Tipo	Especificación	R	Clave	Pzas.
0.382 x 0.375 x 0.156" 9.7 x 9.53 x 3.97 mm	ICT DIA	CCMT09T304-AF-AT201	0.4	**2650**	10
0.382 x 0.375 x 0.156" 9.7 x 9.53 x 3.97 mm	ICT DIA	CCMT09T308-AG-AT201	0.4	**2651**	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMA120408-AT101	0.8	**2652**	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMA120412-AT101	1.2	**2653**	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMG120404-AC-AT101	0.4	**2654**	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMG120404-AF-AT201	0.4	**2655**	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMG120408-AC-AT101	0.8	**2656**	10
0.508 x 0.500 x 0.187" 12.9 x 12.7 x 4.76 mm	ICT DIA	CNMG120408-AG-AT201	0.8	**2657**	10
0.650 x 0.375 x 0.18" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	ICT TRI	TNMG160404-AF-AT201	0.4	**2658**	10
0.650 x 0.375 x 0.18" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	ICT TRI	TNMG160408-AG-AT201	0.8	**2659**	10
0.650 x 0.375 x 0.18" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	ICT TRI	TNUX160404R-AT201	0.4	**2660**	10
0.650 x 0.375 x 0.18" 16.5 x 9.53 x 4.76 mm	ICT TRI	TNUX160404R-AT201	0.8	**2661**	10
0.630 x 0.375 x 0.18" 16 x 9.53 x 4.76 mm	ICT DIA	VNMG160408-AG-AT201	0.8	**2662**	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMA080408-AT101	0.8	**2663**	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMA080412-AT101	1.2	**2664**	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG060408-AG-AT201	0.8	**2665**	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG080404-AC-AT101	0.4	**2666**	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG080404-AF-AT201	0.4	**2667**	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG080408-AC-AT101	0.8	**2668**	10
0.343 x 0.500 x 0.187" 8.7 x 12.7 x 4.76 mm	ICT TRIG	WNMG080408-AG-AT201	0.8	**2669**	10



SIERRAS

Información Técnica

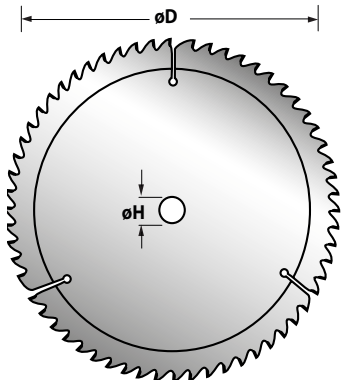
ATENCIÓN: Si va a montar una sierra en una cortadora Chop Saw

- **Sujete firmemente la pieza a cortar evitando cualquier movimiento lateral que provoque el desafilado de los dientes o la caída de los mismos.**
- **Al terminar el corte sostenga la pieza para evitar hacer palanca sobre los dientes de la sierra y prevenir que se desprendan.**

Líneas Disponibles

- INDUSTRIAL / ALTO RENDIMIENTO.
- PROFESIONAL / MADERA
- EASY-CUT® / MADERA

Esquema



D= Diámetro
H= Barreno

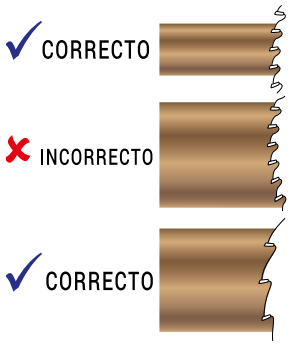
Consejos para Seleccionar la Sierra Adecuada

Calidad del terminado:

- En general, mientras más dientes tenga la sierra, más liso, uniforme y delicado es el acabado.
- En general, mientras menos dientes tenga la sierra, más rápida es la velocidad de corte y menos uniforme es el acabado.

Espesor del material a cortar. Regla IMPORTANTE a recordar:

- Considerando el grosor del material debe haber un mínimo de 3 dientes, pero no más de 4 dientes en el material a cortar.



Madera



Madera

NUEVA LÍNEA

Características

» Fabricados con carburo de tungsteno.
» Cuchillas extremadamente afiladas.
» Color plata.
» **En 3 geometrías:**
Curvo - Clave 196
Plano - Clave 198
Bisel - Clave 204

Beneficios

» Altamente resistentes.
» Excelente desempeño.
» Gracias a sus múltiples cuchillas, realiza rápidamente el trabajo sobre las superficies, ahorrando tiempo y energía.
» Por su geometría, funciona adecuadamente en diferentes superficies.
» Capaz de remover, tallar y moldear madera en segundos.
» Ideal para madera dura y blanda, aglomerado, laminado e incluso superficies plásticas y materiales no metálicos.

Tipo	Ø	Barreno	Máx. RPM	Clave	Pzas.
Curvo	4” 100 mm	7/8” 22.2 mm	13 000	**196**	1
Plano	4” 100 mm	7/8” 22.2 mm	13 000	**198**	1
Bisel	4” 100 mm	7/8” 22 2 mm	13 000	**204**	1

Madera


Esmeriladora Corte para clave **161**


Sierra Circular para claves **156, 157, 2131, 2132 y 2135.**


Ingleteadora para claves **158 y 159**


Cortadora de Metales para clave **163, 164 y 165**


Cortadora Chop Saw para clave **2109**


Madera

Madera

Ø	Barreno	No. De Dientes	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.2 mm	20	Premium	13 500	**161**	1
10" 250 mm	1" 25.4 mm	40	Premium	6 000 N	**163**	1
10" 250 mm	1" 25.4 mm	60	Premium	6 000 N	**164**	1
12" 300 mm	1" 25.4 mm	60	Premium	4 800 N	**165**	1
14" 350 mm	1" 25.4 mm	60	Premium	6 000	**166**	1
7-1/4" 185 mm	5/8" 15.9 mm	20	Profesional	7 900	**156**	1
7-1/4" 185 mm	5/8" 15.9 mm	40	Profesional	7 900	**157**	1
10" 250 mm	1" a 5/8" 25.4 a 15.9mm	28	Profesional	6 000	**158**	1
10" 250 mm	1" a 5/8" 25.4 a 15.9mm	40	Profesional	6 000	**159**	1
14" 350 mm	1" 25.4 mm	40	Profesional	4 400	**2109**	1
7-1/4" 185 mm	5/8" 15.9 mm	24	EASY-CUT®	8 300	**2131**	1
7-1/4" 185 mm	5/8" 15.9 mm	40	EASY-CUT®	8 300	**2132**	1
8-1/4" 210 mm	5/8" 15.9 mm	40	EASY-CUT®	6 800	**2135**	1

Madera

Premium

- Hechas con material de alta tecnología y dientes de carburo con fórmula exclusiva.
- Gran estabilidad y durabilidad.
- Cuerpo completamente endurecido.
- Ideales para trabajos industriales.

Profesional

- Duran hasta 5 veces más que el carburo estándar.
- Dientes de carburo de larga durabilidad.
- Diseño con ranuras de expansión que reduce el calentamiento.
- Sierras diseñadas para consumos medios.

EASY CUT

- Dientes soldados con precisión.
- Para cortes rápidos y trabajos no intensivos.
- Sierras de bajo costo.

Sierra de Carburo TENAZIT®


Esmeriladora


Madera


Plástico


Fibra de Vidrio

Acrílico

Ø	Barreno	No. de Segmentos	Máx. RPM	Clave	Pzas.
3" 75 mm	3/8" 9.5 mm	8	20 000 N	**160**	10
4-1/2" 115 mm	7/8" 22.2 mm	8	13 500	**162**	10
7" 177 mm	7/8" 22.2 mm	18	8 500	**172**	1



Características

- Soldado de alta resistencia.
- El diseño del alma de la sierra proporciona una rápida velocidad de corte y ayuda a evitar la deformación de la sierra.

Beneficios

- Corte rápido.
- Larga vida útil.
- Uso multiaplicación.

Usos

- Madera / madera con clavos.
- Aglomerado.
- Plástico.
- MDF.
- Fibra de vidrio.
- Resina epóxica.
- Parquet Laminado.

Video

http://bit.ly/sierracarburo

Aluminio




Sierra Circular para clave **167**


Ingleteadora para claves **179, 2133 y 2134**


Cortadora de Metales para claves **180 y 183**


Cortadora Chop Saw para clave **2108**


Aluminio

Aluminio

Premium

» Hechas con material de alta tecnología y dientes de carburo con fórmula exclusiva.
» Cuerpo completamente endurecido.
» Ideales para trabajos industriales.

Profesional

» Duran 5 veces más que el carburo estándar.
» Gran estabilidad y durabilidad.
» Sierras diseñadas para consumos medios

EASY CUT

» Dientes soldados con precisión.
» Para cortes rápidos y trabajos no intensivos.
» Sierras de bajo costo.

Aluminio

Ø	Barreno	No. de Dientes	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
10" 250 mm	5/8" 15.9mm	80	Premium	6 000	**179**	1
12" 300 mm	1" 25.4 mm	80	Premium	4 800	**180**	1
14" 350 mm	1" 25.4 mm	80	Premium	4 800	**183**	1
7-1/4" 185 mm	5/8" 15.9 mm	40	Profesional	7 900	**167**	1
14" 350 mm	1" 25.4 mm	80	Profesional	4 400	**2108**	1
10" 250 mm	5/8" 15.9 mm	100	EASY-CUT®	6 000	**2133**	1
10" 250 mm	5/8" 15.9 mm	120	EASY-CUT®	6 000	**2134**	1

Acero / Inox




Sierra Circular para claves **171 y 2137**


Cortadora de Metales para clave **169, 170 y 173**


Ingleteadora para clave **168, 169 y 170**


Acero


Inoxidable

Acero / Inox

Premium

» Por su alta tecnología, brindan una mayor durabilidad que las sierras convencionales.
» Dientes de micrograno de carburo de tungsteno de calidad Premium.

Profesional

» Sinterizado con carburo especial y alta concentración.
» Duran hasta 5 veces más que el carburo estándar.
» Por su tamaño de dientes, permiten un mayor número de afiladas.
» Diseño con ranuras de expansión que reduce el calentamiento.
» Sierras diseñadas para consumos medios.



Acero

Ø	Barreno	No. de Dientes	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
10" 250 mm	1" 25.4 mm	52	Premium	2 500 N	**168**	1
12" 300 mm	1" 25.4 mm	60	Premium	2 000	**173**	1
14" 350 mm	1" 25.4 mm	66	Premium	1 600 N	**169**	1
14" 350 mm	1" 25.4 mm	90	Profesional	1 600 N	**170**	1
7-1/4" 185 mm	5/8" 15.9 mm	38	Profesional	5 800	**171**	1
14" 350 mm	1" 25.4 mm	80	Profesional	4 400	**2107**	1



Acero Inoxidable

Ø	Barreno	No. de Dientes	Línea	Máx. RPM	Clave	Pzas.
7" 180 mm	5/8" 15.9 mm	48	Premium	5 500	**2137**	1
14" 350 mm	1" 25.45 mm	90	Premium	1 500	**2138**	1

MÁQUINAS



Satinadora - Pulidora Eléctrica

TENAZIT®

Características

- Potencia de alimentación 460w.
- Potencia máxima de trabajo 1 200 w.
- **Velocidad variable 900 a 2500 rpm.**
- Hecho en Alemania.
- Con eje de 5/8”-11H.
- Juego de 2 carbones clave **34181** (sobre pedido).

Beneficios

- Máquina especial para satinado, pulido y acabado de superficies metálicas.
- Puede usar rodillos, discos y ruedas.
- Mínimo mantenimiento.
- Versátil, se puede usar en forma recta o angular.
- Menor cansancio del operario, ya que no vibra y pesa menos que las esmeriladoras comunes.
- Gracias a su alta potencia, deja acabados consistentes y uniformes.
- Excelente desempeño y duración.

¡ Multi-funcional !



Clave
2500

6	2500	· Rectificado con bandas de fibra y lija. · Pulido y abrillantado con felpa.
5	2200	
4	1900	· Satinado con rodillos de felpa. · Pulido de pintura automotriz.
3	1500	
2	1200	
1	900	

Adaptador para Montar Rodillos y Holdex en la Satinadora Clave 2500



Dimensiones	Clave
3/4” a 5/8”-11 x 4” 19 a 15.88 x 100 mm	1399



Productos para Satinadora Clave 2500

Clave	Medida (mm)	Granos (Aplicación)
Discos de Súper Limpieza Unix Plus		
1087	115 x 22.23	**Cerámico / D5** - Para limpieza y acondicionamiento de superficies
1088	115 x 22.23	**Cerámico / D7** - Para limpieza y acondicionamiento de superficies
Discos UNIX		
651	115 x 22.2	**ALO / Medio** - Para rebabeo, limpieza, pulido y acabado
593	115 x 22.2	**SIC / Fino** - Rebabeo, pulido y limpieza y un mejor acabado
Discos de Fibra / Acabado Satinado		
2323	125	**GRUESO / CAFÉ** - Remueve pequeñas rebabas y da un acabado satinado grueso
2328	125	**MEDIO / MARRÓN** - Suaviza superficies, semipulido y da un acabado satinado medio
2359	125	**FINO / AZUL** - Prepara superficies para pulido final y da un acabado satinado fino
Disco de Fibra con Lija / Óxido de Aluminio Piramidal		
2785*	115 x 20 x 22.2	**FIBRA AMARILLA / ALO 600** - Lijado suave y acabado entre el P5 y P8
Discos de Óxido de Aluminio Piramidal / Pulido		
2789	125	**ALO 400** - Para operación de pulido
2790	125	**ALO 600** - Para operación de pulido
2791	125	**ALO 1200** - Para operación de pulido
2792*	125	**ALO 2000** - Para operación de pulido
Disco de Fieltro Amarillo - Pulizit / Abrillantado		
2378	127	**PULIZIT** - Combinado con pasta VERDE - Acabado brillante
Disco Flap de Felpa		
2305	115 x 5 x 22.2	**FELPA** - Combinado con pasta BLANCA - Acabado espejo

Modo Angular



Clave	Medida (mm)	Granos (Aplicación)
Rodillo de Supér Limpieza Plus		
693*	100 x 100 x 19.1	**Fibra roja** - Limpieza rápida de superficies
Rodillo de Lija		
1395	100 x 100 x 15.9-11	**ALO 80** - Rebabeo, limpieza y acabado de superficies
Bandas de Lija / Acabado P3		
1075	100 x 137	**Zirconio 50** - Para desbaste pesado
1076	100 x 137	**Zirconio 80** - Para operaciones de lijado medio
1077	100 x 137	**Zirconio 120** - Para operaciones de lijado fino
Bandas de Lija / Acabado P4		
1072	100 x 137	**ALO 80** - Para operaciones de lijado medio
1082	100 x 137	**ALO 120** - Para operaciones de lijado fino
Rodillos de Fibra con Lija / Acabado P3 y P4		
1390	100 x 50 x 15.9-11	**GRUESO / ALO 80** - Desbaste suave y acabado entre el P3 y P4 (1.0 ra)
1391	110 x 100 x 15.9-11	**MEDIO / ALO 80** - Desbaste suave y acabado entre el P3 y P4 (0.8 ra)
Bandas de Lija / Acabado P4		
1073	100 x 137	**SIC COMPACTO 240** - Para desbaste suave y dar el acabado inicial al pulido
1074	100 x 137	**SIC COMPACTO 400** - Para desbaste suave y dar el acabado inicial al pulido
Rodillo de Poliuretano Expandible (Holdex)		
1398*	100 x 100 x 19.5	**Dureza alta para desbaste** (para montar mangas de lija y de fibra)
Rodillos de Poliuretano		
1366	100 x 100 x 15.9-11	**ALO 40 / Grueso** - Para pulido y acabado de cualquier tipo de metal
1368	100 x 100 x 15.9-11	**SIC 220 / Muy Fino** - Para pulido y acabado de cualquier tipo de metal
Rodillo de Alambre		
2840*	100 x 70 X 19.1	**ACERO LATONADO** - Para satinado, limpieza, matizado y estructurado de superficies
Rodillos de Fibra		
1396*	100 x 100 x 19.1	**ALO-GRUESO** - Acabado mate no. 4 y para remover rebabas de todo tipo de metal
1392	100 x 100 x 15.9-11	**ALO-GRUESO** - Acabado mate no. 4 y para remover rebabas de todo tipo de metal
1397*	100 x 100 x 19.1	**ALO / MEDIO** - Dar acabado mate y para remover rebabas de todo tipo de metal
1393	100 x 100 x 15.9-11	**ALO / MEDIO** - Acabado mate no.4 muy uniforme en inoxidable, bronce y cobre
1400*	100 x 100 x 19.1	**ALO / FINO** - Dar acabado mate muy fino
1394	100 x 100 x 15.9-11	**ALO / FINO** - Acabado mate no.4 muy uniforme en inoxidable, bronce y cobre
Mangas de Fibra / Acabado Satinado		
2322	100 x 324	**GRUESO / CAFÉ** - Remueve pequeñas rebabas y da un acabado satinado grueso
2327	100 x 324	**MEDIO / MARRÓN** - Suaviza superficies, semipulido y da un acabado satinado medio
Rodillo de Poliuretano Expandible (Holdex)		
1367*	100 x 100 x 19.5	**Dureza media para acabado** - Para montar mangas de óxido de aluminio piramidal
Rodillo de Fibra con Lija / Óxido de Aluminio Piramidal		
2781*	110 x 100 x 19.2	**FIBRA AMARILLA / ALO 600** - Lijado suave y acabado entre el P5 y P8
Mangas de Óxido de Aluminio Piramidal / Pulido		
2777	100 x 137	**ALO 400** - Para operación de pulido
2784	100 x 137	**ALO 600** - Para operación de pulido
2798	100 x 137	**ALO 1200** - Para operación de pulido
2803	100 x 137	**ALO 2000** - Para operación de pulido
Ruedas de Tela / Acabado Espejo		
1619	150 x 13	**VERDE** - Combinado con pasta VERDE - Acabado brillante
1620	150 x 13	**BLANCA** - Combinado con pasta BLANCA - Súper brillo
Rueda Flap de Felpa		
2319	115 x 20 x 15.9-11	**FELPA** - Combinado con pasta BLANCA - Acabado espejo
Rodillo Flap de Felpa		
2308	100 x 100 x 15.9-11	**FELPA** - Combinado con pasta BLANCA - Acabado espejo

Modo Recto



* Se debe montar con adaptador clave 1399

Accesorio para Lijado de Tubos y Barandales con Bandas

Características

- Accesorio ligero y resistente.
- Fabricado con aluminio.
- Usa bandas de lija o fibra de 35 x 760 mm.

Beneficios

- Ergonómico y de fácil aplicación.
- Mayor productividad en operaciones de lijado y pulido de superficies circulares.
- Acabados consistentes y uniformes.
- **Se utiliza exclusivamente con la satinadora TENAZIT clave 2500.**



Clave
2505

PROMOCIÓN AL ADQUIRIR EL ACCESORIO

- Recibe **GRATIS** 1 kit de bandas de lija que contiene:
- 3 bandas de lija de las claves: **30299**, **30300**, **30301**, **30302**, **30303**, **30304**, **30305**, **30306**, **30307** y **30308**. (30 piezas).

Bandas de Lija

Clave	Medida (Mm)	Granos (Aplicación)
30299	35 x 760	**ALO 80 -** Para operación de lijado medio
30300	35 x 760	**ALO 120 -** Para operación de lijado fino
30301	35 x 760	**Fibra/Café -** Elimina ligeras rebabas · Acabado satinado grueso
30302	35 x 760	**Fibra/Marrón -** Suaviza superficies. Semipulido · Acabado satinado medio
30303	35 x 760	**Fibra/Azul -** Prepara superficies para pulido final · Acabado satinado fino
30304	33 x 760	**ALO 400 -** Para operación de pulido
30305	33 x 760	**ALO600 -** Para operación de pulido
30306	33 x 760	**ALO 1200 -** Para operación de pulido
30307	33 x 760	**ALO 2000 -** Para operación de pulido
30308	35 x 760	**PULIZIT -** Combinado con pasta verde - Acabado brillante

Accesorio para Desbaste y Acabado de Ángulos Interiores con ruedas de 6”

Características

- Accesorio ligero y resistente.
- Fabricado con aluminio.
- Usa ruedas de 6” de diámetro.

Beneficios

- Especial para trabajar vértices entre 45º y 90º.
- Ergonómico y de fácil aplicación.
- Mayor productividad en operaciones de lijado y pulido de superficies de forma irregular.
- Acabados consistentes y uniformes.
- **Se utiliza exclusivamente con la satinadora TENAZIT clave 2500.**



Clave
2507

PROMOCIÓN AL ADQUIRIR EL ACCESORIO

- Recibe **GRATIS**:
- 1 rueda clave **1067** (de fibra para acabado).
- 1 rueda clave **2306** (de felpa para pulido) (2 pzas.).





Ruedas

Clave	Medida (mm)	Granos (Aplicación)
Rueda de Fibra		
1067	150 x 6 x 25.4	**UNIX PLUS D3 -** Para desbaste y acabado en un solo paso.
Rueda de Felpa		
2306	160 x 6 x 25.4	**FELPA H68 -** Combinado con pasta VERDE - Acabado brillante.

Accesorio para Lijado de Zonas de Difícil Acceso con Minibandas



Clave
2506

Características

- Accesorio ligero y resistente.
- Fabricado con aluminio.
- Usa bandas de lija o fibra de 8 x 666 mm.

Beneficios

- Especial para trabajar radios en uniones en zonas de difícil acceso.
- Ergonómico y de fácil aplicación.
- Mayor productividad en operaciones de lijado y pulido de superficies de forma irregular.
- Acabados consistentes y uniformes.
- **Se utiliza exclusivamente con la satinadora TENAZIT clave 2500.**

Bandas de Lija

Clave	Medida (Mm)	Granos (Aplicación)
35782	8 x 666	**Fibra/Café -** Elimina ligeras rebabas · Acabado satinado grueso
35783	8 x 666	**Fibra/Marrón -** Suaviza superficies. Semipulido · Acabado satinado medio
35784	8 x 666	**Fibra/Azul -** Prepara superficies para pulido final · Acabado satinado fino
35785	6 x 666	**ALO 50 -** Para desbaste pesado
35787	6 x 666	**ALO 120 -** Para operación de lijado fino
35788	6 x 666	**ALO 400 -** Para operación de pulido
35789	6 x 666	**ALO 600 -** Para operación de pulido
35790	6 x 666	**ALO 1200 -** Para operación de pulido
35791	6 x 666	**ALO 2000 -** Para operación de pulido

PROMOCIÓN AL ADQUIRIR EL ACCESORIO

- Recibe **GRATIS** 1 kit de bandas de lija que contiene:
- 3 bandas de lija de las claves: **35782**, **35783**, **35784**, **35785**, **35787**, **35788**, **35789**, **35790** y **35791**. (27 piezas).

Lijadora de Bandas

KOVAX®

NUEVA LÍNEA



Clave
2516

Características

- **Para bandas de lija de 12 x 330 mm.**
- Peso 0.475 kg.
- Ruido de 91 dBA.
- Máx. RPM 17 000.
- Consumo de aire 450 L/min.

Beneficios

- Para trabajar zonas de difícil acceso.
- Para lijado delicado.
- Para remoción de pintura sin dejar rayones profundos.
- Para lijado de metales y plástico.

Accesorios

Clave	Medida (mm)	Granos (Aplicación)
Bandas de Fibra		
4918	12 x 330	**FIBRA MARRÓN / EX 120 -** Buen poder de remoción **-** Excelente para rebabeos.
4919	12 x 330	**FIBRA AZUL / EX 180 -** Buen poder de remoción **-** Excelente para rebabeos finos.
4920	12 x 330	**FIBRA CAFÉ EX 240 -** Buen poder de remoción **-** Excelente para acabados finos.



Micro Esmeriladora TENAZIT®

NUEVA LÍNEA

Características

- Máx. RPM 12 500.
- Peso de 0.59 kg.
- Ruido 85 dBA.
- Presión de aire: 0.6 MPa (6 kgf / cm^2).
- Consumo de aire 0.54 m^3 / min.
- **Encendido con palanca.**

Beneficios

- Alta potencia.
- Velocidad constante.
- Cuerpo compacto de aluminio que logra llegar a lugares estrechos.
- Diseño ultraligero que ayuda a reducir la fatiga del operador.
- El bloqueo del eje ofrece un reemplazo de disco fácil y rápido.
- Seguridad y ergonomía.



Clave
2543

Micro Esmeriladora TENAZIT®

NUEVA LÍNEA

Características

- Máx. RPM 12 500.
- Peso de 0.54 kg.
- Ruido 85 dBA.
- Presión de aire: 0.6 MPa (6 kgf / cm^2).
- Consumo de aire 0.54 m^3 / min.
- **Encendido con perilla.**

Beneficios

- Alta potencia.
- Velocidad constante.
- Cuerpo compacto de aluminio que logra llegar a lugares estrechos.
- Diseño ultraligero que ayuda a reducir la fatiga del operador.
- El bloqueo del eje ofrece un reemplazo de disco fácil y rápido.
- Aceleración gradual.



Clave
2542

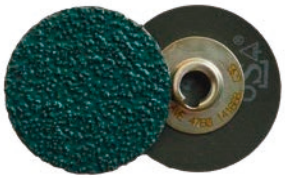
Accesorios para Micro Esmeriladoras

Mini-discos Tipo 27 / Desbaste



Granos	ZA 36	ZA 60	ZA 80
2-1/4" 58 mm	1276	1277	1278
3" 75 mm	1279	1280	1281

Discos de Cambio Rápido ACTIROX



Grano	Dimensiones	Clave
36	51 mm / S	4760
36	76 mm / S	4761
36	51 mm / R	4762
36	76 mm / R	4763

Mini Discos Lam (Grano Cerámico)



Grano	Dimensiones	Clave
60	51 x 9.5 mm	2605
80	51 x 9.5 mm	2627
120	51 x 9.5 mm	2628
60	76 x 9.5 mm	2629
80	76 x 9.5 mm	2631
120	76 x 9.5 mm	2633



Mini-discos Tipo 27 / Súper Limpieza

Fibra	Extra Gruesa
2-3/8" 50 x 9.5 mm	630
2-3/4 x 3/8" 70 x 9.5 mm	631



LLÉVATE DE REGALO EN LA COMPRA DE LA MICROESMERILADORA (2542/2543):

KIT DE DISCOS PARA MICROESMERILADORA CLAVE 2942:

- 3 mini discos para desbaste claves (1276, 1277 y 1278).
- 6 discos de cambio rápido (grano cerámico) claves (4750, 4751 y 4752).
- 6 discos de cambio rápido (óxido de aluminio) claves (4574, 4576 y 4577).
- 3 discos laminados (zirconio) claves (2594, 2599 y 2600).
- 3 discos de fibra claves (623, 624 y 648).
- 2 discos de súper limpieza clave (630).
- 2 adaptadores claves (628 y 2587).

Lijadora Roto-orbital / ø 5”

KOVAX®

NUEVA LÍNEA



Clave
2540

Características

- **Para discos de 125 mm (5”).**
- Máx. RPM 12 000.
- Peso de 0.750 kg.
- Ruido 78 dBA.
- Diámetro de órbita 5 mm.
- Consumo de aire 380 L/min.

Beneficios

- Máquina lijadora especial para el uso de discos de lija de 5” PSA y/o ULTRAGRIP®
- Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- Gracias a su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y reducen el cansancio del operador.

RESPALDOS



Clave 793
ULTRAGRIP®



Clave 4927 / 798
PSA

Lijadora Roto-orbital / ø 6”

Con Sistema Individual de Absorción y Recolección de Polvo

KOVAX®

NUEVA LÍNEA



Clave
2511

Características

- **Para discos de 152 mm (6”).**
- Máx. RPM 8 500.
- Peso de 0.850 kg.
- Ruido 78 dBA.
- Diámetro de órbita 5 mm.
- Con respaldo ULTRAGRIP®
- Consumo de aire 380 L/min.

Beneficios

- Máquina lijadora especial para el uso de discos de lija de 6” con **sistema individual de absorción y recolección de polvo.**
- Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- Gracias a su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y reducen el cansancio del operador.

RESPALDOS ULTRAGRIP®



Clave 799
Sin perforaciones



Clave 4929
Con 15 perforaciones)



Clave 1454
Multi-perforado



Discos de Lija (15 perforaciones)

Granos	AS-220	AS-240	AS-280	AS-320	AS-360	AS-400	AS-500	AS-600	AS-800	AS-1000	AS-1200	AS-1500	BU-2000	BU-2500	BU-3000
6” 152 mm	3282	3283	3284	3285	3286	3287	3288	3289	3290	3291	3292	3293	3294	3295	3296

Lijadora Roto-orbital / ø 5”

Sistema Individual de Extracción de Polvos

KOVAX®

Características

- **Para discos de 125 mm (5”).**
- Máx. RPM 12 000.
- Peso de 0.800 kg.
- Ruido 78 dBA.
- Diámetro de órbita 5 mm.
- Con respaldo ULTRAGRIP®
- Consumo de aire 380 L/min.

Beneficios

- Máquina lijadora **Especial para Sistema Individual de Extracción de Polvos**.
- Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- Gracias a su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y reducen el cansancio del operador.

NUEVA LÍNEA



Clave
2541

RESPALDOS ULTRAGRIP®



Clave 793
Sin perforaciones



Clave 4928
Con 7 perforaciones



Clave 1453
Multi-perforado



Discos de Lija (7 perforaciones)

Granos	AS-240	AS-320	AS-400	AS-600	AS-800	AS-1200	AS-1500	BU-2000	BU-3000
5” 125 mm	3240	3241	3242	3261	3243	3244	3245	3246	3247

Lijadora Roto-orbital / ø 6”

Sistema Individual de Extracción de Polvos

KOVAX®

Características

- **Para discos de 152 (6”).**
- Máx. RPM 12 000.
- Peso de 0.850 kg.
- Ruido 78 dBA.
- Diámetro de órbita 5 mm.
- Con respaldo ULTRAGRIP®
- Consumo de aire 380 L/min.

Beneficios

- Máquina lijadora **Especial para para Sistema Individual de Extracción de Polvos**.
- Permite realizar el trabajo en grandes superficies en muy poco tiempo.
- Gracias a su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y reducen el cansancio del operador.

NUEVA LÍNEA



Clave
2518

RESPALDOS ULTRAGRIP®



Clave 799
Sin perforaciones



Clave 4929
Con 15 perforaciones)



Clave 1454
Multi-perforado



Discos de Lija TRI-PRO (15 perforaciones)

Granos	TP-80	TP-120	TP-150	TP-180	TP-320	TP-400
6” 152 mm	4921	4922	4923	4924	4925	4926



Discos de Lija Max Film (15 perforaciones)

Granos	MF-80	MF-120	MF-150	MF-180	MF-320	MF-400
6” 152 mm	3276	3277	3278	3279	3280	3281

Lijadora Orbital

KOVAX®



Clave
2514

Características

- **Para hojas de lija de 85 x 130 mm.**
- Máx. RPM 8 500.
- Con respaldo ULTRAGRIP®
- Peso: 0.740 kg.
- Ruido: 76 dBA.
- Diámetro de órbita: 3 mm.
- Consumo de aire: 340 L/min.

Beneficios

- Permite realizar el trabajo de grandes superficies en muy poco tiempo.
- Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.



RESPALDO



Clave 4930
71 mm x 160
ULTRAGRIP®

Hojas de Lija (precortadas en hojas de 85 x 130mm)

Granos	AS-220	AS-240	AS-280	AS-320	AS-360	AS-400	AS-500	AS-600	AS-800	AS-1000	AS-1200	AS-1500	BU-2000	BU-2500	BU-3000
6-2/3 x 5-1/8” 170 x 130 mm	3270	3220	3271	3221	3272	3222	3273	3259	3223	3274	3224	3225	3294	3275	3227

Pulidora de Pinturas / ø 3”

KOVAX®



Clave
2513

Características

- Para bonetes o esponjas de 85 mm (3”) de diámetro.
- Para discos con sistema de sujeción ULTRAGRIP®
- Peso: 0.70 kg.
- Ruido: 82dBA.
- Consumo de aire: 350 L/min.
- **Máx. RPM 5 000.**

Beneficios

- Para pulido de pintura, barniz, transparente en espacios reducidos o piezas pequeñas. Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.



Bonete y Esponjas para Pulido

Tipo de Pad	Bonete	Esponjas					
	Soft Touch	Spider Blanca	Spider Azul	Azul	Morado	Naranja	Waffle
3” 85 mm	43790 / 2487	43793 / 2488	2499	2498	43787	43784 2486	43804



Respaldo clave 4931
72 mm / ULTRAGRIP®

Lijadora Angular / ø 3”

KOVAX®

Características

- **Para discos de 75 mm (3”).**
- Máx. RPM 15 000.
- Con respaldo ULTRAGRIP®
- Peso: 0.620 kg.
- Ruido: 78 dBA.
- Diámetro de órbita: 3 mm .
- Consumo de aire: 275 L/min.

Beneficios

- Para el lijado de superficies en espacios reducidos o de piezas pequeñas.
- Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.



Clave
2510

RESPALDO



Clave 45632

ULTRAGRIP®



Discos de Lija (sin perforaciones)

Granos	ST-240	ST-320	ST-400	AS-600	AS-800	AS-1200	TO-1500	BU-2000	BU-3000
3” 75 mm	3230	3231	3232	3260	3233	3234	3235	3236	3237

Lijadora Angular / ø 1-1/4”

KOVAX®

Características

- **Para discos de 34 mm (1-1/4”).**
- Peso 0.475 kg.
- Diámetro de orbita: 3 mm.
- Incluye respaldo PSA de 30 mm.
- Ruido de 75 dBA.
- Máx. RPM 8 500.
- Para discos PSA de 34 mm.
- Consumo de aire 140 L/min.

Beneficios

- Para lijar y eliminar pequeñas imperfecciones en barniz y transparente.
- Ideal para trabajar en espacios reducidos o piezas pequeñas.
- Su diseño ergonómico y peso ligero favorecen el trabajo y disminuyen el cansancio del operador.



Clave
2512

RESPALDO



Clave 2528
31 mm / 1-1/4”
PSA



Discos de Lija PSA / Tolecut

Granos	P-1500	P-2000	P-3000
1-1/4” 34 mm	2525	2526	2527

Mini-Mototool TENAZIT®



Clave
2508

Características

- Tipo lápiz.
- Cuerpo delgado para trabajar zonas de difícil acceso.
- Collet de 1/8” intercambiable y guarda para mayor control y protección del eje.
- Peso 150 g.
- Ruido 63 dBA.
- Consumo de aire 0.20 m³/min.
- Máx. RPM 60 000.
- Potencia de trabajo 110 w.

Beneficios

- Tamaño ideal para trabajar piezas pequeñas como: limas rotativas, puntas montadas, ruedas flap, etc.
- Ergonómico para simular el uso de un lápiz.
- Permite obtener un acabado fino.
- Especial para la industria aeronáutica.

Rectificador de Baja Velocidad TENAZIT®



Clave
2509

Características

- Collet con opciones para usar un rango de diferentes diámetros de vástagos de 1/8” y 1/4”.
- Palanca de seguridad.
- Peso 600 g.
- Ruido 68 dBA.
- Consumo de aire 0.27 m³/min.
- Máx. RPM 5 000.
- Potencia de trabajo 300 w.

Beneficios

- Ideal para trabajar fibra, felpa, realizar trabajos de súper limpieza con cepillos de alambre y piezas sensibles al calor como titanio, acero inoxidable, inconel, etc.
- Ahorra dinero ya que prolonga la vida de los accesorios gracias a sus bajas RPM y alto torque.
- Excelentes acabados en poco tiempo.
- Excelente relación potencia-peso.
- Diseño ergonómico para mayor confort del operario.

KIT DE DISCOS PARA RECTIFICADOR CLAVE 2930

- **Incluye:**
- 1 rueda flap G60 (**871**)
- 1 rueda flap esférica G80 (**946**)
- 1 rueda de fibra GMedio (**1604**)
- 1 esfera de fibra GMedio (**672**)
- 1 rueda de superlimpieza D7 (**1026**)
- 1 rueda flap de felpa D3H25 (**2301**)
- 2 puntas montadas de felpa ZY (**2294**)
- 1 punta montada de felpa KE (**2290**)
- 1 punta montada de felpa Suave (**2295**)
- 2 cartuchos rectos de felpa (**2271**)
- 2 cartuchos cónicos de felpa (**2272**)
- 1 adaptador para cartuchos (**1623**)
- 1 cepillo ondulado (**19454**)



¡DE REGALO!

Sistema de Limpieza Electroquímica

Para Acero Inoxidable y Aluminio

TENAZIT Electro Clean

Características

- Es un sistema de limpieza electroquímica, que permite crear una capa protectora en las superficies metálicas en un solo paso mediante la creación de arcos electrolíticos.
- Las fibras de carbono son excelentes conductores de electricidad y es en sus puntas donde se generan los arcos electrolíticos que son capaces de remover manchas, decoloraciones, capas de óxido e inclusive pequeñas escamaciones.
- El líquido electrolítico que se usa aumenta la conductividad eléctrica de los filamentos de carbono, es un sistema de enfriamiento, crea una atmósfera que protege el área de posibles micro oxidaciones al evaporarse y genera dióxido de cromo el cual restaura la capa protectora del acero inoxidable. El líquido que se ocupa es un aditivo de la industria alimenticia no peligroso conocido como E338.
- Puede ser usado en el marcaje de mercancías y productos metálicos. En solo 3-4 s. es posible obtener un marcaje duradero y permanente sin generar corrosión, abrasión ácida o alguna alteración en el producto.

¡ Fácil de usar !



Clave
2519

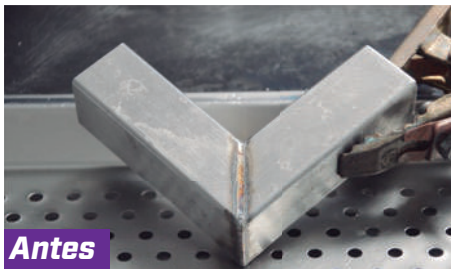
Contenido

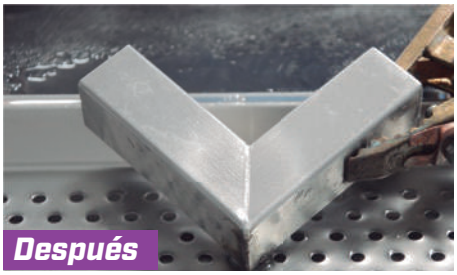
- **1** equipo de electro limpieza TENAZIT (700 VA/240. 50-60 Hz, 6a).
- **1** cepillo de filamentos de carbón (clave **2520**).
- **1** cable para conectar el cepillo.
- **1** pinzas con cable para tierra.
- **1** botella de solución electrolítica de 500 ml. (clave **2522**).
- **1** botella de solución electrolítica de 500 ml. (clave **2523**).
- **1** botella vacía con rociador de 500 ml.
- **1** envase de boca ancha.
- **1** cable de alimentación.



Video

Resultados







Solución Neutralizadora
Clave **2521** (500 ml.)

Características
» Solución neutralizante para detener el efecto de limpieza de los electrolitos (claves 2522, 2523 y 2531).

Beneficios
» Una vez terminado el trabajo de limpieza es necesario rociar esta solución sobre el área trabajada, así como los accesorios y el cepillo **2520** para neutralizar los electrolitos y detener su efecto.



Heavy Duty
Clave **2522** (500 ml.)

Características
» Electrolito a base de aditivo E338 para limpieza electroquímica.
» **Para ocuparse con equipo de electrolimpieza Tenazit Electro Clean (clave 2519)**.

Beneficios
» Para pulir cordones o superficies de soldadura. Es un fluido denso y gracias a su bajo contenido de agua produce menos vapores.
» Concentración alta.



Polisher
Clave **2523** (500 ml.)

Características
» Electrolito a base de aditivo E338 para limpieza electroquímica.
» **Para ocuparse con equipo de electrolimpieza Tenazit Electro Clean (clave 2519).**

Beneficios
» Para pulir cordones o superficies de soldadura.
» Concentración media.



Heavy Duty
Clave **2531** (5 lt.)

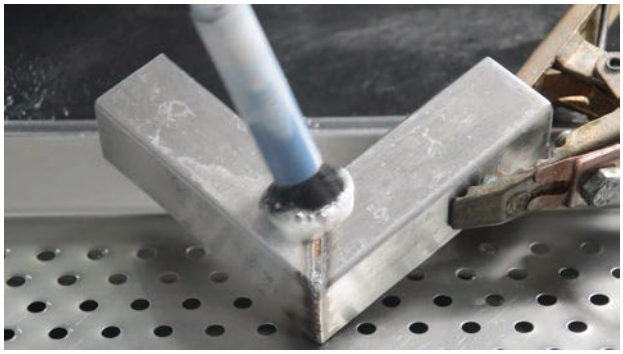
Características
» Electrolito a base de aditivo E338 para limpieza electroquímica.
» **Para ocuparse con equipo de limpieza TENAZIT Electro clean (clave 2519)**.

Beneficios
» Para pulir cordones o superficies de soldadura. Es un fluido denso y gracias a su bajo contenido de agua produce menos vapores.
» Concentración alta.

Cepillo de Fibra de Carbono

Características

» Contiene filamentos de carbono que permiten crear los arcos electrolíticos, los cuales realizan el trabajo de limpieza o pulido.
» **Para ocuparse con equipo de limpieza TENAZIT Electro clean (clave 2519)**.



Dimensiones
1/2" x 4-1/2" x M10
12 mm x 115 mm x M10

Clave
2520

Set de Marcaje Electrolítico

Contenido

» **1** mango de marcaje rojo suave.
» **1** electrodo de carbono de 90°.
» **1** electrolito de marcaje (50 ml.)
» **1** solución neutra (100 ml).
» **5** felpas.
» **5** anillos.
» **1** cable de conexión de 1.5 mm 2-2.
» **1** muestra de plantilla de marcaje.



Clave
2524

» **Para ocuparse exclusivamente con equipo de limpieza TENAZIT Electro clean (clave 2519)**.

Instrucciones

1.- Coloque un pedazo de fieltro blanco sobre el electrodo del mango de marcaje.
2.- Fije el fieltro con un anillo en forma de O.
3.- Con cuidado, vierta gota a gota la solución electrolítica sobre el fieltro hasta que esté completamente humedecido.
4.- Coloque el interruptor del equipo clave 2519 en marcaje claro u oscuro.
5.- Humedezca la plantilla con agua o electrolito para fijarla ligeramente sobre la pieza de trabajo.
6.- Pase ligeramente el mango de marcaje sobre la plantilla de 1 a 3 segundos.
7.- Una vez marcada la superficie, retire la plantilla de la pieza de trabajo y limpie con agua y/o solución neutralizante clave **2521**.
8.- Seque frotando con papel.
9.- Limpie y guarde las plantillas.

ACCESORIOS



Llaves para Adaptadores

Para Apretar o Aflojar Adaptadores

Uso manual



Negra

Dimensiones	Máquina	Clave
1-1/4" - 3/16" 32 x 5 mm	Esmeriladora Americana	543



Múltiple

Dimensiones	Máquina	Clave
Llave Múltiple	Ambas	545



Roja

Dimensiones	Máquina	Clave
1-3/8" - 3/16" 35 x 5 mm	Esmeriladora Europea	544

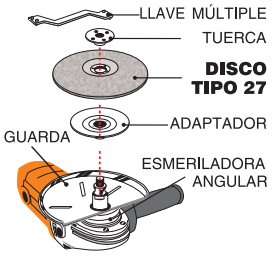
Adaptadores

Para Discos de Cubo (Tipo 27)



Grandes

Dimensiones		Máquina	Clave
Con rosca estándar	5/8-11" 15.9-11 mm	Esmeriladora Americana	541
Con rosca milimétrica	M14-2	Esmeriladora Europea	542



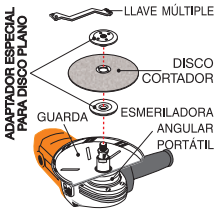


Chicos

Dimensiones		Máquina	Clave
Con rosca estándar	5/8-11" 15.9-11 mm	Esmeriladora Americana	961
Con rosca milimétrica	M14-2	Esmeriladora Europea	958

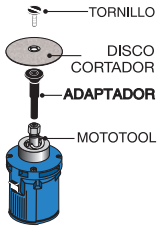
Para Discos Cortadores (Tipo 41)





Dimensiones		Máquina	Clave
Con rosca estándar	5/8-11" 15.9-11 mm	Esmeriladora Americana	547
Con rosca milimétrica	M14-2	Esmeriladora Europea	538



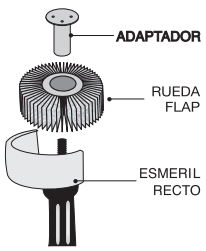


Dimensiones	Máquina	Clave
Adaptador múltiple para discos cortadores. Barreno del disco 1/2" -3/8"-1/4" 12.7 - 9.5 - 6.4 mm	Mototool / Taladro	531

Para Montar Ruedas de Lija, Fibra y Felpa de 2" de Espesor



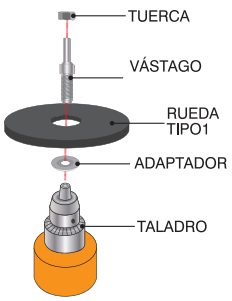
Dimensiones	Clave
1" x 2" x 5/8"-11 25 x 50 x 15.9 mm-11	1625



Para RT-1



Dimensiones	Clave
2-3/4" x 5/16" 70 x 8 mm	546

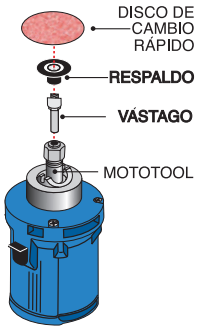


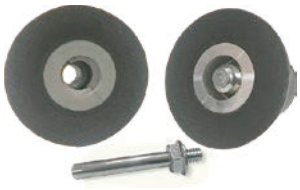
Para Discos de Cambio Rápido



Características

» Vástago de 1/4".



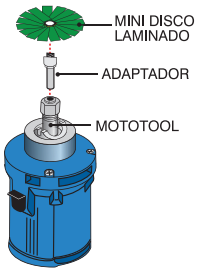


Diámetro del Disco	Sistema de Sujeción	Clave
1" x 1/4" 25 x 6.4 mm	ROL OK	2577
1-1/2" x 1/4" 38 x 6.4 mm	ROL OK	2578
2" x 1/4" 51 x 6.4 mm	ROL OK	628
3" x 1/4" 76 x 6.4 mm	ROL OK	629

Diámetro del Disco	Sistema de Sujeción	Clave
1" x 1/4" 25 x 6.4 mm	SPIN ON	2595
1-1/2" x 1/4" 38 x 6.4 mm	SPIN ON	2596
2" x 1/4" 51 x 6.4 mm	SPIN ON	2597
3" x 1/4" 76 x 6.4 mm	SPIN ON	2598

Para Minidiscos Laminados de 2"

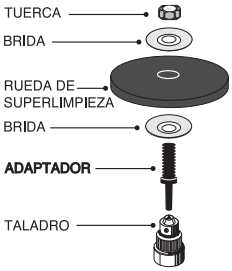




Dimensiones	Clave
2" x 1/4" 50 x 6.4 mm	1758

Para Ruedas de Súper Limpieza de 6"

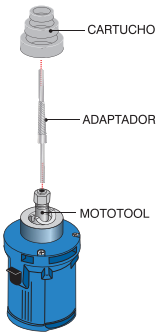




Dimensiones	Clave
1-1/4" x 1/4" 31.7 x 6.4 mm	1626

Para Cartuchos de Felpa

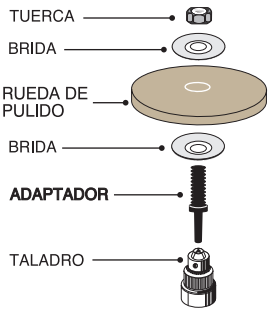




Dimensiones	Clave
1/8" x 3/4" x 1/8" 3.2 x 20 x 3.2 mm	1623
1/8" x 3/4" x 1/4" 3.2 x 20 x 6.4 mm	1624

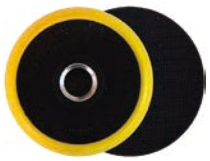
Para Ruedas de Pulido

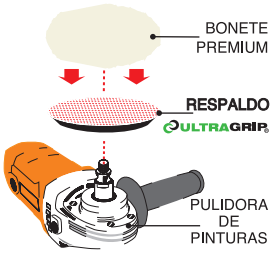




Dimensiones	Clave
2-1/8" x 3/8" 54 x 9.5 mm	1627

Respaldo para Bonetes y Esponjas de 3"

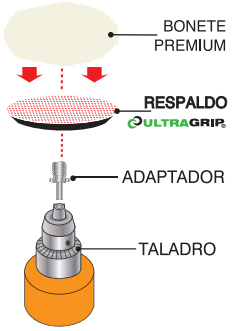




Dimensiones	Clave
3" x 5/8"-11H 75 X 15.9 mm-11H	2972

Para Montar el Respaldo Clave 2972 en Taladro





Dimensiones	Clave
5/8"-11H x 1/4" 15.9-11 x 6.4 mm	627

Respaldos

Para Fibrodiscos ACTIROX

NUEVA LÍNEA



Adaptador

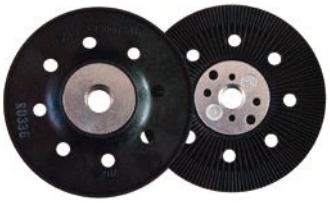
Dimensiones	Clave	Pzas.
M14-2	526	1

Características

- Rosca M14-2.
- Para usarse con los respaldos claves 944 y 949.

Beneficios

- Fabricados con hule de alta calidad para soportar el calor y el apriete.
- Gracias a su tecnología, se asegura el rendimiento del disco de lija.
- Para trabajos de desbaste de granos gruesos (24-36).

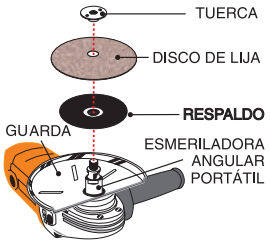


Heavy Duty Rígido

Dimensiones	Clave
4-1/2" x 5/8-11" 115 x 15.9-11 mm	944
7" x 5/8-11" 178 x 15.9-11 mm	949

Para Discos de Lija (Fibrodiscos)

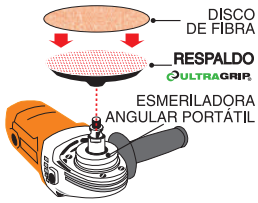




Ø	Dimensiones	Clave
4-1/2" 115 mm	5/8"-11	935
	M14-2	794
5" 125 mm	5/8"-11	939
	M14-2	795
7" 180 mm	5/8"-11	950
	M14-2	796

Para Discos de Fibra



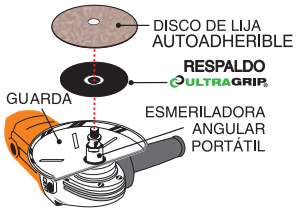


Ø	Dimensiones	Clave
7" 180 mm	5/8"-11	634
	M14-2	661

- Respaldos con rosca estándar (5/8-11") o rosca milimétrica (M14-2).

Para Discos de Lija Autoadherible con Sistema de Sujeción ULTRAGRIP

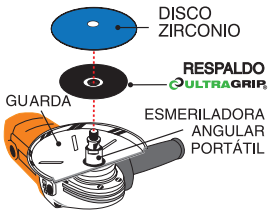




Ø	Dimensiones	Clave
5" 125 mm	5/8"-11	1457
	M14-2	1458

Para Discos Zirconio Cerámico Sistema de Sujeción ULTRAGRIP



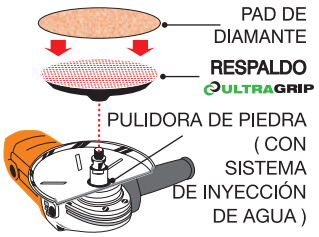


Ø	Dimensiones	Max.RPM	Clave
5" 125 mm	5/8-11" 15.9-11 mm	10 000	1455
6" 150 mm	5/8-11" 15.9-11 mm	6 000	1456

Respaldo de Bronce con Hule para Pads de Diamante con Sistema de Sujeción ULTRAGRIP



Ø	Dimensiones	Clave
4" 100 mm	5/8"-11	1599
	M14-2	1499



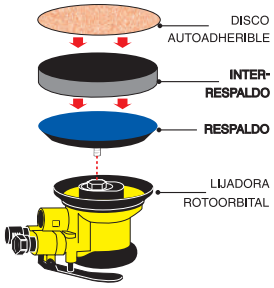
Características

- Se pueden usar en húmedo.
- Su diseño permite el paso del agua para enfriar la zona de trabajo del pad de diamante.
- Disponibles con rosca estándar o milimétrica.

Para Discos de Lija Autoadherible



Ø	Barreno	Clave
Sistema de sujeción ULTRAGRIP		
3" 75 mm	5/16"-24H 7.9 mm -24H	2493
5" 125 mm	5/16"-24H 7.9 mm -24H	793
6" 150 mm	5/16"-24H 7.9 mm -24H	799
5" 125 mm	(8 hoyos)	1629
Sistema de sujeción pegamento PSA		
5" 125 mm	5/16"-24H 7.9 mm -24H	798
6" 150 mm	5/16"-24H 7.9 mm -24H	797



Multi-Perforados



Ø	Barreno	Hoyos	Clave
Sistema de sujeción ULTRAGRIP			
5" 125 mm	5/16"-24H 7.9 mm -24H	44	1453
6" 150 mm	5/16"-24H 7.9 mm -24H	52	1454

Inter-Respaldo



Ø	Espesor	Clave
6" 150 mm	3/4" 20 mm	2330



Lijadora Roto-orbital

Características

» Para mejorar el acabado. El lijado se vuelve más uniforme y controlado.

Para Hojas de Lija



Dimensiones	Clave
2-5/8" x 4-5/8" 67 x 117 mm	1462



Uso manual

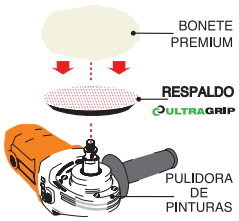
Para Discos de Lija Autoadherible con Sistema de Sujeción ULTRAGRIP



Ø	Clave
6" 150 mm	1463

Para Bonetes con Sistema de Sujeción ULTRAGRIP

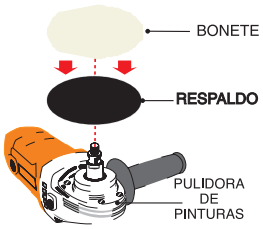




Ø	Barreno	Clave
Sistema de sujeción ULTRAGRIP		
6" 150 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11	952
5/8"-11H (15.9 mm-11H)		
7" 180 mm	5/8"-11H 15.9 mm-11	2975

Para Bonetes de Lana con Sujeción de Amarre





Ø	Barreno	Clave
5" 125 mm	1/4" 6.4 mm	945
7" 180 mm	5/8"-11H 15.9 mm -11	957
9" 225 mm	5/8"-11H 15.9 mm -11	959

Respaldos e Inter-respaldos Exclusivos KOVAX®

Respaldo	Clave	Inter-respaldo (146 mm / 6")							
6 x 0.31" 6 x 7.9-24 mm	4929	Suave	Clave 4900	Medio	Clave 3297	Duro	Clave 3298	Neo Duro	Clave 4904







***Respaldo ULTRAGRIP / * 15 perforaciones** *Para usarse en Lijadora Roto-orbital Neumática: **2511** ó **2518**

Respaldo				Inter-respaldo (122 mm / 5")					
5 x 0.31" 122 x 7.9-24 mm	Clave 4927	5 x 0.31" 122 x 7.9-24 mm	Clave 4928	Suave	Clave 3219	Medio	Clave 3248	Duro	Clave 3249

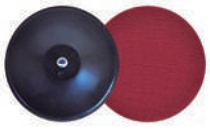

Sin perforaciones





***Respaldo ULTRAGRIP / * 7 perforaciones**
*Para usarse en Lijadora Roto-orbital Neumática: **2540** ó **2541**

Respaldo	Clave	Inter-respaldo (73 mm / 3")			
3 x 0.31" 70 x 7.9-24 mm	45632	Suave	Clave 3239	Medio	Clave 3238





***Respaldo ULTRAGRIP / * Sin perforaciones**
*Para usarse en Lijadora Angular Neumática clave **2510**

Respaldo	Clave
3 x 0.31" 72 x 7.9-24 mm	4931



***Respaldo ULTRAGRIP**
*Para pulidora Neumática clave **2513**

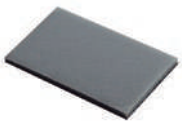
Inter-respaldo	Clave
1-1/4" 31 mm	2528



***Respaldo PSA**
*Para lijadora angular clave **2512**

Respaldo	Clave	Inter-respaldos					
3 x 4" 71 x 106 mm	4930	Suave 3 x 5" 78 x 123 mm	Clave 3212	Medio 3 x 4" 75 x 120 mm	Clave 4914	Neo-Duro 3 x 4" 73 x 105 mm	Clave 4908

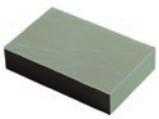





***Respaldo ULTRAGRIP** *Para usarse en Lijadora Orbital Neumática clave **2514**

Respaldos ULTRAGRIP / Uso manual									
Multi-perforados 3 x 4-32/32" 78 x 120 mm	Clave 3228	4 x 6" 100 x 150 mm	Clave 3229	Suave 3 x 5 x 1 " 78 x 123 x 25 mm	Clave 3218	Block 3 x 5 x 1 " 78 x 123 x 25 mm	Clave 4915	Tacon 2-3/4 x 4-1/2" 70 x 114 mm	Clave 3214






Respaldos - PSA - / Uso Manual							
Tole Finger 1-1/4" 31 mm	Clave 4917	Tole Block ch 1 x 1-1/4 x 1/2" 27 x 33 x 15 mm	Clave 3213	Tole Block M 1 x 2-2/3 x 1/2" 27 x 65 x 15 mm	Clave 3264	Tole Card 2-3/4 x 4-1/2" 75 x 120 mm	Clave 3268








Aderezadores Manuales

Clave 1628

» Para destapar ruedas abrasivas de granos gruesos.
» Reforzadas para alta velocidad.
» Para granos gruesos y ruedas de diámetro entre 400 y 762 mm.

Uso manual

Clave 1637

» Para aderezar manualmente ruedas abrasivas de granos gruesos y medianos (14-60).
» Diámetros entre 400 y 915 mm.

Beneficios

» Reforzados para alta velocidad.
» Baleros protegidos para evitar que el polvo los dañe.
» Mayor protección al usuario, ya que la unidad aderezadora de estrellas está completamente cubierta.
» La rueda se mantiene “destapada” y cortando durante más tiempo.



Clave 1637



Clave 1628

Set de estrellas de repuestos



Clave 1639



Clave 1630

Cinta de Acero Inoxidable

Características

» Protege el área de la superficie durante el proceso de lijado.

Usos

» Placas.
» Láminas.
» Acero inoxidable.

Beneficios

» Se lija únicamente el área deseada.
» Aplicación limpia y segura.
» Se evitan retrabajos.



Dimensiones
» 40 x 5000 x 0.15 mm.

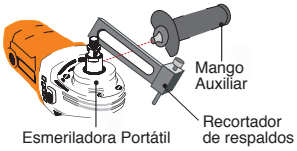
Clave 2530

Recortador de Respaldos

Características

» Para recortar el respaldo de plástico de los discos laminados de forma segura, sencilla y práctica.
» Su montaje sencillo ayuda a maximizar el uso de cada disco.
» Puede recortar discos de 115 y 178 mm.
» Se monta en cualquier esmeriladora del mercado.

Video





Clave 1743

Punta en Cruz para Destornillador

Características

» Con protección anticorrosiva.

Beneficios

» Con tecnología TORSION TECHNOLOGY para mayor resistencia contra gran torque.



Kit con 5 puntas

Dimensiones	Clave
2” 50 mm	1852

Kit de Desbaste y Corte para Miniesmeriladora

AUSTROMEX®

Metal Aluminio Madera Piedra



Video

http://bit.ly/KitTotalPack

Clave
2999

Contenido (11 piezas)

- **1** sierra de 115 mm para corte de madera (clave **162**).
- **1** disco laminado HUM G-60 (clave **2217**).
- **1** disco para desbaste de metal (clave **560**).
- **3** discos para corte de metal (clave **778**).
- **1** fibrodisco de lija G-60 (clave **1336**).
- **1** disco de diamante segmentado (clave **2555**).
- **1** disco de diamante rin continuo (clave **2556**).
- **1** disco para corte de aluminio (clave **892**).
- **1** disco para desbaste de aluminio (clave **480**).

Kit de Brocas para Concreto

TENAZIT®



Taladro



Clave
1850

Contenido (5 piezas)

- 5.0 x 90 mm (3/16” x 3-1/4”).
- 6.5 x 100 mm (1/4” x 4”).
- 8.0 x 125 mm (5/16” x 5”).
- 10 x 125 mm (3/8” x 5”).
- 12 x 150 mm (1/2” x 6”).

Beneficios

- Alto rendimiento.

Kits para Mototool

TENAZIT®



Mototool



Contenido	Clave
180 piezas	2991



Contenido	Clave
202 piezas	2983



Contenido	Clave
302 piezas	2992

Set de Discos de Diamante



Uso General

HUM®

Contenido	Clave
2 piezas clave **2552** y **2553**	2998



Uso General

EASY-CUT®

Contenido	Clave
2 piezas clave **1504** y **1501**	2993



Loseta Cerámica

Contenido	Clave
2 piezas Rin continuo y Turbo	2994



Todo Tipo de Material

Contenido	Clave
3 piezas	3000

Kit de Discos para Micro Esmeriladora

NUEVA LÍNEA

AUSTROMEX

Contenido (27 piezas)

- **3** mini discos para desbaste claves (**1276**, **1277** y **1278**).
- **6** discos de cambio rápido (grano cerámico) claves (**4750**, **4751** y **4752**).
- **2** discos de cambio rápido de Zirconio clave (**1199**).
- **6** discos de cambio rápido (óxido de aluminio) claves (**4574**, **4576** y **4577**).
- **3** discos laminados (Zirconio) claves (**2594**, **2599** y **2600**).
- **3** discos de fibra claves (**623**, **624** y **648**).
- **2** discos de súper limpieza clave (**630**).
- **2** adaptadores claves (**628** y **2587**).

De REGALO en la compra de la la micro esmeriladora (2542 / 2543)



Dimensiones	Clave
10 x 6 x 2" 260 x 155 x 55 mm	2942

Caja Plástica para Usos Múltiples

NUEVA LÍNEA

AUSTROMEX

Características

- Caja con compartimientos flexibles y desmontables (hasta 6).
- Ideal para guardar diversos y pequeños artículos.
- Hecha en Alemania.



Dimensiones	Clave
10 x 6 x 2" 260 x 155 x 55 mm	2945

Equipo de Seguridad

Caretas

Careta Premium



Características

- Ideal para proteger la cara contra salpicaduras de fluídos corporales, líquidos y polvo en general.
- Hecha con materiales reciclables, fáciles de limpiar.
- Mayor duración del producto al ser sus piezas reemplazables.
- Cómoda y ligera.

Clave
2926

Careta Ligera



Características

- Ideal para proteger la cara contra salpicaduras de fluídos corporales, líquidos y polvo en general.
- Económica.

Beneficios

- Muy cómoda y ligera.
- Fácil de llevar.

Clave
2929

Repuesto Mica

Clave
2927

Repuesto Banda

Clave
2928

Capucha Protectora

Características

- Estructura con una triple capa de fibras.
- Textura flexible y suave.
- Tecnología libre de látex.
- No utiliza polímeros elastómeros.
- Apertura a nivel de ojos.

Beneficios

- Protección ligera y respirable.
- Gran comodidad.
- Permite el uso de lentes y la identificación personal.
- Se ajusta al rostro, lo que brinda una mayor protección.



Clave	Pzas.
2813	6

Mascarilla KN95

Características

- Mascarilla no estéril para protección contra partículas como polvo de cemento, madera, rebabas metálicas, virus, bacterias (contenidos en partículas de fluidos nasales y bucales), hongos, insecticidas y pesticidas.
- Clip integrado para ajuste nasal.

Beneficios

- Confort al respirar y baja caída de presión.
- Ergonómica y resistente.



Dimensiones	Clave	Pzas.
5.5” x 3.94” 140 x 100 mm	295	100

Lentes de Seguridad

Lentes Austromex®



Clave
2809

Lentes Tenazit®



Clave
2812

Metros por Segundo																			
Ø		15	18	20	23	25	28	30	35	37	45	48	50	60	80	100	Ø	
mm	plg.	Revoluciones por Minuto															mm	plg.
25	1	11459	13751	15279	17571	19099	21390	22918	26738	28266	34377	36669	38197	45837	61115	76394	25	1
50	2	5730	6875	7639	8785	9549	10695	11459	13369	14133	17189	18335	19099	22918	30558	38197	50	2
75	3	3820	4584	5093	4393	6366	7130	7639	8913	9422	11459	12223	12732	15279	20372	25465	75	3
100	4	2865	3438	3820	3514	4775	4775	5730	6684	7066	8594	9167	9549	11459	15279	19099	100	4
125	5	2292	2450	3056	2928	3820	5348	4584	5348	5653	6875	7334	7639	9167	12223	15279	125	5
150	6	1910	2292	2546	2510	3183	4278	3820	4456	4711	5730	6112	6366	7639	10186	12732	150	6
175	7	1637	1964	2183	2196	2728	3565	3274	3820	4038	4911	5238	5457	6548	8731	10913	175	7
200	8	1432	1719	1910	1952	2387	3056	2865	3342	3533	4297	4584	4775	5730	7639	9549	200	8
225	9	1273	1528	1698	1757	2122	2674	2546	2971	3141	3438	4074	4244	5093	6112	8488	225	9
250	10	1146	1375	1528	1464	1910	2377	2292	2674	2827	2865	3667	3820	4584	5093	7639	250	10
300	12	955	1146	1273	1255	1592	2139	1910	2228	2355	2456	3056	3183	3820	4365	6366	300	12
350	14	819	982	1091	1098	1364	1783	1637	1910	2019	2149	2619	2728	3274	3820	5457	350	14
400	16	716	859	955	976	1194	1528	1432	1671	1767	1910	2292	2387	2865	3395	4775	400	16
450	18	637	764	849	879	1061	1337	1273	1485	1570	1719	2037	2122	2546	3056	4244	450	18
500	20	573	688	764	799	955	1188	1146	1337	1413	1409	1833	1910	2292	2778	3820	500	20
550	22	521	625	694	720	868	1070	1042	1215	1285	1285	1667	1736	2083	2505	3472	550	22
610	24	470	564	626	666	783	972	939	1096	1158	1158	1503	1565	1879	2315	3131	610	24
660	26	434	521	579	619	723	877	868	1013	1071	1302	1389	1447	1736	2152	2894	660	26
710	28	403	484	538	578	672	753	807	941	995	1210	1291	1345	1614	2010	2690	710	28
760	30	377	452	503	542	628	704	754	880	930	1131	1206	1256	1508	1886	2513	760	30
810	32	354	424	472	508	589	660	707	825	872	1061	1132	1179	1415	1768	2358	810	32
864	34	332	398	442	482	553	619	663	774	818	995	1061	1105	1326	1326	2210	864	34
912	36	314	377	419	419	524	586	628	733	775	942	1005	1047	1256	1675	2094	912	36
966	38	297	356	395	455	494	554	593	692	732	890	946	989	1186	1582	1977	966	38
1020	40	281	337	374	431	468	524	562	655	693	843	899	936	1123	1498	1872	1020	40
1070	42	268	321	357	411	446	500	535	625	660	803	857	892	1071	1428	1785	1070	42

RECTIFICADO	m/s
Cilíndrico exterior	25-37
Cilíndrico interior	20-30
De superficies con copas o segmentos	20-25
De superficies con ruedas planas	22-27

DESBASTE CON MÁQUINAS PORTÁTILES	m/s
Ruedas vitrificadas	37
Ruedas resinosas	48
Desbaste con discos reforzados	60-80
Corte con discos reforzados en máquina fija.	60-80

AFILADO DE HERRAMIENTAS	m/s
De acero	25
De acero con ruedas CBN	
-En seco	15-22
-En húmedo	22-28
De carburos cementados (manual)	22-25
De carburos cementados (mecánicos)	5-15
De carburos cementados con ruedas de diamante	
-En seco	15-22
-En húmedo	18-28

VELOCIDAD PERIFÉRICA MÁXIMA	m/s
Ruedas resinosas	50
Ruedas resinosas reforzadas A63 y A80	63-80
Ruedas vitrificadas	37
Ruedas de diamante	30
Ruedas CBN	60

A NUESTROS APRECIABLES DISTRIBUIDORES:

Nos permitimos informarles que con **Abrasivos Especiales, S.A. de C.V.** su inversión está garantizada, ya que nos interesa que nuestros distribuidores cuenten con inventarios sanos de productos que sí se vendan, para servir mejor a sus clientes.

Por lo anterior, reiteramos nuestra **GARANTÍA DE DEVOLUCIÓN** en materiales de línea, sujeta a las siguientes condiciones:

1. Las devoluciones de material de línea deberán estar autorizadas previamente por nuestro equipo de ventas, indicando la causa de dicha devolución. Favor de comunicarse con su asesor técnico o a la gerencia de ventas respectiva.
   En material de fabricación especial no se aceptan devoluciones, salvo que se trate de defectos de fabricación.

2. Todos los gastos originados por la devolución correrán por cuenta y riesgo del cliente hasta nuestras bodegas y de regreso.
   No se aceptarán envíos por cobrar o que no hayan sido previamente autorizados.

3. El límite para aceptar devoluciones de material resinoso es de tres años. En productos vitrificados es de cinco años.

4. El material deberá ser devuelto en su empaque original y estar en condiciones de ser vendido nuevamente.

5. Todas las devoluciones tendrán un cargo del 10% sobre el importe neto de la mercancía por gastos de revisión, devolución y manejo, independientemente de la fecha en que hayan sido facturadas.

GARANTÍA

Todos los productos de este catálogo están garantizados contra cualquier defecto de fabricación.

SERVICIO A CLIENTES

Para mayor información consulte a su asesor técnico o al departamento de servicio a clientes de Grupo AUSTROMEX:
Tel.: **(55) 5557 - 1966.**
y/o a nuestro correo electrónico: **servicioaclientes@austromex.com.mx**

TABLA DE CONVERSIONES

Fracciones	Pulgadas	mm
1/64	0.015625	0.397
1/32	0.031250	0.794
	0.039370	1.000
3/64	0.046875	1.191
1/16	0.062500	1.588
5/64	0.078125	1.984
	0.078740	2.000
3/32	0.093750	2.381
7/64	0.109375	2.778
	0.118110	3.000
1/8	0.125000	3.175
9/64	0.140625	3.572
5/32	0.156250	3.969
	0.157480	4.000
11/64	0.171875	4.366
3/16	0.187500	4.763
	0.196850	5.000
13/64	0.203125	5.159
7/32	0.218750	5.556
15/64	0.234375	5.953
	0.236220	6.000
1/4	0.250000	6.350

Fracciones	Pulgadas	mm
17/64	0.265625	6.747
	0.275591	7.000
9/32	0.282250	7.144
19/64	0.296875	7.541
5/16	0.312500	7.938
	0.314961	8.000
21/64	0.328125	8.334
11/32	0.343750	8.731
	0.354331	9.000
23/64	0.359375	9.128
3/8	0.375000	9.525
25/64	0.390625	9.922
	0.393701	10.000
13/32	0.406250	10.319
27/64	0.421875	10.716
	0.433071	11.000
7/16	0.437500	11.113
29/64	0.453125	11.509
15/32	0.468750	11.906
	0.472441	12.000
31/64	0.484375	12.303
1/2	0.500000	12.700

Fracciones	Pulgadas	mm
	0.511811	13.000
33/64	0.515625	13.097
17/32	0.531250	13.494
35/64	0.546875	13.891
	0.551180	14.000
9/16	0.562500	14.288
37/64	0.578125	14.684
	0.590551	15.000
19/32	0.593750	15.081
39/64	0.609375	15.478
5/8	0.625000	15.875
	0.629921	16.000
41/64	0.640625	16.272
21/32	0.656250	16.669
	0.669291	17.000
43/64	0.671875	17.066
11/16	0.687500	17.463
45/64	0.703125	17.859
	0.708661	18.000
23/32	0.718750	18.256
47/64	0.734375	18.653
	0.748031	19.000
3/4	0.750000	19.050

Fracciones	Pulgadas	mm
49/64	0.765625	19.447
25/32	0.781250	19.844
	0.787402	20.000
51/64	0.796875	20.241
13/16	0.812500	20.638
	0.826772	21.000
53/64	0.828125	21.034
27/32	0.843750	21.431
55/64	0.859375	21.828
	0.866142	22.000
7/8	0.875000	22.225
57/64	0.890625	22.622
	0.905512	23.000
29/32	0.906250	23.019
59/64	0.921875	23.416
15/16	0.937500	23.813
	0.944882	24.000
61/64	0.953125	24.209
31/32	0.968750	24.606
	0.984252	25.000
63/64	0.984375	25.003
1	1.000000	25.400

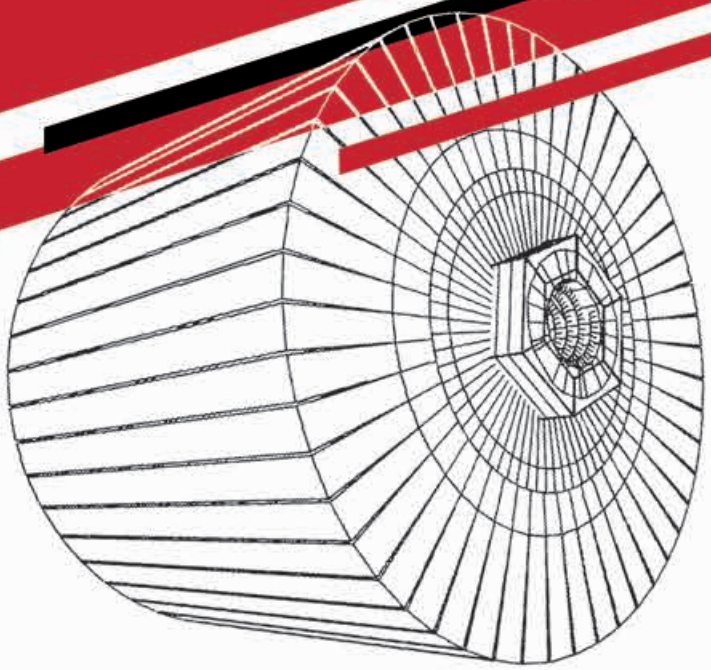
AUSTROMEX® TENAZIT® AUSTRODIAM®

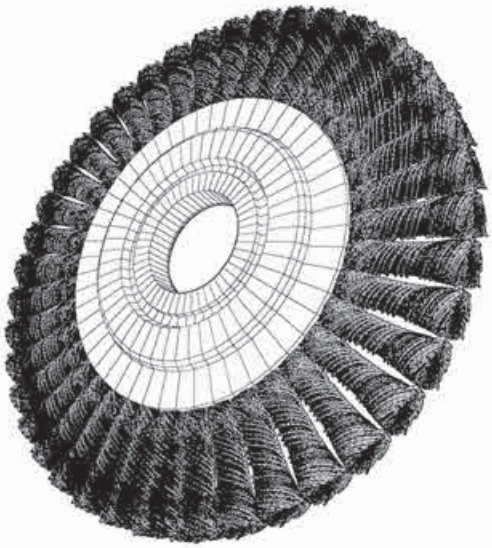
FABRICACIONES ESPECIALES



DISCOS, RUEDAS O SEGMENTOS	· Una especificación para cada necesidad. · La más amplia gama de productos. · El mejor tiempo de entrega del mercado: **4 SEMANAS**
BANDAS DE LIJA	· Bandas segmentadas hasta de 2 500 mm de ancho. · La mejor gama de especificaciones especiales. · Para todo tipo de materiales. · El menor tiempo de entrega.
SUPERABRASIVOS	· Ruedas, discos y puntas montadas de diamante y CBN. · Herramientas de diamante.

Soluciones en Abrasivos®





AUSTROMEX®

TENAZIT

AUSTRODIAM®

www.austromex.com.mx

7500012 006081

ABRASIVOS ESPECIALES, S.A. de C.V.
Blvd. M. Cervantes Saavedra No. 432, Col. Irrigación
Alcaldía Miguel Hidalgo, C.P. 11500
Ciudad de México
Tel.: (55) 55 57 19 66
servicioaclientes@austromex.com.mx